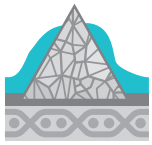
VSM
WE KNOW ABRASIVES

ANFASEN

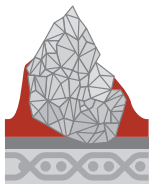
Schleifen für die optimale
Schweißnahtvorbereitung

VSM Korntechnologien zur Schweißnahtbearbeitung



VSM ACTIROX

> **Geometrisch geformtes** Keramikschleifkorn
> Maximaler Abtrag und schnellerer Schliff bei Superlegierungen und Edelstählen
> Kühler Schliff verlängert dank **VSM TOP SIZE** die Standzeit



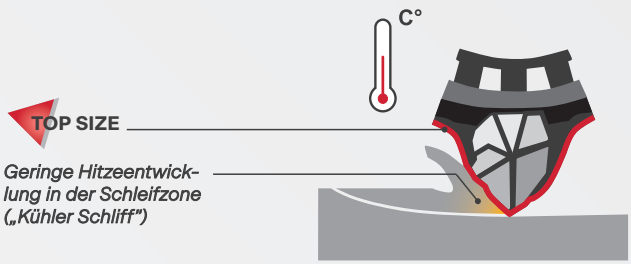
VSM CERAMICS Plus

> **Optimierter Selbstschärfungseffekt** bei der Bearbeitung von hochlegierten Stählen sorgt für sehr hohen Abtrag
> Reduzierte Temperatur im Kontaktbereich
> Deutlich verlängerte Standzeit

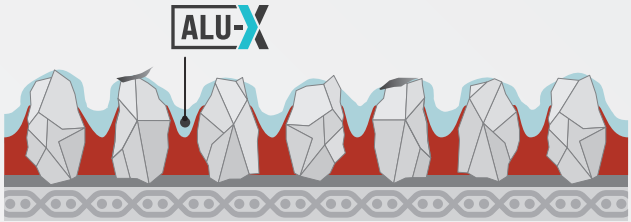
VSM CERAMICS

> Top-Produkt mit **Selbstschärfungseffekt** für die Bearbeitung von unlegierten Stählen und Edelstählen
> Hoher Abtrag
> Kühler Schliff sorgt für Verlängerung der Eingriffszeit

Schleifaktive VSM Zusatzschichten



VSM TOP SIZE empfiehlt sich für die trockene Bearbeitung rostfreier, warmfester Stähle und NE-Metalle. Durch die schleifaktive Zusatzschicht erhöht sich die Zerspanleistung bei gleichzeitiger Temperaturreduktion in der Schleifzone. Die Standzeit des Schleifmittels wird dabei erheblich gesteigert.



VSM ALU-X verringert bei der Bearbeitung von NE-Metallen deutlich die Spananhaftung und somit das Zusetzen des Schleifmittels. Die Standzeit wird so maßgeblich verlängert und sichergestellt, dass auch nach längerer Benutzung ein hoher Abtrag erzielt wird.

VSM – Ihr Spezialist für die Schweißnahtvorbereitung

Profitieren Sie von leistungsstarken VSM Schleifmitteln

- Hoher Abtrag pro Zeiteinheit
- Lange Standzeit und dadurch geringe Rüstkosten
- Glatte und saubere Oberfläche ohne Schlacken oder Verunreinigungen
- Geeignet für alle Stahlsorten, alle Fasenwinkel und alle Breiten mit hoher Fasenqualität
- **VSM TOP SIZE** Produkte leisten
  - Erhöhte Zerspanleistung
  - Reduzierte Temperatur in der Schleifzone, dadurch Vermeidung von Gefügeveränderungen

Darauf können Sie sich bei VSM verlassen:

- Leistungsstarke Produkte: Made in Germany
- Anwendungsorientierte Beratung vor Ort
- Zuverlässige Lieferperformance
- Problemanalysen und Vorversuche im VSM Competence Center
- Know-how aus der Zusammenarbeit mit weltweit über 60 Maschinenherstellern
- Ein globales Vertriebsnetz mit Tochtergesellschaften und Partnern in mehr als 70 Ländern

Ihre Anwendung

Kräne

Baumaschinen

Baggerschaufeln

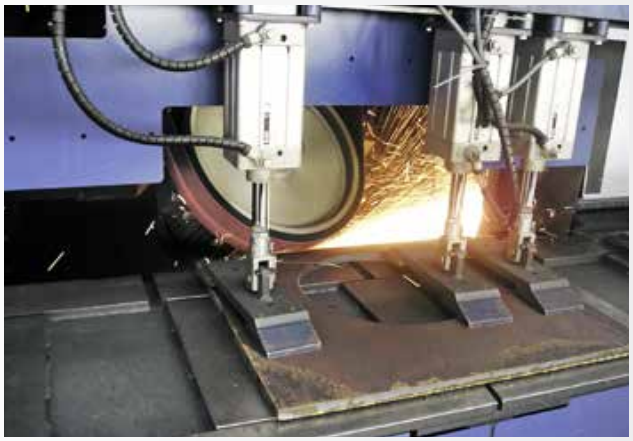
Maschinengestelle

Schiffbau

Stahlbrücken

Praxisbeispiele

Schleifen von Baustahlplatten



Serie	VSM CERAMICS XK888Z
Werkstück	Platten 15 mm Dicke
Werkstoff	Baustahl
Schleifmaschine	Anfasmaschine
Kontaktwalze	> Durchmesser: 400 mm > Härte: 95° Shore A > Zahnung: 1:1
Schnitt-geschwindigkeit	30 m/sek
Vorschub	1,5 m/min
Bandabmessungen	120 × 2.500 mm
Körnung	24, 36
Hilfsstoffe	Keine
Schleifaufgabe	Anfasen

Eigenschaften:

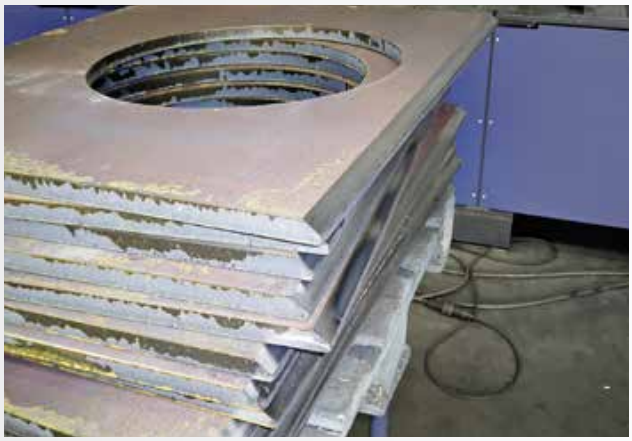
- Sehr robuste Schneidfähigkeit dank des robusten Trägers und kontinuierlicher Erzeugung von neuen Kornschnittkanten
- Sehr feste Bandverbindungen für die eingesetzten Werkzeugsysteme
- Das VSM Keramikkorn und die **VSM TOP SIZE** Beschichtung sorgen für einen kühlen Schliff

Schleifen von Konstruktionsbauteilen

Serie	VSM CERAMICS XK885Y
Werkstück	Konstruktionsbauteile
Werkstoff	Stahl
Schleifmaschine	Anfasmaschine
Kontaktwalze	> Durchmesser: 400 mm > Härte: 90° Shore A > Zahnung: 2:1
Schnitt-geschwindigkeit	30 m/sek
Vorschub	14 m/min
Bandabmessungen	100 × 3.200 mm
Körnung	20, 24
Hilfsstoffe	Keine
Schleifaufgabe	Anfasen

Eigenschaften:

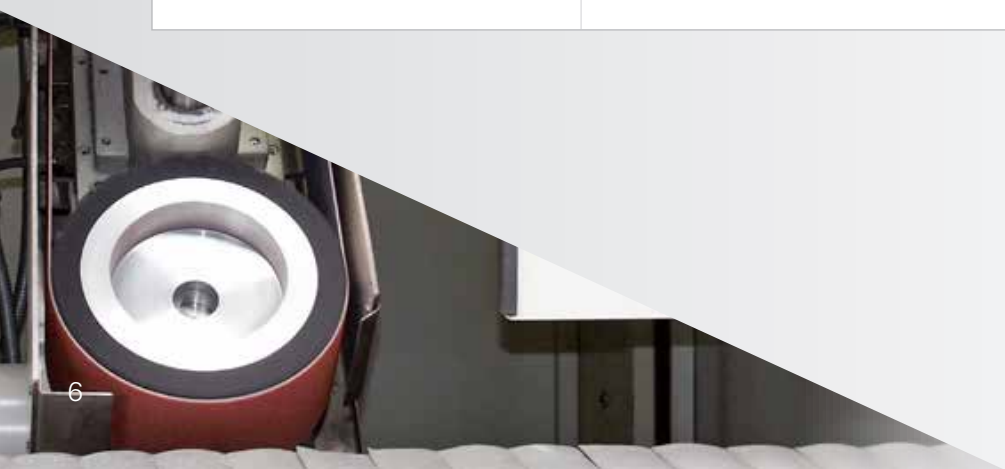
- Leistungsstarkes Anfasen auch bei harten, hochlegierten Stählen
- Optimale Bandverbindung
- Das VSM Keramikkorn und die **VSM TOP SIZE** Beschichtung sorgen für einen kühlen Schliff



Anfasen mit Schleifmitteln

Für die Vorbereitung von Schweißnähten bieten Schleifmittel auf flexibler Unterlage viele Vorteile gegenüber anderen Anfasverfahren wie Plasma- und Laserschneiden, Scheren, Fräsen und Drehen.

Verfahren	Vorteile	Nachteile
Schleifen	> Geeignet für alle Stahlsorten und Fasenwinkel > Geeignet für alle Breiten mit hoher Fasenqualität > Höchstmaß an Präzision, Schnelligkeit und Qualität	
Autogen-Brennschneiden	> Geringe Investitions- und Verschleißteilkosten > Für mittleren und größeren Materialdickenbereich	> Nur für Baustahl geeignet > Schlechte Schnitte unter 5 mm > Materialverzug, Richtarbeiten notwendig > Hoher Wärmeeintrag, große beeinflusste Zone > Geringe Maßhaltigkeit
Plasmaschneiden	> Schneiden von legierten Stählen und Alu-Werkstoffen im dünnen und mittleren Bereich > Hohe Schneidgeschwindigkeiten	> Wärmeverzug der Werkstücke > Begrenzter Einsatz bis 30 mm > Breite Schnittfuge
Laserschneiden	> Hohe Bauteilgenauigkeit im dünnen und mittleren Blechbereich > Geringe Schnittfugenbreite (0,2 – 0,4 mm)	> Höchste Investitions- und Betriebskosten > Begrenzter Blechdickenbereich
Wasserstrahl	> Keine metallurgischen Veränderungen an der Schnittfläche	> Hohe Investitions- und Betriebskosten
Scheren	> Kein Wärmeeintrag	> Begrenzter Einsatz bis 10 mm
Fräsen / Drehen	> Saubere, grat- und oxidfreie Schnittflächen	> Hoher Verschleiß bei rostfreien Stählen > Begrenzter Blechdickenbereich



VSM Produkte für das Anfasen zur Schweißnahtvorbereitung

	VSM Serie	Kontakt-schleifen	Anfas-maschine	Winkel-schleifen	Träger	Korntechnologie	Merkmale	Abtrag / Oberfläche 20	24	36	40	50	60	80	100	120
	XK885Y	●	●		Gewebe	VSM CERAMICS Plus	TOP SIZE, 💧									
	XK880Y	⊙	⊙		Gewebe	VSM CERAMICS Plus	TOP SIZE, 💧									
	XK785Y	●	●		Gewebe	VSM CERAMICS Plus	💧									
	XK888Z	●	●		Gewebe	VSM CERAMICS Plus	TOP SIZE, 💧									
	XK877Z	●	●		Gewebe	VSM CERAMICS Plus	TOP SIZE, 💧									
	XK870X	⊙	⊙		Gewebe	VSM CERAMICS Plus	TOP SIZE, 💧									
	XK850X	⊙	⊙		Gewebe	VSM CERAMICS Plus	TOP SIZE, 💧									
	XK760X	⊙	⊙		Gewebe	VSM CERAMICS Plus	💧									
	KK815Y	●	●		Gewebe	VSM ZIRKONKORUND	TOP SIZE, 💧									
	ZK744X	⊙	⊙		Gewebe	VSM ZIRKONKORUND	TOP SIZE, 💧									
	KK715X	●	●		Gewebe	VSM ZIRKONKORUND	💧									
	KK716	●	●		Gewebe	VSM ZIRKONKORUND	💧									
NEU	AF733			●	Fiber	VSM ACTIROX	ALU-X			+			+	+		
	AF890			●	Fiber	VSM ACTIROX	TOP SIZE			+			+	+		
NEU	AF979			●	Fiber	VSM ACTIROX				+						
	AF799			●	Fiber	VSM ACTIROX				+			+	+		
	XF733			○	Fiber	VSM CERAMICS	ALU-X									
	XF885			●	Fiber	VSM CERAMICS Plus	TOP SIZE									
	XF870			●	Fiber	VSM CERAMICS	TOP SIZE									
	XF850			⊙	Fiber	VSM CERAMICS	TOP SIZE									
	XF760			⊙	Fiber	VSM CERAMICS										
	ZF713			○	Fiber	VSM ZIRKONKORUND										

Stand: 03/2025

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.

Merkmale

- ○ für niedrigen bis mittleren Andruck
- ⊙ für mittleren Andruck
- ● für mittleren bis hohen Andruck
- 💧 auch für Nassschliff geeignet

Flexibilität des Trägers

(letzter Buchstabe der Serienbezeichnung):

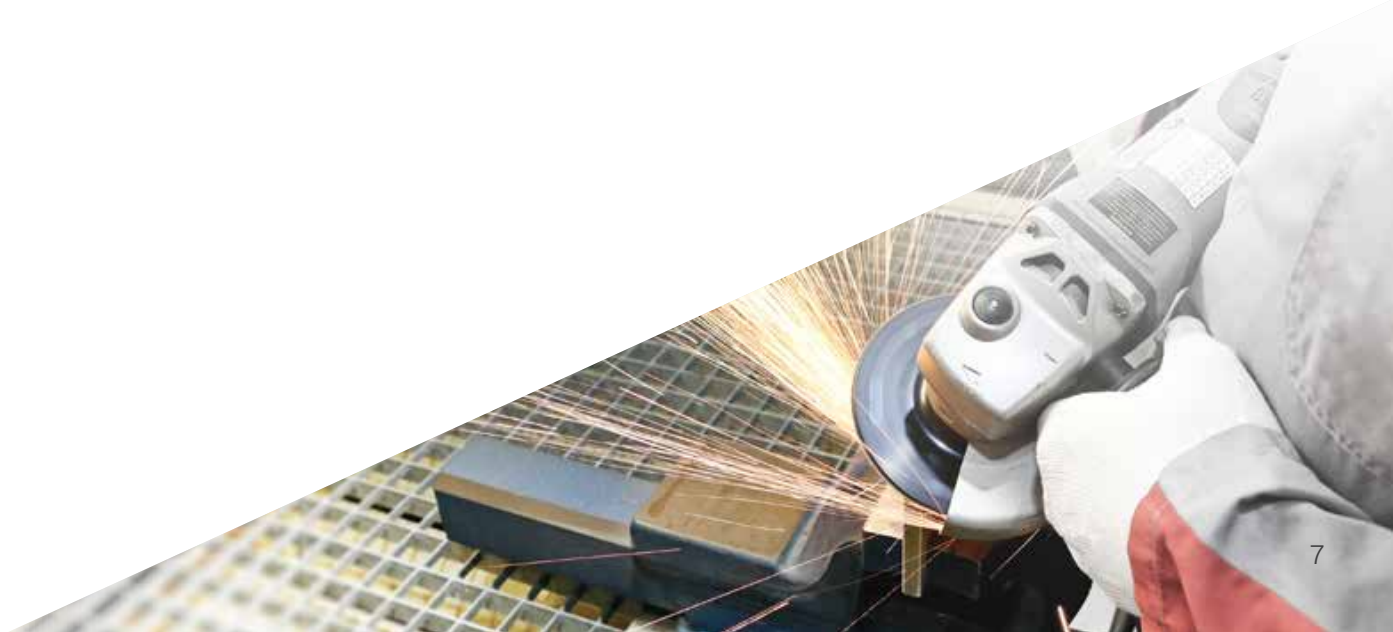
- **E** extrem flexibel
- **F** sehr flexibel
- **J** flexibel
- **T** semi-robust
- **X** robust
- **Y** sehr robust
- **Z** extrem robust

TOP SIZE

Schleifaktive Zusatzschicht, reduziert die Temperatur in der Schleifzone

ALU-X

Schleifaktive Zusatzschicht, für eine deutlich verringerte Spananhaftung



Näher bei Ihnen

Europa

Deutschland (Zentrale)
VSM · Vereinigte Schmirgel- und Maschinen-Fabriken AG
Siegmundstraße 17
30165 Hannover
T +49 511 3526 478
www.vsmabrasives.de

Frankreich
VSM Impavide S.A.S.
52 Avenue Marcel Paul
93297 Tremblay en France
T +33 1 4151 0300
www.vsmabrasives.fr

Großbritannien
VSM Abrasives Ltd.
Unit 5, Joplin Court Sovereign
Business Park, Crownhill
Milton Keynes, MK8 0JP
T +44 19 0831 0207
www.vsmabrasives.co.uk

Polen
PFERD-VSM Sp. z o.o.
Ul. Polna 1A
62-025 Kostrzyn Wielkopolski
T +48 61 8970 480
www.pferdvsm.pl

Schweden
VSM Abrasives Sverige AB
Stockholm
Schweden
M +46 73 077 70 32
www.vsmabrasives.se

Schweiz
PFERD-VSM (Schweiz) AG
Zürichstr. 38 B
8306 Brüttisellen
T +41 44 805 2828
www.pferd-vsm.ch

Spanien
VSM · VITEX ABRASIVOS IBERICA, S.A.U.
Ctra. de Molins de Rei,
79A, Nave 8
08191 Rubí (Barcelona)
T +34 93 697 3411
www.vsmabrasives.es

Tschechien
VSM Abrasives s.r.o.
River Garden, 5th Floor
Rohanské nábřeží 678/23
18600 Praha
T +420 277 015 300
www.vsmabrasives.cz

Türkei
STARCKE VSM VITEX Zimpara Teknolojisi Sanayi ve Dis Ticaret Ltd. Sti.
AYOSB Gazi Bulvari 8.
Sokak No: 5, Tuzla Istanbul
T +90 216 591 06 17
T +90 216 591 07 01
www.starckevsm.com

Ungarn
VSM Abrasives Hungary Ltd.
Leshegy út 31
2310 Szigetszentmiklós
T + 36 24 519223
www.vsmabrasives.hu

Asien-Pazifik

Singapur
VSM Abrasives Asia Pacific Pte. Ltd.
4 Battery Road #25,
Bank of China Building
Singapore 049908
T +66 2 513 7441
www.vsmabrasives-apac.com

China
VSM Abrasives (China) Co. Ltd.
Rooms 203/205, Building C,
No. 38, Xuxiang Road, Qingpu
District, Shanghai, P.R. China
Postal Code: 201702
T +86 21 5976 2011
www.vsmabrasives.com.cn

Thailand
VSM Abrasives Asia Pacific Pte. Ltd. Thailand Representative Office
444 Olympia Thai Tower, 13th FL
Ratchadaphisek Rd., Samsennok
Huay Kwang, Bangkok 10310
T +66 2 513 7441
www.vsmabrasives-apac.com

Nord-, Zentral- und Südamerika

USA
VSM Abrasives Corp.
1012 East Wabash St.
O'Fallon, MO 63366
T +1 636 272 7432
us.vsmabrasives.com

Kanada
VSM Abrasives Canada Inc.
2425 Wyecroft Road Unit #1
Oakville, Ontario, L6L 6R5
T +1 905 827 0005
www.vsmabrasives.ca

Lateinamerika
VSM Latinoamérica S.A.S.
Carrera 7 No. 116 – 50.
WeWork Building, Floor 5
Office 5-115
Bogotá, Colombia
M +57 316 740 8153
www.vsmabrasivos.com

Besuchen Sie uns im Internet:
www.vsmabrasives.com

VSM ist eingetragenes Warenzeichen der VSM · Vereinigte Schmirgel- und Maschinen-Fabriken AG, Hannover.
Technische Änderungen vorbehalten. VSM · P/BEV/10.WW/06.25/de/1