

21.03.2023

Halle: 1 Stand: 1A11

METPACK

Bombardier modulares Konzept

Das Bombardier-Einzelmodul kann in Belt- und Roll-to-Roll-Versionen konfiguriert werden.

Mit einer Produktionsgeschwindigkeit von bis zu 150 m/min, Druckfronten bis zu 1200 Millimetern und einer Auflösung von 600 dpi bis 1800 dpi ermöglicht dieser modulare Drucker die Nachbildung jedes dekorativen Elements, von matten bis natürlichen Farben, und ist für Substrate ausgelegt aus Metall.

Kontakt:

Neos Srl

Mr. Frank de Jonge

Circondariale San Francesco 124

41042 Fiorano Modenese (MO)

Italien

Fon: +39 0536 1753797

E-Mail: fdejonge@neoslab.it

03.03.2020

Halle: 1 Stand: 1E20

METPACK

RINGMASTER: Die nächste Generation

RINGMASTER ist das weltweit führende Gerät zur Messung von Durchmesser und Rundheit von Ziehringen zur Getränkedosenherstellung. Es befindet sich auf allen Kontinenten in zahlreichen Dosenwerken im Einsatz. Nun wird die zweite Generation des Messgerätes vorgestellt.

Die überarbeitete Software bietet eine noch bessere Bedienbarkeit. In Verbindung mit der überarbeiteten Hardware liefert der RINGMASTER noch stabilere und genauere Messergebnisse. Seit zwanzig Jahren sind RINGMASTER in der Getränkedosenindustrie im Einsatz und haben sich seitdem bewährt. Durch die extrem einfache Bedienung und die Robustheit liefert der RINGMASTER hochgenaue Messergebnisse unter allen Umweltbedingungen.

Der RINGMASTER ermöglicht es auf Grund der stets exakten Messung der Ziehlinge besser als andere Messgeräte, das Toolpack für den Bodymaker so zusammenzustellen, dass die Ausbeute der gesamten Fertigungslinie, die Dosenqualität und der Materialeinsatz optimiert werden. Der RINGMASTER ist ein Investment, das sich im wahrsten Sinne des Wortes auszahlt.

Kontakt:

OEG GmbH

Herr Stephan Rothe

Wildbahn 8i

15236 Frankfurt (Oder)

Deutschland

Fon: 03355 213894

Fax: 03355213896

E-Mail: S.Rothe@oeggmbh.com

21.03.2023

Halle: 1 Stand: 1E43

METPACK

Weißblech-EOE-Konvertierungslinie

Das in Guangdong ansässige Unternehmen Fortune Precision hat eine Verarbeitungslinie mit sechs Produktionseinheiten für leicht zu öffnende Lebensmitteldeckel aus Weißblech/TFS in Betrieb genommen. Es ist die erste weltweit, die dort, leicht zu öffnende Deckel aus Stahl mit einem Durchmesser von 211 für Konservendosen herstellt.

Das Umbausystem hat drei Sätze von Doppelspuren und umfasst drei Sätze eines Nachreparatursystems. Jede Bahn hat eine Kapazität zur Herstellung von bis zu 500 Enden pro Minute und bietet eine Gesamtleistung von 3.000 EPM. Basierend auf einer Minster PM3-200-Presse, die mit bis zu 400 Hüben pro Minute läuft, ist das System mit zwei Sätzen von dreiteiligen Werkzeugen ausgestattet, die von 211 auf 200 umgerüstet werden können. Die Linie ist auch in der Lage, Aluminiumschalen zu verarbeiten. Das Design der Linie war sehr herausfordernd, da der Arbeitstisch in der Minster-Konvertierungspresse nur einen sehr begrenzten Platz hat, um das Konvertierungswerkzeugsystem unterzubringen. Es wurde ein Layout mit sechsfacher Tabstock-Zuführung entwickelt, um eine große Spannweite, Hochgeschwindigkeitsformfähigkeit und genügend physische Stärke in den sechs Bahnen gleichzeitig aufrechtzuerhalten. Das Design, das auf 0,254 Millimeter dicken Messstreifen basiert, soll eine Nutzungsrate von bis zu 61,2 Prozent bieten.

www.fortune-oe.com www.jeitco.com

Kontakt:

Taishan Fortune Industry & Trade Co., Ltd.

Mr. Dingo ZHA

Lot 3/3 No.1 Five Road, Chang Long Industry Zone, Si Jiu Town,

529200 TAISHAN

China

Fon: +86 18658701568

E-Mail: dingo@fortune-oe.com

20.02.2023

Halle: 3 Stand: 3C59

METPACK

Plastisole for TWIST OFF Verschlüsse für die Lebensmittel- und Getränkeverschluss-Industrie

Die PEC Project Engineering + Consulting AG produziert Plastisole für Weltmarktführer und hat seit Januar diesen Jahres die weltweiten Vertriebsaktivitäten der Firma ATF Ammendorfer Plastisole GmbH übernommen.

Die hochwertigen Plastisole für Drehverschlüsse, Eimer-/Fassdeckel und Getränkeverschlüsse werden in Deutschland entwickelt und produziert und erfüllen neueste Qualitäts- und Regulierungsanforderungen. Dank der langjährigen und vielfältigen Partner auf der Rohstoffversorgungsseite können auch in der heutigen Zeit sehr kurze Lieferzeiten geboten werden.

Die Anwendungstechniker unterstützen Kunden vor Ort und entwickeln kundenspezifische Rezepturen nach definierten Anforderungen.

Kontakt:

PEC Project Engineering + Consulting AG

Herr Philipp Wolff

Am Rosenberg 2

9410 Heiden

Schweiz

Fon: 71 898 8210

Fax: 718988218

E-Mail: phillipp.wolff@pec-switzerland.com

05.04.2023

Halle: 3 Stand: 3A49

METPACK

Neueste Entwicklungen

Neben dem bekannten Sortiment an erstklassigen Qualitätswerkzeugen für die Herstellung von Metallverpackungen liegt ein Fokus auf umweltfreundlichen Lösungen für die Wiederverwendung und Aufarbeitung von Werkzeugen. In der Diskussion um nachhaltige Rohstoffe und die Vermeidung unnötigen Abfalls ist ein langfristig wiederverwendbares Werkzeug die sauberste Lösung. Dank der umfangreichen Erfahrung von WALLRAM in Sachen Rework-Programmen und der optimalen Aufbereitung gebrauchter Werkzeuge, die in dieser Form nur ein auf Werkzeuge spezialisiertes Unternehmen wie WALLRAM durchführen kann, ist es möglich, die Produktlebensdauer extrem zu verlängern und damit Ressourcen zu schonen und Kosten einzusparen.

Ein weiterer Schwerpunkt sind neueste Entwicklungen zum optimalen Einsatz unterschiedlicher Materialien. Ob es um unterschiedliche Hartmetallarten (auch Lightweight) oder um den Einsatz verschiedener Keramiken für Werkzeuge geht – WALLRAM bietet das nötige Know-how. Auch hier wird Wert auf nachhaltige Herstellungsprozesse gelegt – beispielsweise Sprühtrocknung von Hartmetall nur mit Wasser oder eine zu 100 Prozent klimaneutrale Keramikherstellung.

Die letzten zwei Jahre haben deutlich gemacht, wie wichtig es ist, sich auf eine sichere Materialversorgung, kürzere Vorlauf- und Lieferzeiten einzustellen und kontinuierlich an neuen Entwicklungen zu arbeiten, um den Anforderungen der modernen Welt gerecht zu werden. Durch den Einsatz eigener Spezialisten und Forschungsinstitute kann WALLRAM gemeinsam mit seinen Kunden Koordinationsverträge abschließen und ihre Wettbewerbsposition am Markt stärken. Sich verändernde Kommunikationswege in der heutigen Gesellschaft erfordern Flexibilität und ständige Anpassung an neue Technologien.

Kontakt:

Wallram Group

Frau Ann-Louise Held

Schürmannstr. 40

45136 Essen

Deutschland

Fon: +49201896360

Fax: +492018963630

E-Mail: held@wallram.de

27.04.2023

Halle: 3 Stand: 3B58

METPACK

NFC-Tag implantierter POE

Das NFC-Tag wird in die Dichtungsmembranstrukturen implantiert, um so die Lebensmittelsicherheit zu gewährleisten, den Produktionsprozess zu vereinfachen und mehr Platz für das grafische Design des Markenaufbaus zu schaffen.

Kontakt:

Zhejiang Bosun New Material & Tech Co., LTD

Ms. Jennifer Lee

227 Wei 18 Road, Yueqing

325600 Zhejiang

China

Fon: +8618457763691

E-Mail: jennifer@zjbosun.com

05.04.2023

Halle: 1 Stand: 1A01

METPACK

Software CHROTERAMA

CHROTEX S.A. ist eine führende Firma für Beschichtungsmittel mit Spezialisierung auf Lacke und Überzugslacke für den Metalldruck und bietet eine große Auswahl an Produkten für jede Anwendung. Jetzt stellt Chrotex die komplett computergestützte Vertriebssoftware CHROTERAMA vor.

CHROTERAMA ermöglicht die unkomplizierte, schnelle, genaue und kosteneffiziente Wahl des passenden Beschichtungsmittels. Das Unternehmen hat seine fast 70-jährige Erfahrung in die Entwicklung der Software einfließen lassen. CHROTERAMA ist für die unterschiedlichsten Anwendungszwecke geeignet. Sie ist ein effizientes Handwerkzeug zur Bewältigung aller Metalldruckaufgaben.

Kontakt:

CHROTEX S.A.

Frau Christina Spyropoulou

Marni Str. 39

GR-10432 Athen

Griechenland

Fon: +3021052301169

Fax: +302105235301

E-Mail: spyropoulouchr@chrotex.gr

06.04.2023

Halle: 1 Stand: 1C38

METPACK

Fit für die Zukunft: Ressourcen schonen mit nachhaltigen und sicheren Metallverpackungen

Henkel Adhesive Technologies präsentiert sein Portfolio für nachhaltige und sichere Verpackungslösungen. Besucher erhalten Einblicke in ressourcenschonende und energiesparende Oberflächenbehandlungen, Beschichtungen und Versiegelungen.

Als ein weltweit führender Experte für die Metallvorbehandlung entwickelt Henkel Adhesive Technologies seit vielen Jahren intelligente Verpackungslösungen für Lebensmittel, Getränke und Haushaltsprodukte. Im Fokus des Produktportfolios stehen die Aspekte Sicherheit und Nachhaltigkeit – zum Beispiel durch den Verzicht auf Ausgangsstoffe wie Bisphenol A (BPA) und Polytetrafluorethylen (PTFE).

Henkel stellt unter anderem sein Triple-Safety-Programm vor. Um Risiken für Anwender auszuschließen, werden alle Stoffe toxikologisch bewertet und eliminiert, wenn sie sich als gesundheitsschädlich erweisen. Im Bereich Dichtstoffe setzt Henkel hierfür auf eine Partnerschaft mit dem Österreichischen Forschungs- und Prüfinstitut (OFI). Bei einem Vortrag auf der METPACK Conference stellt Henkel die Risikobewertung von BPA-NI-Beschichtungen für Metallverpackungen im Hinblick auf den Kontakt zu Lebensmitteln vor. Auch bei Beschichtungen verzichtet der Hersteller auf bedenkliche Substanzen, um Lebensmittelsicherheit für Mensch und Tier zu gewährleisten.

Das Produkthighlight bei der Oberflächenbehandlung von Getränkedosen ist der neue Niedrigtemperaturreiniger. Beim Einsatz in Reinigungsanlagen reinigt Bonderite C-IC 72000 bei einer niedrigeren Temperatur von 43 Grad Celsius (110 Grad Fahrenheit) anstelle der üblichen 60 Grad Celsius (140 Grad Fahrenheit) von konventionellen Reinigern. Damit reduziert die Produktserie den Erdgasverbrauch und damit die CO2-Bilanz der Anlage. Zusätzlich zu den Energieeinsparungen produziert sie weniger Schaum und optimiert so den Wasserverbrauch.

Kontakt:

Henkel AG & Co. KG aA

Herr Tobias Laxa

Henkelstr. 67

40589 Düsseldorf

Deutschland

Fon: +492117978948

E-Mail: tobias.laxa@henkel.com

27.04.2023

Halle: 1 Stand: 1C24

METPACK

Automatische Dichtungskontrollmaschine LX16

Die Leckkontrollmaschine Martinenghi Tech LX16 ist ein automatisches System zur Überprüfung der Unversehrtheit von Aerosoldosen während ihrer Produktion mit bis zu 240 Dosen pro Minute.

Die Maschine wird in der Regel nach der Einhalmmaschine in die automatische Produktionslinie eingebaut und kontrolliert 100 Prozent der Dosen. Die Maschine ist in der Lage, defekte Dosen aufgrund von Mikrolöchern, Kratzern und Rissen sowie unzureichender Bodendicke zu erkennen.

Kontakt:

Martinenghi Tech Srl

Ms. Claudia Fabbi

Via L. Pasteur 123/1

42122 Reggio Emilia

Italien

Fon: +390522331977

Fax: +390522551004

E-Mail: claudia.fabbi@moss.it

28.10.2022

Halle: 3 Stand: 3D30

METPACK

Digital Printing 4.0 - so geht Nachhaltigkeit

Nachhaltigkeit gehört ohne jeden Zweifel zu den Begriffen, die heute und in den kommenden Jahren den gesellschaftlichen Diskurs auf vielen Ebenen prägen. Mit den Digitaldrucklösungen D120, D240.2 und D360.3 bietet die Hinterkopf GmbH Unternehmen der Verpackungsindustrie ein seit mehr als zehn Jahren bewährtes Konzept, das eine ressourcen- und energieschonende Dekoration von Tuben, Aerosoldosen, Flaschen, Kartuschen und anderen Rundkörpern aus Aluminium, Stahl oder Kunststoffen ermöglicht.

Da beim Digitaldruck keine physikalischen Druckvorlagen benötigt werden, geht der Verpackungsentwurf direkt vom Rechner an die Maschine. Daher gibt es auch keine stromintensiven Aufheizphasen. Zudem entsteht kaum Farbabfall. Vor allem aber: Der Druck ist von der ersten bis zur letzten Verpackung perfekt. Die bei klassisch produzierten Aufträgen entstehende Makulatur gibt es hier nicht. Und da keine Druckplatten abgenutzt werden, gibt es auch in späteren Produktionsphasen keinen Ausschuss.

Zudem lassen sich Überproduktionen vermeiden. Denn da beim Digitaldruck die Stückkosten unabhängig von der Losgröße gleich bleiben, ist die Bevorratung mit Dosen unnötig. Nachlieferungen kommen stückgenau als Print-on-Demand. Auch dies senkt den Ressourcenverbrauch deutlich. Schließlich bleiben bei klassischen Druckverfahren rund fünf Prozent aller Gefäße unbefüllt.

Zu den ersten Unternehmen, die auf unser Digitaldruckverfahren setzten, gehört Ritter. Dank einer D240 verbrauchte der Verpackungshersteller bereits im ersten Einsatzjahr 210 Tonnen weniger Kunststoff, 15 Tonnen weniger Sondermüll und drei Tonnen weniger Farbe gegenüber branchenüblichen Anlagen mit Siebdrucktechnik.

Kontakt:

Hinterkopf GmbH

Herr Ingo Schmid

Gutenbergstr. 5

73054 Eislingen

Deutschland

Fon: +4915150662444

Fax: +497161850110

E-Mail: ingo.schmid@schmid-marketing-services.de

30.11.2022

Halle: 3 Stand: 3A45

METPACK

Compound- und Lacktrockenöfen

Die sellacan Industrieofen GmbH bietet individuelle Trocknungslösungen für nahezu alle Anforderungen im Bereich der Metallverpackungsindustrie.

Trockenöfen für Deckel mit unterschiedlichen Transportsystemen (horizontal oder vertikal) zum Trocknen von Compound/PE an Deckeln und TO-Kappen sowie Lack auf Aufreißdeckeln und Dosen und Repair-Coating
Spraymaschinen für runde EOE, synchronisiert mit Trockenöfen.

Kontakt:

sellacan Industrieofen GmbH

Frau Marianne Neumann

Daimlerstr. 12

32791 Lage

Deutschland

Fon: +49523269900

Fax: +495232699028

E-Mail: mn@sellacan.de

06.04.2023

Halle: 1 Stand: 1C48

METPACK

Geschweißte zylindrische Trommel aus Stahl

Das Produkt ist das Ergebnis der höchsten Genauigkeit der Öfen, der Effizienz der Maschinen und der besten Materialien, die von GST verwendet werden.

Die tadellose Leistung ist auf mehrere angebotene Lösungen zurückzuführen, wie zum Beispiel

1. Vollautomatische Stahlfassschweißgeräte und Warmwasserbereiterschweißgeräte
2. Automatische Blattzuführung und Abstacker vom Bündel oder von der Coil-Schneidelinie
3. Halbautomatische Stahlfassschweißgeräte
4. Tinplate Dosen und Eimer Schweißer

die flexibel und zuverlässige Ausrüstungen sind. Sehr einfach zu bedienen und benutzerfreundlich mit einem „offenen Design“-Konzept, das die Maschine in all ihren Teilen äußerst zugänglich macht.

Kontakt:

GS&T S.r.l. Global Systems & Technologies

Herr Sandro Scarasso

Via Massimo D'Antona 1/11

10040 Rivalta di Torino (TO)

Italien

Fon: +390119665880

Fax: +390119665888

E-Mail: sscarasso@gstmachinery.it

08.12.2022

Halle: 3 Stand: 3E20

METPACK

AluMaster - Verpackungsmaschine für Aluminiumtuben

Die AluMaster zeichnet sich zu seinen Mitbewerbern durch sauber gesteuerte Produktionsabläufe aus. Synchroner Übergang, höhenverstellbare Gruppierereinstellung sowie Schachtelspreizeinheit sind nur einige ihrer Vorzüge.

Vorteile:

- | Ideal für Aluminiumtuben und Kartuschen
- | Synchroner Transfer
- | Prozesssicherheit dank zwischengeschaltetem Kompensator
- | Schnelle Anpassung an verschiedene Durchmesser
- | Tuben/Kartuschen können dicht in Kartons verpackt werden (horizontal/vertikal)

[Mehr erfahren über die technischen Daten](#)

Kontakt:

PackSys Global AG

Frau Alexandra Weber

Spitalstrasse 38

8630 Rueti ZH

Schweiz

Fon: +41552533700

Fax: +41552533799

E-Mail: alexandra.weber@packsysglobal.com

10.02.2020

Halle: 1 Stand: 1C41

METPACK

Magicoat OV

Nach der erfolgreichen Markteinführung einer neuen Generation von Farbwalzenbezügen für den Druck von Getränkedosen hat Böttcher nun den gleichen technologischen Ansatz angewendet, um optimierte Bezüge für Lackräder zu entwickeln. Ausgiebige Materialprüfungen mit dem Ziel, eine gute Kompatibilität mit einer möglichst großen Anzahl der im Markt verfügbaren Lacke und Beschichtungen zu erreichen, haben das neuartige Bezugsmaterial Magicoat OV hervorgebracht.

Der Werkstoff hat in Praxistests durch eine hervorragende chemische Resistenz (also geringe Quellraten, auch bei aggressiven Lacken) sowie exzellente mechanische Eigenschaften (Schnittfestigkeit, Kantenstabilität) überzeugt. In der Kombination konnten die Standzeiten der Räder um bis zu 100 Prozent gesteigert werden.

Kontakt:

Felix Böttcher GmbH & Co. KG

Herr Graham Macfarlane

Stolberger Str. 351-353

50933 Köln

Deutschland

Fon: 0221 4907 251

Fax: 02214907420

E-Mail: graham.macfarlane@boettcher-systems.com

05.04.2023

Halle: 1 Stand: 1E39

METPACK

S-LINER BARRIER

SAIER Eimer finden in verschiedenen Branchen mit unterschiedlichen Füllgütern ihren Einsatz. Die Zeitspanne zwischen Abfülldatum und Anwendung des Füllgutes kann dabei mehrere Monate betragen, in der unter Umständen bestimmte Flüssigkeiten, Dämpfe oder UV-Strahlen durch die Polymerstruktur des Verpackungsmaterials dringen können. Die mechanische Eigenschaft und die Qualität der Füllgüter können dadurch signifikant negativ beeinflusst werden.

Beim S-LINER BARRIER schützt eine innenliegende Barrierefolie das Füllgut im Eimer sicher durch eine verschweißte Boden-Wand-Folie, die den kompletten Innenraum bis zum oberen Eimerrand abdeckt. Über eine an der Deckelinnenseite angebrachte Barrierefolie wird das Füllgut zusätzlich von oben geschützt, so dass ein wirkungsvoller 360 Grad-Schutz erreicht wird.

Die integrierte Barrierefolie schützt das Kunststoffpolymer vor Veränderungen zum Beispiel durch lösungsmittelhaltige Inhaltsstoffe und deren Permeation von innen nach außen. Die Produkteigenschaften des Füllgutes sowie die Stabilität des Eimers werden somit bewahrt. Gleichmaßen erfolgt der Schutz des Füllgutes vor äußeren Einflüssen, die durch Permeation von außen nach innen in das Füllgut hineinwirken können. Mögliche Veränderungen von Produkteigenschaften der Füllgüter durch beispielsweise Sauerstoff oder UV-Strahlen werden somit wirkungsvoll vermieden.

Der S-LINER BARRIER kann mittels Folientechnik an verschiedenen Anforderungen angepasst werden. Durch den erhöhten Barrierschutz können zum Beispiel eine gesteigerte Haltbarkeit oder eine bessere Konservierung von Aroma- und Geschmackskomponenten bei Füllgütern erreicht werden.

Der S-LINER BARRIER wird für die verschiedene Eimerformen und -größen angeboten.

Kontakt:

Saier Verpackungstechnik GmbH & Co. KG

Herr Sven Mäder

Reutiner Straße 7

72275 Alpirsbach

Deutschland

Fon: +497444611400

E-Mail: s.maeder@saier-web.de

10.02.2020

Halle: 1 Stand: 1C41

METPACK

Magicoat OV

Nach der erfolgreichen Markteinführung einer neuen Generation von Farbwalzenbezügen für den Druck von Getränkedosen hat Böttcher nun den gleichen technologischen Ansatz angewendet, um optimierte Bezüge für Lackräder zu entwickeln. Ausgiebige Materialprüfungen mit dem Ziel, eine gute Kompatibilität mit einer möglichst großen Anzahl der im Markt verfügbaren Lacke und Beschichtungen zu erreichen, haben das neuartige Bezugsmaterial Magicoat OV hervorgebracht.

Der Werkstoff hat in Praxistests durch eine hervorragende chemische Resistenz (also geringe Quellraten, auch bei aggressiven Lacken) sowie exzellente mechanische Eigenschaften (Schnittfestigkeit, Kantenstabilität) überzeugt. In der Kombination konnten die Standzeiten der Räder um bis zu 100 Prozent gesteigert werden.

Kontakt:

Felix Böttcher GmbH & Co. KG

Herr Graham Macfarlane

Stolberger Str. 351-353

50933 Köln

Deutschland

Fon: 0221 4907 251

Fax: 02214907420

E-Mail: graham.macfarlane@boettcher-systems.com

10.02.2020

Halle: 1 Stand: 1B39

METPACK

Dosentransportketten

Dosen und andere dünnwandige Hohlkörper müssen bei hohen Geschwindigkeiten und hohen Temperaturen zuverlässig und sicher transportiert werden. Die von iwis entwickelten Dosentransportketten (POC) bieten hier besondere Vorteile: Die Präzisionsrollenketten sind besonders verschleißfest und ab Werk mit dem Spezienschmierstoff IPP versehen. IPP ist LABS-frei und abtropffest, für hohe Temperaturen geeignet und für die Lebensmittelindustrie zugelassen.

Die Transportstäbe lassen sich einfach auswechseln, ohne die Kette trennen oder aus der Maschine entnehmen zu müssen. Es stehen drei Fixierungsmöglichkeiten zur Auswahl (in die Außenlaschen integrierte Bolzen, mit Spezialmuttern fixierte Bolzen und Splintfixierung).

Darüber hinaus hat der Anwender die Wahl zwischen zwei Stabausführungen: biegsame Stäbe oder eine Snap-off Variante. Der biegsame Stab lässt sich beispielsweise nach einem unbeabsichtigten Stoß durch Rückstau leicht und per Hand wieder in seine ursprüngliche Position zurückbiegen. Der Snap-off Stab bieten den Vorteil, dass dieser bei einem unbeabsichtigten Kontakt beziehungsweise Stoß sich einfach während des Betriebs abtrennt.

27.02.2023

Halle: 1 Stand: 1E20

METPACK

OTP Optisches Tool Profil Mess-System

Das Mess- und Auswertesystem OTP Optical Tool Profile Gauge dient der Profilmessung und Toleranzbewertung von Ziehringen für die 2-Teil- Getränkedosenherstellung.

Im Gegensatz zu den bisher bekannten Messgeräten basiert OTP auf einem optischen und damit berührungslosen Messprinzip. OTP zeichnet sich durch eine robuste Bauweise aus, die den Einsatz des Gerätes unter Produktionsbedingungen ermöglicht.

Das Gerät bietet gegenüber dem Vorgängermodell RICOS beziehungsweise anderen tastenden Verfahren folgende Vorteile:

- schnelle Messung
- berührungslose Messung
- keine Verschleißteile (Tastspitze, Ringauflagen)
- motorische und softwaregesteuerte Anpassung des Messsystems an verschiedene Ringtypen

Die Software bietet umfangreiche Funktionen zur Unterstützung der Auswertung der Messdaten hinsichtlich der Einhaltung der Toleranzgrenzen.

Zur Messung wird eine Lichtlinie in einem definierten Winkel auf die Innenringkontur projiziert. Die Veränderung der Lichtliniengeometrie wird mit der Kamera erfasst. Ein intelligentes Bildverarbeitungssystem berechnet hochgenau das Innenprofil (Eingangswinkel, Landwinkel, Landlänge, Ausgangswinkel, Radien) des Ziehrings.

Kontakt:

OEG GmbH

Herr Stephan Rothe

Wildbahn 8i

15236 Frankfurt (Oder)

Deutschland

Fon: +493355 213894

Fax: +493355213896

E-Mail: S.Rothe@oeggmbh.com

02.04.2023

Halle: 1 Stand: 1D43

METPACK

NewV tin LED: Blechdruckfarben für LED Trocknung

NewV tin LED Serie ist eine intensive, hoch lichtempfindliche UV Farbe für die Trocknung mit LED UV Trocknern. Die Blechdruckfarben sind einsetzbar mit allen üblichen LED Strahlern mit einer Wellenlänge von 385 bis 395 nm.

Durch ihre spezielle Formulierung bieten sie exzellente Haftung, schnelle und stabile Farb-Wasser Balance, hohe Farbstärke, optimale Reaktivität und hervorragende Eigenschaften in der Weiterverarbeitung.

Das Sortiment beinhaltet Prozess Farben, Deckweiß, Gold und Silber Druckfarben sowie ein Mischsystem für Sonderfarben.

Kontakt:

hubergroup Deutschland GmbH

Herr Jan Museler

Sonnenallee 1

85551 Kirchheim

Deutschland

Fon: +498990030

E-Mail: jan.museler@hubergroup.com

18.03.2023

Halle: 1 Stand: 1A11

METPACK

Bombardier Einzelmodul

Das Bombardier-Einzelmodul kann in Belt- und Roll-to-Roll-Versionen konfiguriert werden.

Mit einer Produktionsgeschwindigkeit von bis zu 150 m/min, Druckfronten bis zu 1200 Millimetern und einer Auflösung von 600 dpi bis 1800 dpi ermöglicht dieser modulare Drucker die Nachbildung jedes dekorativen Elements, von matten bis natürlichen Farben, und ist für Substrate ausgelegt aus Metall.

Kontakt:

Neos Srl

Herr Frank Dejonge

Circondariale San Francesco 124

41042 Fiorano Modenese (MO)

Italien

Fon: +39 0536 1753797

E-Mail: FdeJonge@neoslab.it

26.02.2020

Halle: 3 Stand: 3A42

METPACK

Der Can Former CF589-pro: Viel Ausstoß, wenig Materialverbrauch

LANICO präsentiert eine besonders leistungsstarke Maschine für die Fertigung aller Formate dreiteiliger Aerosoldosen. Der neu entwickelte Can Former CF589-pro erreicht eine Geschwindigkeit von 500 Dosen pro Minute und verarbeitet sehr dünnes Rumpfmateriale von nur 0,13 Millimeter Blechstärke. Damit ermöglicht die Maschine Materialeinsparungen von bis zu 30 Prozent im Vergleich zu konventionellen Anlagen.

Bei Formatwechseln kann der Höhenwechsel in nur 20 Sekunden und ohne Einsatz von Werkzeugen erledigt werden. Die Maschine hat modulare Werkzeuge, und der komplette Formatwechsel (Durchmesser) dauert lediglich 120 Minuten.

Feinjustierung der Spindelgeschwindigkeit

Die geschweißten Dosenteile werden der CF589-pro vertikal zugeführt und separiert. Bei der anschließenden Verarbeitung lässt sich bei jedem Karussell die Spindeldrehzahl individuell regeln. So wird die Maschine optimal angepasst an das eingesetzte Weißblechmaterial.

Die CF589-pro verfügt über eine praktische Rezeptverwaltung, die alle wesentlichen Produktionsparameter wie Höhe, Geschwindigkeit und Spindeldrehzahl integriert. Für den Parameterwechsel über Voreinstellungen werden nur wenige Sekunden benötigt.

LANICO zeigt noch weitere Neuheiten. Ein Highlight sind Highspeed-Deckelabstapelungen aus der Produktlinie „LANICO Transportsysteme“, die eine Leistung von mehr als 1000 Deckeln pro Minute erreichen.

Die LANICO Maschinenbau GmbH fertigt seit 1919 Maschinen für die Blechpackungs- und Konservenindustrie. Heute ist das Unternehmen einer der weltweit führenden Hersteller von Anlagen zur Produktion technischer Verpackungen. Insbesondere im Bereich der Aerosol- und Vierkantdosenerfertigung gehört LANICO zu den marktführenden Lieferanten von Einzieh-, Bördel- und Verschleißmaschinen. Ein weiterer Schwerpunkt sind Spezialmaschinen für die Filterindustrie, für Automobilanwendungen sowie für die Herstellung von Kondensatoren. Auch Dosenverschleißmaschinen aus Edelstahl gehören zum Portfolio.

Kontakt:

Lanico-Maschinenbau Otto Niemsch GmbH

Herr Jürgen Krone

Broitzemer Str. 25-28

38118 Braunschweig

Deutschland

Fon: +495318090618

Fax: 05318090627

E-Mail: krone@lanico.de

13.03.2023

Halle: 2 Stand: 2A25

METPACK

Neues MBS@c bietet volle Flexibilität

Das luftgekühlte MBS@c basiert auf einem Baukastensystem und ist variabel einsetzbar. Mit einer hohen Leistung von 200 W/cm kommt das kompakte und kraftvolle UV-Aggregat überall dort zum Einsatz, wo Anwender hohe Anforderungen an die Aushärtung stellen.

Das MBS@c verfügt über speziell dotierte Lampen, deren Vorschaltgeräte exakt auf sie abgestimmt sind. Die verwendeten URS® Schwenkreflektoren bestehen aus sogenannten Kaltlichtspiegeln mit mehr als 60 verschiedenen Metalloxidschichten. Die besonders widerstandsfähigen Reflektoren zeichnen sich durch sehr hohe Standzeiten und ein optimales Heat Management aus. Die URS®-Technologie verfügt über einen deutlich höheren Reflektionsgrad als herkömmliche Reflektoren.

Smart und simpel

Das modulare MBS@c ist wie alle neueren Härtungsaggregate von IST METZ mit der Anlagenbedienoberfläche Smart Control ausgestattet. Diese macht den Betrieb der Systeme übersichtlich, leicht zu bedienen und ermöglicht eine unkomplizierte Integration in die Steuerung aller gängigen Typen von Druckmaschinen.

Das Innengehäuse des MBS@c mit Lampe, Reflektor und Schwenkantrieb kann einfach in das Außengehäuse eingeschoben werden. Alle Versorgungsanschlüsse sind automatisch steckbar. Auch die Abluftmenge sowie der Luftstrom zur Kühlung des Aggregats wurden so optimiert, dass die Verschmutzung von Lampe und Reflektor reduziert wird. Die Maschinen-Standzeiten lassen sich damit auf ein Minimum reduzieren.

Kontakt:

IST Metz GmbH & Co. KG

Frau Kerstin Schlegel

Lauterstr. 14-18

72622 Nürtingen

Deutschland

Fon: +49702260020

Fax: +497022600276

E-Mail: kerstin.schlegel@ist-uv.com

10.02.2020

Halle: 1 Stand: 1B39

METPACK

Dosentransportketten

Dosen und andere dünnwandige Hohlkörper müssen bei hohen Geschwindigkeiten und hohen Temperaturen zuverlässig und sicher transportiert werden. Die von iwis entwickelten Dosentransportketten (POC) bieten hier besondere Vorteile: Die Präzisionsrollenketten sind besonders verschleißfest und ab Werk mit dem Spezienschmierstoff IPP versehen. IPP ist LABS-frei und abtropffest, für hohe Temperaturen geeignet und für die Lebensmittelindustrie zugelassen.

Die Transportstäbe lassen sich einfach auswechseln, ohne die Kette trennen oder aus der Maschine entnehmen zu müssen. Es stehen drei Fixierungsmöglichkeiten zur Auswahl (in die Außenlaschen integrierte Bolzen, mit Spezialmuttern fixierte Bolzen und Splintfixierung).

Darüber hinaus hat der Anwender die Wahl zwischen zwei Stabausführungen: biegsame Stäbe oder eine Snap-off Variante. Der biegsame Stab lässt sich beispielsweise nach einem unbeabsichtigten Stoß durch Rückstau leicht und per Hand wieder in seine ursprüngliche Position zurückbiegen. Der Snap-off Stab bieten den Vorteil, dass dieser bei einem unbeabsichtigten Kontakt beziehungsweise Stoß sich einfach während des Betriebs abtrennt.

06.04.2023

Halle: 3 Stand: 3B39

METPACK

MetalStar 4: Der neue Leistungsmaßstab im Blechdruck

Die Zielsetzung für die neue Generation der MetalStar im Blechdruck war einfach: die Entwicklung der leistungsfähigsten und ausgereiftesten Blechdruckmaschine aller Zeiten. Entstanden ist der neue Leistungsmaßstab im Blechdruck - die MetalStar 4. Sie erfüllt höchste Ansprüche an Automatisierung und Produktivität.

Nahrungsmittel, General Line, Verschlüsse - die MetalStar 4 bietet deutliche Vorteile hinsichtlich Wirtschaftlichkeit und Effizienz sowie innovative Lösungen für ganz speziellen Anforderungen.

Die neue Maschinengeneration ist wegweisend für den industriellen Druck der Zukunft:

- | Schneller in Produktion durch kürzere Rüstzeiten
- | Reduzierung der Makulatur durch Mess- und Regelsysteme
- | Komfortabel in der Bedienung durch intelligente Prozesse
- | Länger in Produktion durch geringeren Wartungsaufwand

Kontakt:

Koenig & Bauer MetalPrint GmbH

Frau Simone Schwebsch

Wernerstr. 119-129

70435 Stuttgart

Deutschland

Fon: +4971169971847

E-Mail: simone.schwebsch@koenig-bauer.com

11.04.2023

Halle: 3 Stand: 3C55

METPACK

Plasmaanlage für Oberflächenvorbehandlung

Plasmatreat zeigt eine Plasmaanlage, mit der flache Substrate vor der Bedruckung mit UV-Tinten oder -Lacken vorbehandelt werden. Acht Rotationsdüsen in dieser Anlage behandeln die Materialien, wie beispielsweise Metallbleche für die Dosenherstellung, vor der Bedruckung.

Mittels Rotation der Düsen findet eine gleichmäßige, großflächige Plasmavorbehandlung der Metallfläche statt. Die exakte Abstimmung der Geschwindigkeit, der Abstand der Düsenköpfe zum Substrat sowie der Intensität des Plasmastrahls auf die jeweilige Anwendung ist eine der Kernkompetenzen von Plasmatreat. Die innovative Anlage für diesen patentierten Prozess lässt sich hervorragend in bestehende Linien integrieren.

Kontakt:

Plasmatreat GmbH

Frau Anne-Laureen Lauven

Queller Str. 76-80

33803 Steinhagen

Deutschland

Fon: +49520499601610

Fax: +495204996033

E-Mail: al.lauven@plasmatreat.de
