

ALLGEMEINE BROSCHÜRE

Pflanz Technik

Automatisierung



VISSER PLANT TECHNOLOGY

Über uns

Visser Horti Systems B.V. entwirft und produziert seit 1967 Maschinen und komplette Produktionslinien für sowohl große als auch kleine Gartenbau-Betriebe. Durch kontinuierlichen Informationsaustausch mit Gärtnereien ist Visser in der Lage, ein Produktpaket zu liefern, das voll und ganz auf die Bedürfnisse dieses Marktes abgestimmt ist und das die höchsten Anforderungen des Kunden erfüllt.

Daher spielt Visser als weltweit operierendes und innovatives Unternehmen innerhalb des Gartenbausektors eine führende Rolle. Visser Horti Systems ist ein Teil der Viscon Group. Die Viscon Group besteht aus einer Vielzahl von Betrieben, die nun schon seit 40 Jahren weltweit erfolgreich Automatisierungsprojekte realisieren. Die Basis dieses Erfolges ist eine Organisation, die aus verschiedenen Unterabteilungen besteht, jede mit einem eigenen Spezialgebiet.

Anmeldung für unseren newsletter!

Gehen Sie auf www.visser.eu um stets über neue Entwicklungen und Fallstudien informiert zu sein.



Füllen

Jeder Zucht vorangehend werden Töpfe, Trays u.dgl. mit einem Substrat gefüllt. Dieses Substrat besteht aus mehreren Rohstoffen oder nur aus einem Rohstoff wie z.B. "Torf". Die Verarbeitung fängt mit dem Eingang der Rohstoffe an. Die Anlieferung kann auf verschiedene Art und Weise stattfinden, wie z.B.: als Schüttgut, in Big-Bags, Big-Bales, Säcken usw. Töpfe können mit einem Topffüller oder, wenn die Töpfe auf Tragetrays stehen, mit einem Kistenfüller oder einem Schablonenfüller gefüllt werden. Trays lassen sich in verschiedenen Abmessungen mit einem Kistenfüller füllen.

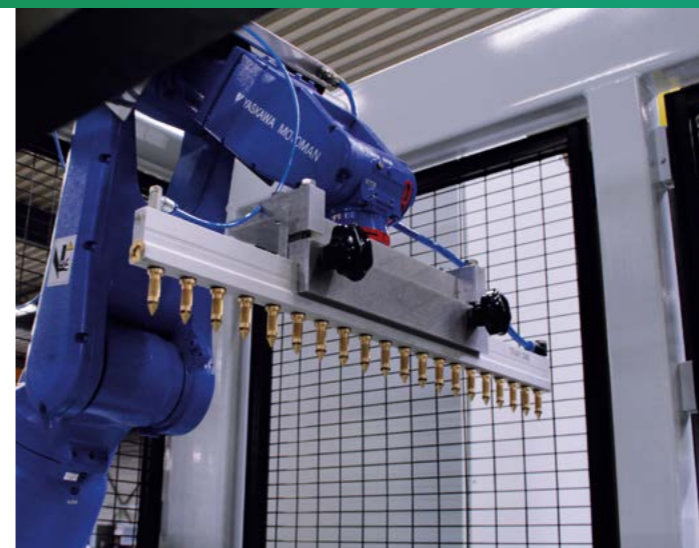
Visser hat verschiedene modulare Füllmaschinen entwickelt. Diese Maschinen sind sowohl als stand-alone wie auch zur Aufstellung in einer vollständigen Produktionslinie lieferbar. Im letzteren Falle ist die Maschine zum Beispiel Teil von einer Sä- und/oder Stecklingssetzlinie.



Achten Sie auf optimales Wachstum Ihrer Pflanzen.



Visser hat für fast jeden Samentyp und jede Leistung eine Lösung.



Der erste Schritt im Zuchtprozess jedes Gewächses ist eigentlich das Säen. Durch die Verschiedenheit an kleinen und großen Betrieben kann dieser erste Schritt auf vielerlei Weise umgesetzt werden. Auch die Varietät an Gewächssorten wie Gemüsepflanzen, Gewürzpflanzen, Beet- und Rabattenpflanzen, blühenden Pflanzen, Schnittblumen und vieles mehr, spielt bei den an die Sämaschine zu stellenden Anforderungen eine Rolle. Außerdem kennen wir eine große Vielzahl an Trays, Töpfen und Behältern. Visser hat in den vergangenen 40 Jahren für jede gewünschte Kapazität und jedes Saatgut ein geeignetes Säsystem entwickelt, wodurch eine ganze Reihe von Modellen, wie Düsen-, Trommel-, Klapp- und einstellbaren Mengensämaschinen, entstanden sind.

All diese Säsysteme sind modular aufgebaut. Dadurch lässt sich eine vollständige Produktionslinie eventuell in Phasen realisieren, mit der alle Vorgänge in Bezug auf den Säprozess automatisiert sind, d.h.: Entstapeln, Füllen, Stechen/Bohren, Säen, Sprühen, Bestreuen und Stapeln.



PLANT TECHNOLOGY

Pflanzen

Große Flexibilität, ausreichende Kapazität, einfache Bedienung und ein perfektes Pflanzergebnis sind wahrscheinlich die wichtigsten Eigenschaften, durch die sich auch Ihrer Ansicht nach eine automatische Pflanzenversetzmaschine auszeichnen soll. Visser hat eine über 25jährige Fachkenntnis im Bereich des automatischen Pflanzens und hat eine ganze Reihe von Modellen für kleine sowie große Betriebe zum Pflanzen in sowohl Trays als auch Töpfe entwickelt.

Niedrige Umrüstzeiten, visuelle Bedienung und Programmierung, eine hohe Betriebssicherheit, hervorragende Pflanzergebnisse und Kapazitäten sogar bis zu 45.000 Pflanzen pro Stunde kennzeichnen die hohe Qualität unserer Pflanzmaschinen. Aufgrund der fortschrittlichen Arbeitsweise unserer patentierten Pflanzgreifer sind Beschädigungen, auch an empfindlichen Pflanzensorten wie Begonien und Saintpaulia, auf ein Minimum reduziert und erübrigen sich teure Hebemechanismen zum Tray. Durch Verwendung von graphisch orientierten Farbdisplays ist die Programmierung eines ganz neuen Quell- bzw. Zieltrays oder -Topfes kinderleicht und bei manchen Modellen sogar alle denkbaren Pflanzkombinationen möglich.



**Hohe Flexibilität,
ausreichende Kapazitäten
und einfache Bedienung.**



Die vielseitigste Anlage von
Bildererkennungssystemen
für den Gartenbau.



PLANT TECHNOLOGY



Sortieren

Die Verwendung der Bildererkennungstechniken hat im vergangenen Jahrzehnt einen wichtigen Platz im Unterglas-Gartenbau eingenommen. Durch die langjährige Erfahrung von Visser im Bereich der Bildererkennungssysteme im Unterglas-Gartenbau in praktisch allen Kulturen ist es Visser gelungen, ein durchaus vielseitiges Lieferprogramm von Bildererkennungssystemen im Unterglas-Gartenbau aufzubauen.

Vom Kontrollieren und Vereinheitlichen der Trays, dem Sortieren von Jungpflanzen in Trays bis zum Sortieren von Topfpflanzen. Bildererkennungssysteme sind mit Digital-Videokameras ausgestattet. Zum Sortieren können viele Kriterien in Anspruch genommen werden, wie Volumen, Höhe, Farbe, Anzahl der Blumen usw., wobei die Kapazität Ihrem Bedarf entspricht.

Topftransport

Bei der Verarbeitung der Töpfe dreht sich alles um eine möglichst effiziente Logistik innerhalb Ihres Betriebs sowie eine möglichst optimale Ausnutzung des verfügbaren Raums. Diese Denkweise ist bei Visser zur zweiten Natur geworden, die immer auf Ihre Betriebssituation zur Anwendung kommt. Das kontinuierlich weiter entwickelte Visser Space-O-Mat-System ist bei Topfpflanzzüchtern bereits seit etwa 20 Jahren ein Begriff, aber auch in zunehmendem Maße bei Baumschulbetrieben mit kleinen und großen Containerkulturen.

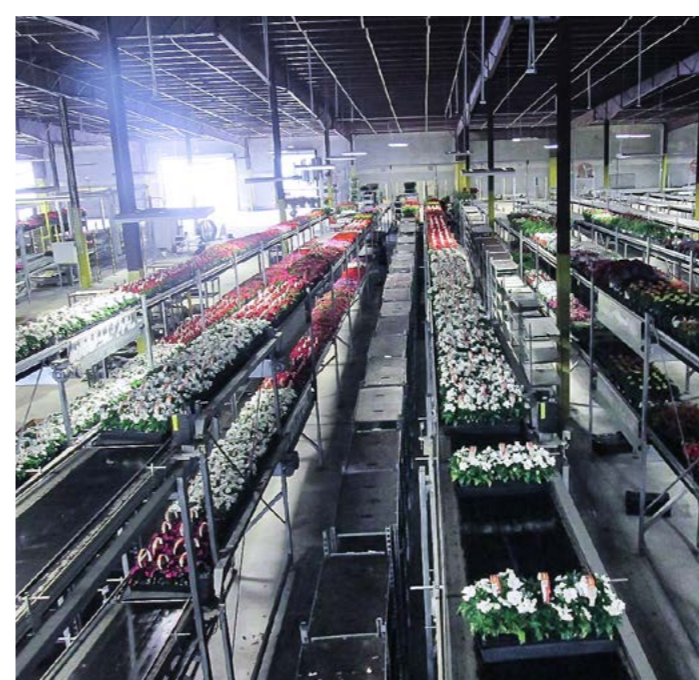
Das System ist für Beton- sowie Containerböden (Antiwurzeltuch und Kies) sowohl zum Einsatz im Freien als auch im Innenraum geeignet. Darüber hinaus lässt sich dieses modulare System auf jede Kapazität erweitern. Das patentierte Topfbreiterstellsystem ist flexibel und für alle Topfgrößen geeignet. Das umfassende Lieferprogramm für Topf- und Containerverarbeitung bezieht sich auf: Topftransport- und -vereinzelungsgabeln, elektrische und Diesel-Gabelstapler, Ab- und Umsetzroboter, Sammelstationen, Sortier- und Puffersysteme, Karren- und Tischbeladesysteme, Bandförderer, Förderkarren und Kulturtischsysteme aus Aluminium.



Logistik möglichst effektiv realisieren & eine optimale Ausnutzung der vorhandenen Fläche.



Schnelle & genaue Lieferung.



PLANT TECHNOLOGY



Versandanlage

Das "Visser Dynamic Buffering System" ist ein patentiertes System für Topfpflanzenproduzenten, die mehr Flexibilität in Bezug auf Platzausnutzung und der Wahl der Topfgrößen in ihren Gwächshäusern wollen. Unser dynamisches Puffersystem stellt hierfür die DYNAGRIP vor. DYNAGRIP ist eine Kran-Vorrichtung, welche die Töpfe vom Förderband aufnimmt, auf dem sie präsentiert und vorher bereits sortiert wurden. DYNAGRIP transportiert die Töpfe auf den Ebbe-und-Flut-Boden des Gewächshauses und stellt sie ab.

Dabei registriert das Programm in diesem System, wo genau sich die einzelnen Töpfe befinden. So können sie danach jederzeit wiedergefunden und abgeholt werden. DYNAGRIP kann programmiert werden, verschiedene Topfgrößen aufzunehmen, und ist damit sehr flexibel und verringert unnötige Ausfallzeiten. Der Bereich, in dem die Töpfe gepuffert werden, kann jederzeit als normale Anbaufläche genutzt werden, solange er nicht benötigt wird, um Aufträge vorzubereiten. Das VDB ist ein System, welches flexibel ist, einfach zu bedienen ist und dem Topfpflanzenproduzenten viele Möglichkeiten bietet, die Zufriedenheit seiner Kunden durch schnelle und korrekte Lieferung zu verbessern.



PLANT TECHNOLOGY

Verpacken

Das letzte Glied in Ihrer Betriebslogistik betrifft die Verpackung und die Lieferung. Einige Beispiele der Verpackungsmaschinen, die wir liefern, sind: Schlauchbeutelmaschinen, Kartonhülsenmaschinen, Flowpackmaschinen, Stretchfolienverpackungsmaschinen, (Ultraschall-) Deckelmaschinen, Schachteleinpackmaschinen, Henkelsteckvorrichtungen, Stäbelmaschinen, Etikettensteckmaschinen, Etikettiermaschinen.

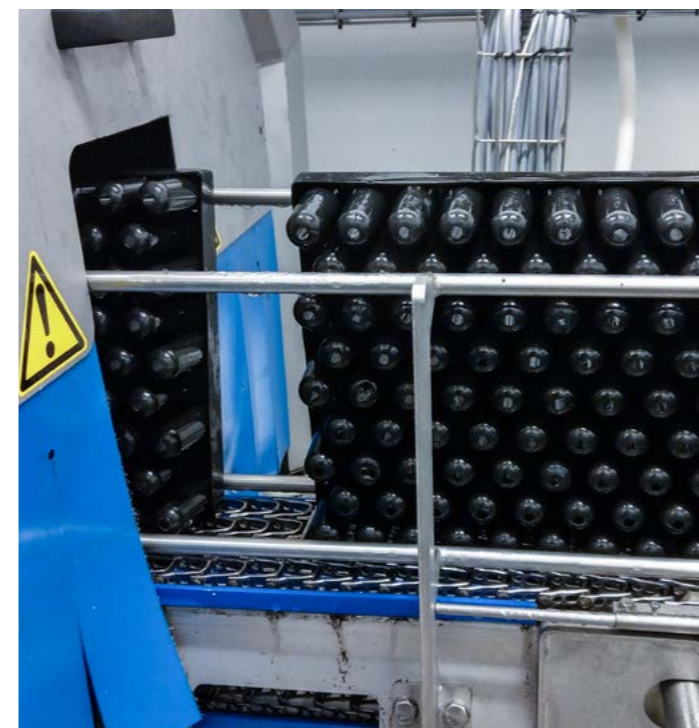


Etikettieren, Verpacken & **automatisches Verladen.**

Die industriellen Kistenwaschmaschinen von Vissersind für das Reinigen von Kisten, Eimern, Paletten usw. geeignet. Die Waschmaschinen sind in vielen Ausführungen erhältlich und können eventuell mit Gebläse- und Trockeneinheiten, sowie mit automatisierten An- und Abfuhrsystemen erweitert werden.

Durch die getrennten Reinigungszone und die Anwendung von Chemikalien oder hohen Temperaturen kann für jedes Reinigungsproblem eine Lösung gefunden werden. Durch die Anwendung von Filtersystemen kann die Reinigungsflüssigkeit länger verwendet werden und dadurch Kosten gespart werden.

Industrielle
Kistenwaschmaschinen für
Kisten, Eimer und Paletten.



Transportieren

Jedes Produkt muss einmal oder mehrmals im Jahr in das Gewächshaus herein- und auch wieder herausgebracht werden. Es wurden bereits viele Typen von Transportsystemen für Ihre Produkte entwickelt, so dass es für jede Kombination von Gewächshaus und Produkt eine passende Lösung gibt.

Visser kann jede Art innerbetrieblicher Transportsysteme liefern, von halbautomatischen Systemen, wie Transport mit Hilfe von Gabelhubwagen oder Hängekränen bis einschließlich vollautomatischer Systeme, wie innerbetriebliche X-Y-Transport- oder Rolltischsysteme.



Eine passende Lösung für jede Gewächshaus- und Produktkombination.



Lagerung und Herstellung von Erd-Substraten bilden die Basis für den Anbau von Pflanzen.



PLANT TECHNOLOGY



Substrat-Transport

Die Lagerung und Vorbereitung der Erdsubstrate sind die Grundlage der Pflanzenzucht. Je nach dem Volumen, der Anzahl der Substratsorten und der jeweiligen Anwendung kann man das geeignetste System wählen. Zur Lagerung des Substrats gibt es Bagger-systeme, Bunker mit Förderbändern und Ballenzerkleinerer.

Zur Vorbereitung des Substrats sind Erdmisch-, Befeuchtungs- und Leimmaschinen lieferbar, die sich schon seit vielen Jahren in der Praxis bewährt haben.



Presstöpfe

Zum Heranziehen von Gemüsepflanzen in Erde und Chrysanthenstecklingen kommen hauptsächlich Erdblöcke zur Anwendung. Visser verfügt über eine langjährige Erfahrung und die Fachkenntnis auf dem Gebiet der Herstellung von Erdblöcken, deren Einbringung in die Kiste und des Einsäens oder der Pflanzung von Stecklingen. Auch für die folgenden Vorgänge, wie den An- und Abtransport der Kisten gibt es viele Möglichkeiten. Steinwollblöcke werden zum Züchten verschiedener Gemüsepflanzen verwendet.

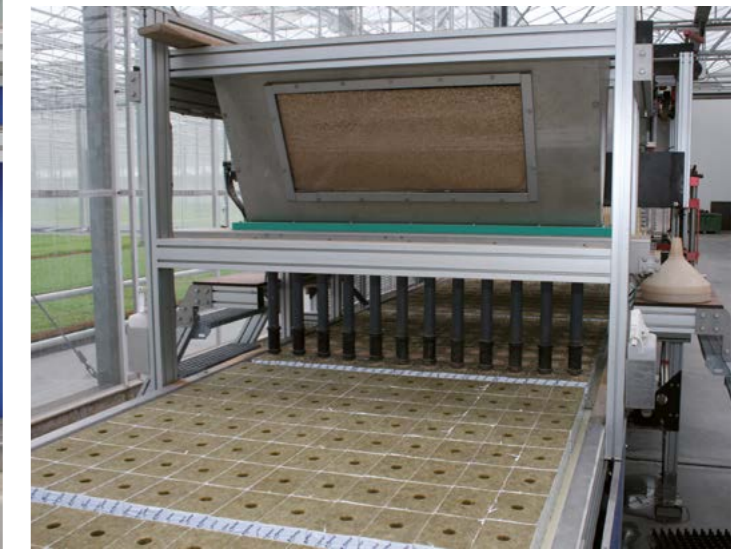
Das Stellen der Blöcke auf die Pflanzlinie, Sprühen, Säen, Pflanzen, Bestreuen und der Transport sind Vorgänge, die sich alle mit der Universalpflanzlinie automatisch durchführen lassen. Zur abschließenden Verarbeitung der Pflanzen wurde ein System entwickelt, mit dem Pflanzen in Kombination mit einem Aufnehmerwagen an einer zentralen Stelle auf Arbeitshöhe aufgenommen werden und in die Kiste gestellt werden, was eine sehr ruhige Atmosphäre im Betrieb ergibt.



**Fertigen von optimalen
Erdblöcken für Ihre
Produktion.**



**Eine erholsame Atmosphäre
in der ruhige.**



Steinwollblöcke werden zum Züchten verschiedener Gemüsepflanzen verwendet. Das Stellen der Blöcke auf die Pflanzlinie, Sprühen, Säen, Pflanzen, Bestreuen und der Transport sind Vorgänge, die sich alle mit der Universalpflanzlinie automatisch durchführen lassen.

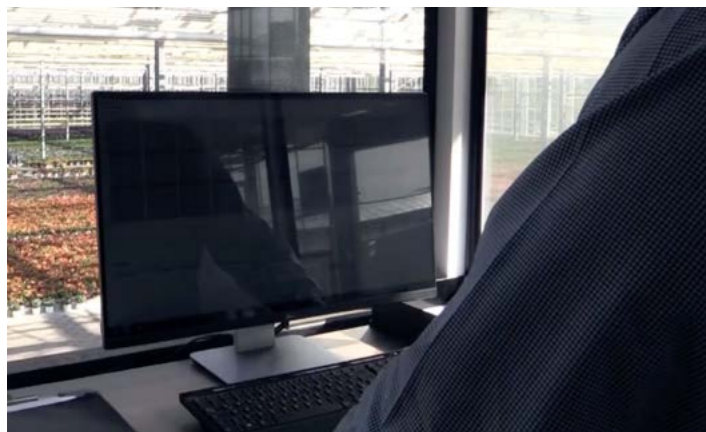
Zur abschließenden Verarbeitung der Pflanzen wurde ein System entwickelt, mit dem Pflanzen in Kombination mit einem Aufnehmerwagen an einer zentralen Stelle auf Arbeitshöhe aufgenommen werden und in die Kiste gestellt werden, was eine sehr ruhige Atmosphäre im Betrieb ergibt.

PLANT TECHNOLOGY

Bewässerung

Bewässerung und Gewächspflege sind die Grundbedürfnisse jeder Pflanze. Visser hat im Laufe der Jahre umfassende Fachkenntnis über dieses Thema aufgebaut und hat ein breites Sortiment an Spritz- und Sprühgestängen entwickelt. Für jedes Gewächs gibt es ein Spritz- oder Sprühgestänge, das auf die spezielle Anwendung zugeschnitten ist.

Ein festes Gestänge pro Schiff für maximale Kapazität, mobile Anlagen für effizienten Einsatz und ein vollautomatisch funktionierendes System, das das Spritz- oder Sprühgestänge nach einem vorprogrammierten Plan von Schiff zu Schiff versetzt. Jedes System wird nach Ihren Wünschen und Spezifikationen, wie Gewächshausgrundriss, Gewächs und Einsatzbedingungen, speziell zusammengesetzt. Dadurch wird Ihre Spritz- oder Sprühgestängeanlage zu Ihrer vollen Zufriedenheit funktionieren.



Von fest bis mobil, von manuell
bis vollautomatisch.

Projektansatz

Visser Horti Systems konzentriert sich auf die sichere Produktion von frischen Produkten. Ein Projektansatz ist elementar bei Visser Horti Systems. Unmittelbar nach Auftragsvergabe wird der bestehende Kontakt mit dem Kunden um jeweils ein Projektteam auf beiden Seiten erweitert. Damit beide Seiten sicher sein können, dass jede Partei den Erwartungen entspricht, besteht Viscon auf einer klar vereinbarten Kommunikationsstruktur und klar formulierten Anforderungen in Form eines detaillierten Pflichtenheftes. Das schafft die Gelegenheit, auch die Fortschritte im Projekt zu ermesen. Der erste Kontakt findet mit einem Vertriebsingenieur statt. Diese Person wird während des gesamten Prozesses verantwortlich und für den Kunden der Ansprechpartner sein. Dadurch wird sichergestellt, dass getroffene Vereinbarungen eingehalten werden. Bei detaillierteren Fragen ergänzt ein erfahrener Projektmanager die Teams. Dieser Projektmanager wird darauf achten, dass alle Arbeiten und Prozesse entsprechend dem Zeitplan eingehalten werden und ebenso darauf achten, dass die hohe Qualität, wie sie bei Visser Standard ist, erhalten wird. Gerne können wir Ihnen unsere Referenzliste von Firmen zeigen, in denen unsere Lösungen erfolgreich arbeiten. Unsere Vertriebsingenieure können auf Wunsch einen Besichtigungstermin arrangieren.



SUPPORT UND WARTUNG



ERSATZTEILE



LOKALE PRÄSENZ

Service

Mit unserem weltweiten Netzwerk von Visser Niederlassungen und Händlern bieten wir einen vollständigen und umfassenden Service in fast allen Ländern der Welt, der es ermöglicht, schnell und effektiv zu reagieren, wann immer es notwendig ist. Die Service- und Instandhaltung von Visser bietet Service vor Ort und ist 24

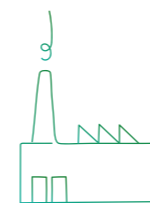
Stunden erreichbar, sieben Tage in der Woche. Mögliche elektrische Störungen bei den Produktionsanlagen können von unserem Unternehmen aus erkannt und beseitigt werden mittels Internet und Webcam- Technologie. So werden Produktionsausfallzeiten auf ein Minimum reduziert.



Viscon Group

Unsere Leidenschaft gilt den Prozessen in der Agrar- und Ernährungswirtschaft und den grenzenlosen Möglichkeiten, die Technologien zu bieten haben. Unsere Software, Maschinen und Lösungen ermöglichen es der Welt, gesunde frische Lebensmittel, Blumen und Pflanzen zu produzieren, zu vertreiben und zu genießen. Seit seiner Gründung im Jahr 1927 hat sich das Familienunternehmen zu einem internationalen Unternehmen entwickelt, das in verschiedenen Bereichen der Agrar- und Ernährungswirtschaft tätig ist. Dank unserer umfangreichen Erfahrung auf jedem Markt, in dem wir tätig sind, haben wir ein tiefgreifendes Verständnis der Arbeitsabläufe, Chancen und Herausforderungen unserer Kunden. So können wir die besten Produktionslayouts für Ihr Unternehmen erstellen.

Wir entwerfen und konzipieren den gesamten Prozess, indem wir die Viscon-Automatisierung mit spezifischen Geräten kombinieren, die wir von sorgfältig ausgewählten Partnern beziehen. Das bedeutet, dass Sie immer die beste Lösung erhalten. Viscon bietet Ihnen alles aus einer Hand: Entwurf, Herstellung und vollständige Integration. Das Ganze ergänzen wir mit intelligenter Software, um Ihnen eine optimale Kontrolle und Verwaltung Ihres Unternehmens zu ermöglichen.



2

Factories



3

Generations of experience



77+

Countries with Viscon equipment



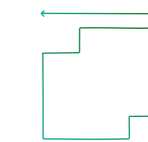
300

Colleagues



6,000

Cups of coffee a week



23,000

Square meters manufacturing facility

Exzellenz in nachhaltiger Pflanzenproduktion



Viscon Plant Technology

Mijlweg 18
3295 KH 's-Gravendeel
The Netherlands

+ 31 (0) 78 673 9898
www.viscon.eu