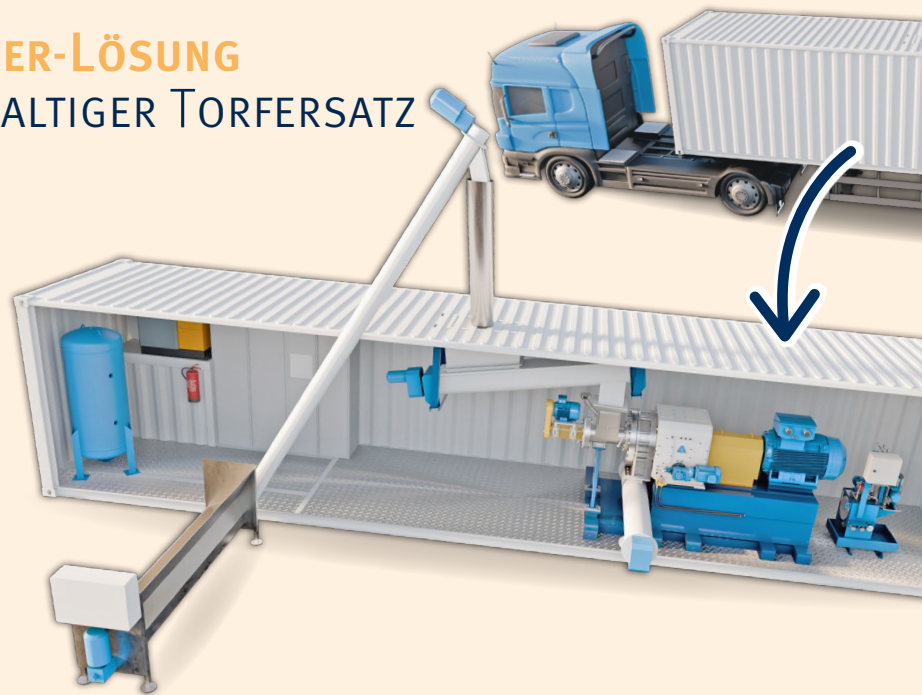


PLUG & PLAY CONTAINER-LÖSUNG HOLZFASER ALS NACHHALTIGER TORFERSATZ

ANWENDUNGSGEBIET

Die **Plug & Play (PnP)**-Container-Lösung revolutioniert die Holzfaserverproduktion durch den Einsatz der bewährten Refinertechnologie und bietet eine umweltfreundliche **Alternative zu Torf**. Das hocheffiziente System ist flexibel an die unterschiedlichsten Kundenanforderungen anpassbar und gewährleistet eine reproduzierbare und homogene Faserproduktion bei **geringer Wartung**.

Der Prozess beginnt mit der Einspeisung von **kundenspezifischem Rohmaterial** in einen Fülltroger, der als definierte Aufgabestelle dient und eine optimale Puffermöglichkeit bietet. Ein Hackschnitzel-Schrägförderer sorgt für eine kontinuierliche Beschickung des Refiners, der direkt im Container montiert ist. Dieser dynamische Aufbau und das **kompakte, mobile Setup** ermöglichen eine **ortsunabhängige Produktion** von Fasern. Unsere Kunden haben sogar die Option, das komplette System direkt an die Materialquelle zu bringen. Dank der **Plug & Play-Technologie** muss die Anlage lediglich mit ausreichend Energie versorgt werden. Durch die atmosphärische Zerkleinerung wird für den Prozess kein Dampf benötigt, was eine kosteneffiziente und resistente Produktion gewährleistet.



Die **einzigartige Refinertechnologie** ermöglicht die Einstellung variabler Prozessparameter, um sowohl die Fasermorphologie als auch den spezifischen Energieverbrauch zu beeinflussen. Eine **konstante, reproduzierbare Faserqualität** wird durch die Einstellung des Mahlplattenspalts erreicht. Die Wartung erfolgt nahtlos dank der Schwenktürkonstruktion des Refiners für einen schnellen Mahlplattenwechsel. Außerdem erfüllt der Refiner eine zusätzliche Funktion – er kann auch als Mischer für Flüssigkeiten und verschiedene Additive dienen und somit die Färbung der Fasern erleichtern. Der Betrieb bei Temperaturen $\leq 100^{\circ}\text{C}$ gewährleistet die Einhaltung der **CMC2-Klassifizierung** gemäß der neuen EU-Verordnung für Düngemittel (EU 2019/1009). Das mobile System ermöglicht zudem **schnelle Reparaturen**, um Ausfallzeiten zu reduzieren, und bietet die Möglichkeit, den gesamten Container während der Nebensaison in einer unserer Fachwerkstätten zu revitalisieren.

PLUG & PLAY CONTAINER-LÖSUNG

HOLZFASER ALS NACHHALTIGER TORFERSATZ

VORTEILE

- + Kosteneffizienter und umweltfreundlicher Betrieb in Übereinstimmung mit den EU-Regelungen
- + Standortunabhängige Produktion, anpassbar an unterschiedliche Rohmaterialien
- + Minimaler Energiebedarf für einen optimalen Betrieb
- + Einfache Handhabung dank schneller Inbetriebnahme und geringem Personalbedarf
- + Mobiles System ermöglicht schnelle Reparaturen und minimiert die Ausfallzeiten
- + Modulare Bauweise für maßgeschneiderte Anwendungen und optimierte Ressourcennutzung

TECHNISCHE DATEN

Refiner 22-1C

Durchsatz [kg/h atro]	Durchsatz [m³/h atro]*	Durchsatz [m³/h atro]**	Installierte Leistung [kW]
1.000	6,7	14,3	200
1.250	8,3	17,9	250
1.500	10,0	21,4	300

*basierend auf einem Hackschnitzel-Schüttgewicht: ca. 150 kg/m³ atro

**basierend auf einem Faser-Schüttgewicht: ca. 70 kg/m³ atro

