

Investissement  
**Fabricación**  
Dinamismo Développement  
Team **Qualité**  
R&D **Savoir-faire**  
Progrès Know-How **Progresso**  
Excellence **Innovation**  
**Partenariat**  
Performance **Équipe**  
Fabrication Dynamisme

PROGRAMME / RANGE

**Selectarc**



**MADE IN  
FRANCE**

Une stratégie industrielle et commerciale mondiale.  
 Une tradition d'innovation et de qualité dans la transformation du métal depuis 1679.  
 Solutions complètes de soudage et de brasage adaptées à toutes les industries.

*A worldwide industrial and sales strategy.  
 A tradition of innovation and quality in the metal transformation since 1679.  
 Solutions adapted to all market industries.*

# ÉLECTRODES ENROBÉES

## WELDING ELECTRODES

| DÉNOMINATION/<br>TYPE  | CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES /<br>CHARACTERISTIC                                   | AWS A5.1 |
|--|--|----------|
| <b>ACIERS NON ALLIÉS / UN-ALLOYED STEELS</b>                       |  |          |
| • RUTILES, BASIQUES, CELLULOSIQUES, DIVERS / RUTILE, BASIC STEELS  |  |          |
| ■ SELECTARC 48SP   | Toutes positions / <i>All positions</i>  | E6013    |
| ■ SELECTARC 51   | Universelle / <i>Universal</i>   | E6013    |
| ■ SELECTARC 52HP   | Boîtes plastiques - Enrobage bleu / <i>Plastic boxes - blue coating</i>            | E6013    |
| ■ SELECTARC 54   | Bel aspect / <i>Good appearance</i>  | E6013    |
| ■ SELECTARC 55   | Enrobage très épais / <i>Heavy coating</i>   | E6013    |
| ■ SELECTARC D6   | Vertical descendente / <i>Vertical down</i>  | E6013    |
| ■ SELECTARC 160  | Haut rendement / <i>High efficiency (jet type)</i>                                 | E7024    |
| ■ SELECTARC C6010  | Cellulosique / <i>Cellulosic coating</i>   | E6010    |
| ■ SELECTARC Galva 46   | Soudage avant galvanisation / <i>For welding before galvanization</i>              | E6013    |
| ■ SELECTARC RR B7  | Pour les passes de fond / <i>For root pass welding</i>                             | E6013    |
| • BASIQUES POUR ACIERS NON ALLIÉS / <i>BASIC UN-ALLOYED STEELS</i> |  |          |
| ■ SELECTARC B56S   | Universelle / <i>Universal</i>   | E7018-1  |
| ■ SELECTARC B7016Sp  | Double enrobage, spéciale réparation / <i>Double coated, special for repairing</i> | E7016    |
| ■ SELECTARC B58  | Basique universelle 7018 / <i>Universal basic 7018</i>                             | E7018    |
| ■ SELECTARC B7018S   | Basique universelle 7018-1 / <i>Universal 7018-1</i>                               | E7018-1  |

| DÉNOMINATION/<br>TYPE  | CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES /<br>CHARACTERISTIC  | AWS A5.1  |
|--|---|-----------|
| <b>ACIERS FAIBLEMENT ALLIÉS / LOW ALLOYED STEELS</b>                         |   |           |
| • BASIQUES POUR ACIERS À HAUTE LIMITE ÉLASTIQUE / <i>BASIC HIGH STRENGTH</i> |   |           |
| ■ SELECTARC B70  | Très haute résistance / <i>High strength</i>  | E10018-G  |
| ■ SELECTARC B72  | Très haute résistance / <i>High strength</i>  | E9018-G   |
| ■ SELECTARC B73  | Très haute résistance / <i>High strength</i>  | E9018-D1  |
| ■ SELECTARC B74  | Très haute résistance / <i>High strength</i>  | E8018-G   |
| ■ SELECTARC B75Cu  | Résistant à la corrosion atmosphérique / <i>For welding weather resistance Steel</i>                | E8018-W2  |
| ■ SELECTARC B77  | Très haute limite élastique / <i>High strength Steel</i>  | E11018-M  |
| ■ SELECTARC B79EH <b>NEW</b>   | Très haute limite élastique / <i>High strength Steel</i>  | E12018-G  |
| • BASIQUES POUR ACIERS RÉSIANTS À CHAUD / <i>BASIC CREEP RESISTANT</i>       |   |           |
| ■ SELECTARC B60  | Très haute résistance / <i>High strength</i>  | E7018-A1  |
| ■ SELECTARC B63  | Pour aciers résistants au fluage / <i>For creep resisting Steels</i>                                | E8018-B2  |
| ■ SELECTARC B63SC  | Pour aciers résistants au fluage (Xf < 15 ppm) / <i>For creep resisting Steels (Xf &lt; 15 ppm)</i> | E8018-B2  |
| ■ SELECTARC B68  | Pour aciers résistants au fluage / <i>For creep resisting Steels</i>                                | E9018-B3  |
| ■ SELECTARC B69  | Pour aciers résistants au fluage / <i>For creep resisting Steels</i>                                | E8018-B6  |
| ■ SELECTARC B609   | Pour aciers résistants au fluage / <i>For creep resisting Steels</i>                                | E8016-B8  |
| ■ SELECTARC B691   | Pour aciers résistants au fluage / <i>For creep resisting Steels</i>                                | E9015-B91 |
| ■ SELECTARC B691N  | Pour aciers résistants au fluage / <i>For creep resisting Steels</i>                                | E9018-B91 |
| ■ SELECTARC B691NM   | Pour aciers résistants au fluage, Ni+Mn<1% / <i>For creep resisting Steels, Ni+Mn&lt;1%</i>         | E9015-B91 |
| • BASIQUES POUR ACIERS RÉSIANTS À FROID / <i>BASIC LOW TEMPERATURE</i>       |   |           |
| ■ SELECTARC B81  | Pour aciers tenaces à froid ≤ -60°C / <i>For cold tough Steels ≤ -60°C</i>                          | E8018-C3  |
| ■ SELECTARC B82  | Pour aciers tenaces à froid ≤ -60°C / <i>For cold tough Steels ≤ -60°C</i>                          | E8018-C1  |
| ■ SELECTARC B84  | Pour aciers tenaces à froid ≤ -60°C / <i>For cold tough Steels ≤ -60°C</i>                          | E8018-C2  |
| ■ SELECTARC B842   | Pour aciers tenaces à froid ≤ -60°C / <i>For cold tough Steels ≤ -60°C</i>                          | E7018-G   |

Toutes nos fiches techniques et de données de sécurité de nos produits sont disponibles sur internet :  
 All technical data sheets and MSDS are available on:  
[www.selectarc.com](http://www.selectarc.com)



| DÉNOMINATION/<br>TYPE | CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES /<br>CHARACTERISTIC | AWS A5.4 |
|-----------------------|--|----------|
|-----------------------|--|----------|

### ACIERS INOXYDABLES / STAINLESS STEELS

|                           |  |                                   |
|---------------------------|--|-----------------------------------|
| ■ SELECTARC 20/10BC       | Standard type 308L / Standard 308L rutile coated                                     | E308L-16                          |
| ■ SELECTARC INOX 308B     | 308L basique / 308L basic coated   | E308L-15                          |
| ■ SELECTARC 308HR         | Haut rendement / High efficiency (Jet type)  | E308L-26                          |
| ■ SELECTARC INOX 308HB    | Basique haut carbone / High carbon, basic  | E308H-15                          |
| ■ SELECTARC INOX 347      | 18/8 stabilisé au niobium / 18/8 Niobium stabilised                                  | E347-17                           |
| ■ SELECTARC 20/10MBC      | Standard type 316L / Standard 316L rutile coated                                     | E316L-16                          |
| ■ SELECTARC INOX 316L     | Rutile type 316L / Spray and fine rippled weld bead                                  | E316L-17                          |
| ■ SELECTARC 316VD         | Verticale descendante / 316L for vertical down                                       | E316L-16                          |
| ■ SELECTARC INOX 316NG    | Basique / Basic coated   | E316L-15                          |
| ■ SELECTARC INOX 316HR    | Haut rendement / High efficiency (Jet type)  | E316L-26                          |
| ■ SELECTARC INOX 16-8-2B  | Pour inox hautes températures / For high temperature stainless steels                | E16-8-2-15                        |
| ■ SELECTARC INOX 316MnNB  | Inox non-magnétique / Non-magnetic stainless steel                                   | E316Mn-15                         |
| ■ SELECTARC INOX 318      | Stabilisé au niobium / Niobium stabilised  | E318-17                           |
| ■ SELECTARC 317L          | Inox à 3,5% Mo / Stainless steel with 3,5% Mo  | E317L-17                          |
| ■ SELECTARC 24/12S        | Standard type 309L / Standard 309L rutile coated                                     | E309L-16                          |
| ■ SELECTARC 309HR         | Haut rendement / High efficiency (Jet type)  | E309L-26                          |
| ■ SELECTARC 24/12Mo       | Assemblages hétérogènes / For repairing  | E309MoL-17                        |
| ■ SELECTARC 307R          | Inox au manganèse, rutile / High Manganese, rutile                                   | ~ E307-16                         |
| ■ SELECTARC 307B          | Inox au manganèse, basique / High Manganese, basic                                   | ~ E307-15                         |
| ■ SELECTARC 18/8Mn        | 307, haut rendement / High Manganese, synthetic (jet type)                           | ~ E307-26                         |
| ■ SELECTARC INOX 308Mo    | Réparation assemblages hétérogènes / For repairing                                   | E308Mo-17                         |
| ■ SELECTARC 29/9          | Maintenance & réparation universelle / For Maintenance & Repair                      | ~ E312-16                         |
| ■ SELECTARC INOX 312HR    | Pour aciers galvanisés et réparation / For galvanized steels and repair              | ~ E312-26                         |
| ■ SELECTARC 25/20R        | Rutile, réfractaire / High temperature, rutile                                       | E310-16                           |
| ■ SELECTARC 25/20B        | Basique, réfractaire / High temperature, basic                                       | E310-15                           |
| ■ SELECTARC INOX 310H     | Haute température, haut carbone / High temperature, high carbon                      | E310H-15                          |
| ■ SELECTARC INOX 253MA-AC | Haute température / High temperature   | ISO3581-A<br>E 22 12 R 3 2        |
| ■ SELECTARC INOX 21/33Mn  | Haute température / High temperature   | ISO3581-A<br>EZ 21 33 Mn Nb B 4 2 |
| ■ SELECTARC 25/35H        | Très hautement réfractaire / High temperature  | ISO3581-A<br>EZ 25 35 Nb HB 4 2   |
| ■ SELECTARC INOX 2209     | Aciers duplex, rutile / For duplex stainless steel, rutile                           | E2209-17                          |
| ■ SELECTARC INOX 2209B    | Aciers duplex, basique / For duplex stainless steel, basic                           | E2209-15                          |
| ■ SELECTARC INOX 2509MoR  | Super-duplex, rutile / For super-duplex stainless steel, rutile                      | E2594-16                          |
| ■ SELECTARC INOX 2509MoB  | Super-duplex, basique / For super-duplex stainless steels, basic                     | E2594-15                          |
| ■ SELECTARC INOX 2509MoWB | Super-duplex, basique / For super-duplex stainless steels, basic                     | E2595-15                          |
| ■ SELECTARC INOX 385      | Très haute résistance à la coorsion type 904L / Highly corrosion resistant type 904L | E385-16                           |
| ■ SELECTARC INOX 410B     | 13 % Cr, basique / 13 % Cr, basic  | E410-15                           |
| ■ SELECTARC INOX 430B     | 17 % Cr, basique / 17 % Cr, basic  | E430-15                           |
| ■ SELECTARC INOX 430MoB   | 17 % Cr - 1 % Mo, basique / 17 % Cr - 1 % Mo, basic                                  | ISO 3581-A<br>E Z 17 Mo B 6 2     |
| ■ SELECTARC INOX 13/4     | 13 % Cr - 4 % Ni, basique / 13 % Cr - 4 % Ni, basic                                  | E410NiMo-15                       |
| ■ SELECTARC INOX 17/4Mo   | 16 % Cr - 5 % Ni - 1 % Mo, basique / 16 % Cr - 5 % Ni - 1 % Mo, basic                | ISO3581-A<br>EZ 16 5 1 B 4 2      |

| DÉNOMINATION/<br>TYPE | CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES /<br>CHARACTERISTIC | AWS A5.15 |
|-----------------------|--|-----------|
|-----------------------|--|-----------|

### FONTES / CAST IRON

|                          |  |           |
|--------------------------|--|-----------|
| ■ SELECTARC Fonte Ni     | Nickel pur - AC / DC / Pure Nickel - AC / DC                                 | ENi-CI    |
| ■ SELECTARC Fonte Ni2    | Nickel pur - AC / DC / Pure Nickel - AC / DC                                 | ENi-CI    |
| ■ SELECTARC Fonte Ni4    | Nickel pur, enrobage non conducteur / Pure Nickel non conductive coating     | ENi-CI    |
| ■ SELECTARC Ferro-Ni     | Ferro Ni - AC / DC + / Ferro Nickel - AC / DC+                               | ENiFe-CI  |
| ■ SELECTARC Bimetal-NiFe | "Bimétal" - AC / DC - / "Bimetal" - AC / DC -                                | ENiFe-CI  |
| ■ SELECTARC Fonte BMP    | "Bimétal" - AC / DC + / "Bimetal" - AC / DC +                                | ENiFe-CI  |
| ■ SELECTARC FeNi/Cu      | Ferro Niquel - cuivrée - AC / DC + / Ferro Nickel / Copper coated - AC / DC+ | ~ENiFe-CI |
| ■ SELECTARC Fonte NiFe2  | Ferro Ni - AC / DC - / Ferro Nickel - AC / DC-                               | ENiFe-CI  |
| ■ SELECTARC Fonte Fe     | Base fer / Iron based, for repair  | ESi       |
| ■ SELECTARC Fonte Fe2    | Base fer sans nickel / Iron based, or repair                                 | "ESi"     |
| ■ SELECTARC Fonte Fe3    | Base fer, soudage à chaud / For hot welding                                  | "ECI-B"   |

| DÉNOMINATION/<br>TYPE | CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES /<br>CHARACTERISTIC | AWS A5.11 |
|-----------------------|--|-----------|
|-----------------------|--|-----------|

### ALLIAGES DE NICKEL / INICKEL ALLOYS

|                     |  |                  |
|---------------------|--|------------------|
| ■ SELECTARC B90     | Spéciale maintenance type 600 / Inconel® type 600 high recovery                    | ENiCrFe-3        |
| ■ SELECTARC B91     | Spéciale maintenance type 625 / High strength                                      | ENiCrMo-3        |
| ■ SELECTARC B94     | Spéciale maintenance AC / DC / Special AC/DC                                       | ENiCrFe-2        |
| ■ SELECTARC B96     | Pour aciers 9 % Nickel / AC / For 9 % Niquel steel / AC                            | ENiCrMo-6        |
| ■ SELECTARC Ni59    | Résistant haute corrosion / Highly corrosion resistant                             | ENiCrMo-13       |
| ■ SELECTARC Ni82    | Type Inconel® 600 / Inconel® type 600  | ~ENiCrFe-3       |
| ■ SELECTARC Ni182   | Alliage Nickel® 600 / Nickel alloy 600   | ENiCrFe-3        |
| ■ SELECTARC Ni190   | NiCu type Monel® / NiCu type Monel®  | ENiCu-7          |
| ■ SELECTARC Ni276   | Alliages NiCrMo (C-276) / Alloys NiCrMo (C-276)                                    | ENiCrMo-4        |
| ■ SELECTARC Ni617   | Hautes températures / High temperature   | ENiCrCoMo-1(mod) |
| ■ SELECTARC Ni625   | Très haute résistance à la corrosion / Highly corrosion resistant                  | ENiCrMo-3        |
| ■ SELECTARC Ni625BF | Très haute résistance à la corrosion, bas taux de fer / Highly corrosion resistant | ENiCrMo-3        |
| ■ SELECTARC Ni-A    | Hautes températures, réparation / High temperature, repair                         | ENiCrFe-2        |
| ■ SELECTARC NiTi3   | Nickel pure / Pure Nickel  | ENi-1            |
| ■ SELECTARC Ni690   | Alliage Nickel 690 / Nickel alloy 690  | ENiCrFe-7        |

| DÉNOMINATION/<br>TYPE | CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES /<br>CHARACTERISTIC | AWS A5.3 |
|-----------------------|--|----------|
|-----------------------|--|----------|

### ALLIAGES D'ALUMINIUM / ALUMINIUM ALLOYS

|                   |                                       |         |
|-------------------|---------------------------------------|---------|
| ■ SELECTARC Al105 | Aluminium 5 % Si / Aluminium 5 % Si   | E4043   |
| ■ SELECTARC Al112 | Aluminium 12 % Si / Aluminium 12 % Si | ~ E4047 |

| DÉNOMINATION/<br>TYPE | CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES /<br>CHARACTERISTIC | AWS A5.6 |
|-----------------------|--|----------|
|-----------------------|--|----------|

### ALLIAGES CUIVREUX / COPPER ALLOYS

|                    |   |           |
|--------------------|---|-----------|
| ■ SELECTARC Cu110  | Cuivre pur / Pure copper                    | ~ECu      |
| ■ SELECTARC Cu114  | Bronze / Copper Tin                         | ECuSn-A   |
| ■ SELECTARC Cu115  | Bronze pour DC / Copper Tin for DC          | ECuSn-C   |
| ■ SELECTARC Cu116  | Cupro-aluminium / Basic coated Cu-Al bronze | ~ECuAl-A2 |
| ■ SELECTARC Cu118  | Cupro-aluminium / Complex Aluminium Bronze  | ECuMnNiAl |
| ■ SELECTARC CuNi30 | Cupro-aluminium / Cupronickel               | ECuNi     |



| DÉNOMINATION / TYPE | CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES / CHARACTERISTIC |
|---------------------|---|
|---------------------|---|

### RECHARGEMENT M&R / HARDFACING M&R

|                       |   |
|-----------------------|---|
| ■ SELECTARC G330      | Maintenance universelle / <i>Universal maintenance</i>  |
| ■ SELECTARC HB25      | Reconstitution matière - 250 HB / <i>Machinable - 250 HB (Build-up)</i>   |
| ■ SELECTARC HB300B    | Reconstitution matière - 300 HB / <i>Semi-hard machinable - 300 HB (Build up)</i>   |
| ■ SELECTARC HB40      | Chocs, abrasion, pression - 400 HB / <i>Surfacing - 400 HB (Build up)</i>   |
| ■ SELECTARC HB60      | Chocs, abrasion, pression - 600 HB / <i>Surfacing - 400 HB (Build up)</i>   |
| ■ SELECTARC HB40HT    | Abrasion métallique, pression, chocs - 40 HRC / <i>Hot working Steel tools - 40 HRC</i>                                   |
| ■ SELECTARC HB48HT    | Abrasion métallique, pression, chocs - 48 HRC / <i>Hot working Steel tools - 48 HRC</i>                                   |
| ■ SELECTARC HB56HT    | Abrasion métallique - 56 HRC / <i>Hot working - 56 HRC</i>  |
| ■ SELECTARC HB450HT   | Abrasion métallique, pression, chocs - 45 HRC / <i>For metal wear - 45 HRC</i>  |
| ■ SELECTARC HB600HT   | Abrasion métallique, pression - 60 HRC / <i>For metal wear - 60 HRC</i>   |
| ■ SELECTARC HB50Co    | Aciers travaillant à chaud / <i>Hardfacing electrode for high temperature</i>   |
| ■ SELECTARC HBMar50   | Durcissement structural / <i>Age-hardenable</i>   |
| ■ SELECTARC HBC62     | Outils de coupe - 62 HRC / <i>For cutting tools - 62 HRC</i>  |
| ■ SELECTARC HB61B     | Abrasion, chocs, pression / basique - 58 HRC / <i>Impact, compression and abrasion / basic - 58 HRC</i>                   |
| ■ SELECTARC HB61R     | Abrasion, chocs, pression / rutile - 60 HRC / <i>Impact, compression and abrasion / rutile - 60 HRC</i>                   |
| ■ SELECTARC HMn       | Chocs / <i>High impact</i>  |
| ■ SELECTARC HBMcCr    | Chocs, corrosion / <i>For cavitation, abrasion and impact</i>   |
| ■ SELECTARC HB14Mn    | Chocs / <i>High impact</i>  |
| ■ SELECTARC HB Cavité | Exceptionnelle résistance à la cavitation / <i>Highly resistant to cavitation</i>   |
| ■ SELECTARC HB63      | Abrasion minérale universelle - 63 HRC / <i>Mineral abrasion - 63 HRC</i>   |
| ■ SELECTARC HBA       | Abrasion minérale sans laitier - 62 HRC / <i>Mineral abrasion, without slag - 62 HRC</i>                                  |
| ■ SELECTARC HB64S     | Spécial cylindre canne à sucre / <i>Special sugar mils / arcing</i>   |
| ■ SELECTARC HB65      | Abrasion minérale, chocs, températures - 64 HRC / <i>Extreme mineral abrasion - 64 HRC</i>                                |
| ■ SELECTARC HB66      | Abrasion minérale, hautes températures - 65 HRC / <i>Mineral abrasion, high temperature - 65 HRC</i>                      |
| ■ SELECTARC HB68      | Abrasion extrême / <i>Hardfacing against high abrasion</i>  |
| ■ SELECTARC HB68Nb    | Abrasion extrême / <i>Hardfacing against high abrasion</i>  |
| ■ SELECTARC HBC63     | Rechargement outils de coupe / <i>Hardfacing for cutting tools</i>  |
| ■ SELECTARC Co1       | Base cobalt « grade 1 » - Abrasion élevée / <i>"Grade 1" type cobalt base - High abrasion</i>                             |
| ■ SELECTARC Co6       | Base cobalt « grade 6 » - Abrasion métallique / <i>"Grade 6" type cobalt base - Metal abrasion</i>                        |
| ■ SELECTARC Co12      | Base cobalt « grade 12 » - Découpe à chaud / <i>"Grade 12" type cobalt base - Hot cutting</i>                             |
| ■ SELECTARC Co21S     | Base cobalt « grade 21 » - Travail à chaud / <i>"Grade 21" type cobalt base - Hot working</i>                             |
| ■ SELECTARC Co25      | Base cobalt « grade 25 » - Travail à chaud / <i>"Grade 25" type cobalt base - Hot working</i>                             |
| ■ SELECTARC B92       | Type Hastelloy* C - Base Ni - Travail à chaud / <i>Hastelloy* C type - Ni base - Hot working</i>                          |
| ■ SELECTARC B92Co     | Type Hastelloy* C+Co - Base Ni - Travail à chaud / <i>Hastelloy* C+Co type - Ni base - Hot working</i>                    |
| ■ SELECTARC HB95CoB   | Rechargement pour forgeage à chaud / <i>Hardfacing for hot forging</i>  |
| ■ SELECTARC HRT60     | Électrode tubulaire - Abrasion minéral - 60 HRC / <i>Tubular electrode - Mineral abrasion - 60 HRC</i>                    |
| ■ SELECTARC HRT63     | Électrode tubulaire - Abrasion sévère et chocs - 63 HRC / <i>Tubular electrode - Extreme abrasion and impact - 63 HRC</i> |
| ■ SELECTARC HRT68     | Électrode tubulaire - Abrasion extrême - 68 HRC / <i>Tubular electrode - Extreme abrasion - 68 HRC</i>                    |

| DÉNOMINATION / TYPE | CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES / CHARACTERISTIC |
|---------------------|---|
|---------------------|---|

### DIVERS / MISCELLANEOUS

|                     |  |
|---------------------|--|
| ■ SELECTARC DCS     | Chanfreinage, gougeage / <i>Bevelling, gouging</i> |
| ■ SELECTARC CUT 100 | Découpage / <i>Cutting electrode</i>               |
| ■ SELECTARC Goug    | Chanfreinage, gougeage / <i>Bevelling, gouging</i> |

# Selectarc

## FILS TIG & MIG

### GTAW & GMAW WIRES

| DÉNOMINATION / TYPE | AWS A5.18 |
|---------------------|-----------|
|---------------------|-----------|

#### ACIERS NON ALLIÉS UN-ALLOYED STEELS

|                             |         |
|-----------------------------|---------|
| ■ SELECTARC F55             | ER70S-2 |
| ■ SELECTARC F56             | ER70S-3 |
| ■ SELECTARC F56N <b>NEW</b> | ER70S-3 |
| ■ SELECTARC F57             | ER70S-6 |
| ■ SELECTARC F57N            | ER70S-G |
| ■ SELECTARC F57HP           | ER70S-6 |

| DÉNOMINATION / TYPE | AWS A5.28 |
|---------------------|-----------|
|---------------------|-----------|

#### ACIERS FAIBLEMENT ALLIÉS LOW ALLOYED STEELS

|                  |           |
|------------------|-----------|
| ■ SELECTARC F60  | ER80S-D2  |
| ■ SELECTARC F61  | ER70S-A1  |
| ■ SELECTARC F63  | ER80S-B2  |
| ■ SELECTARC F68  | ER90S-B3  |
| ■ SELECTARC F69  | ER80S-B6  |
| ■ SELECTARC F609 | ER80S-B8  |
| ■ SELECTARC F691 | ER90S-B9  |
| ■ SELECTARC F75  | ER80S-G   |
| ■ SELECTARC F77  | ER100S-1  |
| ■ SELECTARC F77G | ER100S-G  |
| ■ SELECTARC F81  | ER80S-Ni1 |
| ■ SELECTARC F82  | ER80S-Ni2 |

| DÉNOMINATION / TYPE | AIR 9117 |
|---------------------|----------|
|---------------------|----------|

#### \* GAMME AÉRONAUTIQUE / AERONAUTICAL RANGE

|                   |          |
|-------------------|----------|
| ■ SELECTARC A60   | A 60     |
| ■ SELECTARC BMS*  | 8 CD 12  |
| ■ SELECTARC SCVS* | 15 CDV 6 |
| ■ SELECTARC F66S* | 25 CD 4  |

\* ACIERS AUBERT & DUVAL / AUBERT & DUVAL STEELS



| DÉNOMINATION / TYPE | AWS A5.9 |
|---------------------|----------|
|---------------------|----------|

### ACIERS INOXYDABLES / STAINLESS STEELS

|                       |                                     |
|-----------------------|-------------------------------------|
| ■ SELECTARC 18/8MN    | ~ ER307                             |
| ■ SELECTARC 20/10     | ER308L                              |
| ■ SELECTARC 20/10S    | ER308LSi                            |
| ■ SELECTARC 20/10C    | ER308H                              |
| ■ SELECTARC 20/10T    | ~ ER321                             |
| ■ SELECTARC 20/10NB   | ER347                               |
| ■ SELECTARC 20/10NBS  | ER347Si                             |
| ■ SELECTARC 20/10M    | ER316L                              |
| ■ SELECTARC 20/10MS   | ER316LSi                            |
| ■ SELECTARC 20/10MN   | ER316LMn                            |
| ■ SELECTARC 20/10MNB  | ER318                               |
| ■ SELECTARC 20/10MNBS | ~ ER318                             |
| ■ SELECTARC 24/12     | ER309L                              |
| ■ SELECTARC 24/12S    | ER309LSi                            |
| ■ SELECTARC 24/12M    | ~ ER309LMO                          |
| ■ SELECTARC 25/20     | ER310                               |
| ■ SELECTARC 29/9      | ER312                               |
| ■ SELECTARC 18/15     | ER317L                              |
| ■ SELECTARC 20/25CU   | ER385                               |
| ■ SELECTARC 27/31CU   | ER383                               |
| ■ SELECTARC M13/0     | ER410                               |
| ■ SELECTARC M13/0C    | ER420                               |
| ■ SELECTARC M13/4     | ER410NiMo                           |
| ■ SELECTARC F17/0     | ER430                               |
| ■ SELECTARC D22/09    | ER2209                              |
| ■ SELECTARC D25/09    | ER2594                              |
| ■ SELECTARC D25/09W   | ER2594                              |
| ■ SELECTARC 21/10MA   | ISO 14343-A<br>W/G Z 21 10 N        |
| ■ SELECTARC 16/8M     | ER16-8-2                            |
| ■ SELECTARC 17/4CU    | ER630                               |
| ■ SELECTARC 17/4MO    | ISO 14343-A<br>W/G Z 17 4 Mo        |
| ■ SELECTARC 11/3M     | ISO 14343-A<br>W/G Z 12 3 MoV       |
| ■ SELECTARC 22/21CO   | ISO 14343-A<br>W/G Z 22 21 3 CoWNBn |
| ■ SELECTARC 19/13S    | ISO 14343-A<br>W/G Z 19 13 L SiN    |

| DÉNOMINATION / TYPE | AWS A5.14 |
|---------------------|-----------|
|---------------------|-----------|

### ALLIAGES DE NIQUEL / NICKEL ALLOYS

|                    |              |
|--------------------|--------------|
| ■ SELECTARC NI22   | ERNiCrMo-10  |
| ■ SELECTARC NI59   | ERNiCrMo-13  |
| ■ SELECTARC NI60   | ERNiCu-7     |
| ■ SELECTARC NI61   | ERNi-1       |
| ■ SELECTARC NI65   | ERNiFeCr-1   |
| ■ SELECTARC NI82   | ERNiCr-3     |
| ■ SELECTARC NI90   | AMS 5829     |
| ■ SELECTARC NI263  | AMS 5966     |
| ■ SELECTARC NI276  | ERNiCrMo-4   |
| ■ SELECTARC NI601  | ERNiCrFe-11  |
| ■ SELECTARC NI617  | ERNiCrCoMo-1 |
| ■ SELECTARC NI625  | ERNiCrMo-3   |
| ■ SELECTARC NI690  | ERNiCrFe-7   |
| ■ SELECTARC NI718  | ERNiFeCr-2   |
| ■ SELECTARC NiCr80 | ~ ERNiCr-6   |
| ■ SELECTARC NIW    | ERNiMo-3     |
| ■ SELECTARC NIX    | ERNiCrMo-2   |
| ■ SELECTARC FENI36 | -            |
| ■ SELECTARC FENI50 | -            |
| ■ SELECTARC FENI60 | -            |

| DÉNOMINATION / TYPE | AWS A5.10 |
|---------------------|-----------|
|---------------------|-----------|

### ALLIAGES D'ALUMINIUM / ALUMINIUM ALLOYS

|                    |                                |
|--------------------|--------------------------------|
| ■ SELECTARC AL99.7 | ER1070                         |
| ■ SELECTARC ALG3   | ER5754                         |
| ■ SELECTARC ALG5   | ER5356                         |
| ■ SELECTARC ALG4M  | ER5183                         |
| ■ SELECTARC ALG5M  | ER5556                         |
| ■ SELECTARC ALG4Z2 | ISO 18273<br>S Al Z (AlMg4Zn2) |
| ■ SELECTARC ALC6   | ER2319                         |
| ■ SELECTARC ALS5   | ER4043                         |
| ■ SELECTARC ALS7   | R-357.0                        |
| ■ SELECTARC ALS12  | ER4047                         |

| DÉNOMINATION / TYPE | AWS A5.19 |
|---------------------|-----------|
|---------------------|-----------|

### ALLIAGES DE MAGNÉSIUM / MAGNESIUM ALLOYS

|                   |         |
|-------------------|---------|
| ■ SELECTARC AZ92A | ERAZ92A |
| ■ SELECTARC EZ33A | EREZ33A |

| DÉNOMINATION / TYPE | AWS A5.7 |
|---------------------|----------|
|---------------------|----------|

### ALLIAGES CUIVREUX / COPPER ALLOYS

|                    |                        |
|--------------------|------------------------|
| ■ SELECTARC CUS    | ERCu                   |
| ■ SELECTARC CUS6   | ERCuSn-A               |
| ■ SELECTARC CUS8   | ERCuSn-C               |
| ■ SELECTARC CUS13  | ISO 24373<br>S Cu 5410 |
| ■ SELECTARC CUSIL  | ERCuSi-A               |
| ■ SELECTARC CUAG   | ~ ERCu                 |
| ■ SELECTARC CUA8   | ERCuAl-A1              |
| ■ SELECTARC CUA8NI | ISO 24373<br>S Cu 6327 |
| ■ SELECTARC CUA9   | ERCuAl-A2              |
| ■ SELECTARC CUA9NI | ERCuNiAl               |
| ■ SELECTARC CUMN13 | ERCuMnNiAl             |
| ■ SELECTARC CUNI10 | ISO 24373<br>S Cu 7061 |
| ■ SELECTARC CUNI30 | ERCuNi                 |

| DÉNOMINATION / TYPE | AWS A5.16 |
|---------------------|-----------|
|---------------------|-----------|

### ALLIAGES DE TITANE / TITANIUM ALLOYS

|                       |         |
|-----------------------|---------|
| ■ SELECTARC T40       | ERTi-2  |
| ■ SELECTARC TPD0.2    | ERTi-7  |
| ■ SELECTARC TA6V4     | ERTi-5  |
| ■ SELECTARC TA6V4 ELI | ERTi-23 |

| DÉNOMINATION / TYPE | AWS A5.21 |
|---------------------|-----------|
|---------------------|-----------|

### ALLIAGES DE COBALT / COBALT ALLOYS

|                  |          |
|------------------|----------|
| ■ SELECTARC CO1  | ERCoCr-C |
| ■ SELECTARC CO6  | ERCoCr-A |
| ■ SELECTARC CO12 | ERCoCr-B |
| ■ SELECTARC CO21 | ERCoCr-E |
| ■ SELECTARC CO25 | -        |

| * GAMME AÉRONAUTIQUE / AERONAUTICAL RANGE | AFNOR |
|---|-------|
|---|-------|

|                      |           |
|----------------------|-----------|
| ■ SELECTARC FICO25   | KC 20 WNX |
| ■ SELECTARC FICO31   | KC 26 NW  |
| ■ SELECTARC FICO188  | KCN 22 W  |
| ■ SELECTARC FICO414  | KC 29 NW  |
| ■ SELECTARC FICO694  | KC 28 WN  |
| ■ SELECTARC FICO918  | KC 20 NTa |
| ■ SELECTARC FICOT800 | KD 28 CS  |

| DÉNOMINATION / TYPE | DURETÉ |
|---------------------|--------|
|---------------------|--------|

### RECHARGEMENT - M&R / HARDFACING M&R

|                         |                |
|-------------------------|----------------|
| ■ SELECTARC 819 BS*     | ~ 48 HRC       |
| ■ SELECTARC BMS*        | ~ 36 HRC       |
| ■ SELECTARC MV5S*       | 60 HRC         |
| ■ SELECTARC MARVAL 18S* | ~ 35/ ~ 50 HRC |
| ■ SELECTARC SMV3S*      | ~ 58 HRC       |
| ■ SELECTARC SCVS*       | 42 HRC         |
| ■ SELECTARC HB48HT      | 42-47 HRC      |
| ■ SELECTARC HB56HT      | 52-57 HRC      |
| ■ SELECTARC HB25        | 225-275 HB     |
| ■ SELECTARC HB35        | 330-370 HB     |
| ■ SELECTARC HB50        | ~ 50 HRC       |
| ■ SELECTARC HB60        | ~ 60 HRC       |
| ■ SELECTARC HBF17       | ~ 53 HRC       |
| ■ SELECTARC HBC62       | ~ 62 HRC       |
| ■ SELECTARC HCUBE       | AFNOR : CuBe2  |

\* ACIERS AUBERT & DUVAL / AUBERT & DUVAL STEELS

| DÉNOMINATION / TYPE | NFL 23-320 |
|---------------------|------------|
|---------------------|------------|

### FIL À FREINER / LOCKING WIRE

|                        |               |               |
|------------------------|---------------|---------------|
| ■ SELECTARC Z2CN18.10  | NFL 23-320/AC | Z 2 CN 18-10  |
| ■ SELECTARC Z6CNT18.10 | NFL 23-320/VQ | Z 6 CNT 18-10 |
| ■ SELECTARC NC15FE     | NFL 23-320/TC | NC 15 Fe      |

| DÉNOMINATION/<br>TYPE | CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES /<br>CHARACTERISTIC | AWS A5.36 |
|-----------------------|--|-----------|
|-----------------------|--|-----------|

### ACIERS NON ALLIÉS / UN-ALLOYED STEELS

|                         |   |   |
|-------------------------|---|---|
| ■ SELECTARC FCW 51-M HP | Fil fourré à poudre métallique tubulaire cuivré, haute performance / <i>Universal metal cored, tubular copper, high performance</i> | E70T15-M21A8-CS1-H4<br>E70T15-C1A6-CS1-H4 |
| ■ SELECTARC FCW 56-R    | Fil fourré rutile toutes positions, tubulaire cuivré / <i>Universal seamless rutile cored wire, tubular copper, all positions</i>   | E71T1-M21A4-CS1-H4<br>E71T1-C1A2-CS1-H4   |
| ■ SELECTARC FCO 56      | Fil fourré sans gaz / <i>Without gas</i>  | E71T11-AZ-CS3                             |
| ■ SELECTARC FCW OA      | Fil fourré Open Arc / <i>Flux cored wire Open-Arc</i>   | AWS A5.20<br>E71T-GS                      |

| DÉNOMINATION/<br>TYPE | CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES /<br>CHARACTERISTIC | AWS A5.36 |
|-----------------------|--|-----------|
|-----------------------|--|-----------|

### ACIERS FAIBLEMENT ALLIÉS / LOW ALLOYED STEELS

|                       |   |                          |
|-----------------------|---|--------------------------|
| ■ SELECTARC FCW M75Cu | Fil fourré à poudre métallique type CORTEN / <i>Metal cored wire grade CORTEN</i>   | AWS A5.28<br>E70C-G H4   |
| ■ SELECTARC FCW 81-M  | Fil fourré à poudre métallique pour acier résistant à froid / <i>Metal cored wire for cold tough steel</i>                        | E80T15-M21A8-Ni1-H4      |
| ■ SELECTARC FCW 81-R  | Fil fourré à poudre métallique pour acier résistant à froid / <i>Rutile cored wire, all positions, for cold tough steels</i>      | E81T1-M21A8-Ni1-H4       |
| ■ SELECTARC FCW 77-M  | Fil fourré à poudre métallique pour acier HLE / <i>Metal cored wire for cold tough steel</i>                                      | AWS A5.28<br>E110C-K4-H4 |
| ■ SELECTARC FCW 77-R  | Fil fourré à poudre métallique pour acier HLE / <i>Rutile flux cored wire, all positions, for high strength steels</i>            | E111T1-M21A8-G-H4        |
| ■ SELECTARC FCW 77-B  | Fil fourré basique pour acier HLE / <i>Basic flux cored wire, for high strength steels</i>  | E110T5-M21A8-K4-H4       |
| ■ SELECTARC FCW 79-M  | Fil fourré à poudre métallique toutes positions pour acier HLE / <i>Metal cored wire, all positions, for high strength steels</i> | E120T5-M21A4-G-H4        |

| DÉNOMINATION/<br>TYPE | CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES /<br>CHARACTERISTIC | AWS A5.22 |
|-----------------------|--|-----------|
|-----------------------|--|-----------|

### ACIERS INOXIDABLES / STAINLESS STEELS

|                         |  |              |
|-------------------------|--|--------------|
| ■ SELECTARC FCW 308L    | Fil fourré type 308L à haute productivité / <i>High productivity 308L</i>  | E308LT0-1/-4 |
| ■ SELECTARC FCW 308LP   | Fil fourré toutes positions type 308L / <i>All positions 308L</i>  | E308LT1-1/-4 |
| ■ SELECTARC FCW 316L    | Fil fourré type 316L à haute productivité / <i>High productivity 316L</i>  | E316LT0-1/-4 |
| ■ SELECTARC FCW 316LP   | Fil fourré toutes positions type 316L / <i>All positions 316L</i>  | E316LT1-1/-4 |
| ■ SELECTARC FCW 309L    | Fil fourré pour assemblage hétérogène / <i>Heterogeneous Steel joining</i>   | E309LT0-1/-4 |
| ■ SELECTARC FCW 309LP   | Fil fourré pour assemblage hétérogène en toutes positions / <i>All positions, heterogeneous Steel joining</i>                  | E309LT1-1/-4 |
| ■ SELECTARC FCW 310     | Fil fourré rutile type 310 à haute productivité / <i>All positions, heterogeneous Steel joining</i>                            | ~E310T0-1/-4 |
| ■ SELECTARC FCW 310LP   | Fil fourré rutile type 310 toutes positions / <i>All positions, heterogeneous Steel joining</i>                                | ~E310T1-1/-4 |
| ■ SELECTARC FCW 2209    | Fil fourré duplex / <i>Duplex</i>  | E2209T0-1/-4 |
| ■ SELECTARC FCW 2209P   | Fil fourré duplex toutes positions / <i>All positions duplex</i>   | E2209T1-1/-4 |
| ■ SELECTARC FCW 2509MO  | Fil fourré super-duplex / <i>Downhand super-duplex</i>   | E2594T0-4    |
| ■ SELECTARC FCW 2509MOP | Fil fourré super-duplex toutes positions / <i>All positions super-duplex</i>   | E2594T1-4    |
| ■ SELECTARC FCW 307M    | Fil fourré type 307 à poudre métallique / <i>Metal cored wire 307 grade</i>  | ~EC307       |
| ■ SELECTARC FCW 307     | Fil fourré rutile type 307 à haute productivité / <i>High productivity, metal cored 307 grade</i>                              | ~E307T0-1/-4 |
| ■ SELECTARC FCW 307P    | Fil fourré rutile type 307 toutes positions / <i>All positions, metal cored 307 grade</i>                                      | ~E307T1-1/-4 |
| ■ SELECTARC FCO 307     | Fil fourré de réparation et de rechargement sans gaz / <i>Maintenance and reair, stainless steel Open-Arc wire</i>             | ~E307T0-3    |
| ■ SELECTARC FCT 308L    | TIG fourré type 308L spécial passe de pénétration / <i>TIG cored wire for root pass on 304L</i>                                | R308LT1-5    |
| ■ SELECTARC FCT 316L    | TIG fourré type 316L spécial passe de pénétration / <i>TIG cored wire for root pass on 316L</i>                                | R316LT1-5    |
| ■ SELECTARC FCT 309L    | TIG fourré spécial passe de pénétration pour assemblages hétérogènes / <i>TIG cored wire for root pass on dissimilar joint</i> | R309LT1-5    |
| ■ SELECTARC FCT 347     | TIG fourré type 347 spécial passe de pénétration / <i>TIG cored wire for root pass on 347/321</i>                              | R347T1-5     |

Toutes nos fiches techniques et de données de sécurité de nos produits sont disponibles sur internet :  
All technical data sheets and MSDS are available on:  
[www.selectarc.com](http://www.selectarc.com)

# FILS FOURRÉS

## FCAW wires



| DÉNOMINATION/<br>TYPE | CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES /<br>CHARACTERISTIC | AWS A5.34 |
|-----------------------|--|-----------|
|-----------------------|--|-----------|

### ALLIAGES DE NICKEL / NICKEL ALLOYS

|                       |   |              |
|-----------------------|---|--------------|
| ■ SELECTARC FCW Ni182 | Fil fourré nickel type Inconel® 600 / <i>All positions for Nickel Inconel® type 600</i> | ENiCrFe3T0-4 |
| ■ SELECTARC FCW Ni625 | Fil fourré nickel type Inconel® 625 / <i>All positions for Nickel Inconel® type 625</i> | ENiCrMo3T0-4 |

| DÉNOMINATION/<br>TYPE | CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES /<br>CHARACTERISTIC | ISO 1071 |
|-----------------------|--|----------|
|-----------------------|--|----------|

### FONTES / CAST IRON

|                      |   |               |
|----------------------|---|---------------|
| ■ SELECTARC FCW FENI | Fil fourré pour le soudage des fontes / <i>Ferro-Nickel alloy for foundries</i> | TCNiFe3-CIM21 |
|----------------------|---|---------------|

| DÉNOMINATION/<br>TYPE | CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES /<br>CHARACTERISTIC | AWS A5.21 |
|-----------------------|--|-----------|
|-----------------------|--|-----------|

### ALLIAGES DE COBALT / COBALT ALLOYS

|                      |   |           |
|----------------------|---|-----------|
| ■ SELECTARC FCW C06  | Fil fourré cobalt grade 6 / <i>Cobalt Grade 6</i>   | ERCCoCr-A |
| ■ SELECTARC FCW C021 | Fil fourré cobalt grade 21 / <i>Cobalt Grade 21</i> | ERCCoCr-E |

| DÉNOMINATION/<br>TYPE | CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES /<br>CHARACTERISTIC | EN 14700 |
|-----------------------|--|----------|
|-----------------------|--|----------|

### RECHARGEMENT - M&R / HARDFACING - M&R

|                        |  |          |
|------------------------|--|----------|
| ■ SELECTARC FCW 45     | Fil fourré de rechargement - 450 HB / <i>Hardfacing abrasion - 450 HB</i>  | T Fe2    |
| ■ SELECTARC FCW 60     | Fil fourré de rechargement dur - 600 HB / <i>Hardfacing abrasion - 600 HB</i>  | T Fe6    |
| ■ SELECTARC FCO 65A    | Fil fourré de rechargement sans gaz pour abrasion extrême / <i>Open-arc hardfacing for abrasion (Bore carbide)</i>   | T Z Fe13 |
| ■ SELECTARC FCO 65     | Fil fourré de rechargement dur sans gaz pour abrasion importante / <i>Hardfacing for abrasion/impact (Niobium and Chromium carbide)</i>                          | T Fe15   |
| ■ SELECTARC FCO 63     | Fil fourré de rechargement dur sans gaz type fonte au chrome / <i>Open-arc hardfacing for abrasion/impact (Chromium carbide)</i>                                 | T Fe15   |
| ■ SELECTARC FCO 63TI   | Fil fourré de rechargement dur sans gaz pour abrasion et choc / <i>Open-arc hardfacing for abrasion/impact (Chromium and Titanium carbide)</i>                   | T Fe8    |
| ■ SELECTARC FCO FE60WC | Fil fourré de rechargement dur sans gaz avec carbure de tungstène / <i>Open-arc hardfacing (Tungsten carbide)</i>  | T Fe20   |
| ■ SELECTARC FCW 60G    | Fil fourré de rechargement dur sans laitier / <i>Hardfacing flux cored wire, without slag</i>  | T Fe2    |
| ■ SELECTARC FCO HBMNCR | Fil fourré de rechargement dur pour abrasion et chocs avec corrosion / <i>Flux cored wire for cavitation, abasion and impact</i>                                 | T Fe9    |
| ■ SELECTARC HB50CO     | Fil fourré de rechargement dur pour le travail à chaud / <i>Flux cored hardfacing wire, for hot working</i>  | T Z Fe3  |
| ■ SELECTARC FCO 65B0   | Fil fourré de rechargement allié au Chrome-Nickel-Bore pour abrasion extrême / <i>Flux cored hardfacing wire, chrome-Nickel-Bore alloys for extreme abrasion</i> | T Fe13   |

| DÉNOMINATION / TYPE | CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES / CHARACTERISTIC | EN ISO 17672 | AWS A5.8 |
|---------------------|---|--------------|----------|
|---------------------|---|--------------|----------|

### ALLIAGES CUIVRE-PHOSPHORE (PROCÉDÉ MANUEL) / COPPER-PHOSPHORUS ALLOYS (MANUAL BRAZING)

|                |   |           |          |
|----------------|---|-----------|----------|
| PHOSBRAZ M60   | Spécial piquage / Special purpose - Pitting   | CuP 179Si | -        |
| PHOSBRAZ V6    | Spécial piquage / Special purpose - Pitting   | CuP 179Si | -        |
| PHOSBRAZ P66   | Intermédiaire / Intermediaire alloy   | CuP 180Si | -        |
| PHOSBRAZ P68   | Intermédiaire / Intermediaire alloy   | CuP 180Si | -        |
| PHOSBRAZ M70   | Brasage capillaire / Capillary brazing  | CuP 180Si | B Cu-P 2 |
| PHOSBRAZ M73   | Fluidité contrôlée / Controlled fluidity  | CuP 181Si | B Cu-P 2 |
| PHOSBRAZ E80   | Haute fluidité / High fluidity  | CuP 182Si | -        |
| PHOSBRAZ E80+  | Très haute fluidité / Very high fluidity  | CuP 182Si | -        |
| PHOSBRAZ 675Sn | Très haute fluidité - Cuivre avec étain / Very high fluidity - Copper and Tin alloy | CuP 385Si | B Cu-P-9 |

### ALLIAGES CUIVRE-PHOSPHORE FOUR / COPPER-PHOSPHORUS ALLOYS - OVEN BRAZING

|              |  |           |         |
|--------------|--|-----------|---------|
| PHOSBRAZ 840 | Brasage four, haute température / Oven brazing, high temperature     | CuP 179Si | -       |
| PHOSBRAZ 815 | Brasage four, fluidité moyenne / Oven brazing, medium fluidity       | CuP 180Si | -       |
| PHOSBRAZ 790 | Brasage four, fluidité moyenne / Oven brazing, medium fluidity       | CuP 181Si | BCu-P-2 |
| PHOSBRAZ 770 | Brasage four, haute fluidité / Oven brazing, high fluidity           | CuP 182Si | BCu-P-2 |
| PHOSBRAZ 750 | Brasage four, très haute fluidité / Oven brazing, very high fluidity | CuP 182Si | -       |
| PHOSBRAZ 738 | Brasage four, très haute fluidité / Oven brazing, very high fluidity | CuP 182Si | -       |

### ALLIAGES CUIVRE-PHOSPHORE-ARGENT / COPPER-PHOSPHORUS-SILVER ALLOYS

|                |  |                      |        |
|----------------|--|----------------------|--------|
| PHOSBRAZ M68   | CuP Ag - 0,2 % Ag / CuP Ag - 0,2 % Ag  | -                    | -      |
| PHOSBRAZ AG4   | CuP Ag - 0,4 % Ag / CuP Ag - 0,4 % Ag  | -                    | -      |
| PHOSBRAZ AG10  | CuP Ag - 1 % Ag / CuP Ag - 1 % Ag  | -                    | -      |
| PHOSBRAZ AG20  | CuP Ag - 2 % Ag / CuP Ag - 2 % Ag  | CuP 279Si            | -      |
| PHOSBRAZ AG20+ | Polyvalent cuivre - 2 % Ag / Copper multipurpose - 2 % Ag                        | CuP 280Si            | BCuP-6 |
| PHOSBRAZ AG50  | CuP Ag - 5 % Ag / CuP Ag - 5 % Ag  | CuP 281Si            | BCuP-3 |
| PHOSBRAZ AG50+ | Spécial froid- vibrations - 5 % Ag / Special purpose: cold - Vibrations - 5 % Ag | CuP 282Si            | BCuP-7 |
| PHOSBRAZ AG60  | Tuyauterie cuivre - 6 % Ag + Ni / Copper piping - 6 % Ag, + Ni                   | CuP 283aSi           | -      |
| PHOSBRAZ AG61  | Tuyauterie cuivre - 6 % Ag - AWS / Copper piping - 6 % Ag - AWS                  | CuP 283Si            | BCuP-4 |
| PHOSBRAZ AG100 | CuP Ag - 10 % Ag / Copper brass joints - 10 % Ag                                 | -                    | -      |
| PHOSBRAZ AG120 | CuP Ag - 12 % Ag / Copper brass joints - 12 % Ag                                 | -                    | -      |
| PHOSBRAZ AG150 | Assemblage cuivre-laiton - 15 % Ag / Copper brass joints - 15 % Ag               | CuP 284Si            | BCuP-5 |
| PHOSBRAZ AG180 | CuP Ag - 18 % Ag / CuP Ag (Copper piping) - 18 % Ag                              | CuP 286Si            | -      |
| PAG 60         | Installations gaz combustible - 6 % Ag / Combustible gas installations - 6 % Ag  | NF A81-362 : CuP 291 | -      |

### ALLIAGES DE SOUDO-BRASAGE / BRAZE-WELDING ALLOYS

|              |  |   |           |
|--------------|--|---|-----------|
| CUPROX       | Assemblage et réparation aciers, cuivre, fontes / Bonding and repair of Stainless Steel, Copper or Cast iron | ~Cu 471                                   | ~RCu-Zn C |
| SUPER-CUPROX | Alliage de soudo-brasage - 1 % Ag / Braze-welding alloy - 1 % Ag   | EN ISO 3677 : B Cu 59 Zn Ag Si 850-870    |           |
| 506          | Alliage de soudo-brasage avec nickel / Braze-welding alloy with nickel                                       | EN ISO 3677 : B Cu 50 Zn Si 890-900       |           |
| NICROX 49 C1 | Soudo-brasage à haute résistance / High strength braze-welding   | Cu 773                                    | RBCuZn-D  |
| SUPER-NICROX | Soudo-brasage à haute résistance - 1 % Ag / High strength braze-welding - 1 % Ag                             | EN ISO 3677 : B Cu 49 Zn Ni Ag Si 870-900 |           |

| DÉNOMINATION / TYPE | CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES / CHARACTERISTIC | EN ISO 17672 | AWS A5.8 |
|---------------------|---|--------------|----------|
|---------------------|---|--------------|----------|

### ALLIAGES À L'ARGENT / SILVER ALLOYS

|                    |  |   |        |
|--------------------|--|---|--------|
| BRAZARGENT 1505    | Alliage ternaire - 5 % Ag / Ternary alloys - 5 % Ag  | Ag 205                                      | -      |
| BRAZARGENT 1512 Si | Alliage ternaire - 12 % Ag / Ternary alloys - 12 % Ag  | Ag 212                                      | -      |
| BRAZARGENT 1520 Si | Economique tous assemblages (hors alu) / Economical, all joints (except for Al)                    | Ag 220                                      | -      |
| BRAZARGENT 1535    | Alliage ternaire - 35 % Ag / Ternary alloys - 35 % Ag  | Ag 235Si                                    | BAG-35 |
| BRAZARGENT 1544    | Alliage ternaire - 44 % Ag / Ternary alloys - 44 % Ag  | Ag 244Si                                    | -      |
| BRAZARGENT 5018    | Sans Cadmium - 18 % Ag / Cadmium free - 18 % Ag  | -   | -      |
| BRAZARGENT 5025    | Sans Cadmium - 25 % Ag / Cadmium free - 25 % Ag  | Ag 125Si                                    | BAG-37 |
| BRAZARGENT 5030    | Sans Cadmium - 30 % Ag / Cadmium free - 30 % Ag  | Ag 130Si                                    | -      |
| BRAZARGENT 5034+   | Sans Cadmium - 34 % Ag / Cadmium free - 34 % Ag (TBW)  | Ag 134Si                                    | -      |
| BRAZARGENT 5038+   | Sans Cadmium - 38 % Ag / Cadmium free - 38 % Ag (TBW)  | Ag 138Si                                    | BAG-34 |
| BRAZARGENT 5040+   | Brasure Ag universelle (hors alu) - 40 % Ag / Universal Ag brazing metal (except for Al) - 40 % Ag | Ag 140Si                                    | BAG-28 |
| BRAZARGENT 5045+   | Sans Cadmium - 45 % Ag / Cadmium free - 45 % Ag (TBW)  | Ag 145Si                                    | BAG-36 |
| BRAZARGENT 5055+   | Sans Cadmium - 55 % Ag / Cadmium free - 55 % Ag  | Ag 155Si                                    | -      |
| BRAZARGENT 5056+   | Très hautes caractéristiques mécaniques - 56 % Ag / Superior mechanical characteristics - 56 % Ag  | Ag 156Si                                    | BAG-7  |
| BRAZARGENT 34GAZ   | Installations gaz combustible - 34 % Ag / Combustible gas installations - 34 % Ag                  | Ag 134 suivant la spécification ATG B.524-3 | -      |
| BRAZARGENT 3049+   | Haute résistance / High strength   | Ag 449Si                                    | BAG-22 |
| BRAZARGENT 3050+   | Sans Cadmium - 50 % Ag / Cadmium free - 50 % Ag  | Ag 450Si                                    | BAG-24 |

\* Alliages disponibles en TBW / Alloys available in TBW

| DÉNOMINATION / TYPE | CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES / CHARACTERISTIC | COMPOSITION | EN ISO 17672 |
|---------------------|---|-------------|--------------|
|---------------------|---|-------------|--------------|

### ALLIAGES À L'ALUMINIUM / ALLUMINIUM ALLOYS

|   |  |                   |        |
|---|--|-------------------|--------|
| ZINAL 4   | Assemblages hétérogènes Cu/Al (flux et métal) / For joining dissimilar materials Cu / Al | 98 % Zn - 2 % Al  | -      |
| AL12  | Assemblages Al/Al / Al/Al joints   | 88 % Al - 12 % Si | Al 112 |
| ZINAL 4 TBW   | Assemblages hétérogènes Cu/Al (flux et métal) / For joining dissimilar materials Cu / Al | 98 % Zn - 2 % Al  | -      |
| HARASIL NC 12 TBW (Avec flux non corrosif / Non-corrosive flux) | Assemblages Al/Al (flux et métal) / Al/Al joints (flux and metal)                        | 88 % Al - 12 % Si | Al 112 |
| TBM 12 NCs (Avec flux non corrosif / Non-corrosive flux)        | Assemblages Al/Al (flux et métal mix) / Al/Al joints (flux and mix metal)                | 88 % Al - 12 % Si | Al 112 |
| TBM 12NCs 20 (Avec flux non corrosif / Non-corrosive flux)      | Assemblages Al/Al (flux et métal mix) / Al/Al joints (flux and mix metal)                | 98 % Zn - 2 % Al  | -      |

TBW : FILS FOURRÉS TUBULAIRE DE BRASAGE / TUBULAR BRAZING WIRE - Conditionnement / General packaging



Autres longueurs, diamètres, bobines et formes sur demandes. / Others special lengths, diameters, spools and snaps available on request.

| DÉNOMINATION / TYPE | CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES / CHARACTERISTIC | NF EN 1045 |
|---------------------|---|------------|
|---------------------|---|------------|

### FLUX DÉCAPANTS / FLUXOS PARA BRASAGEM

|                 |  |      |
|-----------------|--|------|
| AGFLUX          | Pour brasure argent, flux sans acide borique / For Silver brazing, boric acid-free flux  | FH10 |
| AG ACTIVE PASTE | Pour brasure des alliages cuivreux, laiton, aciers, aciers inoxydables, sans acide borique / For brazing copper, Brass, stainless steels and Ni base alloys, acid boric free | FH10 |
| BORINOX         | Pour brasure argent / For Silver brazing   | FH10 |
| POLYFLUX        | Pour soudo-brasage / For braze-welding   | FH20 |
| FLUX ODAL       | Pour aluminium / For aluminium   | FL10 |
| ALUNOX NC       | Pour aluminium, flux non corrosif / AL12 / For aluminium, non-corrosive flux / AL12  | FL20 |
| ALUNOX NCs      | Pour aluminium, flux non corrosif / ZINAL4 / For aluminium, non-corrosive flux / ZINAL4  | FL20 |
| PHOS FLUX (L)   | Flux liquide pour brasage cuivre et alliage cuivre / Liquide flux for joining copper and copper alloys   | FH10 |

# Selectarc GROUP



**SELECTARC**, L'unique fabricant français de métaux d'apport de soudage et de brasage/  
**SELECTARC**, French manufacturer of welding and brazing filler metals  
12, Rue Juvénal Viellard 90600 Grandvillars France  
Tel : +33 3 84 57 37 77 - [info@selectarc.com](mailto:info@selectarc.com) - [www.selectarc.com](http://www.selectarc.com)

## SELECTARC

Grandvillars (90)  
FRANCE  
→Tel : +33 3 84 57 37 77  
→[info@selectarc.com](mailto:info@selectarc.com)  
→[www.selectarc.com](http://www.selectarc.com)

## SELECTARC

Roche-Lez-Beaupré (25)  
FRANCE  
→Tel : +33 3 81 60 51 72  
→[info@selectarc.com](mailto:info@selectarc.com)  
→[www.selectarc.com](http://www.selectarc.com)

## FSH WELDING CANADA

Montreal  
CANADA  
→Tel : +1 514-631-7670  
→[info@fsh-welding.ca](mailto:info@fsh-welding.ca)  
→[www.fsh-welding.ca](http://www.fsh-welding.ca)

## WESTBROOK WELDING ALLOYS LTD.

Warrington  
UNITED KINGDOM  
→Tel : +44 1925 839 983  
→[sales@westbrookwelding.co.uk](mailto:sales@westbrookwelding.co.uk)  
→[www.westbrookwelding.co.uk](http://www.westbrookwelding.co.uk)

## SELECTARC ITALIA

Grassobio (BG)  
ITALY  
→Tel : +39 035 525 525  
→[info@fsh-welding.it](mailto:info@fsh-welding.it)  
→[www.selectarc.com](http://www.selectarc.com)

## FSH WELDING GULF

Sharjah  
UNITED ARAB EMIRATES  
→Tel : +971 551789837  
→[gulf@fsh-welding.com](mailto:gulf@fsh-welding.com)  
→[www.selectarc.com](http://www.selectarc.com)

## FSH WELDING INDIA

Mumbai  
INDIA  
→Tel : +91-22-25675061/62  
→[india@selectarc.com](mailto:india@selectarc.com)  
→[www.selectarc.com](http://www.selectarc.com)

