

# YIBI Co. Profile

## YIBI Precision Technology

Integrity/Pragmatism/Altruism/Innovation

➔ **Contact: 0755-21077659 15818538191**

➔ **Address: Building2,Tongfucun Industrial Park,Dalang Shiao,Longhua District Shenzhen.**

➔ **Website: [www.worldmim.com](http://www.worldmim.com)/[www.yibitech.com](http://www.yibitech.com)**



Established time

**2009**

○ ——— PART ONE



Company area

**8000  
square**

○ ——— PART TWO



Empolyee

**over 350  
people**

○ ——— PART THREE

## Co. profile: Focus on metal/ceramic powder injection molding OEM/ODM custom processing



### Co. Vision

To be the best service provider of the global metal parts  
To achieve YIBI's self-worth.

YIBI is a high-tech enterprise specializing in the research and development, production and service of metal powder injection molding (MIM) and ceramic powder injection molding (CIM).

We have an area of over 8000 square meters for production, a production team of more than 300 people, and a complete set of production system with design-mold making - mixing - sintering - machining - grinding and polishing - assembly. The company passed the ISO9001 certification in 2015 and was recognized as a high-tech enterprise in 2017.

YIBI can produce a variety of three-dimensional shape complex structural parts, functional parts and visible parts according to the needs of different customers. Our products are widely used in industries such as 3C, locks, watches and jewelry, medical devices, household appliances, automotive, and communication products.

With a team of professionals specialized in powder materials, we provide high-quality products to clients from various industries through rigorous and standardized control processes.



# YIBI Teams





# YIBI Equipment



Mould



Vertical Injection Machine



MIM injection machine



MIM-Sintering Furnace



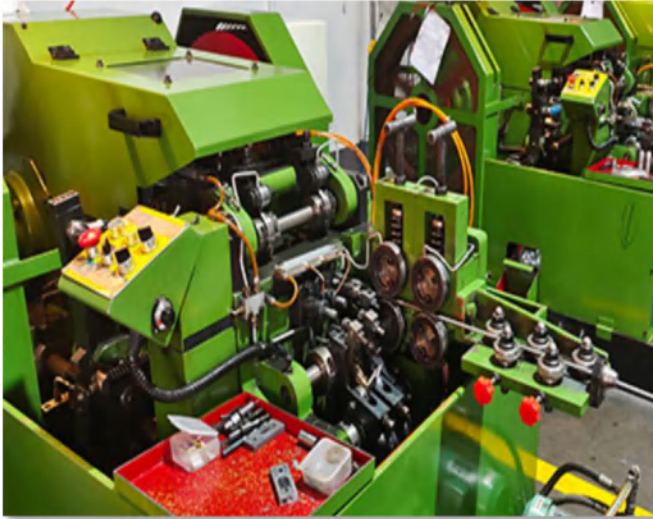
MIM-Debinding Furnace



Resizing Machine



# YIBI Equipment



Stud making machine



Mounting equipment



Tumbling machine



CNC Lathe



Laser marking



Laser welding



# YIBI Equipment



Machining



Polishing



Quality checking



CNC



Testing



Tooling department

# Iron base gears



Iron base gear



# Stainless steel lock parts



SS lock parts



SS lock parts

## Stainless steel 3C parts



Phone accessories



Headphone accessories



# Stainless steel medical parts



Medical Parts

# Stainless steel pneumatic joint



Pneumatic joint



## Stainless steel beauty parts



Beauty Parts

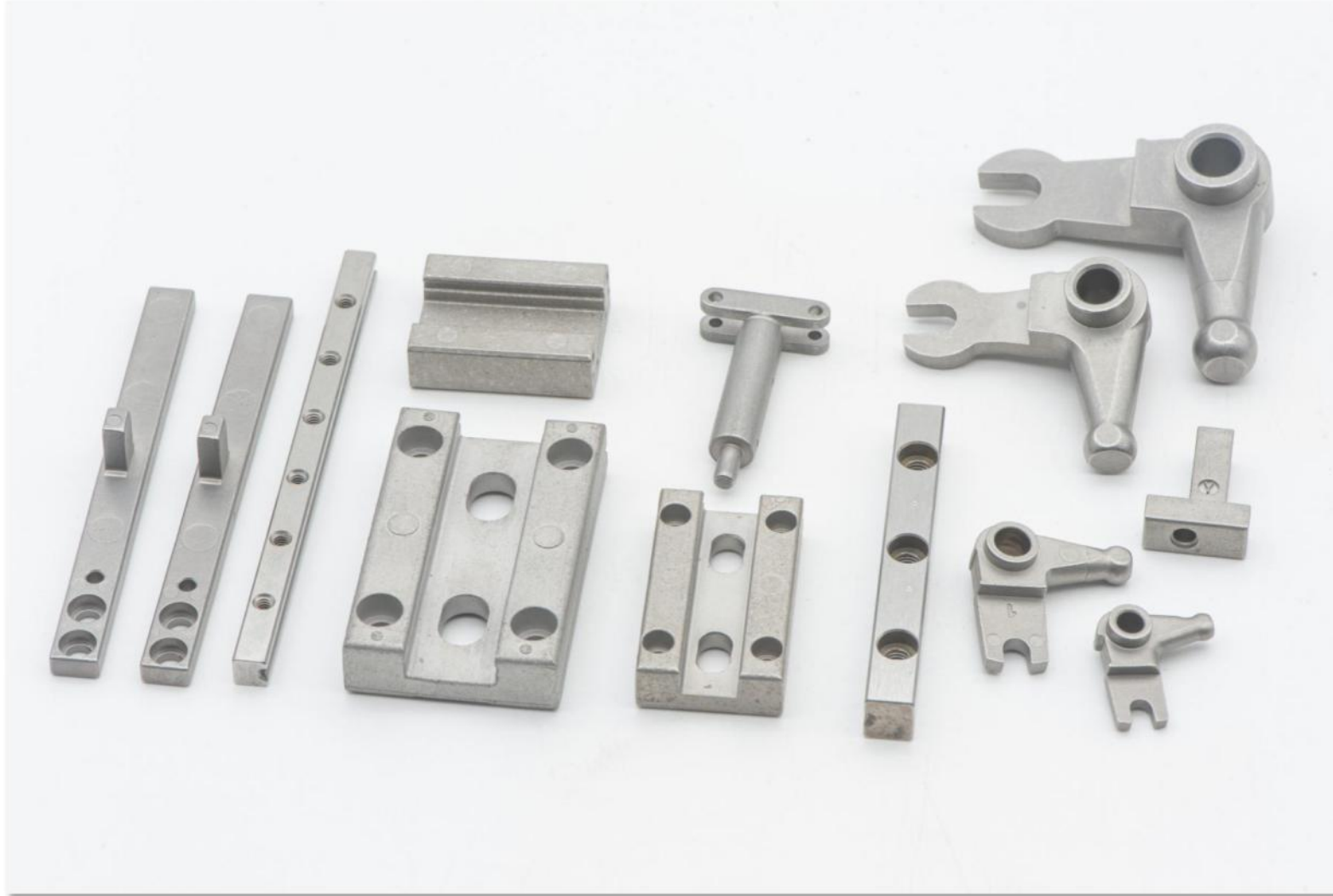
# Stainless steel watch parts



Watch parts



# Stainless steel cylinder



Cylinders

## Tungsten steel parts



Tungsten steel accessories



# Tungsten steel clocks-cleats



Clocks



Cleats

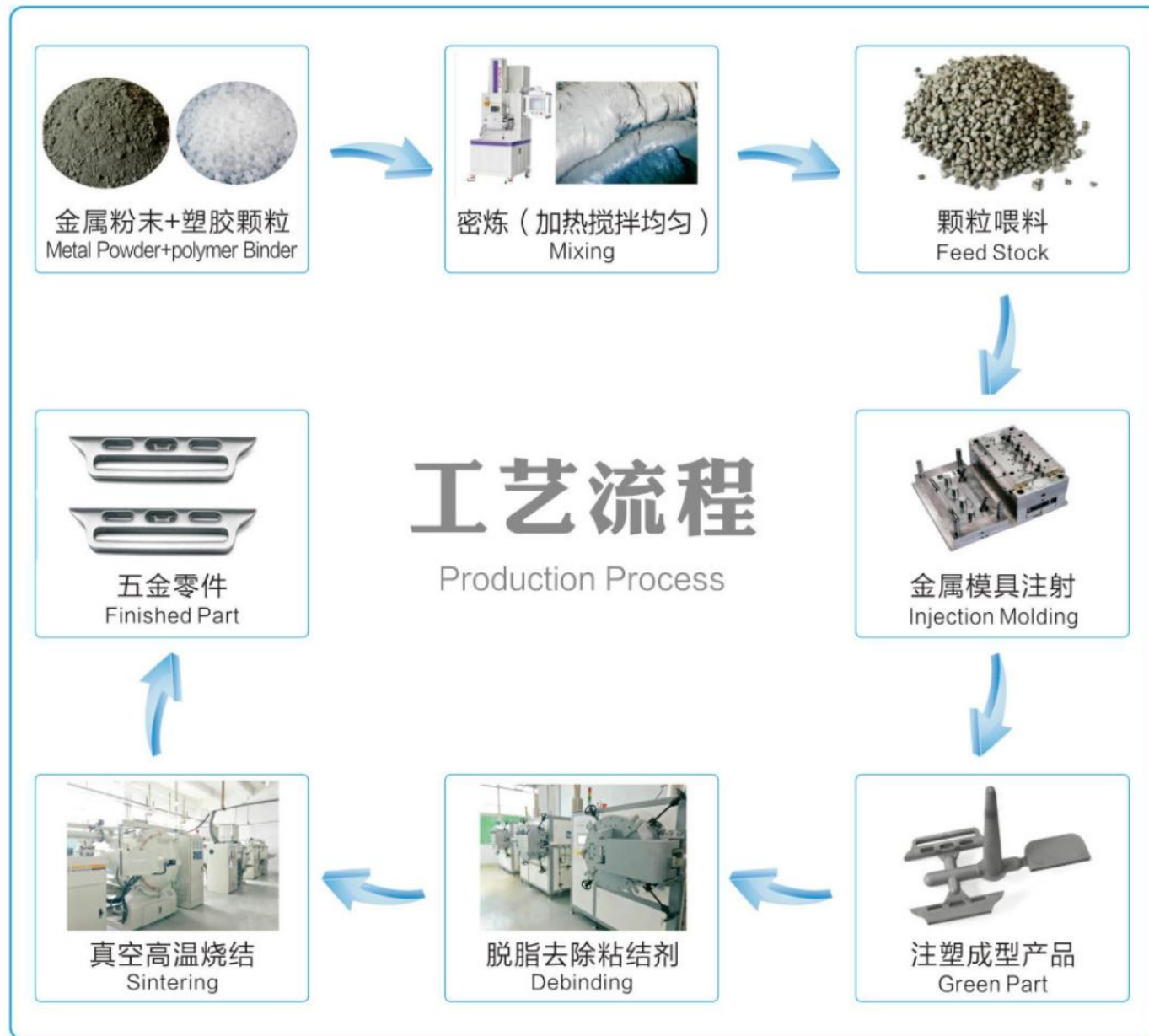
## Ceramic parts



Ceramic accessories



# MIM Process



# Stainless steel material parameters

## 不锈钢材料参数

材料Material	性能Performance	烧结后 After sintering	热处理后 After heat treatment	烧结后产品的化学成分 Chemical composition							
440C	密度 Density	≥7.50 g/cm <sup>3</sup>		C%	Cr%	Ni%	Mn%	Si%	Fe%		
	拉伸强度 The tensile strength	≥600 MPa	≥1200 MPa	0.90-1.10	16-18	0-0.5	≤1.0	≤1.0	余量bal		
	硬度 Hardness	HRC30-40	HRC53-60								
	延伸率 Elongation	≥8%	≥3%								
	屈服强度 Yield strength	≥250 MPa	≥1000 MPa								
SKD11	密度 Density	≥7.50 g/cm <sup>3</sup>		C%	Nb%	Cr%	Ni%	Mn%	Si%	Mo%	Fe%
	拉伸强度 The tensile strength	≥750MPa		0.3-0.4	0.4-0.6	11-14	0-0.5	<1.0	<1.0	0.1-0.5	Bal
	硬度 Hardness	HRC30-40	HRC55-60								
	延伸率 Elongation	≥5%	≥1%								
	屈服强度 Yield strength	≥500MPa									
8620	密度 Density	≥7.45 g/cm <sup>3</sup>		C%	Cr%	Ni%	Mo%	Fe%			
	硬度 Hardness	20HRC	40-45HRC	0.1-0.3	0.4-0.6	0.15-0.25	0.4-0.7	Bal			
4140	密度 Density	≥7.45 g/cm <sup>3</sup>		C%	Cr%	Mo%	Fe%				
	硬度 Hardness	20HRC	40-45HRC	0.3-0.5	0.9-1.2	0.15-0.3	Bal				
1010	密度 Density	≥7.50 g/cm <sup>3</sup>		C%	Ni%	Fe%					
	硬度 Hardness	150HV		<0.15	0.3-0.6	Bal					
Fe <sub>2</sub> Ni0.5Mo	密度 Density	≥7.55 g/cm <sup>3</sup>		C%	Ni%	Mo%	Fe%				
	硬度 Hardness	≥150 HV10	HRC40-45	0.3-0.6	1.5-2.5	0.2-0.5	Bal				
Fe <sub>4</sub> Ni0.5Mo	密度 Density	≥7.55 g/cm <sup>3</sup>		C%	Ni%	Mo%	Fe%				
	硬度 Hardness	≥150 HV10	HRC45-50	0.3-0.6	3.5-4.5	0.2-0.5	Bal				
Fe <sub>8</sub> Ni0.5Mo	密度 Density	≥7.55 g/cm <sup>3</sup>		C%	Ni%	Mo%	Fe%				
	硬度 Hardness	90-140 HV10	HRC50-55	0.3-0.6	7.5-8.5	0.2-0.5	Bal				
Fe50Ni	密度 Density	≥8.0g/cm <sup>3</sup>		C%	Ni%	Fe%					
	磁导率magnetic	31-65ui/mH.m		<0.03	49-51	Bal					
	矫顽力coercivity	<8									
Fe80Ni	密度 Density	≥8.0g/cm <sup>3</sup>		C%	Ni%	Fe%					
	磁导率magnetic	88-280ui/mH.m		<0.03	79-80	Bal					
	矫顽力coercivity	<4.8									





# Stainless steel material parameters

## 不锈钢材料参数

材料Material	性能Performance	烧结后 After sintering	热处理后 After heat treatment	烧结后产品的化学成分 Chemical composition							
304L	密度 Density	≥7.80 g/cm <sup>3</sup>		C%	Ni%	Cr%	Mn%	Si%	Fe%		
	拉伸强度 The tensile strength	≥500 MPa		≤0.03	9-11	19-20	≤2.0	≤1.0	余量bal		
	硬度 Hardness	≥120 HV10									
	延伸率 Elongation	≥50%									
	屈服强度 Yield strength	≥180 MPa									
316L	密度 Density	≥7.80 g/cm <sup>3</sup>		C%	Ni%	Cr%	Mo%	Mn%	Si%	Fe%	
	拉伸强度 The tensile strength	≥500 MPa		≤0.03	12-14	16-18	2.0-3.0	≤2.0	≤1.0	余量 bal	
	硬度 Hardness	≥120 HV10									
	延伸率 Elongation	≥50%									
	屈服强度 Yield strength	≥180 MPa									
310	密度 Density	≥7.60 g/cm <sup>3</sup>		C%	Ni%	Cr%	Nb%	Mn%	Si%	Fe%	
	拉伸强度 The tensile strength	≥500 MPa		0.25-0.35	19-22	23-27	0-2	≤1.75	≤1.2	余量 bal	
	硬度 Hardness	≥45HRA									
	延伸率 Elongation	≥50%									
	屈服强度 Yield strength	≥180 MPa									
17-4PH	密度 Density	≥7.70 g/cm <sup>3</sup>		C%	Ni%	Cr%	Nb%	Mn%	Si%	Cu%	Fe%
	拉伸强度 The tensile strength	≥960 MPa	≥1150 MPa	≤0.07	3-5	16-18	0.15-0.45	≤1.0	≤1.0	3.5-4.5	余量 bal
	硬度 Hardness	HRC15-25	HRC38-45								
	延伸率 Elongation	≥5%	≥4.5%								
	屈服强度 Yield strength	≥730 MPa	≥960 MPa								
420W	密度 Density	≥7.50 g/cm <sup>3</sup>		C%	Nb%	Cr%	Ni%	Mn%	Si%	Mo%	Fe%
	拉伸强度 The tensile strength	≥550MPa		0.3-0.4	0.4-0.6	11-14	0-0.5	<1.0	<1.0	0.1-0.5	Bal
	硬度 Hardness	HRC30-40	HRC50-56								
	延伸率 Elongation	≥15%									
	屈服强度 Yield strength	≥225 MPa									
430	密度 Density	≥7.45 g/cm <sup>3</sup>		C%	Cr%	Ni%	Mn%	Si%	Mo%	Fe%	
	拉伸强度 The tensile strength	≥350MPa		≤0.05	16-18	≤1.0	≤1.0	≤1.0	-	余量bal	
	硬度 Hardness	100-150HV									
	延伸率 Elongation	≥20%									
	屈服强度 Yield strength	≥200 MPa									



# Tungsten alloy material parameters

## YIBI 钨合金性能参数

分类	材料 Material	性能 Performance	烧结后 After sintering	烧结后产品的化学成分 Chemical composition		
				W%	Cu%	
钨铜	W90Cu	密度 Density	17±0.3	W%	Cu%	
		致密度Densification	>99%	90	10	
		热膨胀系数Thermal expansion coefficient	5.6-6.5			
		热导率Thermal conductivity	>170			
	W88Cu	密度 Density	16.9±0.3	W%	Cu%	
		致密度Densification	>99%	88	12	
		热膨胀系数Thermal expansion coefficient	5.9-6.7			
		热导率Thermal conductivity	>170			
	W87Cu	密度 Density	16.7±0.3	W%	Cu%	
		致密度Densification	>99%	87	13	
		热膨胀系数Thermal expansion coefficient	6.1-6.8			
		热导率Thermal conductivity	>180			
	W85Cu	密度 Density	16.4±0.3	W%	Cu%	
		致密度Densification	>99%	85	15	
		热膨胀系数Thermal expansion coefficient	6.3-7.0			
		热导率Thermal conductivity	>190			
	W80Cu	密度 Density	15.6±0.3	W%	Cu%	
		致密度Densification	>99%	80	20	
		热膨胀系数Thermal expansion coefficient	7.6-9.1			
		热导率Thermal conductivity	>200			
	W70Cu	密度 Density	14.3±0.3	W%	Cu%	
		致密度Densification	>99%	70	30	
		热膨胀系数Thermal expansion coefficient	9.3-10.2			
		热导率Thermal conductivity	>200			
	W50Cu	密度 Density	12.2±0.3	W%	Cu%	
		致密度Densification	>99%	50	50	
		热膨胀系数Thermal expansion coefficient	12.3-12.8			
		热导率Thermal conductivity	>210			

# Tungsten alloy material parameters

## YIBI 钨合金性能参数

分类	材料 Material	性能 Performance	烧结后 After sintering	烧结后产品的化学成分 Chemical composition		
				W%	Ni%	Fe%
钨镍铁/铜	90W7Ni3Fe	密度 Density	17.1 ± 0.15	W%	Ni%	Fe%
		拉伸强度 The tensile strength	900-1100MPa	90	7	3
		硬度 Hardness	24-28HRC			
		延伸率 Elongation	18-29			
	91W6Ni3Fe	密度 Density	17.25 ± 0.15	W%	Ni%	Fe%
		拉伸强度 The tensile strength	900-1100MPa	91	6	3
		硬度 Hardness	25-29HRC			
		延伸率 Elongation	17-27			
	92W5Ni3Fe	密度 Density	17.50 ± 0.15	W%	Ni%	Fe%
		拉伸强度 The tensile strength	900-1100MPa	92	5	3
		硬度 Hardness	25-29HRC			
		延伸率 Elongation	16-26			
	93W4Ni3Fe	密度 Density	17.60 ± 0.15	W%	Ni%	Fe%
		拉伸强度 The tensile strength	900-1100MPa	93	4	3
		硬度 Hardness	26-30HRC			
		延伸率 Elongation	16-24			
	95W3Ni2Fe	密度 Density	18.1 ± 0.15	W%	Ni%	Fe%
		拉伸强度 The tensile strength	900-1100MPa	95	3	2
		硬度 Hardness	27-32HRC			
		延伸率 Elongation	10-22			
	96W3Ni1Fe	密度 Density	18.30 ± 0.15	W%	Ni%	Fe%
		拉伸强度 The tensile strength	900-1100MPa	96	3	1
		硬度 Hardness	28-34HRC			
		延伸率 Elongation	8-22			
97W4Ni3Fe	密度 Density	18.50 ± 0.15	W%	Ni%	Fe%	
	拉伸强度 The tensile strength	900-1100MPa	97	4	3	
	硬度 Hardness	28-36HRC				
	延伸率 Elongation	6-13				





# Tungsten alloy material parameters

## YIBI 钨合金性能参数

分类	材料 Material	性能 Performance	烧结后 After sintering	烧结后产品的化学成分 Chemical composition		
				WC%	CO%	Other
碳化钨/（镍/钴）	YL10.1	密度 Density	14.88-15.04	WC%	CO%	Other
		硬度 Hardness	1580 ± 50HV	93.5	6	bal
		抗弯强度 bending strength	2500MPa			
	YL10.2	密度 Density	14.4-14.55	WC%	CO%	Other
		硬度 Hardness	1600 ± 50HV	89.5	10	bal
		抗弯强度 bending strength	4000MPa			
	YL10.5	密度 Density	14.4-14.55	WC%	CO%	Other
		硬度 Hardness	1500 ± 50HV	89.7	9.5	bal
		抗弯强度 bending strength	3800MPa			
	YL50	密度 Density	13.86-14.01	WC%	CO%	Other
		硬度 Hardness	1095HV	85	15	bal
		抗弯强度 bending strength	2060MPa			
	YU06	密度 Density	14.7-14.80	WC%	CO%	Other
		硬度 Hardness	2050HV	93	6	bal
		抗弯强度 bending strength	3000MPa			
	YU08	密度 Density	14.56-14.65	WC%	CO%	Other
		硬度 Hardness	1900HV	91	8	bal
		抗弯强度 bending strength	4000MPa			
	YU09	密度 Density	14.36-14.50	WC%	CO%	Other
		硬度 Hardness	1950HV	89.8	9	bal
		抗弯强度 bending strength	3900MPa			
YU12	密度 Density	14.05-14.15	WC%	CO%	Other	
	硬度 Hardness	1750HV	87	12	bal	
	抗弯强度 bending strength	4000MPa				
YF06	密度 Density	14.86-14.96	WC%	CO%	Other	
	硬度 Hardness	1800HV	93.5	6	bal	
	抗弯强度 bending strength	3800MPa				
YF08	密度 Density	14.55-14.65	WC%	CO%	Other	
	硬度 Hardness	1800HV	91.4	8	bal	
	抗弯强度 bending strength	3900MPa				
YG6	密度 Density	14.80-15.10	WC%	CO%	Other	
	硬度 Hardness	91HRA	93.5	6	bal	
	抗弯强度 bending strength	1560MPa				
YG8	密度 Density	14.6-14.9	WC%	CO%	Other	
	硬度 Hardness	89.5HRA	92	8	bal	
	抗弯强度 bending strength	1840MPa				



# Ceramic material parameter

## YIBI 陶瓷性能参数

材料Material	性能Performance	烧结后 After sintering	烧结后产品的化学成分 Chemical composition			
99.7%氧化铝	密度 (g/cm <sup>3</sup> )	≥ 3.92	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Other		
	抗弯强度 (MPa)	≥ 600	99.7	bal		
	维氏硬度 (HV)	2000				
	弹性模量 (GPa)	200				
	导热系数 (W/m.k)	30				
99%氧化铝	密度 (g/cm <sup>3</sup> )	≥ 3.88	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Other		
	抗弯强度 (MPa)	≥ 600	99	bal		
	维氏硬度 (HV)	1800				
	弹性模量 (GPa)	200				
	导热系数 (W/m.k)	30				
96%氧化铝	密度 (g/cm <sup>3</sup> )	≥ 3.65	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Other		
	抗弯强度 (MPa)	≥ 300	96	bal		
	维氏硬度 (HV)	1400				
	弹性模量 (GPa)	200				
	导热系数 (W/m.k)	18				
10%氧化锆增韧氧化铝	密度 (g/cm <sup>3</sup> )	≥ 4.0	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	ZrO <sub>2</sub>		
	抗弯强度 (MPa)	≥ 700	90	10		
	维氏硬度 (HV)	2000				
20%氧化锆增韧氧化铝	密度 (g/cm <sup>3</sup> )	≥ 4.25	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	ZrO <sub>2</sub>		
	抗弯强度 (MPa)	≥ 800	80	20		
	维氏硬度 (HV)	1800				
40%氧化锆增韧氧化铝	密度 (g/cm <sup>3</sup> )	≥ 4.8	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	ZrO <sub>2</sub>		
	抗弯强度 (MPa)	≥ 800	60	40		
	维氏硬度 (HV)	1500				
ZrO <sub>2</sub> -3Y(白色/黑色)	密度 (g/cm <sup>3</sup> )	≥ 6.0	ZrO <sub>2</sub>	Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Other	
	维氏硬度 (HV)	≥ 1200	94	5	bal	
	抗弯强度 (MPa)	≥ 1000				
	弹性模量 (GPa)	200				
	导热系数 (W/m.k)	3				
	断裂韧性 MPa.m	8				
ZrO <sub>2</sub> -8Y	密度 (g/cm <sup>3</sup> )	≥ 5.9	ZrO <sub>2</sub>	Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Other	
	维氏硬度 (HV)	≥ 1200	86.6	13.3	bal	
	抗弯强度 (MPa)	≥ 1100				
	弹性模量 (GPa)	230				
	导热系数 (W/m.k)	4				
	断裂韧性 MPa.m	10				





# Certificates

**认证证书**

兹证明

深圳市伊比精密科技有限公司

统一社会信用代码: 914403003500226990

注册地址  
广东省深圳市龙华区大浪街道大浪社区同富裕工业区2号1-2楼

经营地址  
广东省深圳市龙华区大浪街道大浪社区同富裕工业区2号1-2楼

完成质量管理体系审核并符合以下标准要求  
GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015

认证范围  
精密金属组件的生产与销售

证书编号: ZC11AQ000065 发证日期: 2021年11月30日 授权人: [Signature]  
初次注册日期: 2021年11月30日 证书有效期至: 2024年11月29日 签字: [Signature]

中创认证

广东中创认证有限公司  
证书专用章

本证书的有效性依赖于获证组织持续符合认证标准的要求, 并接受本机构的监督审核。

**高新技术企业证书**

企业名称: 深圳市伊比精密科技有限公司 证书编号: GR202244207401

发证时间: 二〇二二年十二月十九日 有效期: 三年

批准机关:

广东省科学技术厅  
深圳市财政局  
国家税务总局深圳市税务局

深圳市伊比精密科技有限公司  
Shenzhen Yibi Precision Technology Co.,LTD

**西安交通大学**  
XI'AN JIAOTONG UNIVERSITY

Institute of mechatronics eng, of shanghai university

产学研合作基地

伊比精密科技有限公司  
西安交大

证书号第1991419号

**发明专利证书**

发明名称: 基于氧化钨陶瓷的进给方法

发明人: 张新伟, 陈文杰, 蒋伟强, 陈定才, 周文涛

专利号: 2016 1 0223968.8

专利申请日: 2016年01月22日

专利权人: 深圳市伊比精密科技有限公司

授权公告日: 2016年08月23日

局长 申长雨

证书号第1912420号

**实用新型专利证书**

实用新型名称: 一种金属异形制孔模具底座

发明人: 王鹏博, 张东平

专利号: 2016 2 0942945.9

专利申请日: 2016年08月27日

专利权人: 深圳市伊比精密科技有限公司

授权公告日: 2017年02月08日

局长 申长雨

证书号第1946617号

**实用新型专利证书**

实用新型名称: 一种真空镀膜镀膜复合件

发明人: 王鹏博, 张东平

专利号: 2016 2 0942938.1

专利申请日: 2016年08月27日

专利权人: 深圳市伊比精密科技有限公司

授权公告日: 2017年02月08日

局长 申长雨

证书号第1946618号

**实用新型专利证书**

实用新型名称: 一种金属压铸模具壳完整结构

发明人: 王鹏博, 张东平

专利号: 2016 2 0942937.7

专利申请日: 2016年08月27日

专利权人: 深圳市伊比精密科技有限公司

授权公告日: 2017年02月08日

局长 申长雨

证书号第1946619号

**实用新型专利证书**

实用新型名称: 一种高精密化液器

发明人: 王鹏博, 张东平

专利号: 2016 2 0942936.9

专利申请日: 2016年08月27日

专利权人: 深圳市伊比精密科技有限公司

授权公告日: 2017年02月08日

局长 申长雨

证书号第1946620号

**实用新型专利证书**

实用新型名称: 一种新型碳化物制孔设备

发明人: 王鹏博, 张东平

专利号: 2016 2 0942940.1

专利申请日: 2016年08月27日

专利权人: 深圳市伊比精密科技有限公司

授权公告日: 2017年02月08日

局长 申长雨



# Advantages and Disadvantages



## MIM

**Advantages:** high production efficiency, low comprehensive production cost, good product consistency, suitable for mass production of sophisticated and complex small parts.

**Disadvantages:** high cost of raw materials



## CNC

**Advantages:** It can produce complex parts with high precision.

**Disadvantages:** Long processing time and high production cost.



## Lathe

**Advantages:** Fast processing speed and high precision.

**Disadvantages:** only suitable for the round products processing.

# Advantages and Disadvantages



## Foundry Casting

**Advantages:** Can process abandoned material and scrap by traditional machine, with low price.

**Disadvantages:** Low precision, low density, not available for small parts



## Powder Compacting

**Advantages:** High speed, high efficiency.

**Disadvantages:** It can only process product with up-down structure, not available for complicated parts



## Traditional Processing and Punching Machine

**Advantages:** It has a high speed when processing tablet products.

**Disadvantages:** Not available for complicated parts



# YIBI Advantages

## — YIBI precision 4 major advantages —



01

### Professional mold production workshop

10-15 days mold production cycle

3 mold designers

16 mold production employees

More than 20 sets of mold equipments

Achieve all self-produced molds for self-use



02

### Mature feed production technology

The 16-person material R&D team can more flexibly adjust customized materials to meet customer needs based on product performance requirements of different customers.



03

### The only domestic manufacture of both MIM and CIM

Design and produce ceramic gaskets according to the product to better control product quality without being affected by the cost of ceramic gaskets



04

### 15 years of machining experience

16 three-axis and four-axis CNC machines  
12 data lathes  
28 polishing equipment  
12 laser welding machines  
6 laser engraving machines  
4 assembly lines



# Contact



## 伊比精密科技

YIBI 深圳市伊比精密科技有限公司  
Shenzhen Yibi Precision Technology Co., Ltd.

网上参观工厂视频  
Visit factory video online



YIBI 深圳市伊比精密科技有限公司  
Shenzhen Yibi Precision Technology Co., Ltd.

[www.mimtop.com](http://www.mimtop.com)



YIBI 深圳市伊比精密科技有限公司  
Shenzhen Yibi Precision Technology Co., Ltd.

[www.yibitech.com](http://www.yibitech.com)



YIBI 深圳市伊比精密科技有限公司  
Shenzhen Yibi Precision Technology Co., Ltd.

[www.yibitech.en.alibaba.com](http://www.yibitech.en.alibaba.com)

