

11.02.2020

Halle: 8 Stand: 8B108

CUTTING WORLD

Neues Tischmarkiersystem FlyMarker® mini 120/100 STATION

MARKATOR® ist spezialisiert auf Systeme zur fälschungssicheren und dauerhaften Markierung von industriellen Werkstücken. Seit 1984 entwickelt und fertigt das Unternehmen hochwertige Markiersysteme, die individuell nach Kundenwünschen realisiert werden.

Jetzt wird die neueste Entwicklung der stationären Tischmarkiersysteme, der FlyMarker® mini 120/100 STATION, präsentiert. Er überzeugt durch seine einfache Handhabung und sein großes Markierfeld von 120x100 Millimeter, als auch durch ein sehr attraktives Preis-/Leistungsverhältnis.

Mit dem FlyMarker® mini 120/100 STATION mit integrierter Steuerung (optional mit kapazitiven Touchscreen) lassen sich Bauteile mühelos und schnell markieren. Dank des innovativen Säulengestells mit einfacher Höhenverstellbarkeit und Kipphebel wird ein schneller Wechsel der Bauteile zur Markierung ermöglicht. Sehr robuste Mechanik, ein elektromagnetischer Nadelantrieb sowie ein beleuchtetes Markierfeld sind weitere hervorzuhebende Merkmale. Neben Schriftzeichen und Zahlen können auch individuelle Logos, Prüfzeichen oder Data Matrix Codes eingefügt werden.

Kontakt:

Markator Manfred Borries GmbH

Herr Björn Huß

Bunsenstr. 15

71642 Ludwigsburg

Deutschland

Fon: +49714485750

E-Mail: marketing@markator.de

11.02.2020

Halle: 8 Stand: 8B108

CUTTING WORLD

Neues Tischmarkiersystem FlyMarker® mini 120/100 STATION

MARKATOR® ist spezialisiert auf Systeme zur fälschungssicheren und dauerhaften Markierung von industriellen Werkstücken. Seit 1984 entwickelt und fertigt das Unternehmen hochwertige Markiersysteme, die individuell nach Kundenwünschen realisiert werden.

Jetzt wird die neueste Entwicklung der stationären Tischmarkiersysteme, der FlyMarker® mini 120/100 STATION, präsentiert. Er überzeugt durch seine einfache Handhabung und sein großes Markierfeld von 120x100 Millimeter, als auch durch ein sehr attraktives Preis-/Leistungsverhältnis.

Mit dem FlyMarker® mini 120/100 STATION mit integrierter Steuerung (optional mit kapazitiven Touchscreen) lassen sich Bauteile mühelos und schnell markieren. Dank des innovativen Säulengestells mit einfacher Höhenverstellbarkeit und Kipphebel wird ein schneller Wechsel der Bauteile zur Markierung ermöglicht. Sehr robuste Mechanik, ein elektromagnetischer Nadelantrieb sowie ein beleuchtetes Markierfeld sind weitere hervorzuhebende Merkmale. Neben Schriftzeichen und Zahlen können auch individuelle Logos, Prüfzeichen oder Data Matrix Codes eingefügt werden.

Kontakt:

Markator Manfred Borries GmbH

Herr Björn Huß

Bunsenstr. 15

71642 Ludwigsburg

Deutschland

Fon: +49714485750

E-Mail: marketing@markator.de

10.02.2020

Halle: 8 Stand: 8C104

CUTTING WORLD

Erweiterung: Kantenabrundung durch Timesavers

Mit Timesavers ist der Rolls Royce unter den Entgratmaschinen im Fuhrpark angekommen und ist damit eine ideale Ergänzung zu den bestehenden Entgratmaschinen aus dem Hause 247TailorSteel. Durch diese Erweiterung können nun auch Kantenabrundungen von kleineren Platten (sogar Kreditkartengröße) und Aluminiumplatten vorgenommen werden.

Kontakt:

247TailorSteel GmbH

Frau Andrea Lenssen

Margarete-Steiff-Straße 13

28876 Oyten

Deutschland

Fon: +4942169675247

E-Mail: andrea.lenssen@247tailorsteel.com

03.02.2020

Halle: 8 Stand: 8A117

CUTTING WORLD

CAD/CAM Schachtel Software

FINEST-high-end CAD/CAM- und Schachtel-Software made in Germany für das Laserschneiden, Plasmaschneiden, Wasserstrahlschneiden und Autogenschneiden.

Kontakt:

CAM CONCEPT GmbH

Mr. Fouad Ghannami

Kennedystr. 56-58

63477 Maintal

Deutschland

Fon: +4961814232612

E-Mail: f.ghannami@cam-concept.de

03.02.2020

Halle: 8 Stand: 8A131

CUTTING WORLD

SB200 / SB500 / SB950 - Batterielasthebemagnet

Die Elektropermanent Batterielasthebemagnete sind für den Flachmaterial-Lastenbereich 200/500/950 Kilogramm und den Rundmaterial-Lastenbereich 50/200/400 Kilogramm geeignet. Durch sekundenschnelle Stromimpulse wird der Elektropermanent Batterielasthebemagnet automatisch oder manuell über Knopfdruck geschaltet. Obwohl während des Lasttransports kein Strom fließt, ist das Werkstück so sicher gespannt wie bei einem Permanent Lasthebemagneten. Ungefähr 1000 EIN/AUS Schaltzyklen bei SB200 / SB500 und 500 EIN/AUS Schaltzyklen bei SB950 sind möglich, bis die integrierten Akkus durch einfachen Stromnetzanschluss wieder aufgeladen werden müssen.

Kontakt:

Assfalg GmbH

Frau Annette Assfalg

Buchstr. 149

73525 Schwäbisch Gmünd

Deutschland

Fon: +497171925050

Fax: +4971719250550

E-Mail: annette.assfalg@assfalg-metall.de

06.02.2020

Halle: 8 Stand: 8A115

CUTTING WORLD

iNspire 1530 F15

Die Kombination von einer Schnittgeschwindigkeit von bis zu 150 m/min, Positioniergeschwindigkeit von bis zu 350 m/min, einer Beschleunigung von 6G (60ms²) und Tischwechselzeiten von weniger als zehn Sekunden ist für Eagle die absolute Grundlage.

Die Eagle-Laserschneidemaschinen sind standardmäßig mit einer Faserlaserquelle ausgestattet. Die Flexibilität der Produktion, eine fast unbegrenzte Vielfalt an Schnittformen, eine breite Palette an bearbeiteten Materialien in Verbindung mit sehr hoher Qualität und Zuverlässigkeit und Energieeffizienz sind die grundlegenden Merkmale dieser Lasertechnologie.

In allen Achsen des Systems sind Linearmotoren installiert. Die Motoren befinden sich auf beiden Seiten der „X“ Traverse sowie in der „Y“ und „Z“ Achse. Warum Linearmotoren? Diese Komponenten haben eine Reihe von Vorteilen: Sie bieten hohe Beschleunigungs- und Vorschubgeschwindigkeiten, sind wartungsfrei und stellen die einzige Möglichkeit dar, um sicherzustellen, dass Maschinenparameter wie Beschleunigung und Genauigkeit während der gesamten Lebensdauer der Maschine eingehalten werden.

Die Basis der gesamten Schneidmaschine ist der Körper aus Polymerbeton, einem Verbundmaterial, das einzigartige mechanische Eigenschaften aufweist: hoher Schwingungsdämpfungskoeffizient und hohe Temperaturstabilität. Die schnellen und effizienten Linearmotoren verfügen daher über eine stabile Basis, die bei dynamischen Änderungen der Bewegungsrichtung des Schneidkopfes Vibrationen verhindert.

Auch die Traverse - das bewegliche Teil, auf dem sich der Schneidkopf bewegt - muss bestimmte Bedingungen erfüllen, um die richtige Geschwindigkeit und Genauigkeit bei der Arbeit zu gewährleisten. Sie sollte möglichst leicht sein und gleichzeitig eine ideale Steifigkeit aufweisen. Die Kohlefaser (Carbon) erfüllt all diese Anforderungen.

Kontakt:

EAGLE Deutschland GmbH

Herr Markus Loos

Flughafenstrasse 59

70629 Stuttgart

Deutschland

Fon: +4971149052285

E-Mail: markus.loos@eagle-group.eu

18.03.2023

Halle: 8 Stand: 8A102

CUTTING WORLD

LABJET - die kompakte Wasserstrahlschneidmaschine

Die Modellreihe LABJET kombiniert die Effizienz und Präzision des Wasserstrahlschneidens in einem kompakten Format mit industrieller Leistung.

Mit seinem festen Tisch im nutzbaren Format 1050 x 750 Millimeter ermöglicht der LABJET das Schneiden von weichen Materialien mit reinem Wasser oder harten Materialien dank der Zugabe von Schleifmitteln. Sicherheit und Kompaktheit ermöglichen den Einsatz in Laboren, anderweitig geschlossenen Räumen mit geringem Platz und ist ideal für Bildungseinrichtungen.

Kontakt:

Mecanumeric Deutschland GmbH

Herr Ricki Rohr

Willicher Damm 115

41066 Mönchengladbach

Deutschland

Fon: +4921615623790

Fax: +4921615623799

E-Mail: r.rohr@mecanumeric.de

10.02.2020

Halle: 8 Stand: 8C104

CUTTING WORLD

Erweiterung: Kantenabrundung durch Timesavers

Mit Timesavers ist der Rolls Royce unter den Entgratmaschinen im Fuhrpark angekommen und ist damit eine ideale Ergänzung zu den bestehenden Entgratmaschinen aus dem Hause 247TailorSteel. Durch diese Erweiterung können nun auch Kantenabrundungen von kleineren Platten (sogar Kreditkartengröße) und Aluminiumplatten vorgenommen werden.

Kontakt:

247TailorSteel GmbH

Frau Andrea Lenssen

Margarete-Steiff-Straße 13

28876 Oyten

Deutschland

Fon: +4942169675247

E-Mail: andrea.lenssen@247tailorsteel.com

03.02.2020

Halle: 8 Stand: 8A117

CUTTING WORLD

CAD/CAM Schachtel Software

FINEST-high-end CAD/CAM- und Schachtel-Software made in Germany für das Laserschneiden, Plasmaschneiden, Wasserstrahlschneiden und Autogenschneiden.

Kontakt:

CAM CONCEPT GmbH

Mr. Fouad Ghannami

Kennedystr. 56-58

63477 Maintal

Deutschland

Fon: +4961814232612

E-Mail: f.ghannami@cam-concept.de

27.02.2023

Halle: 8 Stand: 8D115

CUTTING WORLD

SigmaNEST Suite V23

Die Version 23 der SigmaNEST-Suite konzentriert sich auf die fertigungsgerechte Verschachtelung, die Bereitstellung ultimativer Benutzererfahrung und erweitert seinen Connect Shop. SigmaNEST V23 ergänzt leistungsstarke Funktionen, die neben der Programmierung auch die Arbeit in der nachgeschalteten Fertigung vereinfachen. Kevin Ramirez, Vice President von SigmaNEST, kommentiert: "Während das Ziel darin besteht, alle verfügbaren Fertigungsressourcen zu optimieren, wird durch unseren Fokus auf eine Verschachtelung, die den nachgeschalteten Fertigungsprozessen in jeder Hinsicht gerecht wird, eine drastische Steigerung der Effizienz über die reinen Materialeinsparung hinaus erzielt. Menschen und Prozesse zu einer ganzheitlichen Einheit zu verbinden, erlaubt, Ressourcen effektiver und effizienter einzusetzen."

Verschachtelung für die Fertigung

Anstoßfunktion für Stanzteile, verbesserte Integrität der Restbleche, Anpassung der Schnittfugenbreite zur Verzugsminimierung. NC-Bearbeitung und Abläufe zusätzlich zur reinen Materialausnutzung bei der Verschachtelungsoptimierung berücksichtigt.

Ultimative Benutzerfreundlichkeit

Weniger Klicks, häufig verwendete Funktionen "auf Knopfdruck", detailliertere Steuerung

Erweiterung des Connected Shops

Tiefgehende, produktübergreifende Integrationen, Einführung der neuen Apps: Shop Clock, Quality Manager und Data Hub.

Was ist neu bei der Version 23

Ausführliche Versions-Informationen gibt es unter <https://www.sigmanest.com/de/neueste-version/>

Kontakt:

SigmaNEST Systems GmbH

Herr Ralf Brinkmann

Überseeallee 10

20457 Hamburg

Deutschland

Fon: +494030090110

Fax: +4940300900103

E-Mail: ralf.brinkmann@cambrio.com

25.02.2020

Halle: 8 Stand: 8A130

CUTTING WORLD

Q-Series - Plasmaschneiden 4.0

Die neue und zukunftsweisende Anlagenreihe Q aus dem Hause Kjellberg Finsterwalde vereint präzises Plasmaschneiden auf außergewöhnlichem Niveau mit den komplexen Anforderungen an eine digitalisierte Produktion.

- Vollständige Neuentwicklung inklusive 60 Jahre Kjellberg Know-how
- Inverterstromquelle – digital gesteuerter, vollelektronischer Prozessablauf
- Modularer Aufbau – nachträgliche Aufrüstung der Anlagenleistung möglich
- Beste Schnitt- und Markierqualität – neue Technologien Q-Mark und Q-Hole
- Optimierte Abläufe – bewährte Schneidtechnologien Contour Cut, Contour Cut Speed und Silent Cut
- Geringe Schnittmeterkosten – verbesserte Schneidgeschwindigkeiten, längere Lebensdauer der Verschleißteile
- Visualisierung von Maschinen-, Prozess- und Verbrauchsinformationen
- Vorbeugende Revisions- und Wartungsanalyse
- Interaktive Datenbank-, Schulungs- und Service-Updates

Ready for Smart Factories

Die von Kjellberg entwickelte, browserbasierte Bedienoberfläche Q-Desk stellt Echtzeit-Prozessdaten und Informationen aller Anlagenkomponenten auf handelsüblichen Endgeräten ortsunabhängig zur Verfügung.

Information

- Montage- und Bedienungsanleitungen
- Komponentenidentifizierung und Zustandsüberwachung
- Maschinen- und Prozesskennwerte

Diagnose

- Schneidprozessüberwachung mit Aufzeichnungsfunktion
- Prozess- und Fehleranalyse
- Frequently Asked Questions (FAQ) und Videotutorials

Prognose

- Kalkulierte Strom- und Gasverbräuche mit Historie
- Vorschau von Instandhaltungs- und Wartungsmaßnahmen
- Integration neuester Entwicklungsergebnisse und Betriebsinformationen mit Online-Update-Funktion

Kontakt:

Kjellberg Vertrieb GmbH

Herr Kagemann Thomas

Oscar-Kjellberg-Straße 20

03238 Finsterwalde

Deutschland

Fon: +4935315000

Fax: +493531500-299

E-Mail: plasma@kjellberg.de

01.02.2023

Halle: 8 Stand: 8C101

CUTTING WORLD

APC - Das System für automatische Prozesskontrolle beim Autogenschneiden

APC ist eine automatisierte Technologie zum Schneiden von Blechen, Rohren oder Profilen aus unlegiertem Kohlenstoffstahl, die auf Schneidmaschinen oder Robotern verwendet wird. Sie gewährleistet maximale Produktivität und eine sichere Schneidumgebung, da sie den Bediener daran hindert, das System falsch zu benutzen.

Dutzende von Sensoren, Steuerelementen und Software arbeiten zusammen, um einen optimalen Betrieb zu gewährleisten. Die integrierte Schneiddatenbank gewährleistet eine gleichbleibend hohe Schnittqualität bei geringerem Ausschuss. Die Parameter in der Datenbank wurden auf der Grundlage zahlreicher Schneidtests unter verschiedensten Bedingungen entwickelt. Ein vollautomatischer Prozess maximiert die Effizienz der Schneidemaschine.

Kontakt:

IHT Automation GmbH & Co. KG

Herr Martin Roubicek

Bahnhofstr. 63

76532 Baden-Baden

Deutschland

Fon: +4915112266167

Fax: +4972213941970

E-Mail: martin.roubicek@iht-automation.com

03.02.2020

Halle: 8 Stand: 8A131

CUTTING WORLD

SB200 / SB500 / SB950 - Batterielasthebemagnet

Die Elektropermanent Batterielasthebemagnete sind für den Flachmaterial-Lastenbereich 200/500/950 Kilogramm und den Rundmaterial-Lastenbereich 50/200/400 Kilogramm geeignet. Durch sekundenschnelle Stromimpulse wird der Elektropermanent Batterielasthebemagnet automatisch oder manuell über Knopfdruck geschaltet. Obwohl während des Lasttransports kein Strom fließt, ist das Werkstück so sicher gespannt wie bei einem Permanent Lasthebemagneten. Ungefähr 1000 EIN/AUS Schaltzyklen bei SB200 / SB500 und 500 EIN/AUS Schaltzyklen bei SB950 sind möglich, bis die integrierten Akkus durch einfachen Stromnetzanschluss wieder aufgeladen werden müssen.

Kontakt:

Assfalg GmbH

Frau Annette Assfalg

Buchstr. 149

73525 Schwäbisch Gmünd

Deutschland

Fon: +497171925050

Fax: +4971719250550

E-Mail: annette.assfalg@assfalg-metall.de

08.02.2023

Halle: 8 Stand: 8B111

CUTTING WORLD

Clouver IoT Produktions-Monitoring-Plattform

Clouver, die industrielle IoT Produktions-Monitoring-Plattform vernetzt heterogene Schneidmaschinenparks und macht Produktionsprozesse transparent. Mit der gezielten Datenauswertung von Clouver werden ungenutzte Potentiale der gesamten Produktionskette sichtbar und die Produktivität nachhaltig optimiert. Zusätzlich kann mit Clouver eine komplett papierloses Auftragsmanagement realisiert werden.

Highlights:

- | Customisation: Experten entwickeln neue Funktionen und Apps, um Clouver an die individuellen Anforderungen anzupassen.
- | Alle Maschinen in der Produktion mit Clouver verbinden: Neue ebenso wie alte – ohne kostspielige Nachrüstungen.
- | Für alle gemacht: Clouver liefert sowohl Managern als auch Maschinenbedienern wertvolle Informationen zur Verbesserung und Erleichterung ihrer täglichen Arbeit.
- | Digital und nachhaltig: alle Stillstände im Blick behalten und langfristige Optimierungsmöglichkeiten entdecken – papierlos und benutzerfreundlich für alle.
- | Einfacher Start, große Wirkung: Maschinen können innerhalb weniger Stunden an Clouver angeschlossen werden. Der Start einer digitalisierten Produktion könnte nicht einfacher sein.
- | Wertvolle Informationen von Maschinen in Echtzeit erhalten, sicher und von überall aus zugänglich.

Kontakt:

ProCom Automation GmbH

Frau Rebecca Johnen

Jülicher Str. 344

52070 Aachen

Deutschland

Fon: +4915140631513

E-Mail: rebecca.johnen@procom.de

21.03.2023

Halle: 8 Stand: 8A114

CUTTING WORLD

Q-Fin F200 - Spezialist für kleine Blechteile

Das kleine Kraftpaket zum Entgraten und Verrunden: Die F200 wurde von Q-Fin entwickelt, um kleine flache Blechteile bis zu einer Breite von 200 Millimetern mit hoher Geschwindigkeit zu bearbeiten.

Die F200 ist eine 3-Stationen-Maschine, die sich zum Entgraten, Schleifen und/oder Verrunden kleiner Blechteile eignet. Diese Entgratmaschine verfügt über eine Schleifeinheit als erste Bearbeitungsstation, gefolgt von zwei Topfbürsten. Das Schleifband entfernt Grate oder verleiht dem Produkt bei Bedarf ein schönes Linienfinish. Die Bürsten runden das Produkt ab und geben der Oberfläche ein gleichmäßiges Finish. Die F200 verfügt über zwei gegenläufige Bürsten, die für eine optimale Abrundung sorgen.

Kontakt:

Q-Fin Quality Finishing Machines

Herr Fred Post

Wilgenakker 8

5571 SJ Bergeijk

Niederlande

Fon: +49 15140079146

E-Mail: f.post@qfin-finishing.de

06.02.2020

Halle: 8 Stand: 8A115

CUTTING WORLD

iNspire 1530 F15

Die Kombination von einer Schnittgeschwindigkeit von bis zu 150 m/min, Positioniergeschwindigkeit von bis zu 350 m/min, einer Beschleunigung von 6G (60ms²) und Tischwechselzeiten von weniger als zehn Sekunden ist für Eagle die absolute Grundlage.

Die Eagle-Laserschneidemaschinen sind standardmäßig mit einer Faserlaserquelle ausgestattet. Die Flexibilität der Produktion, eine fast unbegrenzte Vielfalt an Schnittformen, eine breite Palette an bearbeiteten Materialien in Verbindung mit sehr hoher Qualität und Zuverlässigkeit und Energieeffizienz sind die grundlegenden Merkmale dieser Lasertechnologie.

In allen Achsen des Systems sind Linearmotoren installiert. Die Motoren befinden sich auf beiden Seiten der „X“ Traverse sowie in der „Y“ und „Z“ Achse. Warum Linearmotoren? Diese Komponenten haben eine Reihe von Vorteilen: Sie bieten hohe Beschleunigungs- und Vorschubgeschwindigkeiten, sind wartungsfrei und stellen die einzige Möglichkeit dar, um sicherzustellen, dass Maschinenparameter wie Beschleunigung und Genauigkeit während der gesamten Lebensdauer der Maschine eingehalten werden.

Die Basis der gesamten Schneidmaschine ist der Körper aus Polymerbeton, einem Verbundmaterial, das einzigartige mechanische Eigenschaften aufweist: hoher Schwingungsdämpfungskoeffizient und hohe Temperaturstabilität. Die schnellen und effizienten Linearmotoren verfügen daher über eine stabile Basis, die bei dynamischen Änderungen der Bewegungsrichtung des Schneidkopfes Vibrationen verhindert.

Auch die Traverse - das bewegliche Teil, auf dem sich der Schneidkopf bewegt - muss bestimmte Bedingungen erfüllen, um die richtige Geschwindigkeit und Genauigkeit bei der Arbeit zu gewährleisten. Sie sollte möglichst leicht sein und gleichzeitig eine ideale Steifigkeit aufweisen. Die Kohlefaser (Carbon) erfüllt all diese Anforderungen.

Kontakt:

EAGLE Deutschland GmbH

Herr Markus Loos

Flughafenstrasse 59

70629 Stuttgart

Deutschland

Fon: +4971149052285

E-Mail: markus.loos@eagle-group.eu

20.02.2023

Halle: 8 Stand: 8A117

CUTTING WORLD

Lantek Expert (CAD/CAM 2D)

Lantek Expert V2022 ist das Ergebnis eines Jahres an Programmierarbeit, in dem zahlreiche neue Optionen entwickelt wurden, die den gesamten Prozess des Schneidens, Stanzens und Scherens von Blechteilen für Kunden einfacher und jetzt noch automatisierter machen.

- | Brandneuer Algorithmus für die automatische Platzierung von Mikroverbindungen.
- | Intuitives Konfigurationsfenster (für Mikro-Verbindungen und Anschnitte).
- | Neue Optionen zum effizienteren Schneiden des Restgitters.
- | Neue Optionen zum Markieren oder Ignorieren kleiner Konturen.
- | Neue Option zum Schraffieren von Konturen.
- | Neue Funktion zur Festlegung der Bearbeitungsreihenfolge auf Teileebene.
- | Neue Optionen zur halbautomatischen Erzeugung von Reststücken.
- | Hochleistungsschachteln (NOS) jetzt auch für mehrfache Schneidköpfe.
- | Ein brandneuer Nesting-Import aus DXF/DWG-Dateien.
- | Neue Technologie für Biegeinformationen.

Kontakt:

LANTEK Systemtechnik GmbH

Mr. Christoph Lenhard

Schöfferstr. 12

64295 Darmstadt

Deutschland

Fon: +496151397890

Fax: +496151997955

E-Mail: c.lenhard@lantek.com

23.03.2023

Halle: 8 Stand: 8B112

CUTTING WORLD

Wasserstrahlschneidanlage ProtoMAX

Die weltweit kleinste industrietaugliche Wasserstrahlschneidanlage: Die Maximator JET GmbH, ein führender Hersteller und Lieferant von Wasserstrahlschneidanlagen im DACH-Raum, präsentiert die Wasserstrahl-Kompaktanlage ProtoMAX® von Omax.

Die ProtoMAX® Wasserstrahlschneidanlage ist eine äußerst vielseitige und kompakte Anlage, die sich ideal für die Fertigung von Kleinserien und Prototypen sowie Lehranwendungen eignet. Sie kann auch als Ergänzung zu größeren Wasserstrahlschneidanlagen genutzt werden. Durch ihre geringe Stellfläche ist sie perfekt für kleinere Räume geeignet, und die Montage auf Rollen ermöglicht einen einfachen und unkomplizierten Standortwechsel.

Die Maximator JET GmbH wurde im Jahr 1999 von Sven Anders gegründet und hat sich seither zu einem innovativen und führenden Hersteller und Lieferanten von Wasserstrahlschneidanlagen entwickelt. Das Unternehmen arbeitet eng mit dem renommierten Fraunhofer Institut zusammen und präsentiert seine Produkte regelmäßig auf Industrie- und Fachmessen.

Neben der ProtoMAX® Wasserstrahlschneidanlage umfasst das Portfolio der Maximator JET GmbH auch MicroCutting-Anlagen sowie 2D- und 3D-Schneidsysteme des Weltmarktführers OMAX, Hochdruckpumpen bis 6.000 bar, Hochdruckkomponenten, Betriebsmittel sowie Full-Service im Bereich Applikations-Beratung, Instandhaltung und Wartung.

Besucher der Messe haben die Möglichkeit, sich über die Wasserstrahltechnologie und die ProtoMAX® Wasserstrahlschneidanlage von Maximator JET zu informieren. Dipl.-Ing.(FH) Sven Anders steht für persönliche Gespräche und Fragen zur Verfügung.

Kontakt:

Maximator JET GmbH

Herr Sven Anders

Alois-Türk-Straße 12

97424 Schweinfurt

Deutschland

Fon: +49972194699420

E-Mail: s.anders@maximator-jet.de
