VEKTOR Laser

Laserschweißen /-Reinigung / -Beschriften

Prozessintegration
Digitalisierung
Individualität
Systemintegration

Vektor Laser
Sino Vanguard Capital GmbH
Wilhelmine-Reichard-Str. 7
D-80935 München

info@vektorlaser.com
+49 151 20188986

VEKTOR Laser

WeldTec-2000

Geräteigenschaften:

- Hergestellt in München Deutschland
- CE Maschinenrichtlinien 2006/42/EC
- Flexibel und Mobil
- Aufstellfläche für 2 Gasflaschen
- Drahtvorschubgerät serienmäßig
- Verbindung mit Roboterarm möglich
- Wasserkühler ermöglicht Dauerbetrieb

Laser-Eigenschaften:

- Faserlaser mit 1080nm Wellenlänge
- 2000W Laserausgangsleistung
- Schweißen / Schweißnahtreinigung / Großflächenreinigung
- Laserleistung zwischen 10-100% stufenlos
- Drahtvorschub synchron
- Laserkabellänge: 8 Meter
- Schweißbare Materialien: Stähle niedrig-hoch legiert; Aluminium, Messing, verzinktes Stahlblech

Laser-Sicherheit:

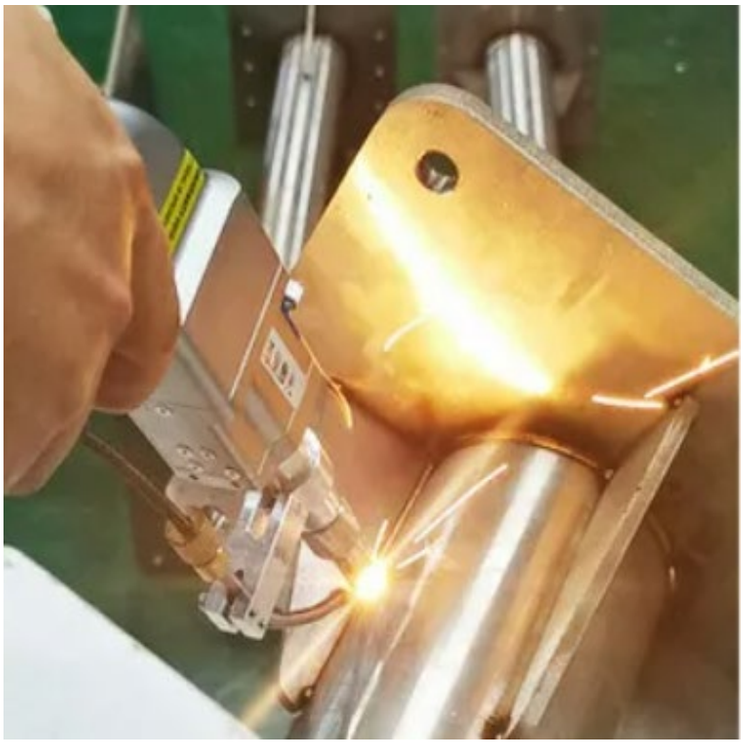
- Advanced Security Circle (ASC) zur Wahrung der Laserklasse 1-Außenumgebung
- Sicherheitsschaltkreis mit Laserschutzwänden, Zutrittsüberwachung und Laseraktivierung

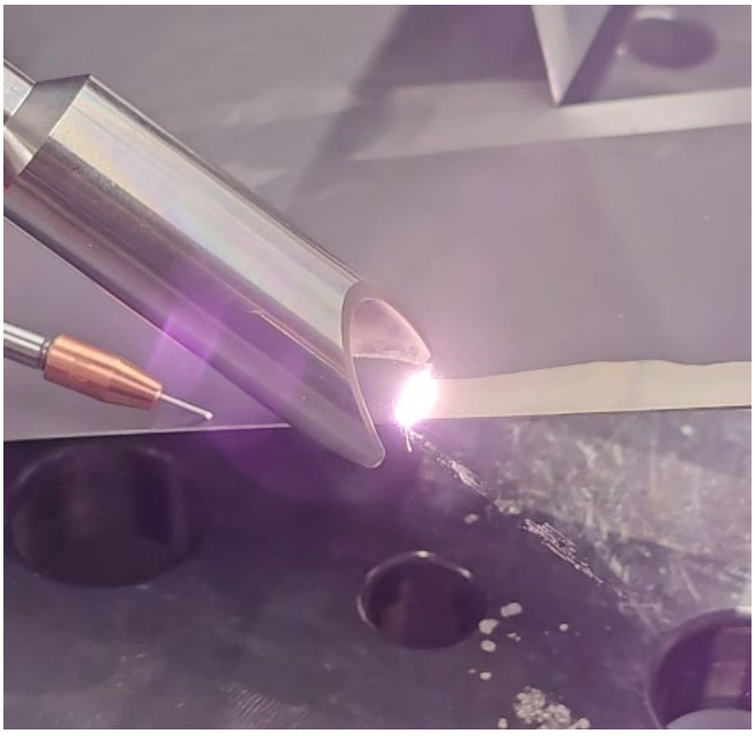
Schweißtiefe:

	1mm	2mm	3mm	4mm	5mm
Stahl niedrig legiert (Argon +Co2)	■	■	■	■	■ Mischgas
Stahl hoch legiert (Argon)	■	■	■	■ Mischgas	■ Mischgas
Aluminium (Argon)	■	■	■	■ Mischgas	□

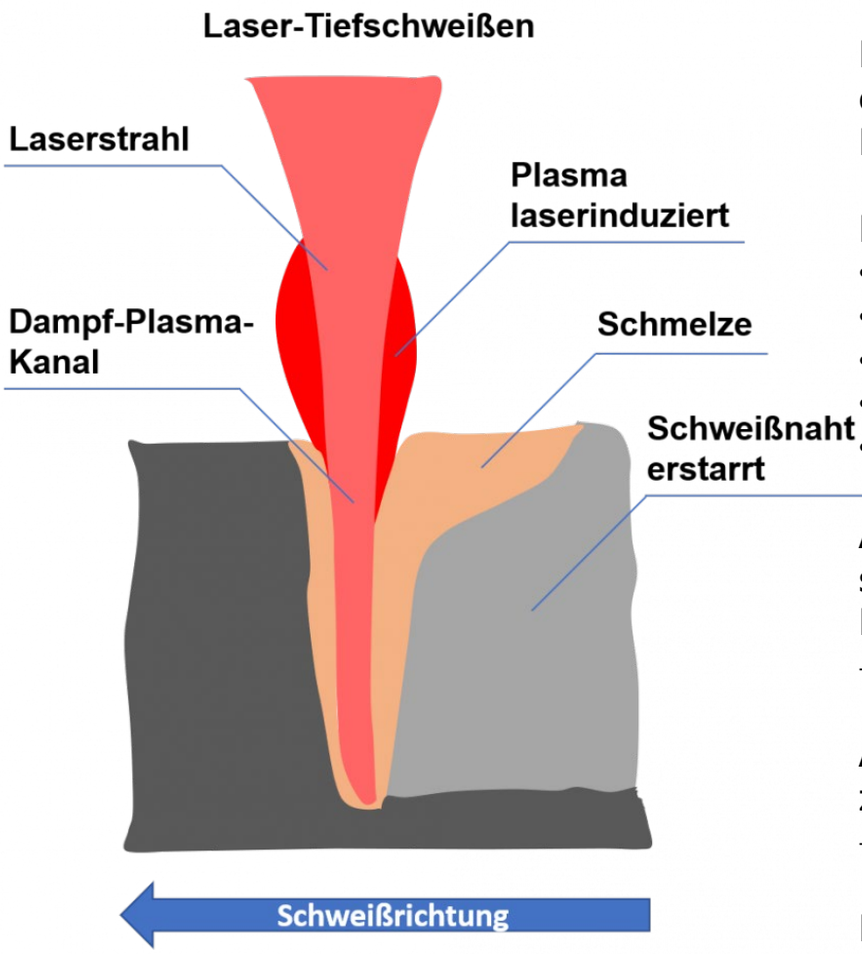
VEKTOR Laser

Schweißbeispiele





Schweißpistole



Bildung einer Schutzgasglocke entscheidend für den Erfolg des Laserschweißens.

Richtige Mischung der Gasen:

- Kohlendioxid
- Helium
- Argon
- Wasserstoff und
- Sauerstoff

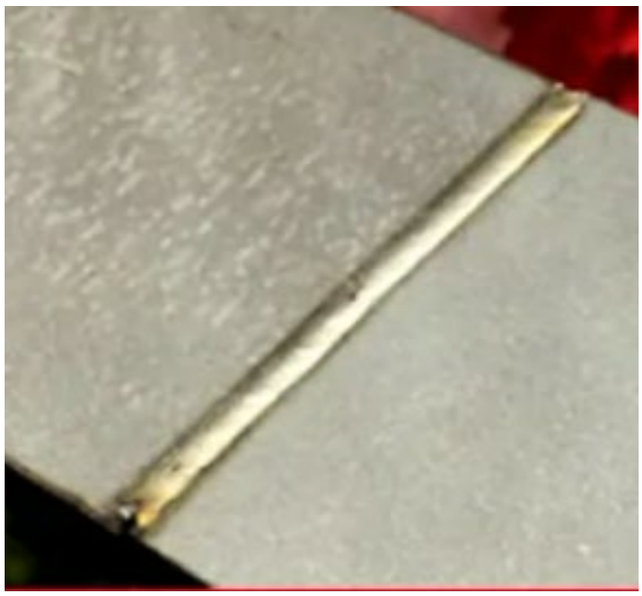
Aluminium / Kupfer mit ihren stark reflektierenden Eigenschaften
→ Gasgemisch O2/He/Ar

Austenitischen Edelstählen wie z.B. V2A und V4A
→ Gasgemisch H2/He/Ar

Niedrig- bis hochlegierte Stählen
→ Gasgemisch Co2/He/Ar

Das Funktionsprinzip des Laserstrahlschweißens ist die Absorption und Weiterleitung der Wärmeenergie in das Werkstückteil:

- flüssige Schmelze
- laserinduziertes Plasma
- Dampf-Plasma-Kanal.
- mehrfache Ketten-Absorption an der Kanalwand



VEKTOR Laser

CleanTec-2000

Geräteigenschaften:

- Hergestellt in München Deutschland
- CE Maschinenrichtlinien 2006/42/EC
- Flexibel und Mobil
- Verbindung mit Roboterarm möglich
- Wasserkühler ermöglicht Dauerbetrieb

Laser-Eigenschaften:

- Faserlaser mit 1080nm Wellenlänge
- 2000W Laserausgangsleistung
- Laserleistung zwischen 10-100% stufenlos
- Laserkabellänge: 8 Meter
- Reinigung geeignete Materialien: Stähle niedrig legiert; Aluminium, Messing, verzinktes Stahlblech, Gummi
- Reinigungsbreite: 10 – 150mm

Laser-Sicherheit:

Advanced Security Circle (ASC) zur Wahrung der Laserklasse 1-Außenumgebung

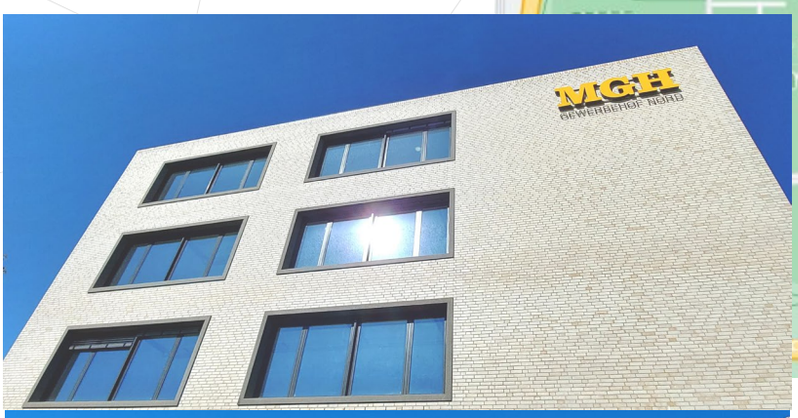
VEKTOR Laser

MarkTec: Lasermarkierung / -Beschriftung

Geräteigenschaften:

- Laserklasse 1 & 4: immer passende Ausführung für Ihren Betrieb
- Markierfläche bis 250 x 250 mm möglich
- Beschriftungsgeschwindigkeit: max. 3.000 mm/s
- Beschriftungstiefe: 0.01-1,5 mm
- Wiederholungsgenauigkeit: 0,01 mm
- Min. Schriftgröße: 0,02 mm x 0,02 mm
- Steuerungssoftware: EZCAD 3 Professional (Option)
- Elektrische Z-Achse (Option)
- PC-Ausstattung mit Intel i3 und Windows10 (Option)
- Automatische Fokussierung mit autom. Höhenverstellung (Option)

VEKTOR Laser

Standort

Vektor Laser
Sino Vanguard Capital GmbH
MGH Münchener Gewerbehof
(Raum 9101 - 9130)
Wilhelmine-Reichard-Str. 7
D-80935 München