

# V500e

Launch Edition

Entwickelt für  
die urbane Logistik

100% Elektrisch

Made in EU



SEVIC



# Evolution

V500e

## Ein neuer Schritt in Richtung einer elektrischen urbanen Logistik

Entwickelt, um adaptiv, flexibel und kosteneffizient zu sein. Unsere Fahrzeuge nutzen eine intelligente Fahrzeugarchitektur mit austauschbaren Ladungsoptionen. Frachtboxen für die letzte Meile, Individual Boxen, Pritschen für Kommunen und viele weitere kundenspezifische Lösungen sind verfügbar.



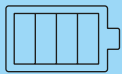
Bis zu 295 km  
Reichweite



Mehr als 600 kg  
Zuladung



Laden mit 70 km  
Reichweite pro  
Stunde



Batterieoptionen  
mit bis zu 33 kWh



80 km/h Höchst-  
geschwindigkeit



15 kW  
Elektromotor



# Das EINZIGE Original

## Made in EU

Unsere Mission ist es, nutzerfreundliche und vollelektrische Nutzfahrzeuge zu entwickeln und herzustellen. Durch die Kombination von Innovation und Kreativität werden wir den Transportsektor zur Elektromobilität heranführen und es Unternehmen ermöglichen nachhaltiger zu werden.



Hergestellt in der  
Europäischen Union



Nachhaltige  
Transportlösung



Sevic V500e – das  
EINZIGE Original



Flexible Plattform  
für kundenspezifische  
Lösungen



Volle digitale  
Konnektivität



Bereit für  
Flottenmanagement

V500e



# Innen- raum

V500e

## Modern & Nutzerfreundlich

Der Innenraum des V500e wurde für den maximalen Komfort des Fahrers designt. Das effiziente Layout ist nutzerfreundlich und erleichtert den Umstieg zur E-Mobilität. Alle wichtigen Fahrzeugdaten werden direkt hinter dem Lenkrad angezeigt, während das Infotainmentsystem den großen mittleren Bildschirm einnimmt. Es gibt keinen Schalthebel und Tunnel, was den Ein- und Ausstieg in den V500e von beiden Seiten erleichtert.

→ Digitaler Farbtacho

→ Automatische Rückfahrkamera

→ Digitales Infotainment

→ Wireless Apple Car Play®

→ Wireless Android Auto®

→ Klimaanlage und Heizung

→ USB, GPS (optional)



V500e



# Aufbauten

V500e

## Easy Cargo Swap System Premium Qualität

Der neue Sevic V500e verfügt über ein einzigartiges, patentiertes Feature. Die Nutzer können die Aufbauten in nur 60 Sekunden wechseln. Alles, was benötigt wird, ist ein Gabelstapler. Der schnelle Wechsel ermöglicht es Kunden, mit vorkonfektionierten Cargo Boxen in der Last-Mile-Logistik zu arbeiten oder den V500e für verschiedene Zwecke zu nutzen. Mit dieser von Sevic Systems SE entwickelten, intelligenten Easy Swap ist das Fahrzeug noch flexibler.



in Sekunden zwischen verschiedenen Aufbauten wechseln



neu entwickelte Cargo-Boxen und Pritschen



unbegrenzte Möglichkeiten



vollständig maßgeschneiderte Lösungen, die genau auf die Bedürfnisse der Kunden zugeschnitten sind



1 Einfach mit einem Gabelstapler Cargo-Boxen wechseln



2 Für schnelle Umschlagszeiten können Cargo-Boxen gelagert und vorbereitet werden



3 Alle Aufbauten funktionieren mit Cargo Swap

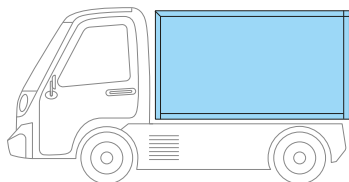


4 Von der Cargo Box zur Pritsche in 60 Sekunden

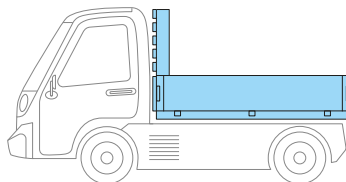
# Aufbauten

V500e

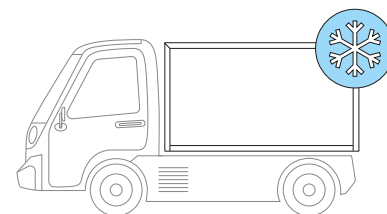
Vorkonfigurierte Lösungen, individuelle Boxen bieten unendliche Möglichkeiten



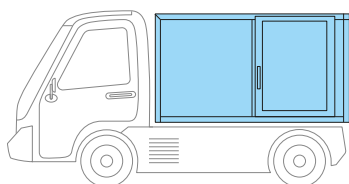
Cargo Box Standard



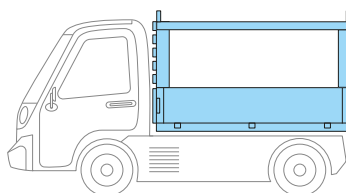
Pritsche



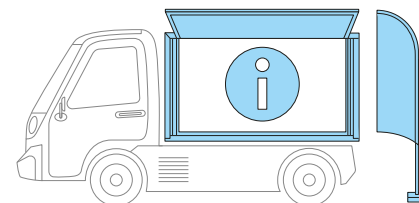
Cargo Box mit Kühlung



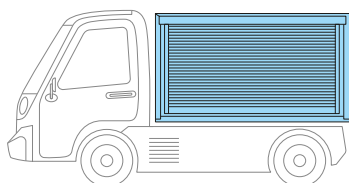
Cargo Box mit Schiebetüren



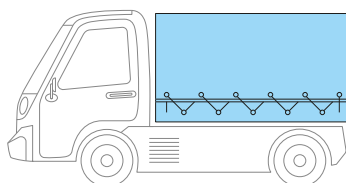
Pritsche mit Leitergestell



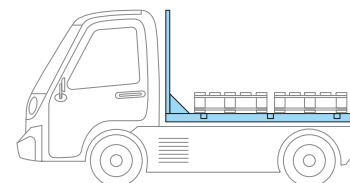
Cargo Box mit Infostand



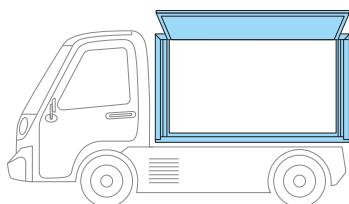
Cargo Box mit Rollo



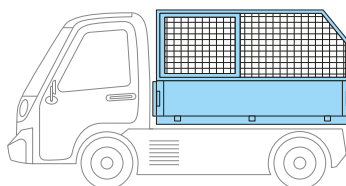
Pritsche mit Planengestell



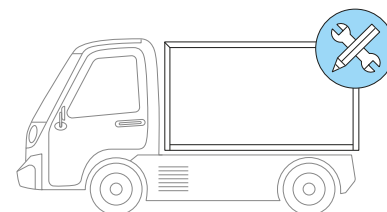
Flachpritsche



Cargo Box mit Klapptüren



Pritsche mit Laubsammler



Individuelle Cargo Box

# Technische Spezifikationen

V500e

	<b>ANTRIEBSSTRANG</b>	
ANTRIEBSACHSE	Hinterradantrieb	
MOTOR	Asynchroner AC-Induktionsmotor	
NOMINALE LEISTUNG	15 kW	20 PS
MAXIMALE LEISTUNG	17 kW	23 PS
MAXIMALES DREHMOMENT	75 Nm	
HÖCHST-GESCHWINDIGKEIT	80 km/h	
AUTOMATISCHE REKUPERATION IM LEERLAUF	X	
ECO FAHRMODUS	X	
KÜHLSYSTEM MOTORCONTROLLER	X	
GETRIEBE	Einstufige Untersetzung	
	<b>LADESYSTEM</b>	
LADEANSCHLUSS	IEC 62196 Typ 2	
AC-LADEGERÄT	1-phasig	3-phasig
MAXIMALE LEISTUNG	3,3 kW	9,9 kW

	<b>BATTERIE UND REICHWEITE</b>	
LITHIUM-IONEN TRAKTIONSBATTERIE	X	
ZELLCHEMIE	Nickel-Cobalt-Mangan (NCM)	
BATTERIEKAPAZITÄT	16,5 kWh	33 kWh
REICHWEITE (WMTC) <sup>1</sup>	143 km	295 km
CHARGING TIME <sup>2</sup>	63 min	126 min
ENERGIEEFFIZIENZ	135 Wh/km	
ENERGIEVERBRAUCH (WMTC)	13,5 kWh/100km	
	<b>BREMSSYSTEM</b>	
TYP	Hydraulisches Integralsystem mit diagonal geteiltem Zweikreis-System	
BREMSEN VORNE	Scheibenbremsen	
BREMSEN HINTEN	Scheibenbremsen	
LASTABHÄNGIGER BREMSKRAFTREGLER	X	
MECHANISCHE FESTSTELLBREMSE AN DER VORDERACHSE	X	

<sup>1</sup> World Motorcycle Test Cycle (WMTC, Phase 3), EU VO Nr. 134/2014

<sup>2</sup> Von 10 auf 80% SoC, mit 9,9 kW Ladeleistung



Gültig für die Modelle:  
SV500BL16SI & SV500BL33SI

	<b>MASSEN</b>	
TECHNISCH ZULÄSSIGE GESAMTMASSE	1510 kg	
MASSE IM FAHRBEREITEN ZUSTAND	584 kg	
MASSE DES OPTIONALEN ZUBEHÖRS	16 kg	
TATSÄCHLICHE MASSE <sup>1</sup>	675 kg	
BATTERIE GEWICHT	225 kg	312 kg
LEERGEWICHT <sup>2</sup>	825 kg	912 kg
ZULADUNG <sup>3</sup>	685 kg	598 kg
	<b>CHASSIS</b>	
VORDERACHSE	Blattfeder und Teleskopstoßdämpfer	
HINTERACHSE	Einzelradaufhängung mit Spiralfedern und hydraulischen Teleskopstoßdämpfern	
ELEKTRISCHE SERVOLENKUNG	X	
WENDEKREIS	7,2 m	

	<b>RÄDER UND REIFEN</b>	
RÄDER	Aluminium-Leichtmetallfelgen	
GRÖSSE	175/65 R14	
MINIMALER TRAGFÄHIGKEITS-INDEX VORNE	73	
MINIMALER TRAGFÄHIGKEITS-INDEX HINTEN	77	
MINIMALER GESCHWINDIGKEITS-INDEX	F	
EMPFOHLENER REIFENDRUCK	2,5 bar	36 psi
FELGEN	6Jx14 – 4x108	
	<b>TEMPERATUREN</b>	
FAHRTEMPERATUR	-20 ~ 50 °C	
LADETEMPERATUR	0 ~ 45 °C	
TEMPERATUR BEI LANGZEITLAGERUNG (6 MONATE)	-10 ~ 35 °C	
TEMPERATUR BEI KURZZEITLAGERUNG (3 MONATE)	-20 ~ 45 °C	
LUFTFEUCHTIGKEIT BEI LAGERUNG	< 85% RH	

<sup>1</sup> Masse im fahrbereiten Zustand + Masse des optionalen Zubehörs + 75kg Fahrer

<sup>2</sup> Masse im fahrbereiten Zustand + Masse des optionalen Zubehörs + Batterie Gewicht

<sup>3</sup> Fahrer und Gewicht des Aufbaus müssen abgezogen werden

# Ausstattung

V500e

<b>AUSSEN</b>
Automatische Rückfahrkamera
LED Tagfahrlicht
LED Scheinwerfer
Leuchtweitenregulierung
LED Blinker
LED Lauflicht Blinker Hinten
LED Rückleuchten
LED Nebelleuchten [Optional]
Alu-Felgen
Scheibensicher (3-stufig)
Scheibenwaschanlage (2,1 L Tank)
Zentralverriegelung

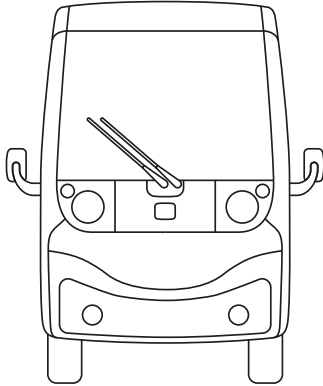
<b>INNEN</b>
Zwei Sitze mit integrierter Kopfstütze
Lineare Sitzverstellung (165 mm)
Schwarze Sitze aus veganem Leder
Dreipunkt Sicherheitsgurte für Fahrer und Beifahrer
Türen mit Schiebefenster
Lüftungsöffnungen im Fußraum, Armaturenbrett und Windschutzscheibe
Lüftung (3-stufig)
Klimaanlage
Heizung (2-stufig, 2kW)
Umluftschalter
Sonnenblenden

Automatische Innenraumbeleuchtung
12V Anschluss (120 W)
Lenkradschloss
Digitaler Farbtacho
7" Multimedia Touch Display
Stereo Lautsprecher
Wireless Apple Car Play
Wireless Android Auto
Bluetooth Freisprecheinrichtung
Radio
Netzablage auf der Beifahrerseite
Staufächer Oben

# Abmessungen

V500e

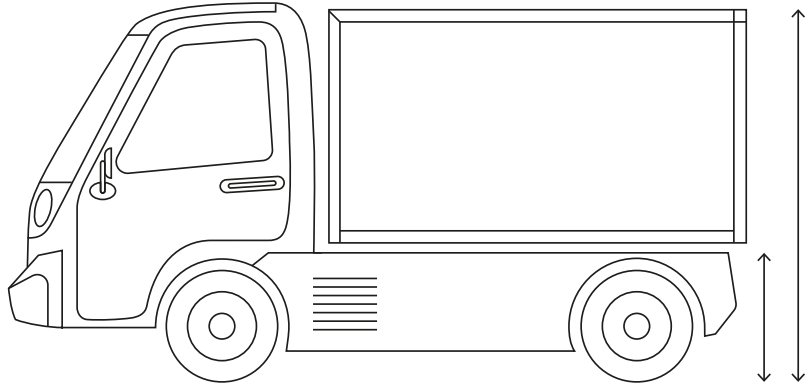
Breite (mit Spiegeln)  
1595 mm



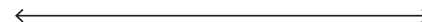
Spurbreite (vorne)  
1101 mm



Höhe (Fahrzeug)  
1935 mm



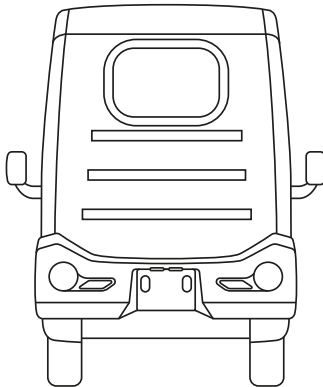
Radstand  
2129 mm



Höhe (Cargo  
Plattform)  
727 mm



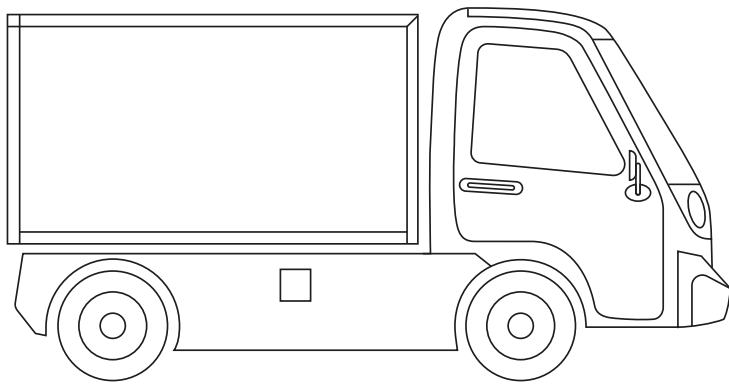
Breite (ohne Spiegel)  
1366 mm



Spurbreite (hinten)  
1113 mm



Länge (insgesamt)  
3695 mm



Überhang (hinten)  
485 mm



Überhang (vorne)  
1080 mm



# Made in Europe

V500e

Entworfen,  
Entwickelt und  
Hergestellt  
in Europa

Wir tun dies aus drei Gründen: eine zuverlässige Lieferkette durch etablierte Partner in ganz Europa, die Verwendung von hochwertigen Komponenten aus verschiedenen EU-Ländern, und unser Engagement für eine sichere und nachhaltige Wertschöpfung innerhalb der Region.

Die Typgenehmigung für den Sevic V500e wurde vom deutschen Kraftfahrt-Bundesamt (KBA) erteilt. Damit wird die Einhaltung strenger Sicherheits- und Umweltstandards gewährleistet.



Hergestellt in der  
Europäischen Union



80%  
Teile europäischer  
Herkunft



Produktion mit  
Solarenergie





# Über Sevic

V500e



## Warum Sie Sevic wählen sollten



---

Sevic Systems designt, entwickelt und fertigt kompakte vollelektrische Nutzfahrzeuge in Europa. Unsere innovativen Fahrzeuge sind ideal für Last-Mile-Lösungen geeignet und helfen Unternehmen, Wartungs-, Arbeits- und Betriebskosten zu senken. Wir sind im industriellen Herzen Deutschlands ansässig und haben durch unsere verschiedenen Erfolgsgeschichten im Bereich Mobilität wertvolle Erfahrungen gewonnen.

---

---

Wir bieten fortgeschrittene urbane Mobilitätslösungen an. Unsere erprobten Fahrzeuge sind für verschiedenste Aufgaben ausgelegt. Das modulare Design des V500e ermöglicht eine einfache und kostengünstige Individualisierungen. Die Bedürfnisse unserer Kunden zu erfüllen ist unser einziges Ziel und wir finden immer die ideale Lösung für ihre spezifischen Anforderungen.

Sevic Systems erwarb zusammen mit Milara International die Patentrechte und entwickelte das Fahrzeug weiter, um den Anforderungen von Profis besser gerecht zu werden. Sevic kooperierte mit Magna in Frankreich an der technischen Weiterentwicklung des Sevic V500e.

---

# Wer wir sind

Sevic Systems SE wurde mit dem Ziel gegründet die urbane Logistik und kleine Nutzfahrzeuge zu elektrifizieren. Wir sind eine Europäische Firma und verkörpern den Europäischen Geist: Qualität, Innovation und Führung.

V500e

An unserem Hauptsitz in Bochum, Deutschland, befinden sich unsere Technik-, Finanz-, Vertriebs- und Marketingabteilung. Unser Team ist begeistert für eMobility. Wir lieben Innovation und verbinden unsere Erfahrung in der Automobilindustrie mit frischem kreativem Denken.

Unsere Produktionsstätte in Europa ist eine state-of-the-art Fabrik, die wir in einer Partnerschaft mit Milara International Ltd., einem globalen Leader in Robotikfertigung, führen.



## Kontakt

Tel.: +49 (0) 2327 327 450  
info@sevic.com  
www.sevic.com

## Adresse

Sevic Systems SE  
Dückerweg 21  
44867 Bochum  
Deutschland

# Drive electric.



Follow Sevic  
eMobility



Brochure Version 2.1