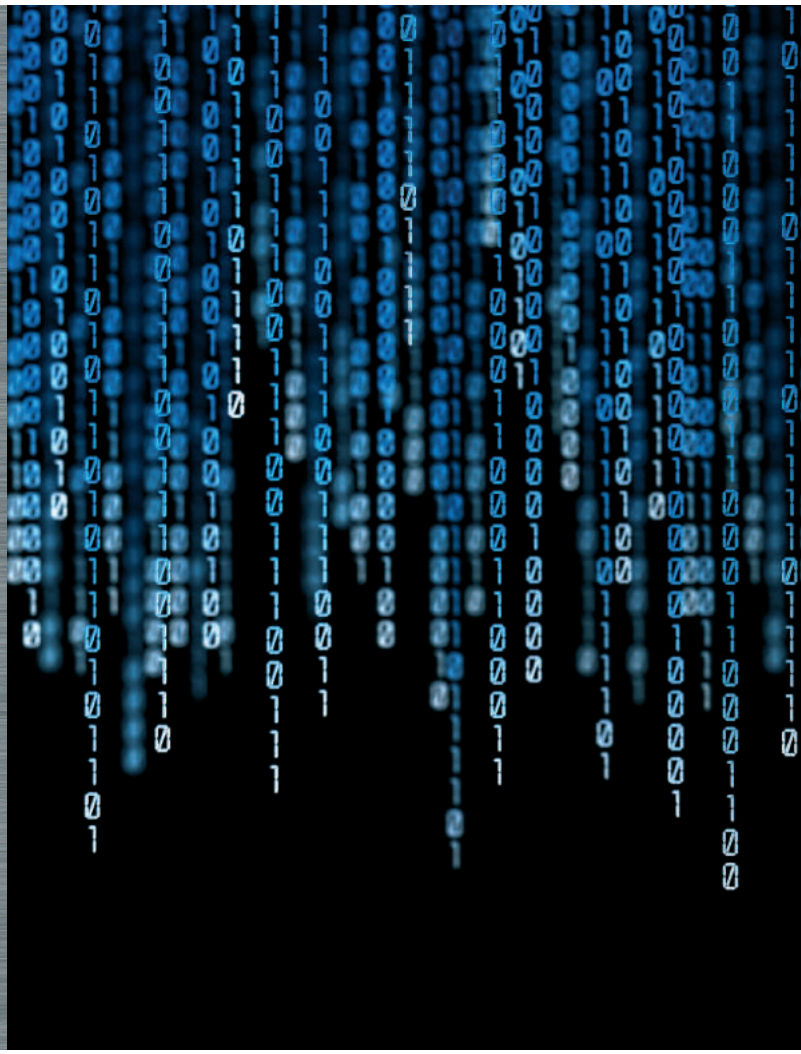
WiCAM®

NC intelligence

PN4000



WiCAM®

ERP-gesteuert
- Schachteln
- Stanzen
- Schneiden
- Scheren
- Biegen

UNSERE

2 MB 3D-TECHNIK A. KREBECK A. RAYMOND ABEL ABELE ABS ABT ABW ACCENT ACHTERKERKE ACI2B ADK AEQUATOR AICHINGER AIRBORNE ALAMEEN ALCATEL ALESCON ALFRED BECK ALPHATEC ALUMERO ANDREAS WESTHOLT APFEL AREVA ARM-A-TEC ARNOLD ASCOBLOC ASS ASTOR ATEX ATF ATK ATZLINGER AVERMANN AYDINLAR B&H BACHMAYER BAIYUN BATHON BAXI BECKER BECKER+STÜCHER BEDCO BEER BEGA BEL TRANSFO BELIMED BERDEL BERICO BERRY BIBAUT BICKEL BIGLA BILLIAT BLECH TEAM BLECHDESIGN BLECHINGER BLECHTECH BLOKLAND BLT BOAMAX BÖHLER MILLER BOLLIGER BOMBARDIER BONBADENER BONGARD BOSCH BOURGEOIS BRINK BRÖTJE BRUDER KELLER BRUHN BSH BUNSE BUSALT BUZ C&F C.I.E.C. CAHILL CAMIVA CAPRON CARFAR CARRE CARRIER CARY CEMA CHARVET CHEMPRO CHRISTOPH LENFERS CIAT CLAAS CLAUX CLEANTEK CLEMENS CLESTRA CLIPSOL COLIDON COLLABORATIVE STEEL COMBITECH COMECA CONTAREX CONTECH COP COPIN COSKUN CROMVOIRTSE CROWLEY CTIM CUSTOM DIAMOND CUTLOG DAEJONG DAHUA DAIEI DALIAN DALQUEN DAMMBACHER DE SMEDT DEBA DECTRON DEKORA DELTION DEMMEL DEMMLER DENIS DERMBACH DETHLEFFS DIEKMANN DIEPSTRA DIETER SCHÜTTE DONG SHIN DONGSHAN DONGYUAN DRIESSEN DROBINEX DRUMMOND DZ LICHT E&I E. DOLD EBENER ECO ECOENGINEERING-96 ECONOSTO EDELSTAHL-LASER EDELSTAHL-MECHANIK EGGERSMANN EGU-METALL EHLENBRÖKER EIRENSCHMALZ EISENBACH EISENMANN EKSPO ELEKTROSILA EMB EMCO EMS ENDOTECH ERA ERB ERWIN RUF ESSELMANN EST-DECOUPE ETUVES F&E F&S F+F F+G FABRICATED PRODUCTS FABRI-CATER FALCON FIRES FANTIN FEIZHOU FENWICK LINDE FER & METAL FILLON FIMAB FIMOPART FISCHER FLASH FLORA FONTYS FORMETALL FORSTER FRIGINOX FRONIUS FRYKA FUCHS FUJITEC G&R GASTRO-TEAM GAULT GEA GEBR. BLUM GEBR. FRINDT GEBR. MEIER GEBR. NEUSCHWANDER GEBR. WILLACH GEISA GENSTEEL GICOM GIE SERUTOL GINO GLASER GMM GODATEC GOHL GOLDSAAT GÖTZ GRAEPEL-STUV GRAFFE GRAU GREBENAUER GREE GRILL GROUPE GRUAU SA GRP4 GS METAAL GUILLET GUNKEL GÜRTNER HADOCUT HAGO HAGOLA HAHN HAKAMA HARR HASE HAST HAUGG HCL HDG HEBER HERSA HGGS HGH HIESELAAR HITACHI HOBART HODAPP HOEDTKE HOEKMAN HÖFER HOISTTEC HOKURIKU HÖRMANN HOVA HOVALWERK HOVI HT LABOR HU CHANG HUA AU HUA KAI HUBER HUBER+RANNER HUBL HÜNTELMANN HUPFER HUPFER HUSSMANN IBF IBS IDEAL IEL IGUSTA IMPERIAL INCOTE INDUKANT INGENIA INNO-TEC INOXAL ISECO ISOTRANSFO ITEQ BOLTJES JETTO JIANAN JIEMAI JINGLIN JINGYA JJP K&B KAISER KAKUSEI KALDERA KAMPRI KANEDA KARL MAYER KARL MILLER KARL RASCHBACHER KARLSHAUSEN KAUFMANN KAWAMURA KEENAN KEINHORST KEIZERS KEMI KENSOH KEPSER KESSEBÖHMER KHS KLAR SCHILDER KLB KLEUSBERG KNOLL KOLB KÖNIG METALL KONVEKTA KOPP KOUGYOU KOYO KANKI KRAFT KRAYEM KRÖCKEL KRUMBACH KUIPERS KVADER KYOJI L.C. CORP LA TIV LAG LANDWEHR LASERFORM LASER-

KUNDEN

N LASERUMRISS LAUDE LEDERMANN LEGRAND LEHMANN LEHNER LEIBIGER LELYSTAD LEMMEN LETEL LEUTENEGGER + FREI LFT LHT LIDER LIEBHERR LINCZ LINDL LINGHAI LISTA LOCH LOHBERGER LOHMEIER LOKICOUP LONGGONG LONON LOSBERGER LST LTF LUDWIG LUQIAO M.C.I. M.S.AUFZÜGE M3R MAGNIN MAJA MAJEK MAOHUA MARBORÉ MARQUARDT+SCHAUPP MATYSSEK MAUFAY MAYER MAYR MB MBO MCM MEDIKOMP MEIKO MEISER MEISSEL MELLER MERA GMBH MERTA META METAGRO METAL J METAL MOBIL METALLSCHNEIDER METALLTEC METALPES METROHM METZEN MEZ MGR MICROJET MIELE MIF MP MPT MTH MTK MUBO MÜLLER MURATEC MURPHY MÜWE MVB N&S NAKAMOTO NAKANO NESTRO NEV NEXANS NICK NIEMEYER NIKITSCHER NILLE NOLTING NORMANDIN NOWIJ NTS NU-AIR NUMBERGER OEHLER OHMS OLSBERG OPHARDT ORTNER ORWEKO OSTHAUS+BECKERT OTIMA OTIS OTTO PALFINGER PANHUBER PEGRAREZ PENTAIR PEPPING PESCHKE+KAINZ PETKUS PFEUFFER PHILIPPE PHÖNIX PIMSTAL PK PKT PLIMETAL PORTAFEU PROFIKA-M PROMETALL PROMLASER PROTEC PS LASER PSW QINGADO RÄDISCH RAFF&GRUND RASTR-TECHNOLOGIJA RDK RECARO REEB REHM RENTSCHLER RENZENBRINK REPRO REVICON REX RIDI RIEBER RIEDL RIKA RILLING RIMETAAL RIPPERT RITTAL ROBATHERM ROBEL ROHDE&SCHWARZ ROLAND MEIER ROLF BENZ ROLTEX ROSINOX RUCH RÜTHER RUTHMANN RUWEL S&D SABLUX SACKL SACMI SAE SANYO SAPRATIN SAREL SAVIME SCHAEFFLER SCHEFFER SCHEIBLE SCHILLING SCHINDLER SCHLETTER SCHMEES SCHMID SCHNEIDAU SCHNEIDER SCHOLTE SCHRAG SCHROFF SCHUHMACHER SCHULZ SCHÜTTLER SCHWÖRER SCOTSMAN SEDOTEC SEGEREN SEISAKUSHO SEM SENN SERDEM SERVE SFERA 21 SHAOXING SIDHEAN SIEDLE SIEMENS SIEPE SIMON SIVAR SLC SMB SMEH SMP SMTL SOCOMEC SOLIMEKA SOLMSER SOMETAL SORGO SPANWALL SPECICON SRF SSI STAHL DESIGN STAHLKONTOR STARTEC STEELCASE STELAND STEMA STEMAR STERIS STETOR STÖHR STOIBER STOREBEST STROISTAL STRUCTAL SUPLACON SUREHEAT SUTER+SCHNEIDER SVTM SWEENEY SWITCHGEAR TAN KUANG TANKO TECHKON TECHNO-DESIGN TECHNOL TECHNOLAIN TECMA TELEDOOR TEMP TEREX TFE TGA THELEN THERMAMAX THERMO KING THORN THYSSEN THYSSENKRUPP TIANLING TIEFENBÖCK TLG TMS TOBACCO TOLMEGA TOSEC TOURNUS TOWERBAR TRANE TRANSSYSTEM TROUILLET TRUNZ TSAMPAS TSCHOLLTSH TUMMERS TYPHOON TZ UNI-CUT VA TECH VAN AARSEN VAN LIEROP VAN VLAANDEREN VDB VENTAPP VENTILEX VERMOREL VETISOL VEYHL VHV VIESSMANN VIWAMETAL VMT VOISIN VOITH VOLTA VOSS VÖTSCH VPT VYANKATESH WAGNER WAKASAMATUBA WAREMA WASHTEC WCS WEGENER WEISS WELL-TECH WELTEN WENDT WERNER WILDEBOER WILSBERG WILVO WINTERHALTER WOLF WOOLDERIK WSW WÜRFEL WURLITZER WÜST WYG XINGYI XINQISHENG YAOXIN YOKOGAWA YONGBANG ZAKLAD ZAUNER ZEHNDER ZEICH ZENTNER ZEPPELIN ZHAOWEI ZMEV ZPNO ZSM ZUID ZUMBRUNN ZUMTOBEL ZUSCHNITTE

CAD/CAM-Software und Service

PN4000 ist das CAD/CAM/Nesting-System zur PPS/ERP-gesteuerten Programmierung von CNC-Schneid- und Stanzmaschinen aller Art. Durch die vielfältigen integrierten Module und Schnittstellen ist von flexibler Lohnfertigung bis zur mannlos vollautomatisierten, industriellen Prozesskette alles möglich.

PNControl steuert und überwacht Maschinenauslastung und Produktionsleistung. Das Modul PNCleanUp macht mit der farblichen Kennzeichnung der Bauteile das Abräumen der geschnittenen Teile zum Kinderspiel.

PNWebApp (web.wicam.com) ist ein Online-Tool zur Preisermittlung und Abwicklung von Blechteilen sowie zur Konvertierung von CAD-Daten und NC-Texten in alternative Formate.

Unsere Projektleiter analysieren mit Ihnen den erforderlichen Bedarf, stellen die nötigen Module zusammen und ermittelten den individuellen Entwicklungs- /Anpassungsaufwand.

Unser Serviceteam sorgt mit Installation, Implementierung, Basisschulung und Produktionsbegleitung für die reibungslose Produktionsumstellung.

Hotline und Workshops ermöglichen ein maximales Return on Investment und garantieren zusammen mit Neu- und Weiterentwicklungen Tag für Tag die nachhaltige Leistungsfähigkeit Ihrer Produktion.

Die WiCAM GmbH in Pfinztal-Söllingen

Produkte

- PN4000 - 2D-Design mit Geometrie-import und -aufbereitung
- PN4000 – NC-Stanzen, Lasern, Schneiden, Scheren, Biegen
- PN4000 – NC-Variante für Einzelteile und Baugruppen
- PN4000 – ERP-Link mit Auftragsübernahme und Rückmeldung
- PN4000 – NC-Schachtelung und Jobverarbeitung
- PNControl – Produktionsleitstand
- PNCleanUp – grafische Abräumhilfe
- PNWebApp – Calculation
- PNWebApp – CAD Converter
- PNWebApp – NC Converter
- PNWebApp – Unfolding
- PNWebApp – Parametric
- PNBend – 3D Abwicklung, -Konstruktion, - Biegesimulation und Programmierung von Biegemaschinen

Service

- Analyse der bestehenden Fertigungsprozesse - Erarbeitung eines Lasten- und Pflichtenheftes
- Installation der Software im Firmennetzwerk - Inbetriebnahme der gesamten Anwendung
- Firmenspezifische Softwareentwicklung - Schulung der Mitarbeiter/Anwender vor Ort - Produktionsbegleitung und Optimierung - Mehrsprachiger Hotline-Service
- Realisierung weltweiter Konzernlösungen - Direkter CAD/CAM Datenaustausch innerhalb der Firmenstruktur
- Update- und Hilfeservice via Online-Support

WiCAM PN4000 Stanzen

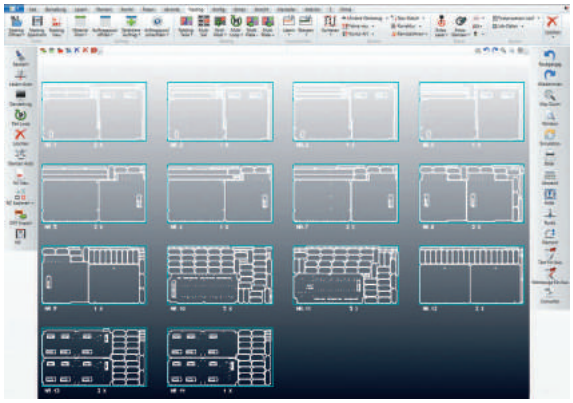
„PN4000 Stanzen" wurde speziell entwickelt, um die Programmierung von CNC-Stanzmaschinen zu automatisieren. Dieses Modul verfügt über die umfangreichsten und leistungsstärksten Programmierungs-Techniken, die heutzutage verfügbar sind. PN4000 bietet dem Nutzer Funktionen, mit denen er komplexe Programme schneller und wesentlich einfacher erstellen kann. Eine intelligente LERNE –Funktion merkt sich programmierspezifische Abläufe, in Verbindung mit Sonderwerkzeugerkennungen, Umfahrungen, gemeinsamen Trennschnitten und den notwendigen Be-und Entladezyklen.

PN4000 Nesting für Stanzen und Scheren

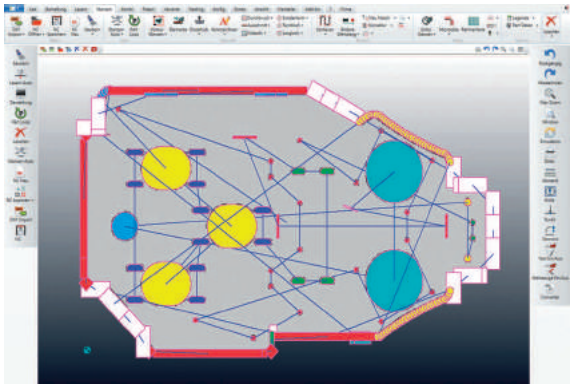
Beste Materialausnutzung und Prozess-Sicherheit stehen an oberster Stelle in einer modernen und gewinnbringenden Fertigung. Mit den Nesting Strategien von WiCAM wird eine neue Dimension der Automatisierung erreicht. Hierbei werden automatisch gemeinsame Trennschnitte zwischen den Teilen erzeugt und die jeweils notwendige Entsorgung eines Einzelteiles (Lift/Klappe) berücksichtigt. Eine globale Werkzeugsortierung inklusive notwendiger Repositionierzyklen ist hierbei ein weiterer automatischer Prozess. Ob Stanzen oder Scheren, ein Schachteljob wird automatisiert abgearbeitet.

PN4000 Automatik-Funktionen

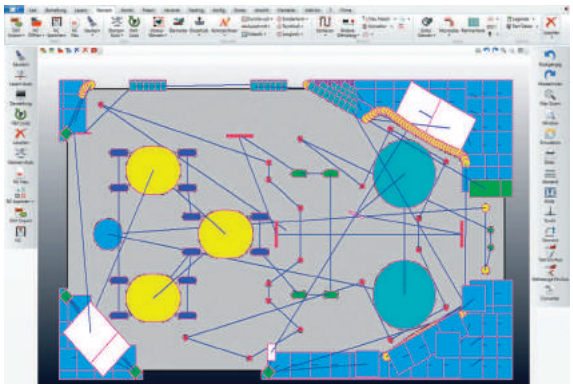
- Flächenzerstörung für beliebige Innen- und Aussenkonturen
- Vorbereitende Stanzbearbeitung für die Klappenentsorgung
- beliebige Parametrik für Geometrie und Werkzeugeinsatz
- gemeinsame Trennschnitte mit Lift
  Be- und Entladung
- Erkennung von Multihub- und Formwerkzeugen
- Repositionieren, Blech Drehen und Wenden
- Schachtelung beliebiger Teilegeometrien
- Weg- und Werkzeugfolgeoptimierung



Rechteckschachtelung und gemeinsame Trennschnitte



Konturorientierte Bearbeitung



Flächenzerstörung

WiCAM PN4000

Lasern und Schneiden

WiCAM PN4000 Lasern und Schneiden

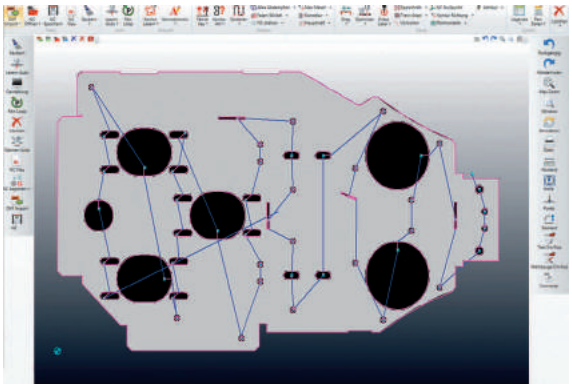
„PN4000 Lasern und Schneiden“ wurde speziell entwickelt, um die Programmierung von Laser-, Plasma-, Autogen- und Wasserstrahlmaschinen zu automatisieren. Das Modul verfügt über die umfangreichsten und leistungsstärksten Funktionen, die „selbstdenkend“ zu immer optimalen Schneidergebnissen führen. Die Anwendung verfügt über spezielle Technologietabellen, deren Parameter sowohl material- als auch blechdickenabhängig sind. Es werden beliebig komplexe Geometrieformen eines Bauteils erkannt und im Abgleich mit den Einträgen der Technologietabellen entsprechend optimal bearbeitet.

Kontur-Anschnitte und -Austritte, Brücken, Stege, Mulden, Abdampfen und Eckenreduktionen sind wichtige technologische Funktionen, die das System automatisch erzeugt. CAD-Attribute, wie zum Beispiel: Farben, Linientypen und Texte erzeugen technologische Bearbeitungen, um Bauteile auf der Oberfläche zu markieren oder zu gravieren. Auf Wunsch wird auch eine freie Fläche innerhalb des Bauteils gesucht, um automatisiert den Artikelnamen und die Auftragsdaten zu signieren oder ein Etikett zu plazieren. Selbst 5-achsige Bearbeitungen von Fasen mit dynamischen Winkeländerungen sind automatisiert machbar.

PN4000 Nesting für Lasern und Schneiden

„PN4000 Nesting“ bietet einzigartige und leistungsstarke Funktionen für die Schachtelung von beliebig komplexen Teilen auf beliebigen geometrischen Zuschnitten. Dadurch wird eine gewünschte maximale Materialausnutzung erreicht. Gerade bei der Strategie – gemeinsame Trennschnitte – verringert sich der Abstand der Bauteile nur noch zum Durchmesser des Strahls. Der Nutzungsgrad wird abermals erhöht und die Fertigungszeit drastisch gesenkt. Hierbei können Restgitter-Teile und Trennschnitt-Teile in einem Schachtel-Job beliebig miteinander kombiniert werden.

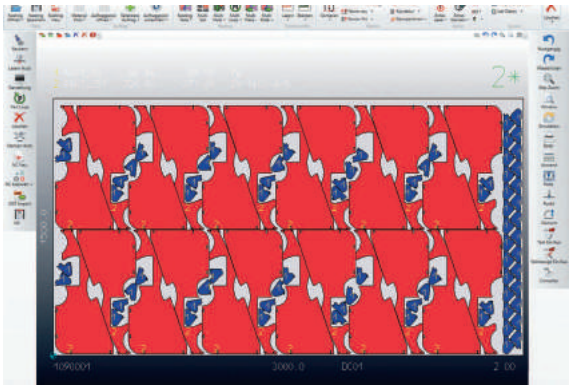
„PN4000 MRP-Link“ ist eine sehr intelligente Funktion, die eine Datenübernahme aus einem ERP/MRP-System ermöglicht. Anstehende Aufträge werden mit Teilenamen, Stückzahl, Termin, Auftrags-Nummer, Rückmelde-Nummer und beliebig weiteren Parametern aus dem ERP/MRP-System übernommen und der automatisierten Schachtelung zugeführt. Bei einer solchen Datenübernahme von Aufträgen wird gleichzeitig geprüft, ob die Teilegeometrie aktuell ist. Sollte CAD-seitig eine Änderung am Einzelteil erfolgt sein, so wird die aktualisierte Geometrie automatisch vom CAD-System neu übernommen.



Laserbearbeitung Einzelteil

- Power-Nesting mit Abstand Strahldurchmesser
- Verschachtelung beliebig komplexer Teile
- Verschachtelung von Gruppenteilen
- Mehrbrennertechnik mit Sparschnitt
- Optimierte Zuschnitte oder Coils
- Verschachtelung auf Restplatinen
- Gemeinsame Trennschnitte
- Restplatinenverwaltung
- Teileentnahme mit Lift

Freie Geometrieschachtelung



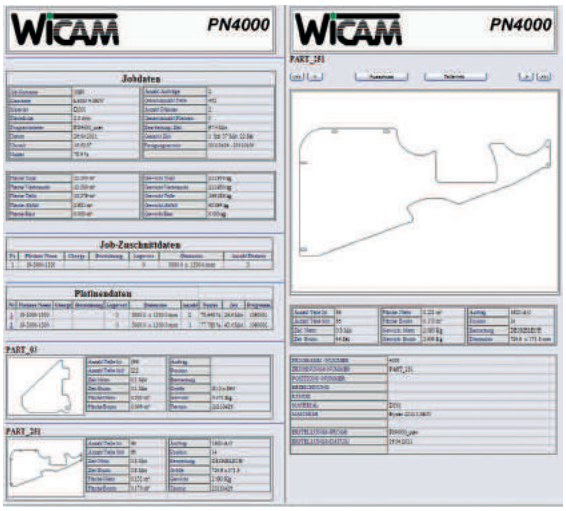
Schachtelung mit gemeinsamen Trennschnitten

WiCAM PN4000 Total Automation

Erklärtes Ziel der blechverarbeitenden Industrie ist die „Automatisierung der Prozesskette BLECH". Besonders in Europa stellt diese industrielle Innovation die treibende Kraft für den globalen Erfolg dar. Solch wegweisende Schritte sind visionär zu planen und mit viel Engagement zu realisieren. Und genau in diesem Bereich hat sich die WiCAM seit über 20 Jahren spezialisiert.

„PN4000 Total Automation" ist der Garant dafür, die gesamte Produktivität zu erhöhen, die Produktionskosten und die Kosten für den innerbetrieblichen Informationsfluss zu senken. Es ist ein geschlossener Kreislauf vom Auftragseingang über die Planung und Fertigung bis hin zur Rückmeldung für die Faktura eines Einzelteils oder einer gesamten Baugruppe.

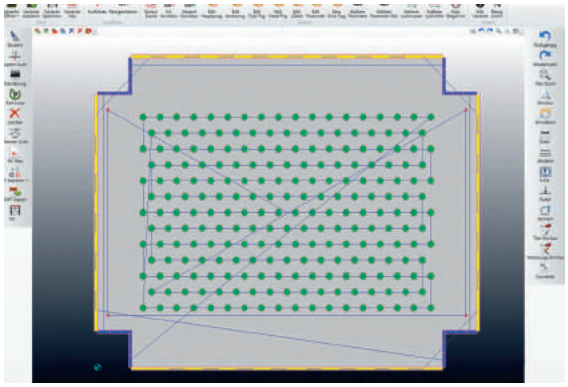
Um dies zu erreichen, wird mit dem Kunden der innerbetriebliche Ablauf analysiert und es werden gemeinsam die softwaretechnischen „Bindeglieder" zwischen dem Auftragsverwaltungssystems und der Fertigung definiert. Ziel ist es, Prozesse mit dem höchstmöglichen Automatisierungsgrad zu realisieren.



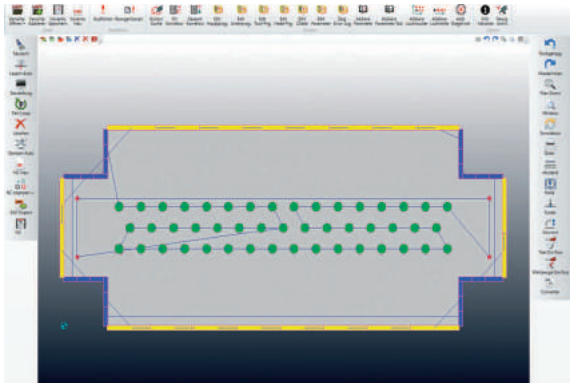
Online Fertigungsunterlagen

PN4000 Parametrik und Variantentechnik

PN4000 verfügt über extrem leistungsstarke parametrische Möglichkeiten, mit denen Teilegeometrien und die dazu notwendigen Werkzeugeinsätze vollautomatisch erzeugt werden. So können z.B. alle Teile einer Baugruppe anhand einer vorgegebenen Logik in nur wenigen Sekunden generiert werden und stehen danach der entsprechenden Schachtelung zur Verfügung. Die Parameter kommen entweder direkt vom ERP System oder einer Excel Tabelle. Ein faszinierend gewinnbringender Prozess!



Variante 1



Variante 2

PNControl / PNCleanUp

WiCAM PNControl

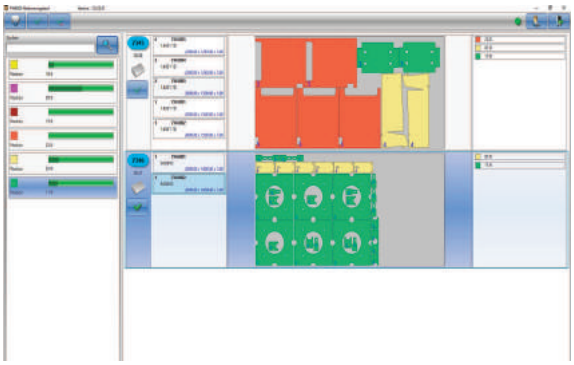
PNControl ist ein Werkzeug zur Feinplanung, Auftragssteuerung und Überwachung der Fertigung bzw. der Fertigungstermine.

PN4000 stellt die erzeugten Schachteljobs (bzw. die dazugehörigen NC-Daten) dem PNControl-Leitstand zur Verfügung. Von PN4000 können über entsprechende Automatismen wie Multi-Loop oder PN Engine die NC-Daten gleichzeitig für mehrere Maschinen erstellt werden. Mit der logischen Benutzer-oberfläche und einer durchgängigen Drag&Drop-Technik (Ziehen und Loslassen) geht die Verwaltung einfach und schnell. Auf diese Weise werden die einzelnen Schachteljobs den jeweiligen Maschinen zugeordnet und für diese freigegeben.

Im PNControl sehen Sie zu jeder Zeit, welcher Auftrag auf welcher Maschine gefertigt wird. Wenn die Maschine über entsprechende Rückmelde-möglichkeiten verfügt, können zudem alle aktuellen Maschinendaten (z.B. Maschinenstatus, Fehlermeldungen, Unterbrechungen) online am PNControl angezeigt werden. Damit haben Sie zentral jederzeit den Überblick über Maschinenauslastung, Arbeitsvorlauf – und können sekundenschnell den Produktionsstand für ganze Aufträge oder Einzelteile ermitteln.

Das PNCleanUp ist ein Erweiterungsmodul des PNControl. Nach Fertigmeldung der Maschine werden dem Mitarbeiter, der die geschnittenen Teile entnimmt, über einen Bildschirm am Entladetisch die gefertigten Teile farblich je Auftrag angezeigt.

Damit kann der Abräumer mit einem Blick erkennen, welches Teil zu welchem Auftrag gehört und es korrekt ablegen. Zur einheitlichen Kennzeichnung haben die Bauteile auf den Arbeitspapieren des PN4000 die gleichen Farben.



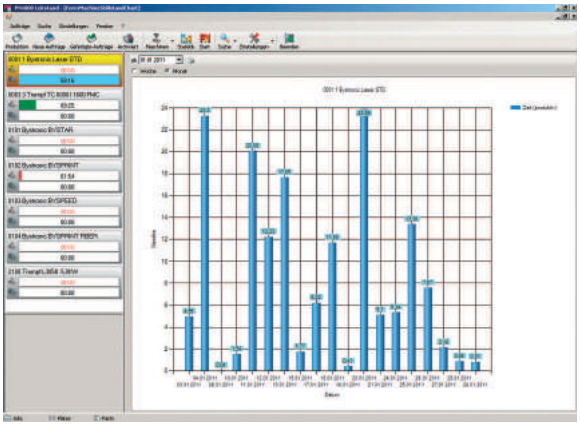
PNCleanUp-Information aktuelles Einzelteil

PNControl

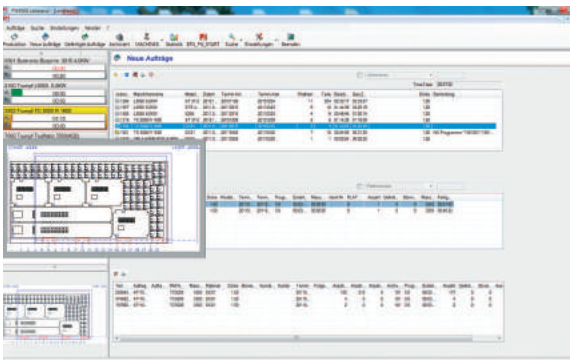
- Verwaltung der Schachteljobs über eine MS SQL-Datenbank
- Grafische Darstellung der Maschinenauslastung
- Statistikfunktionen für Teilestatus, Maschinenbelegung und Materialverbrauch
- Einfache Abfrage des Teilestatus
- Floatinglizenz in einem Netzwerk
- Vergabe von Zugriffsrechten über Gruppen (Administrator, Fertigungsleitung, Maschinenbediener, Gast)
- Onlinerückmeldung der gefertigten Bauteile von der Maschine nach PN4000 und an das PPS-System (je nach Möglichkeiten der Maschine)
- Manuelle Rückmeldung der gefertigten Platinen/ Bauteile durch den Maschinenbediener
- Rückmeldung der Ist-Zeiten pro Auftrag (je nach Möglichkeiten der Maschine)

PNCleanUp

- Anzeige der geschnittenen Nestings am Abräumtisch
- Farbliche Kennzeichnung gleicher Aufträge zum einfachen Sortieren



PNControl-Statistik Maschinenlaufzeit



PNControl-Information aktuelle Schachtelung

WiCAM Individuelle Lösungen

Jede moderne Produktion hat eigene Philosophien, Fertigungsmethoden und Produktionsschritte. Seit der ersten Programmzeile legen wir besonderen Wert darauf, dass eben diese individuellen Bedürfnisse nicht nur berücksichtigt werden können, sondern sich auch in die automatischen Programmierprozesse einbinden lassen. Gemeinsam mit unseren Kunden haben wir in den letzten Jahren mit hunderten von Modulen bewiesen: ‚geht nicht' gibt es nicht.

Egal ob Sie selbst gebaute Be-, Entlade- oder Fördersysteme ansteuern möchten, prozessnahe Techniken wie Coil, Biegen, Prägen, Fräsen, Fasen, Beschriften, Etikettieren, Sortieren, Palettieren, usw. einbinden möchten oder Maschinen und Techniken verschiedener Hersteller verknüpfen möchten – wir freuen uns darauf, mit Ihnen gemeinsam einzigartige Lösungen zu erarbeiten.

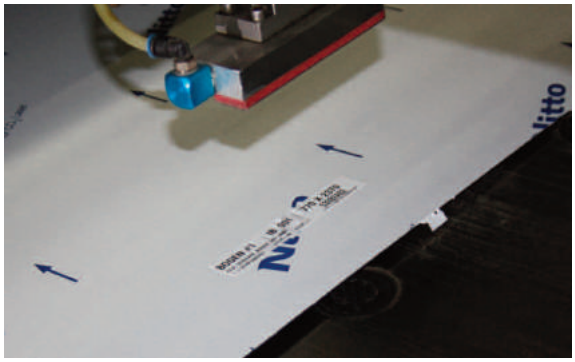
Beispiele für individuelle PN4000 Lösungen

- Schnittstellen für alle gängigen ERP-Systeme
- Eigene Be- und Entladesysteme
- Individuelle Coilzuschnitte
- Prägenummerierungen
- Etikettierung
- Fasenschneiden
- Portalfräsen
- Biegezellensteuerung
- Lagersteuerung
- Bandstanzen

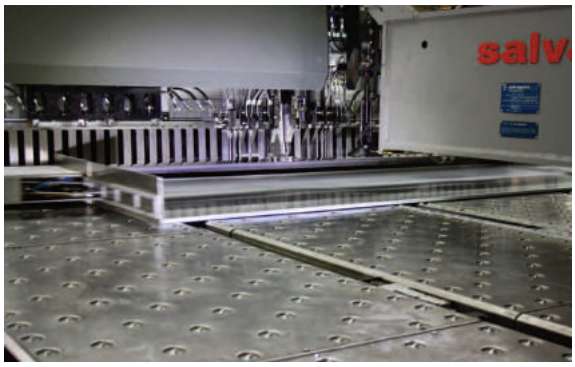
Portalfräsen

Individuelle Coilzuschnitte

Individuelle Prägenummerierung



Individuelle Etikettierung



Ansteuerung von Biegezellen

Erfahrung und Leidenschaft für Ihre Produktion:

Höchste Effizienz

Höchste Produktivität

Höchste Automatisierung

Höchste Prozess-Sicherheit

Höchste Materialausnutzung

garantiert Ihnen

Höchste Kundenzufriedenheit

Dafür stehen wir!

CAD/CAM-Lösungen für Ihren Erfolg

MASCHINEN

ADCOS CNC 400 AMADA AC-255 NT AMADA LCE 645 AMADA F1 AMADA X1 AMADA VELA 355 AMADA ALPHA LASER AMADA APELIO 2510V AMADA ARCADE 210 AMADA ARIES 222 AMADA ARIES 245 AMADA COMA 555 AMADA COMA 557 AMADA COMA 567 AMADA COMA 588 AMADA EUROPE 258 AMADA PEGA 244 AMADA PEGA 356 AMADA PEGA 357 AMADA VELA 355 AMADA VIPROS 255 AMADA VIPROS 358 AMADA PEGA 357 AMADA EM-3510 MIT PR III AMADA EM-3610 MIT PR III AMADA EM-2510 MIT PR III AMADA EML-3510NT MIT PR III AMADA EM L -3610 PR III AMADA AC-2510 NT AMADA AC-255 NT AMADA EMZ-3610 NT PDC AMADA X-BLS AMADA FO AMADA AMADA BETA AMADA AMADA QUATTRO AMADA OCTO 334 ARO ARO BOLZEN-SCHWEISSEN AXIOME WASSERSTRAHL BALLIU LB1500 BEHRENS BZ 30 BEHRENS CB 20 R BEHRENS CB 25 L BEHRENS CB 25 R BEHRENS CB 3000 BEHRENS CB 518 BEHRENS CB 618 BEHRENS CB 625 L BEHRENS CB 625 R BEHRENS V 22 BEHRENS V 13 BEHRENS V 20 BOSCHERT TRI ROTATION BYSTRONIC BYSPRINT BYSTRONIC BYSTAR BYSTRONIC BYLAS BYSTRONIC BYJET BYSTRONIC BYSPEED BYSTRONIC BYVENTION CIMSA BANDSTANZ-AUTOMAT CY-LASER CY6000 DALCOS BANDSTANZ-AUTOMAT EIMA BOHR-FRÄSZENTRUM ESAB ALPHAREX AXB 5000 ESAB AUTOGEN ESAB LASER+FASEN ESAB PLASMA+FASEN ESAB AUTOGEN-FASEN ETEK AUTOGEN EUROMAC ZX 30/1000 EUROMAC MTX 1250 AU-TOINDEX FINN-POWER E5 FINN-POWER TP 3020 FINN-POWER F5 FINN-POWER A4 FINN-POWER A5 FINN-POWER F5 FINN-POWER F6 FINN-POWER F64 FINN-POWER X5 FINN-POWER C5 FINN-POWER FPL6 FINN-POWER L6 FINN-POWER LP6 FINN-POWER LP64 FINN-POWER LPE5 FINN-POWER SG6 FINN-POWER LP6 FINN-POWER LP8 FINN-POWER C6 FINN-POWER SB6 FINN-POWER SB8 FINN-POWER LB6 FINN-POWER E6 FINN-POWER LPE6 FINN-POWER LPE8 FINN-POWER LC6 FINN-POWER SG3 FINN-POWER E6X FLOW WASSERSTRAHL GHT GHT-LASER HANKWANG ECHO3015 LASER HANK-WANG KOBA PLUS HBS TKM2 120/155 HOMAG BOHR-FRÄSZENTRUM BTH - HEBERLE BOLZEN JIN FANG YUAN VT-300 KOIKE LASER KOIKE PLASMA LWR - LASERWORKS LASER LIMOGES LASER LIND PLASMA-LIND LJET 1020 WASSERSTRAHL LVD AXEL 3020 LVD GLOBAL 20 LVD IMPULS 12531 LVD DELTA 1250 LVD IMPULS 3020 L LVD AXEL 3015 LVD DELTA 1500 LVD AXEL 3020 LVD GLOBAL 20 LVD STRIPPIT FC 1000 LVD STRIPPIT FC 1003 LVD STRIPPIT 1250 LVD STRIPPIT V30-1525 MAKA 5-ACHSEN FRAESANLAGE MATRA LASER MAZAK HYPER-GEAR MAZAK SPACE-GEAR MAZAK SUPER TURBO X510 MKII MAZAK SPACE-GEAR MAZAK SUPER TURBO X-48 MAZAK X510 HI-PRO L-32 MÉCA NUMÉRIC LASER MESSER-GRIESHEIM AU-TOGEN MESSER-GRIESHEIM LASER MGM FEINPLASMA MICROSTEP WASSERSTRAHL MICROSTEP LASER MITSUBISHI LASER ML2512 MITSUBISHI LASER ML3015 LVP-40CF MORBIDELLI TRIA6000 MURATA C3000 MURATA V5000 MURATA V3000H MURATA C2044 MURATA C2048 MURATA V-3046 MURATA C2000 MURATA MOTORUM 2044 MURATA MOTORUM 2048 MURATA V5058 MURATA V-3046 NCT-JAPAN NCT TLV-510 NIS-SHINBO MTP-1525F OMATIC OMATIC 320 R PEDILAS PD 13045 PIVATIC BANDSTANZ-AUTOMAT PRIMA IN-DUSTRIE DOMINO PRIMA INDUSTRIE RAPIDO PRIMA INDUSTRIE PLATINO PRIMA INDUSTRIE SYNCHRONO PRIMA INDUSTRIE ZAPHIRO PULLMAX PULLMATIC RAINER OS 4000W RAMSEIER KLEBE-CENTER RAS MULTIBEND CENTERRASKIN RT 85 RASKIN RT 95 RASKIN RT 105 RASKIN RT 145 RASKIN RT 145 RASKIN RT 132 REICHENBACHER BOHR-FRÄSZENTRUM REIS BOLZENSCHWEISSEN H.G. RIDDER WASSERSTRAHL SALVAGNINI S4 SALVAGNINI P4 SALVAGNINI L1 SALVAGNINI L2 SATO OXY-FUEL SATO PLASMACUTTING SATO AUTOGEN/PLASMA SHAOXIN RT-300 SHIBUYA LASER SHIBUYA WASSERSTRAHL STIEFELMAYER LINEAR LASER TRANSLAS LASER TRUMPF TRUPUNCH 1000 TRUMPF TRUPUNCH 2020 TRUMPF TRUPUNCH 3000TRUMPF TRUPUNCH 3000 S11 TRUMPF TRUPUNCH 5000 TRUMPF TRUMATIC 3000 TRUMPF TRUMATIC 3000 FIBER TRUMPF TRUMATIC 3000 TRUMPF TRUMATIC 6000 TRUMPF TRU-MATIC 7000 TRUMPF TRULASER SERIE 1000 TRUMPF TRULASER SERIE 2000 TRUMPF TRULASER SERIE 3000 TRUMPF TRULASER SERIE 5000 TRUMPF TRULASER SERIE 7000 TRUMPF TRULASER SERIE 8000 TRUMPF 2000R TRUMPF L3030(L20) TRUMPF TRULASER L5030 TRUMPF TRULASER L5040 TRUMPF TC 120 R TRUMPF TC 20 M TRUMPF TC 20 K TRUMPF TC 202 M TRUMPF TC 202 K TRUMPF TC 202 W TRUMPF TC 250 R TRUMPF TC 300 W1 TRUMPF TC 400 K TRUMPF TC 400 W TRUMPF TC 150 K TRUMPF TC 150 W TRUMPF TC 180 K TRUMPF TC 180 W TRUMPF TC 100R MINIMATIC TRUMPF TC 180 K TRUMPF TC 160R TRUMPF TC 180 W TRUMPF TC 180 WD TRUMPF TC 190 R 1300 TRUMPF TC 200 R TRUMPF TC 202 W TRUMPF TC 235 TRUMPF TC 240 TRUMPF TC 240 LR TRUMPF TC 240 R TRUMPF TC 260 R TRUMPF TC 260 R TRUMPF TC 3000L FMC TRUMPF TC 3000R TRUMPF TC 500 R FMC TRUMPF TC 500 R TRUMPF TC 600 L FMC TRUMPF TC 600 L TRUMPF TC 6000 L TRUMPF TC 6000 L FMC TRUMPF TLC 1005 TRUMPF TLC 105 TRUMPF TRUMATIC 7000 TRUMPF TRULASER 2030 TRUMPF L3030 TRUMPF TC1000 R TRUMPF L2503 TRUMPF L2503E TRUMPF L3003 TRUMPF L3003E TRUMPF L3030 TRUMPF L4003 TRUMPF L4003E TRUMPF L4030 TRUMPF L6030 TRUMPF L2503 TRUMPF LY2500 TRUMPF L3050 TRUMPF L2530 TRUMPF HSL 2502C TRUMPF HSL 4002C TRUMPF HSL 7040 TRUMPF TRULASER 2030 TRUMPF TRULASER 2525 TRUMPF TRULASER3030(L32) TRUMPF TRULASER3030(L20) TRUMPF TC 2020 FMC 1300 TRUMPF TC2000R TRUMPF TC 300 LW2 TRUMPF TC 300 PW2 TRUMPF TC 3000 R_S11 TRUMPF TC 3000 R TRUMPF TC 3000 R FMC TRUMPF TC 5000 R FMC TRUMPF TC 5000 R TRUMPF TC 1000 R TRUMPF WS 2500 TSR BOLZEN-SCHWEISSANLAGE WATER JET FANUC WATER JET DEKORA WATER JET NC 3025A WATER JET SCHWEDEN NC 3015 A WATER JET WJ-ITALY WATER JET WASSERSTRAHL W.A. WHITNEY 3700ATC WIEDEMANN MAG-NUM 5000 WIEDEMANN ZENTRUM 3000 WIEDEMANN W3050 ZINSER AUTOGEN ZINSER PLASMA

NC intelligence

WiCAM GmbH Technische Software
Reetzstrasse 46c
D-76327 Pfinztal-Söllingen
Telefon: +49 7240-9259-0
Fax: +49 7240-9259-11
www.wicam.com

Auslandsniederlassungen:
Frankreich • Benelux • Russland • Polen • Irland • Kanada • USA • Japan • China