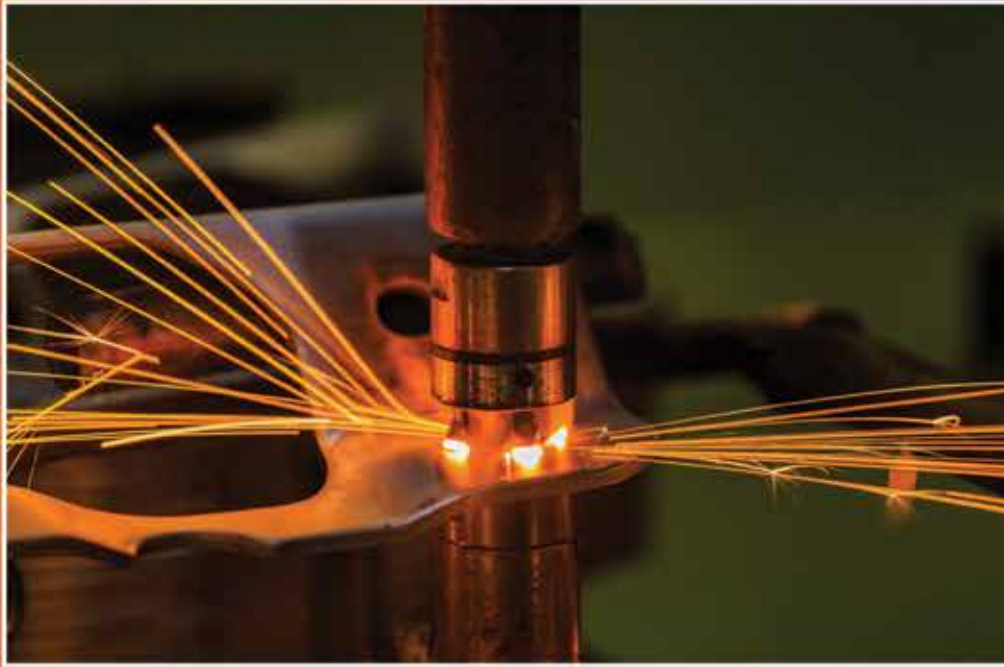


SAęLAMLAR PUNTA KAYNAK OTOMASYON MAKİNA
SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ.



1985'den beri sizin için kalite üretiyor ve çalışıyoruz...

Produce quality for you and working since 1985...



CE

www.saglammakina.com



SAGLAMLAR PUNTA KAYNAK OTOMASYON MAKINA
SANAYI VE TICARET LTD.ŞTİ.

ABOUT US

Hakkımızda

SAęLAMLAR SPOT WELDING MACHINE

Was established in 2005 to manufacture and export Welding Machines. Company owners have been in the welding sector since 1985 and produce under the brand name Saęlam Makina.

SAęLAMLAR SPOT WELDING MACHINE

It is a well-established company that has reached to the present day by increasing the product variety and technology with the effective use of local engineering and labor force by using local resources effectively.

SAęLAMLAR SPOT WELDING MACHINE

Currently, BURSA / ALI facilities MIG / MAG Welding, Rectifier Welding, Pneumatic Spot, Projection Spot, Resistance Seam Welding, Resistance Annealing Machines, Bodywork Spot and Puller Machines, Form Machines, Wire Mesh and Panel Fence Spot Welding Machines as well as customers Special Welding Machines work in line with demand is one of the leading companies in producing Turkey.

SAęLAMLAR SPOT WELDING MACHINE


Exports to 3 continents and 18 countries and provides on-site technical service. The quality of shipment and after-sales service is as important as the manufacturing quality for the company.

SAęLAMLAR SPOT WELDING MACHINE

With its qualified and experienced staff, it strives to produce the best machine in CE standards. Continuous efforts to ensure the highest level of customer satisfaction.

- * Ana Metal Sanayi
- *Endüstriyel Dolap, Pano, Raf ve Merdivenler
- * Enerji ve İklimlendirme
- (Fırın, Güneş Enerjisi, Kalorifer, Klima, Kombi, Radyatör, Soba, Tesisat)
- * Ev, Mutfak ve Banyo Eşyası
- *Fabrikasyon Metal Ürünleri ve Diğer İmalatlar
- *Gemi İmalat Sanayi
- * İnşaat
- (Çelik Konstrüksiyon, Hırdavat, El Aletleri vs.)
- * Mermer Sanayi
- * Otomotiv Sanayi
- (Oto Karoser ve Parça Aksamı)
- * Tarımsal Alet ve Makineler
- * Tıbbi Cihaz ve Ekipmanları

- * Basic Metal Industry
- * Industrial Cabinet, Panel, Rack and Ladders
- * Energy and Climate
- (Burners, Oven, Solar Energy, heating, air conditioning, boiler, radiators, stoves, Installation)
- * Home, Kitchen and Bath Wares
- * Fabricated Metal Products, and Other Products
- * Ship Manufacturing Industry
- * Construction
- (Steel Construction, Hardware, Hand Tools, etc.)
- * Marble Industry
- * Automotive Industry
- (Auto Body and Parts)
- * Agricultural Equipment and Machinery
- * Medical Devices and Equipment

 AZERBAJCAN - AZERBAIJAN

 ARNAVUTLUK - ALBANIA

 BİRLEŞİK ARAP EMİRLİKLERİ - UNITED ARAB EMIRATES

 BULGARİSTAN - BULGARIA

 CEZAYİR - ALGERIA

 FAS - MOROCCO

 GÜRCİSTAN - GEORGIA

 IRAK - IRAQ

 İRAN - IRANIAN


 İRLANDA - IRELAND

 KATAR - QATAR

 KKTC - REPUBLIC OF NORTHERN CYPRUS

 KUVEYT - KUWAIT

 LİBYA - LIBYA

 LÜBNAN - LEBANON

 MISİR - EGYPT

 ÖZBEKİSTAN - UZBEKISTAN

 ROMANYA - ROMANIA

 RUSYA - RUSSIA

 SUDAN - SUDAN

 SURİYE - SYRIA

 SUUDİ ARABİSTAN - SAUDI ARABIA

 TUNUS - TUNISIAN

 TÜRKMENİSTAN - TURKMENISTAN

 ÜRDÜN - JORDAN

 YEMEN - YEMEN

 YUNANİSTAN - GREECE



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL DATA

	PA015		PA010
Anma Gücü - Working Power	15 KVA	Anma Gücü - Working Power	10 KVA
Nominal Şebeke Gerilimi - Nominal Supply Voltage	400 V	Nominal Şebeke Gerilimi - Nominal Supply Voltage	230 - 400 V
Frekans - Frequency	50 - 60 Hz	Frekans - Frequency	50 - 60 Hz
Açık Devre Voltajı - Open Circuit Voltage	2,8 - 3,7 V	Açık Devre Voltajı - Open Circuit Voltage	3 - 3,5 V
Gecikmeli Sigorta Akımı - Fuse	50 A	Gecikmeli Sigorta Akımı - Fuse	40 A
Kol Boyu - Arm Length	500 mm	Kol Boyu - Arm Length	450 mm
Kaynak Kapasitesi (Yumuşak Sac) - Welding Capacity	2 mm - 2 mm	Kaynak Kapasitesi (Yumuşak Sac) - Welding Capacity	1,5 mm - 1,5 mm
En-Boy-Yükseklik - Width -Length - Height	520x1050x1140 mm	En-Boy-Yükseklik - Width -Length - Height	520x1000x1040 mm
Makinenin Azami Ağırlığı - Weight	140 Kg	Makinenin Azami Ağırlığı - Weight	110 Kg



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL DATA

PA020E

Çalışma Gücü - Working Power	20 KVA
Nominal Şebeke Gerilimi - Nominal Supply Voltage	400 V
Frekans - Frequency	50 - 60 Hz
Açık Devre Voltajı - Open Circuit Voltage	4,5 V
Gecikmeli Sigorta Akımı - Fuse	60 A
Kol Boyu - Arm Length	600 mm
Kaynak Kapasitesi (Yumuşak Sac) - Welding Capacity	2,5 mm + 2,5 mm
En-Boy-Yükseklik - Width - Length - Height	550x1200x1250mm
Makine Ağırlığı - Weight	236 Kg



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL DATA

PA020KE

Anma Gücü (%50 DT) - Working Power	20 KVA
Nominal Şebeke Gerilimi - Nominal Supply Voltage	400 V
Frekans - Frequency	50 - 60 Hz
Açık Devre Voltajı - Open Circuit Voltage	4,5 V
Gecikmeli Sigorta Akımı - Fuse	60 A
Kol Boyu - Arm Length	600 mm
Kaynak Kapasitesi (Yumuşak Sac) - Welding Capacity	2,5 mm + 2,5 mm
En-Boy-Yükseklik - Width - Length - Height	550x1200x1250 mm
Makine Ağırlığı - Weight	236 Kg



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL DATA

PP020

Anma Gücü (%50 DT) - Working Power	20 KVA
Nominal Şebeke Gerilimi - Nominal Supply Voltage	400 V
Frekans - Frequency	50 - 60 Hz
Açık Devre Voltajı - Open Circuit Voltage	4,5 V
Gecikmeli Sigorta Akımı - Fuse	60 A
Kol Boyu - Arm Length	445 - 600 mm
Kaynak Kapasitesi (Yumuşak Sac) - Welding Capacity	2,5 mm + 2,5 mm
Kurs - Strok	80
En-Boy-Yükseklik - Width - Length - Height	690x1350x1430 mm
Makine Ağırlığı - Weight	245 Kg

PP045K PROJEKSİYON PUNTA KAYNAK MAKİNESİ

Projection Spot Welding Machine



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL DATA

	PP045K		PP045K
Anma Gücü (%50 DT) - Rated Power	45 KVA	Elektrot Baskı Kurveti - Elektrode Force	Min. 50 Kg Max.150Kg
Sürekli Güç (%100 DT) - Continuons Power	30 KVA	Hava Basıncı (min-max) - Air Presure	3 - 8 bar
Primer Gerilimi - Primar Voltage	400 V	Kol Boyu - Arm Lenght	450 mm
Frekans - Frequency	50 - 60 Hz	Soğutma Suyu Basıncı - Cooling Water Ressure	5 bar
Sekonder Gerilimi - Secondary Voltage	4,5 - 6 V	Soğutma Suyu Debesi - Flow Rate of Cooling Water	6 lt/dk.
Sigorta Akımı - Fuse	100 A	Yumuşak Çelikte Kaynak Kap. - Welding Capacity For Mid Steel	3 mm + 3 mm
Sekonder Kısa Devre Akımı - Secondary Short Circuit Current	23 KA	Paslanmaz Çelikte Kaynak Kap. - Welding Capacity For Stainless Steel	2 mm + 2 mm
Kademe Sayısı -	1	En-Boy-Yükseklik. - Width - Lenght - Height	690 x 130 x 1480
Kurs - Stroke	50 mm	Makine Ağırlığı - Weight	412 Kg

PU045 ÜSTTEN KOLLU PUNTA KAYNAK MAKİNESİ

Upper Arm Spot Welding Machine



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL DATA

	PU045	PU045	
Anma Gücü (%50 DT) - Rated Power	45 KVA	Elektrot Baskı Kuvveti - Elektrode Force	Min. 50 Kg Max.325 Kg
Sürekli Güç (%100 DT) - Continuons Power	30 KVA	Hava Basıncı (min-max) - Air Presure	3 - 8 bar
Primer Gerilimi - Primar Voltage	400 V	Kol Boyu - Arm Lenght	630 mm
Frekans - Frequency	50 - 60 Hz	Soğutma Suyu Basıncı - Cooling Water Ressure	5 bar
Sekonder Gerilimi - Secondary Voltage	4,5 - 6 V	Soğutma Suyu Debesi - Flow Rate of Cooling Water	6 lt/dk.
Sigorta Akımı - Fuse	100 A	Yumuşak Çelikte Kaynak Kap. - Welding Capacity For Mid Steel	3 mm + 3 mm
Sekonder Kısa Devre Akımı - Secondary Short Circuit Current	23 KA	Paslanmaz Çelikte Kaynak Kap. - Welding Capacity For Stainless Steel	2 mm + 2 mm
Kademe Sayısı -	1	En-Boy-Yükseklik. - Width - Lenght - Height	700 x 1350 x 1350
Kurs - Stroke	60 mm	Makine Ağırlığı - Weight	325 Kg



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL DATA

	PP060		PP060
Anma Gücü (%50 DT) - Rated Power	60 KVA	Elektrot Baskı Kuvveti - Electrode Force	Min 100 Kg/Max 400 Kg
Sürekli Güç (%100 DT) - Continuons Power	44 KVA	Hava Basıncı (min-max) - Air Presure	3 - 8 bar
Primer Gerilimi - Pnmar Voltage	400 V	Kol Boyu - Arm Lenght	300 - 700 mm
Frekans - Frequency	50 - 60 Hz	Soğutma Suyu Basıncı - Cooling Water Ressure	5 bar
Sekonder Gerilimi - Secondary Voltage	5,5 - 7,5 V	Soğutma Suyu Debesi - Flow Rate of Cooling Water	6 lt/dk.
Sigorta Akımı - Fuse	100 A	Yumuşak Çelikte Kaynak Kap. - Welding Capacity For Mid Steel	3mm+3mm
Sekonder Kısa Devre Akımı - Secondary Short Circuit Current	28 KA	Paslanmaz Çelikte Kaynak Kap. - Welding Capacity For Stainless Steel	2,5mm+2,5mm
Kademe Sayısı -	1	En-Boy-Yükseklik - Width - Lenght - Height	610x141x1600
Kurs - Stroke	80 mm	Makine Ağırlığı - Weight	502 Kg

PP120 PROJEKSİYON PUNTA KAYNAK MAKİNESİ

Projection Spot Welding Machine



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL DATA

	PP120		PP120
Anma Gücü (%50 DT) - Rated Power	120 KVA	Elektrot Baskı Kuvveti - Elektrode Force	Min 100 Kg/Max 620 Kg
Sürekli Güç (%100 DT) - Continuons Power	85 KVA	Hava Basıncı (min-max) - Air Presure	3-6 bar
Primer Gerilimi - Primar Voltage	400 V	Kol Boyu - Arm Lenght	360 - 800 mm
Frekans - Frequency	50 - 60 Hz	Soğutma Suyu Basıncı - Cooling Water Ressure	5 bar
Sekonder Gerilimi - Secondary Voltage	7 - 8,5 V	Soğutma Suyu Debesi - Flow Rate of Cooling Water	6 lt/dk.
Sigorta Akımı - Fuse	250 A	Yumuşak Çelikte Kaynak Kap.. - Welding Capacity For Mid Steel	4mm +4 mm
Sekonder Kısa Devre Akımı - Secondary Short Circuit Current	32 KA	Paslanmaz Çelikte Kaynak Kap. - Welding Capacity For Stainless Steel	3mm +3 mm
Kademe Sayısı -	1	En-Boy-Yükseklik. - Width - Lenght - Height	800x1680x1800
Kurs - Stroke	100 mm	Makine Ağırlığı - Weight	970 Kg

PP150 İŞE ÖZEL ALIN PUNTA KAYNAK MAKİNASI

Special Work Butt Welding Machine



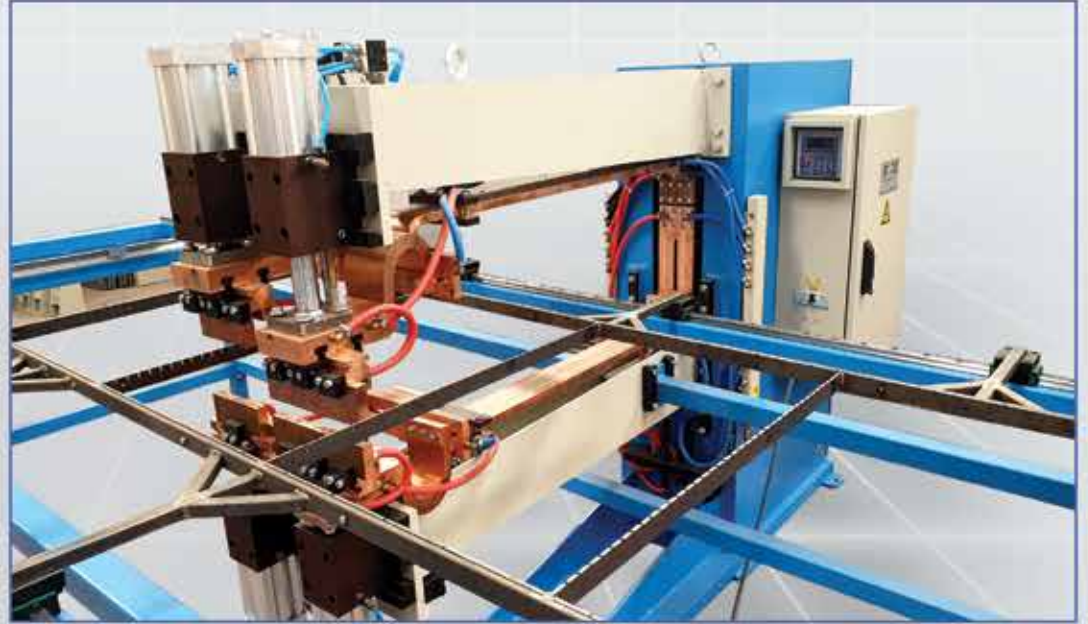
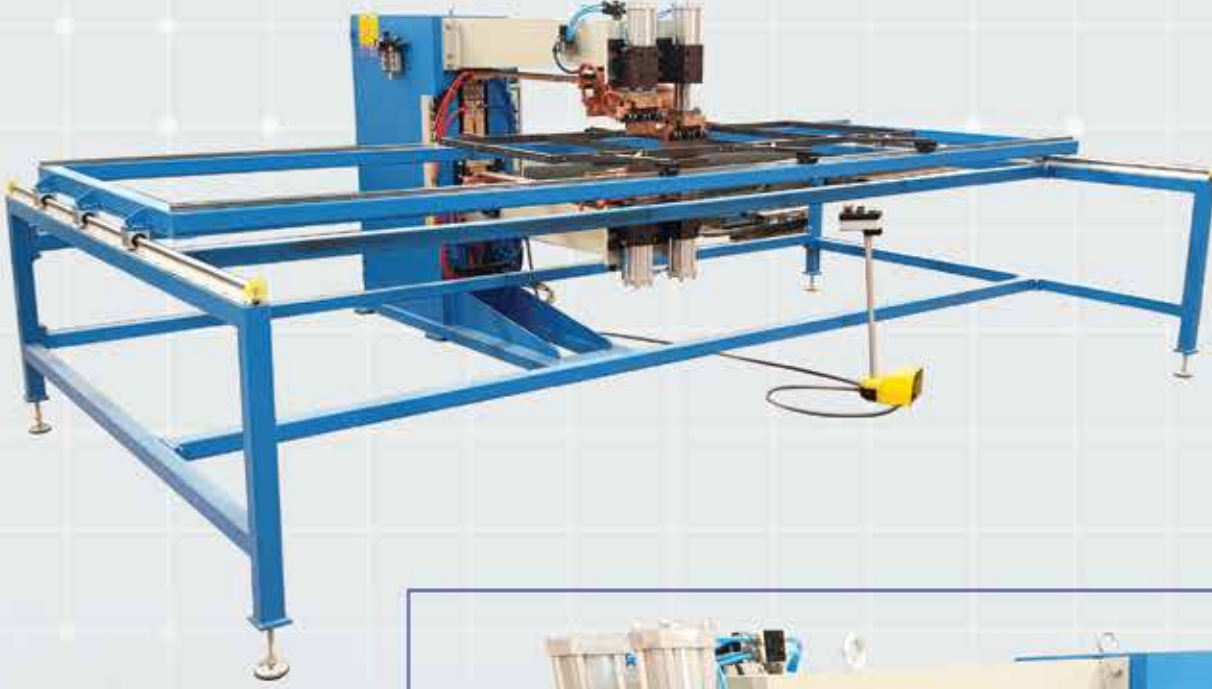
TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL DATA

	PP150		PP150
Anma Gücü (%50 DT) - Rated Power	150 KVA	Elektrot Baskı Kuvveti - Elektrode Force	Min:100 Kg Max:620 Kg
Sürekli Güç (%100 DT) - Continuons Power	105 KVA	Hava Basıncı (min -max) - Air Presure	3 - 6 bar
Primer Gerilimi - Pnmar Voltage	400 V	Kol Boyu - Arm Lenght	360 - 800 mm
Frekans - Frequency	50 - 60 Hz	Soğutma Suyu Basıncı - Cooling Water Ressure	5 bar
Sekonder Gerilimi - Secondary Voltage	7 - 10 V	Soğutma Suyu Debesi - Flow Rate of Cooling Water	6 lt/dk.
Sigorta Akımı - Fuse	400 A	Yumuşak Çelikte Kaynak Kap. - Welding Capacity For Mid Steel	4 mm+4 mm
Sekonder Kısa Devre Akımı - Secondary Short Circuit Current	38 KA	Paslanmaz Çelikte Kaynak Kap. - Welding Capacity For Stainless Steel	3 mm+3 mm
Kademe Sayısı -	1	En-Boy-Yükseklik. - Width - Lenght - Height	800 x1800x1800
Kurs - Stroke	100 mm	Makine Ağırlığı - Weight	1040 Kg



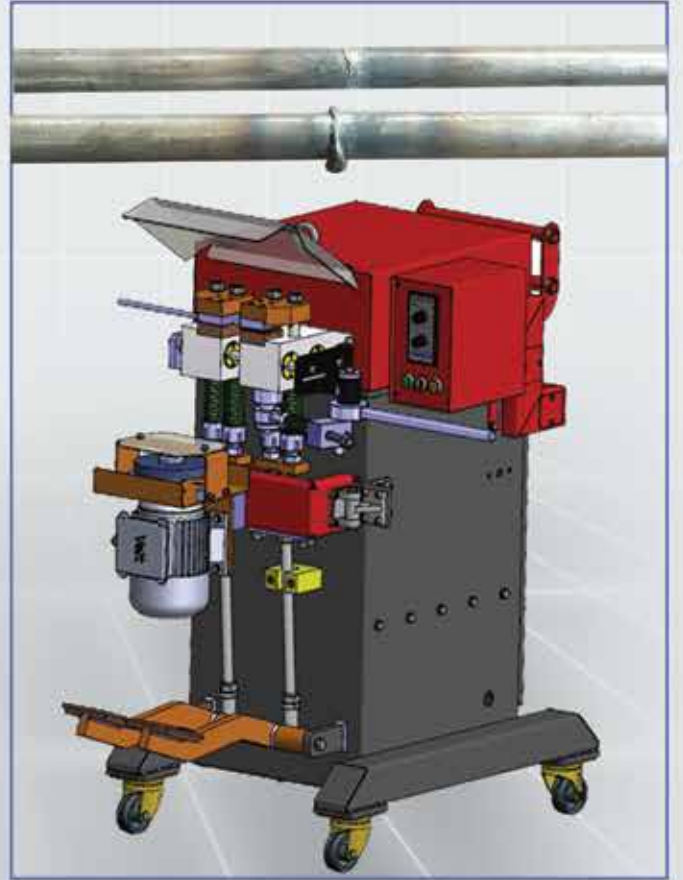
TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL DATA

	PP120U		PP120U
Anma Gücü (%50 DT) - Rated Power	120 KVA	Elektrot Baskı Kuvveti - Electrode Force	Min 100 Kg/Max 620 Kg
Sürekli Güç (%100 DT) - Continuons Power	85 KVA	Hava Basıncı (min-max) - Air Presure	3-6 bar
Primer Gerilimi - Primar Voltage	400 V	Kol Boyu - Arm Lenght	360 - 800 mm
Frekans - Frequency	50 - 60 Hz	Soğutma Suyu Basıncı - Cooling Water Ressure	5 bar
Sekonder Gerilimi - Secondary Voltage	7 - 8,5 V	Soğutma Suyu Debesi - Flow Rate of Cooling Water	6 lt/dk.
Sigorta Akımı - Fuse	250 A	Yumuşak Çelikte Kaynak Kap.. - Welding Capacity For Mid Steel	4mm +4 mm
Sekonder Kısa Devre Akımı - Secondary Short Circuit Current	32 KA	Paslanmaz Çelikte Kaynak Kap. - Welding Capacity For Stainless Steel	3mm +3 mm
Kademe Sayısı -	1	En-Boy-Yükseklik. - Width - Lenght - Height	800x1680x1800
Kurs - Stroke	100 mm	Makine Ağırlığı - Weight	1040 Kg



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL DATA

	PD120		PD120
Anma Gücü (%50 DT) - Rated Power	120 KVA	Elektrot Baskı Kuvveti - Elektrode Force	Min 100 Kg/Max 620 Kg
Sürekli Güç (%100 DT) - Continuons Power	85 KVA	Hava Basıncı (min-max) - Air Pressure	3 - 8 bar
Primer Gerilimi - Primar Voltage	400 V	Kol Boyu - Arm Lenght	1.500 mm
Frekans - Frequency	50 - 60 Hz	Soğutma Suyu Basıncı - Cooling Water Ressure	5 bar
Sekonder Gerilimi - Secondary Voltage	7 - 8,5 V	Soğutma Suyu Debesi - Flow Rate of Cooling Water	6 lt/dk.
Sigorta Akımı - Fuse	250 A	Yumuşak Çelikte Kaynak Kap. - Welding Capacity For Mid Steel	Çap 4 mm + 8 mm
Sekonder Kısa Devre Akımı - Secondary Short Circuit Current	32 KA	Paslanmaz Çelikte Kaynak Kap. - Welding Capacity For Stainless Steel	Çap 3 mm + 6 mm
Kademe Sayısı -	1	En-Boy-Yükseklik. - Width - Lenght - Height	6200x3800x3800
Kurs - Stroke	100 mm	Makine Ağırlığı - Weight	1670 Kg



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL DATA

	PL030M		PL030M
Anma Gücü (%50 DT) - Rated Power	30 KVA	Elektrot Baskı Kuvveti - Electrode Force	Min 50 Kg Max 280 Kg
Sürekli Güç (%100 DT) - Continuons Power	22 KVA	Hava Basıncı (min-max) - Air Pressure	no
Primer Gerilimi - Primar Voltage	400 V	Dakika Vuruş Sayısı - Stroke Per Minute	manuel
Frekans - Frequency	50 - 60 Hz	Soğutma Suyu Basıncı - Cooling Water Ressure	5 bar
Sekonder Gerilimi - Secondary Voltage	4 V	Soğutma Suyu Debisi - Flow Rate of Cooling Water	6 lt/dk.
Sigorta Akımı - Fuse	100 A	Yumuşak Çelikte Kaynak Kap. - Welding Capacity For Mid Steel	Çap 8 mm + 8 mm
Sekonder Kısa Devre Akımı - Secondary Short Circuit Current	15 KA	Paslanmaz Çelikte Kaynak Kap. - Welding Capacity For Stainless Steel	Çap 6 mm + 6 mm
Kademe Sayısı -	1	En-Boy-Yükseklik - Width - Lenght - Height	600x800x1300
Kurs - Stroke	40 mm	Makine Ağırlığı - Weight	240 Kg



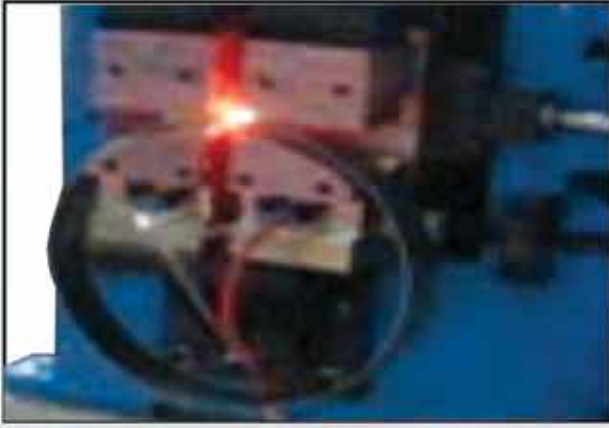
TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL DATA

	PL030		PL030
Anma Gücü (%50 DT) - Rated Power	30 KVA	Elektrot Baskı Kuvveti - Electrode Force	Min 50 Kg Max 280 Kg
Sürekli Güç (%100 DT) - Continuous Power	22 KVA	Hava Basıncı (min-max) - Air Pressure	3 - 8 bar
Primer Gerilimi - Pnmar Voltage	400 V	Dakika Vuruş Sayısı - Stroke Per Minute	40
Frekans - Frequency	50 - 60 Hz	Soğutma Suyu Basıncı - Cooling Water Ressure	5 bar
Sekonder Gerilimi - Secondary Voltage	4 V	Soğutma Suyu Debesi - Flow Rate of Cooling Water	6 lt/dk.
Sigorta Akımı - Fuse	100 A	Yumuşak Çelikte Kaynak Kap. - Welding Capacity For Mid Steel	Çap 8 mm + 8 mm
Sekonder Kısa Devre Akımı - Secondary Short Circuit Current	15 KA	Paslanmaz Çelikte Kaynak Kap. - Welding Capacity For Stainless Steel	Çap 6 mm + 6 mm
Kademe Sayısı -	1	En-Boy-Yükseklik. - Width - Lenght - Height	600x800x1300
Kurs - Stroke	40 mm	Makine Ağırlığı - Weight	240 Kg



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL DATA

	PL045T	PL045T	
Anma Gücü (%50 DT) - Rated Power	45 KVA	Elektrot Baskı Kuvveti - Electrode Force	Min 50 Kg Max 280 Kg
Sürekli Güç (%100 DT) - Continuons Power	30 KVA	Hava Basıncı (min-max) - Air Presure	3 - 8 bar
Primer Gerilimi - Primar Voltage	400 V	Dakika Vuruş Sayısı - Stroke Per Minute	40
Frekans - Frequency	50 - 60 Hz	Soğutma Suyu Basıncı - Cooling Water Ressure	5 bar
Sekonder Gerilimi - Secondary Voltage	4,5 - 6 V	Soğutma Suyu Debisi - Flow Rate of Cooling Water	6 lt/dk.
Sigorta Akımı - Fuse	100 A	Yumuşak Çelikte Kaynak Kap. - Welding Capacity For Mid Steel	Çap 10 mm + 10 mm
Sekonder Kısa Devre Akımı - Secondary Short Circuit Current	23 KA	Paslanmaz Çelikte Kaynak Kap. - Welding Capacity For Stainless Steel	Çap 8 mm + 8 mm
Kademe Sayısı -	1	En-Boy-Yükseklik - Width - Lenght - Height	510x780x1280
Kurs - Stroke	50 mm	Makine Ağırlığı - Weight	268 Kg



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL DATA

	PL120Y		PL120Y
Anma Gücü (%50 DT) - Rated Power	120 KVA	Elektrot Baskı Kuvveti - Electrode Force	Min 150 Kg/Max 700 Kg
Sürekli Güç (%100 DT) - Continuons Power	85 KVA	Hava Basıncı (min-max) - Air Presure	3 - 8 bar
Primer Gerilimi - Primar Voltage	400 V	Dakika Vuruş Sayısı - Stroke Per Minute	30
Frekans - Frequency	50 - 60 Hz	Soğutma Suyu Basıncı - Cooling Water Ressure	5 bar
Sekonder Gerilimi - Secondary Voltage	7 - 8,5 V	Soğutma Suyu Debesi - Flow Rate of Cooling Water	6 lt/dk.
Sigorta Akımı - Fuse	250 A	Yumuşak Çelikte Kaynak Kap. - Welding Capacity For Mid Steel	4mm +4 mm
Sekonder Kısa Devre Akımı - Secondary Short Circuit Current	32 KA	Paslanmaz Çelikte Kaynak Kap. - Welding Capacity For Stainless Steel	3mm +3 mm
Kademe Sayısı -	1	En-Boy-Yükseklik - Width - Lenght - Height	1800x1200x2000
Kurs - Stroke	50 mm	Makine Ağırlığı - Weight	975 Kg

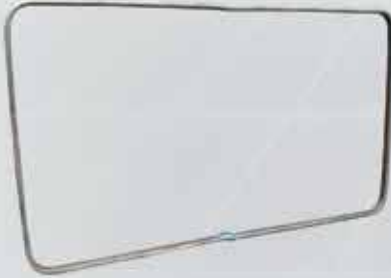
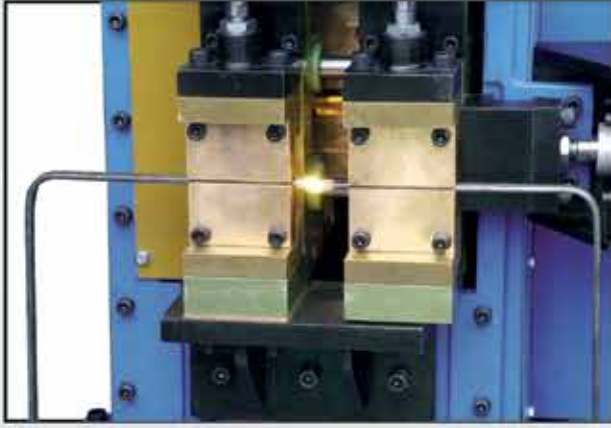
PM045 MASAÜSTÜ PUNTA KAYNAK MAKİNESİ

Table Top Spot Welding Machine



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL DATA

	PM045		PM045
Anma Gücü (%50 DT) - Rated Power	45 KVA	Elektrot Baskı Kuvveti - Electrode Force	Min 100 Kg Max 150 Kg
Sürekli Güç (%100 DT) - Continuons Power	30 KVA	Hava Basıncı (min-max) - Air Presure	3 - 8 bar
Primer Gerilimi - Primar Voltage	400 V	Kol Boyu - Arm Lenght	270 mm
Frekans - Frequency	50 - 60 Hz	Soğutma Suyu Basıncı - Cooling Water Ressure	5 bar
Sekonder Gerilimi - Secondary Voltage	4,5 - 6 V	Soğutma Suyu Debesi - Flow Rate of Cooling Water	6 lt/dk.
Sigorta Akımı - Fuse	100 A	Yumuşak Çelikte Kaynak Kap. - Welding Capacity For Mid Steel	3mm+3 mm
Sekonder Kısa Devre Akımı - Secondary Short Circuit Current	23 KA	Paslanmaz Çelikte Kaynak Kap. - Welding Capacity For Stainless Steel	2mm+2 mm
Kademe Sayısı -	1	En-Boy-Yükseklik. - Width - Lenght - Height	950x1650x950
Kurs - Stroke	50 mm	Makine Ağırlığı - Weight	190 Kg



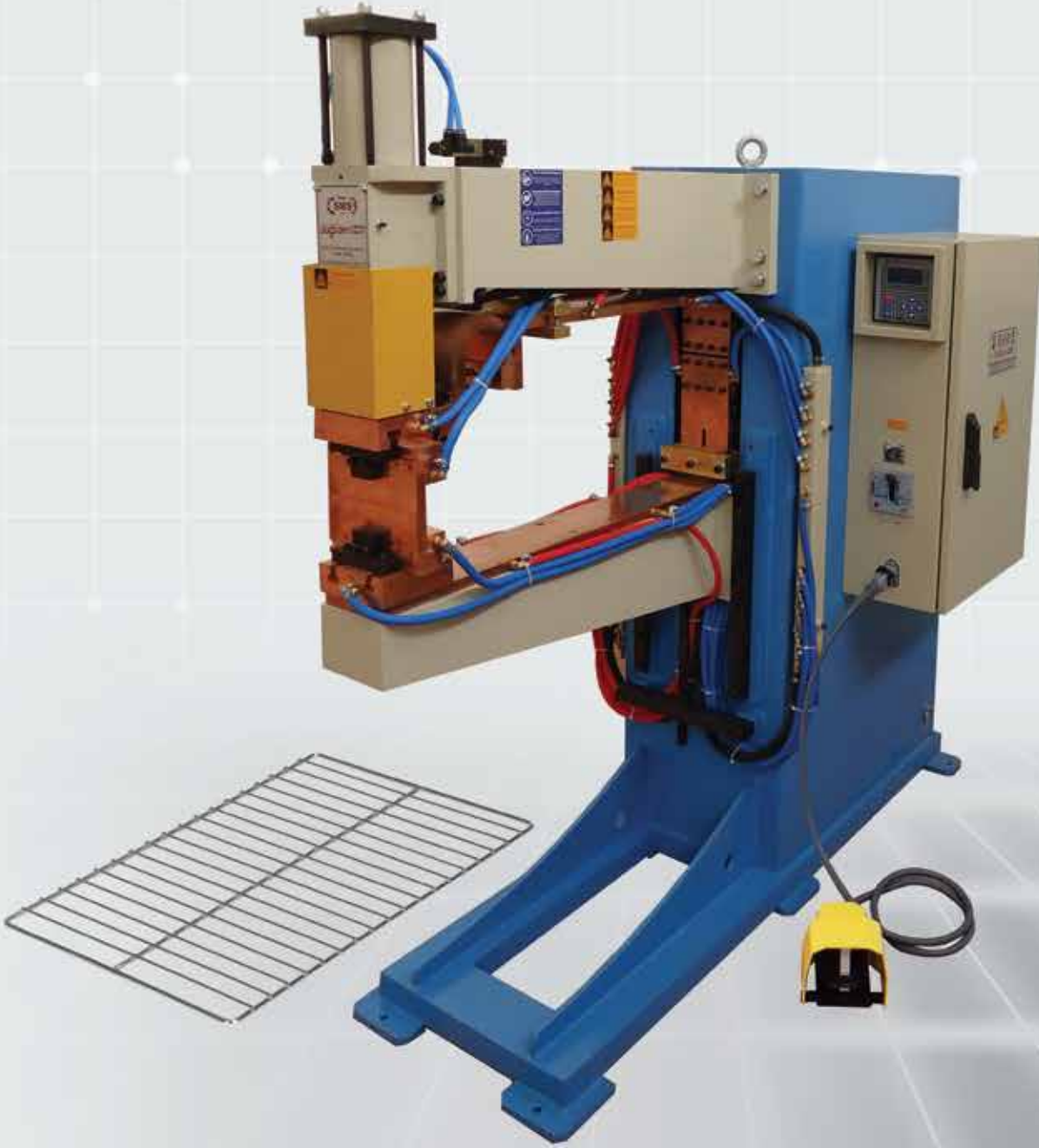
TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL DATA

	PL060Y		PL060Y
Anma Gücü (%50 DT) - Rated Power	60 KVA	Elektrot Baskı Kuvveti - Electrode Force	Min 100 Kg/Max 440 Kg
Sürekli Güç (%100 DT) - Continuons Power	44 KVA	Hava Basıncı (min-max) - Air Presure	3 - 8 bar
Primer Gerilimi - Primar Voltage	400 V	Dakika Vuruş Sayısı - Stroke Per Minute	40
Frekans - Frequency	50 - 60 Hz	Soğutma Suyu Basıncı - Cooling Water Ressure	5 bar
Sekonder Gerilimi - Secondary Voltage	5,5 - 7,5 V	Soğutma Suyu Debesi - Flow Rate of Cooling Water	6 lt/dk.
Sigorta Akımı - Fuse	100 A	Yumuşak Çelikte Kaynak Kap. - Welding Capacity For Mid Steel	Çap 10 mm + 10 mm
Sekonder Kısa Devre Akımı - Secondary Short Circuit Current	28 KA	Paslanmaz Çelikte Kaynak Kap. - Welding Capacity For Stainless Steel	Çap 8 mm + 8 mm
Kademe Sayısı -	1	En-Boy-Yükseklik - Width - Lenght - Height	750x900x1460
Kurs - Stroke	50 mm	Makine Ağırlığı - Weight	340 Kg



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL DATA

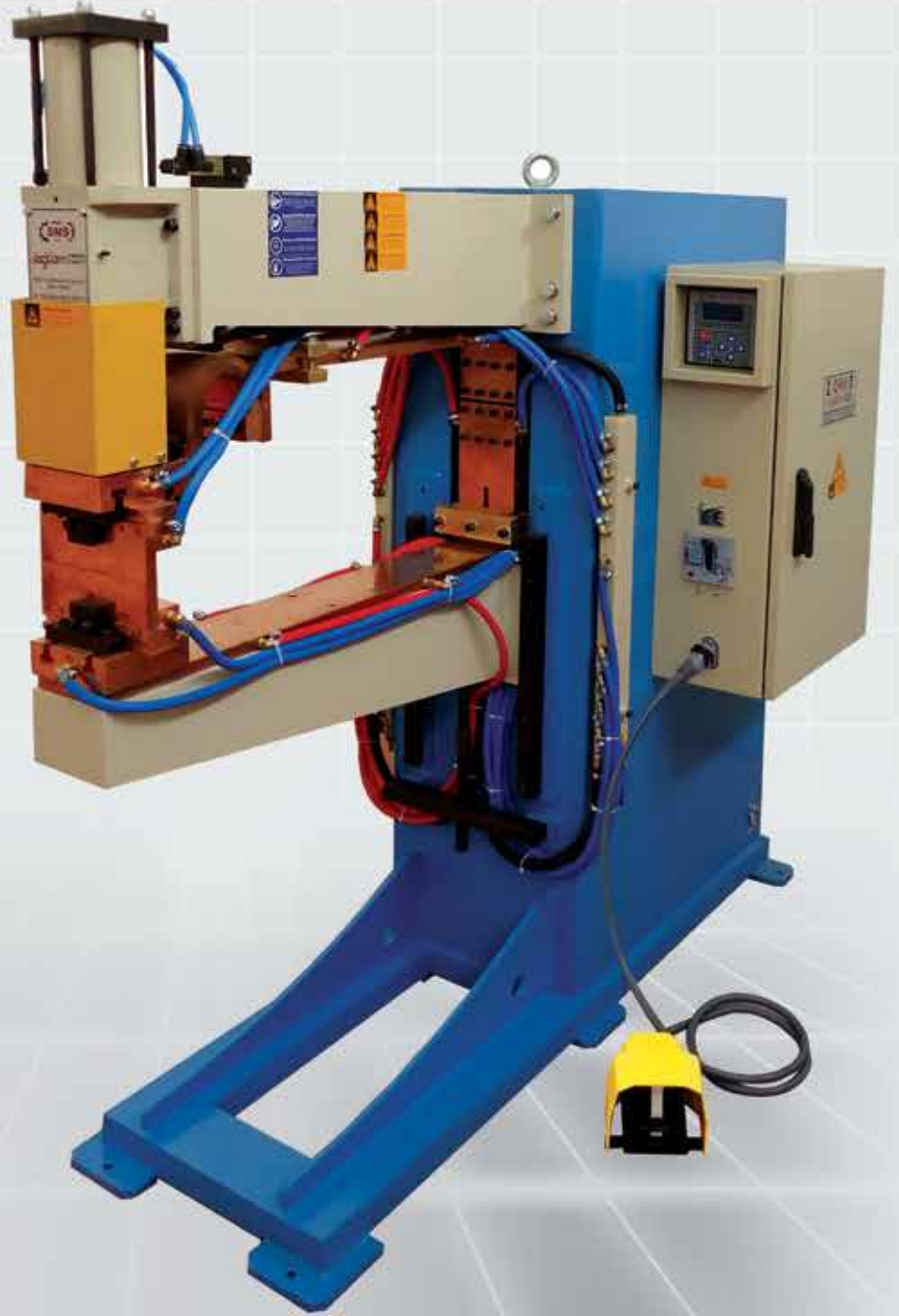
	PT060		PT060
Anma Gücü (%50 DT) - Rated Power	60 KVA	Elektrot Baskı Kuvveti - Elektrode Force	Min 100 Kg/Max 400 Kg
Sürekli Güç (%100 DT) - Continuons Power	44 KVA	Hava Basıncı (min-max) - Air Presure	3 - 8 bar
Primer Gerilimi - Primar Voltage	400 V	Kol Boyu - Arm Lenght	450 - 700 mm
Frekans - Frequency	50 - 60 Hz	Soğutma Suyu Basıncı - Cooling Water Ressure	5 bar
Sekonder Gerilimi - Secondary Voltage	5,5 - 7,5 V	Soğutma Suyu Debisi - Flow Rate of Cooling Water	6 lt/dk.
Sigorta Akımı - Fuse	100 A	Yumuşak Çelikte Kaynak Kap. - Welding Capacity For Mid Steel	Çap 7 mm + 7 mm
Sekonder Kısa Devre Akımı - Secondary Short Circuit Current	28 KA	Paslanmaz Çelikte Kaynak Kap. - Welding Capacity For Stainless Steel	Çap 5 mm + 5 mm
Kademe Sayısı -	1	En-Boy-Yükseklik - Width - Lenght - Height	610x1410x1600
Kurs - Stroke	80 mm	Makine Ağırlığı - Weight	502 Kg



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL DATA

	PT120		PT120
Anma Gücü (%50 DT) - Rated Power	120 KVA	Elektrot Baskı Kuvveti - Electrode Force	Min 100 Kg/Max 620 Kg
Sürekli Güç (%100 DT) - Continuous Power	85 KVA	Hava Basıncı (min-max) - Air Pressure	3 - 8 bar
Primer Gerilimi - Pnmar Voltage	400 V	Kol Boyu - Arm Length	360 - 800 mm
Frekans - Frequency	50 - 60 Hz	Soğutma Suyu Basıncı - Cooling Water Pressure	5 bar
Sekonder Gerilimi - Secondary Voltage	7 - 8,5 V	Soğutma Suyu Debisi - Flow Rate of Cooling Water	6 lt/dk.
Sigorta Akımı - Fuse	250 A	Yumuşak Çelikte Kaynak Kap. - Welding Capacity For Mid Steel	Çap 14 mm + 14 mm
Sekonder Kısa Devre Akımı - Secondary Short Circuit Current	32 KA	Paslanmaz Çelikte Kaynak Kap. - Welding Capacity For Stainless Steel	Çap 10 mm + 10 mm
Kademe Sayısı -	1	En-Boy-Yükseklik - Width - Length - Height	800x1680x1800
Kurs - Stroke	100 mm	Makine Ağırlığı - Weight	975 Kg

PT150 TEL PUNTASI String Spot Welding Machine



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL DATA

	PT150	PT150	
Anma Gücü (%50 DT) - Rated Power	150 KVA	Kol Basıncı - Distance Of Arms	120-320
Sürekli Güç (%100 DT) - Continuons Power	110 KVA	Hava Basıncı (min-max) - Air Pressure	100 mm
Primer Gerilimi - Primar Voltage	380 V	Elektrot Baskı Kuvveti - Electrode Force	Min:500 Kg Max:2500 Kg
Frekans - Frequency	50 Hz	Dakika Vuruş Sayısı - Max. Stroke Per Minute	60
Sekonder Gerilimi - Secondary Voltage	10 V	Soğutma Suyu Basıncı - Cooling Water Ressure	5 bar
Sigorta Akımı - Fuse	250 A	Soğutma Suyu Debisi - Flow Rate of Cooling Water	6 lt/dk.
Sekonder Kısa Devre Akımı - Secondary Short Circuit Current	45 KA	Yumuşak Çelikte Min. Max. - Welding Capacity For Mid Steel	6+6 10 Adet
Kol Boyu - Throad	850 mm	Paslanmaz Çelikte Kaynak Kap. - Welding Capcooty For Stainless Steel	6+6 6 Adet
Hava Basıncı - Air Pressure	100 mm	Makine Ağırlığı - Weight	975 Kg

PO150 FERFORJE PUNTA KAYNAK MAKİNASI

PERFORGE SPOT WELDING MACHINE



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL DATA

	PO150		PO150
Anma Gücü (%50 DT) - Rated Power	120 KVA	Elektrot Baskı Kuvveti - Elektrode Force	Min 100 Kg/Max 620 Kg
Sürekli Güç (%100 DT) - Continuous Power	85 KVA	Hava Basıncı (min-max) - Air Pressure	3-6 bar
Primer Gerilimi - Pnmar Voltage	400 V	Kol Boyu - Arm Length	360 - 800 mm
Frekans - Frequency	50 - 60 Hz	Soğutma Suyu Basıncı - Cooling Water Ressure	5 bar
Sekonder Gerilimi - Secondary Voltage	7 - 8,5 V	Soğutma Suyu Debesi - Flow Rate of Cooling Water	6 lt/dk.
Sigorta Akımı - Fuse	250 A	Yumuşak Çelikte Kaynak Kap. - Welding Capacity For Mid Steel	4mm+4 mm
Sekonder Kısa Devre Akımı - Secondary Short Circuit Current	32 KA	Paslanmaz Çelikte Kaynak Kap. - Welding Capacity For Stainless Steel	3mm+3 mm
Kademe Sayısı -	1	En-Boy-Yükseklik - Width - Lenght - Height	800x1680x1800
Kurs - Stroke	100 mm	Makine Ağırlığı - Weight	970 Kg

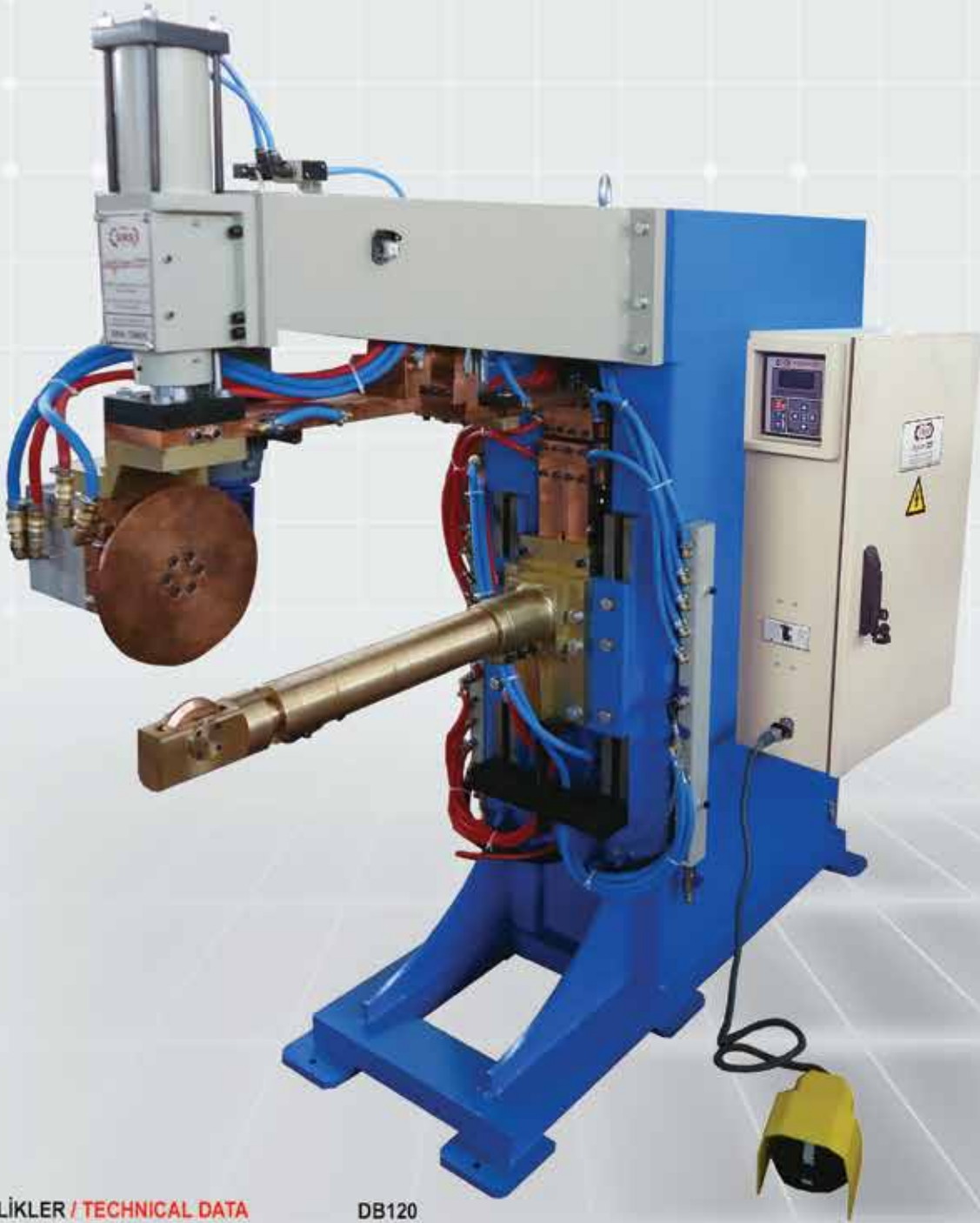
PB120 BALATA PUNTA KAYNAK MAKİNASI

Break Pad Spot Welding Machine



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL DATA

	PB120		PB120
Anma Gücü (%50 DT) - Rated Power	120 KVA	Elektrot Baskı Kuvveti - Electrode Force	Min 100 Kg/Max 620 Kg
Sürekli Güç (%100 DT) - Continuons Power	85 KVA	Hava Basıncı (min-max) - Air Pressure	3-6 bar
Primer Gerilimi - Primar Voltage	400 V	Kol Boyu - Arm Length	360 - 800 mm
Frekans - Frequency	50 - 60 Hz	Soğutma Suyu Basıncı - Cooling Water Ressure	5 bar
Sekonder Gerilimi - Secondary Voltage	7 - 8,5 V	Soğutma Suyu Debisi - Flow Rate of Cooling Water	6 lt/dk.
Sigorta Akımı - Fuse	250 A	Yumuşak Çelikte Kaynak Kap.. - Welding Capacity For Mid Steel	4mm +4 mm
Sekonder Kısa Devre Akımı - Secondary Short Circuit Current	32 KA	Paslanmaz Çelikte Kaynak Kap. - Welding Capacity For Stainless Steel	3mm +3 mm
Kademe Sayısı -	1	En-Boy-Yükseklik. - Width - Length - Height	800x1680x1800
Kurs - Stroke	100 mm	Makine Ağırlığı - Weight	970 Kg



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL DATA

	DB120		DB120
Anma Gücü (%50 DT) - Rated Power	120 KVA	Elektrot Baskı Kuvveti - Electrode Force	Min: 205 Kg Max: 600 Kg
Sürekli Güç (%100 DT) - Continuous Power	85 KVA	Hava Basıncı (min-max) - Air Pressure	3 - 8 bar
Primer Gerilimi - Pnmar Voltage	400 V	Dakikadaki Kaynak Uzunluğu - Welding Length Per Minute	2,5 mt
Frekans - Frequency	50 - 60 Hz	Soğutma Suyu Basıncı - Cooling Water Pressure	5 bar
Sekonder Gerilimi - Secondary Voltage	7 - 8,5 V	Soğutma Suyu Debisi - Flow Rate of Cooling Water	6 lt/dk.
Sigorta Akımı - Fuse	250 A	Yumuşak Çelikte Kaynak Kap. - Welding Capacity For Mid Steel	3mm+3 mm
Sekonder Kısa Devre Akımı - Secondary Short Circuit Current	32 KA	Paslanmaz Çelikte Kaynak Kap. - Welding Capacity For Stainless Steel	2mm+2 mm
Kademe Sayısı - Number of Stages	1	En-Boy-Yükseklik - Width - Length - Height	855x1800x2085
Kurs - Stroke	100 mm	Makine Ağırlığı - Weight	1200 Kg



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL DATA

	DK120		DK120
Anma Gücü (%50 DT) - Rated Power	120 KVA	Elektrot Baskı Kuvveti - Elektrode Force	Min: 205 Kg Max: 600 Kg
Sürekli Güç (%100 DT) - Continuous Power	85 KVA	Hava Basıncı (min-max) - Air Pressure	3 - 8 bar
Primer Gerilimi - Primar Voltage	400 V	Dakikadaki Kaynak Uzunluğu - Welding Length Per Minute	2,5 mt
Frekans - Frequency	50 - 60 Hz	Soğutma Suyu Basıncı - Cooling Water Pressure	5 bar
Sekonder Gerilimi - Secondary Voltage	7 - 8,5 V	Soğutma Suyu Debesi - Flow Rate of Cooling Water	6 lt/dk.
Sigorta Akımı - Fuse	250 A	Yumuşak Çelikte Kaynak Kap. - Welding Capacity For Mild Steel	3mm+3 mm
Sekonder Kısa Devre Akımı - Secondary Short Circuit Current	32 KA	Paslanmaz Çelikte Kaynak Kap. - Welding Capacity For Stainless Steel	2mm+2 mm
Kademe Sayısı - Number of Stages	1	En-Boy-Yükseklik - Width - Length - Height	800x1200x1800
Kurs - Stroke	100 mm	Makine Ağırlığı - Weight	1000 Kg



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL DATA

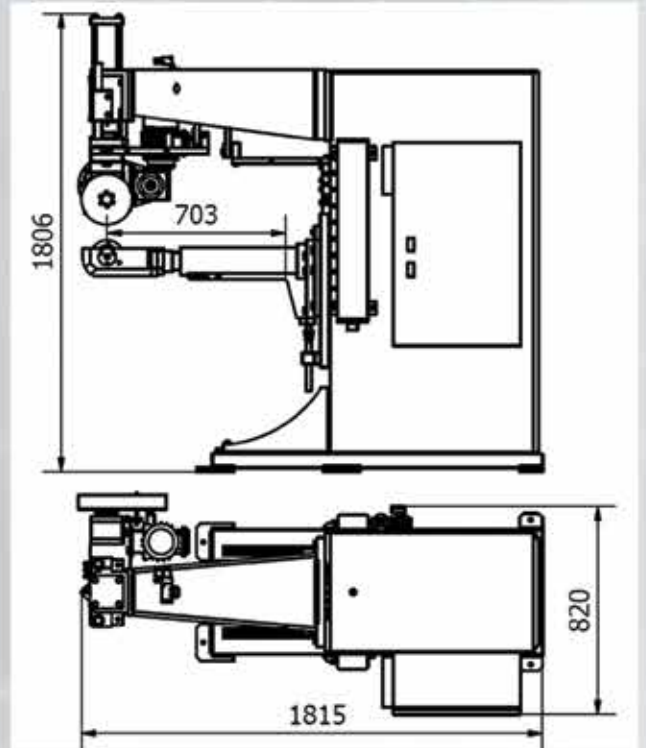
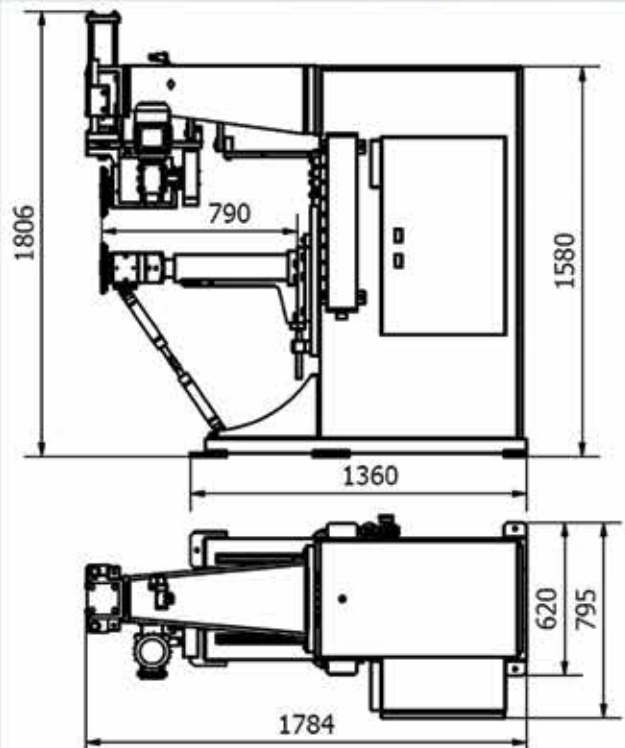
	DU120		DU120
Anma Gücü (%50 DT) - Rated Power	120 KVA	Elektrot Baskı Kuvveti - Electrode Force	Min: 205 Kg Max: 600 Kg
Sürekli Güç (%100 DT) - Continuous Power	85 KVA	Hava Basıncı (min-max) - Air Pressure	3 - 8 bar
Primer Gerilimi - Pnmar Voltage	400 V	Dakikadaki Kaynak Uzunluğu - Welding Length Per Minute	2,5 mt
Frekans - Frequency	50 - 60 Hz	Soğutma Suyu Basıncı - Cooling Water Pressure	5 bar
Sekonder Gerilimi - Secondary Voltage	7 - 8,5 V	Soğutma Suyu Debisi - Flow Rate of Cooling Water	6 lt/dk.
Sigorta Akımı - Fuse	250 A	Yumuşak Çelikte Kaynak Kap. - Welding Capacity For Mid Steel	3mm+3 mm
Sekonder Kısa Devre Akımı - Secondary Short Circuit Current	32 KA	Paslanmaz Çelikte Kaynak Kap. - Welding Capacity For Stainless Steel	2mm+2 mm
Kademe Sayısı - Number of Stages	1	En-Boy-Yükseklik - Width - Length - Height	820x1784x1806
Kurs - Stroke	100 mm	Makine Ağırlığı - Weight	1150 Kg



SAGLAMLAR PUNTA KAYNAK OTOMASYON MAKINA
SANAYI VE TICARET LTD. STI

DU120 UNIVERSAL DİKİŞ KAYNAK MAKİNESİ

Universal Seam Welding Machine



MPM151 MASATIPI PUNTA KAYNAK MAKİNESİ

Table Top Spot Welding Machine



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL DATA

	MPM151		MPM151
Anma Gücü (%50 DT) - Rated Power	125 KVA	Elektrot Baskı Kuvveti - Elektrode Force	Min 50 Kg Max 150 Kg
Sürekli Güç (%100 DT) - Continuous Power	110 KVA	Hava Basıncı (min-max) - Air Pressure	3 - 8 bar
Primer Gerilimi - Primer Voltage	400 V	Dakika Vuruş Sayısı - Stroke Per Minute	-
Frekans - Frequency	50 - 60 Hz	Soğutma Suyu Basıncı - Cooling Water Pressure	5 bar
Sekonder Gerilimi - Secondary Voltage	7 - 8.5 V	Soğutma Suyu Debesi - Flow Rate of Cooling Water	6 lt/dk.
Sigorta Akımı - Fuse	250 A	Yumuşak Çelikte Kaynak Kap. - Welding Capacity For Mid Steel	1,5mm + 1,5mm
Sekonder Kısa Devre Akımı - Secondary Short Circuit Current	33 KA	En-Boy-Yükseklik - Width - Length - Height	1600 mmx1210 mmx2500 mm
Tabla Ebadı - Table Size	1600 mm x 750 mm	Makine Ağırlığı - Weight	925 Kg
Piston Sayısı - Number of Pistons	2		

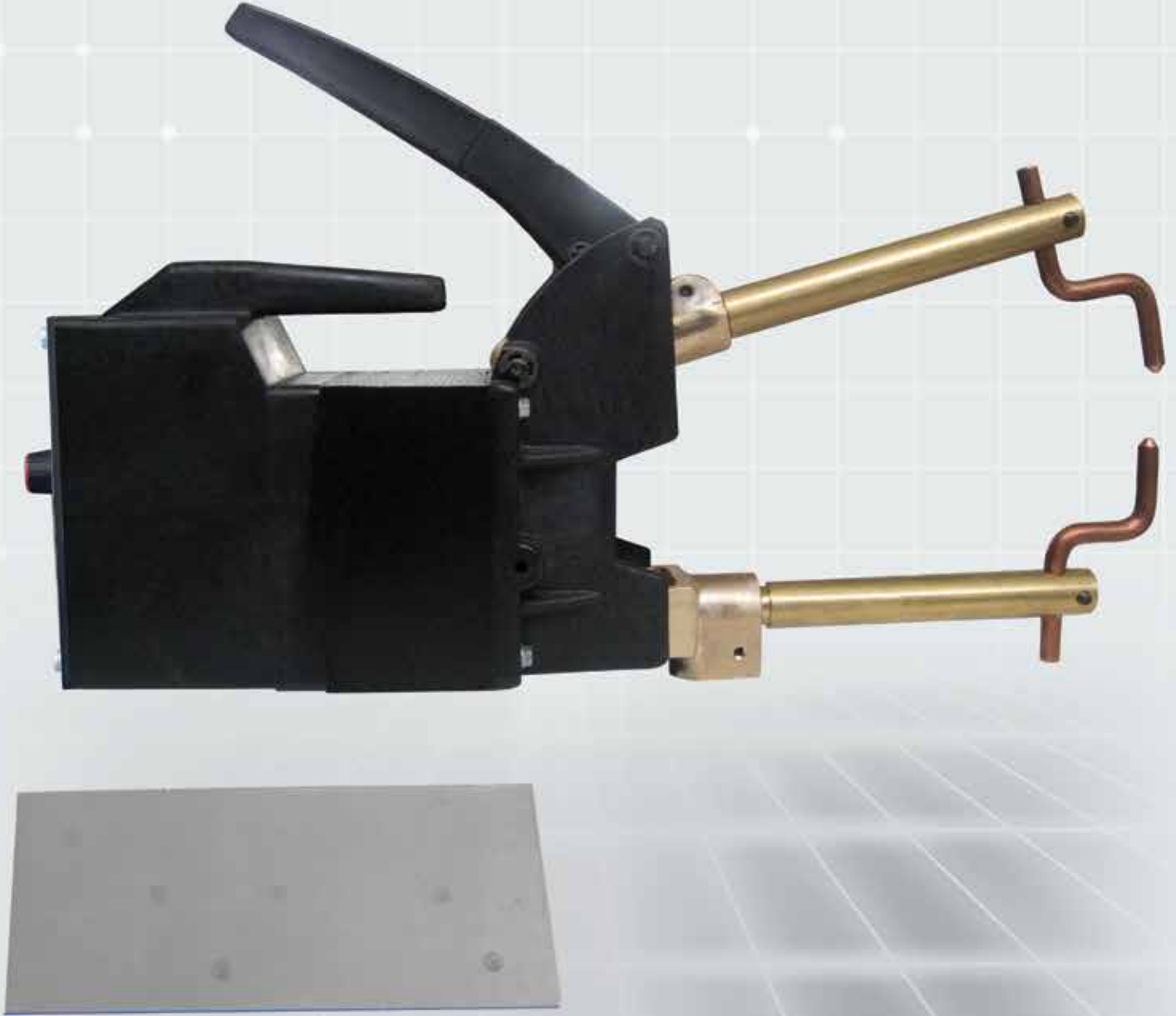
PK120 ASKILI PUNTA KAYNAK MAKİNESİ

Suspension Spot Welding Machine



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL DATA

	PK120		PK120
Anma Gücü (%50 DT) - Rated Power	120 KVA	Elektrot Baskı Kuvveti - Elektrode Force	Min 50 Kg Max 125 Kg
Sürekli Güç (%100 DT) - Continuons Power	85 KVA	Hava Basıncı (min-max) - Air Presure	3 - 8 bar
Primer Gerilimi - Primar Voltage	400 V	Kablo Boyu - Cable Lenght	2,5 mt
Frekans - Frequency	50 - 60 Hz	Soğutma Suyu Basıncı - Cooling Water Ressure	5 bar
Sekonder Gerilimi - Secondary Voltage	7 - 8,5 V	Soğutma Suyu Debesi - Flow Rate of Cooling Water	6 lt/dk
Sigorta Akımı - Fuse	250 A	Yumuşak Çelikte Kaynak Kap.. - Welding Capacity For Mid Steel	3mm +3 mm
Sekonder Kısa Devre Akımı - Secondary Short Circuit Current	32 KA	Paslanmaz Çelikte Kaynak Kap. - Welding Capacity For Stainless Steel	2mm +2 mm
Kademe Sayısı -	1	En-Boy-Yükseklik. - Width - Lenght - Height	700x700x110 mm
Kurs - Stroke	45	Makine Ağırlığı - Weight	320 Kg



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL DATA

PE002

Anma Gücü - Rated Power	2 KVA
Sürekli Güç (% 100 DT) - Continuons Power	1.6 KVA
Primer Gerilim - Primar Voltage	230 V
Frekans - Frequency	50 Hz
Sekonder Gerilim - Secondary Voltage	2.8 V
Sigorta Akımı - Fuse	10 A
Ortalama Ağırlık - Average Weight	10 Kg.
Kol Boyu - Electrode Mouth Oppenss	50 mm



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL DATA

	PS060		PS060
Anma Gücü (%50 DT) - Rated Power	60 KVA	Elektrot Baskı Kuvveti - Elektrode Force	Min 50 Kg Max 150 Kg
Sürekli Güç (%100 DT) - Continuons Power	44 KVA	Hava Basıncı (min-max) - Air Presure	3-8 bar
Primer Gerilimi - Primar Voltage	400 V	Kablo Boyu - Cable Lenght	2,5 mt
Frekans - Frequency	50 - 60 Hz	Soğutma Suyu Basıncı - Cooling Water Ressure	5 bar
Sekonder Gerilimi - Secondary Voltage	5,5 - 7,5 V	Soğutma Suyu Debesi - Flow Rate of Cooling Water	4 lt/dk
Sigorta Akımı - Fuse	100 A	Yumuşak Çelikte Kaynak Kap. - Welding Capacity For Mid Steel	2mm+2mm
Sekonder Kısa Devre Akımı - Secondary Short Circuit Current	28 KA	Paslanmaz Çelikte Kaynak Kap. - Welding Capacity For Stainless Steel	1,5mm+1,5mm
Kademe Sayısı -	1	En-Boy-Yükseklik - Width - Lenght - Height	600x760x1320
Kurs - Stroke	-	Makine Ağırlığı - Weight	230 Kg

PP240 İŞE ÖZEL PUNTA KAYNAK MAKİNASI

Special Work Butt Welding Machine



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL DATA

	PP240		PP240
Anma Gücü (%50 DT) - Rated Power	240 KVA	Elektrot Baskı Kuvveti - Elektrode Force (Up and Down)	8Bar/ 400 Kg
Sürekli Güç (%100 DT) - Continuous Power	170 KVA	Elektrot Baskı Kuvveti - Elektrode Force (Left and Right)	8Bar/ 780 Kg
Primer Gerilimi - Pnmar Voltage	400 V	Hava Basıncı (min-max) - Air Pressure	3-6 bar
Frekans - Frequency	50 - 60 Hz	Soğutma Suyu Basıncı - Cooling Water Ressure	5 bar
Sekonder Gerilimi - Secondary Voltage	10 - 12 V	Soğutma Suyu Debesi - Flow Rate of Cooling Water	15 lt/dk.
Sigorta Akımı - Fuse	400 A	Yumuşak Çelikte Kaynak Kap. - Welding Capacity For Mid Steel	4 mm+4 mm
Sekonder Kısa Devre Akımı - Secondary Short Circuit Current	40 KA	Paslanmaz Çelikte Kaynak Kap. - Welding Capacity For Stainless Steel	3 mm+3 mm
Kurs (Sağdan Sola) - Stroke (Lef and Right)	80 mm	En-Boy-Yükseklik. - Width - Lenght - Height	1280x1580x1890
Kurs - Stroke (Up and Down)	50 mm	Makine Ağırlığı - Weight	1200 Kg

PO130 OCAKÜSTÜ PUNTA KAYNAK MAKİNESİ

Wire Pan Support Spot Welding Machine



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL DATA

	PO130		PO130
Anma Gücü (%50 DT) - Rated Power	120 KVA	Elektrot Baskı Kuvveti - Electrode Force	Min 100 Kg/Max 620 Kg
Sürekli Güç (%100 DT) - Continuons Power	85 KVA	Hava Basıncı (min-max) - Air Presure	3-6 bar
Primer Gerilimi - Primar Voltage	400 V	Kol Boyu - Arm Lenght	360 - 800 mm
Frekans - Frequency	50 - 60 Hz	Soğutma Suyu Basıncı - Cooling Water Ressure	5 bar
Sekonder Gerilimi - Secondary Voltage	7 - 8,5 V	Soğutma Suyu Debesi - Flow Rate of Cooling Water	6 lt/dk.
Sigorta Akımı - Fuse	250 A	Yumuşak Çelikte Kaynak Kap. - Welding Capacity For Mid Steel	4mm+4 mm
Sekonder Kısa Devre Akımı - Secondary Short Circuit Current	32 KA	Paslanmaz Çelikte Kaynak Kap. - Welding Capacity For Stainless Steel	3mm+3 mm
Kademe Sayısı -	1	En-Boy-Yükseklik. - Width - Lenght - Height	1450x2600x1750
Kurs - Stroke	100 mm	Makine Ağırlığı - Weight	1415 Kg

PAD100 ÇİFT TARAFLI ALIN PUNTA KAYNAK MAKİNASI

Double Side Butt Welding Machine



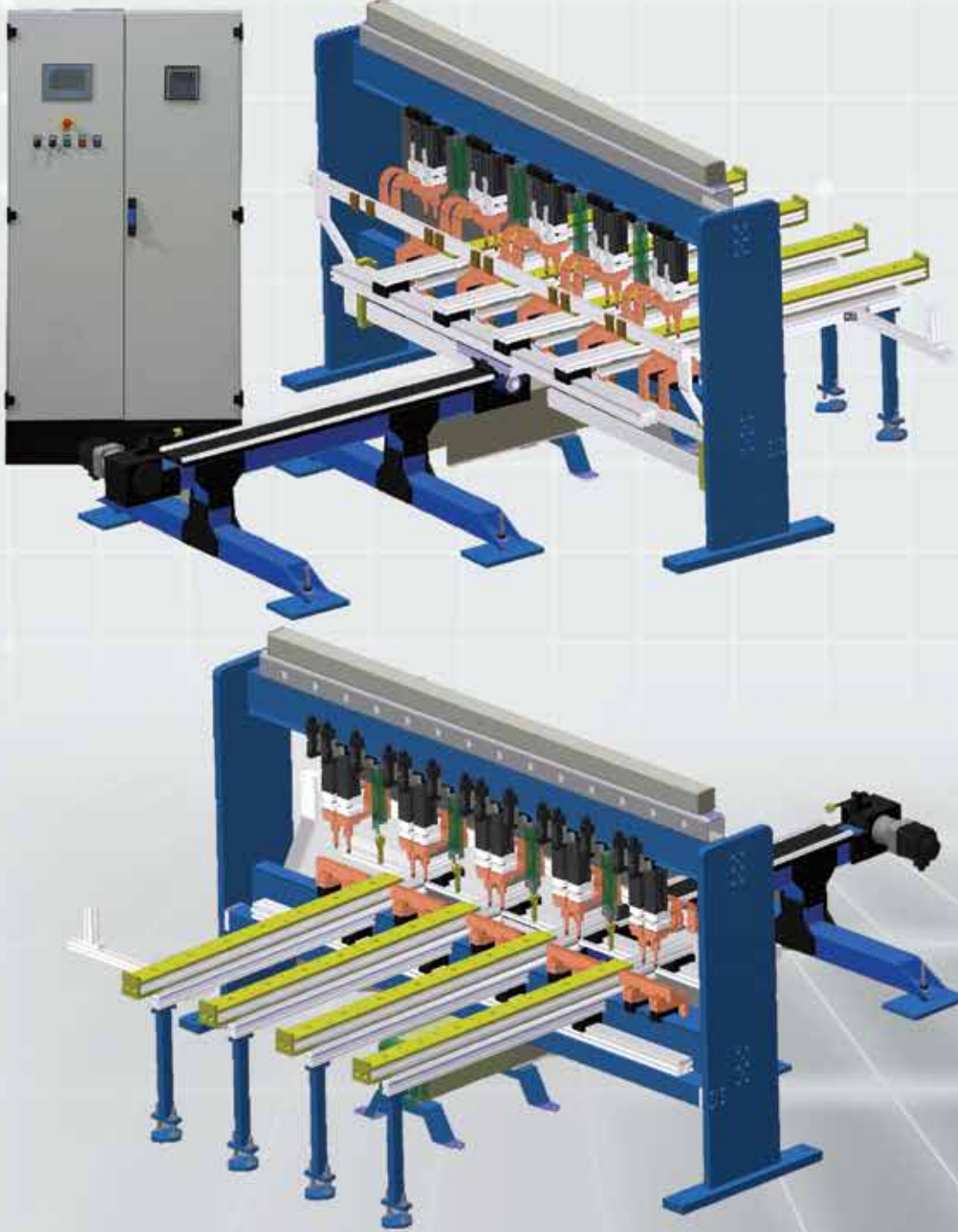
TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL DATA

	PAD100		PAD100
Anma Gücü (%50 DT) - Rated Power	2x100 KVA	Elektrot Baskı Kuvveti - Electrode Force	Min 100 Kg/Max 200 Kg
Sürekli Güç (%100 DT) - Continuous Power	73 KVA	Hava Basıncı (min-max) - Air Pressure	2-6 bar
Primer Gerilimi - Pnmar Voltage	400 V	Kol Boyu - Arm Length	360 - 800 mm
Frekans - Frequency	50 - 60 Hz	Soğutma Suyu Basıncı - Cooling Water Ressure	1-2 bar
Sekonder Gerilimi - Secondary Voltage	7 - 8,5 V	Soğutma Suyu Debesi - Flow Rate of Cooling Water	10 lt/dk.
Sigorta Akımı - Fuse	300 A	Yumuşak Çelikte Kaynak Kap. - Welding Capacity For Mid Steel	4mm +4 mm
Sekonder Kısa Devre Akımı - Secondary Short Circuit Current	25 KA	Paslanmaz Çelikte Kaynak Kap. - Welding Capacity For Stainless Steel	5mm +5 mm
Kademe Sayısı -	3	En-Boy-Yükseklik. - Width - Length - Height	165x180x1115
Kurs - Stroke	50 mm	Makine Ağırlığı - Weight	666 Kg

DSM125

AUTOMATIC TABLE TYPE SPOT WELDING MACHINE

Otomatik Masa Tipi Kaynak Makinesi



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL DATA

	DSM125		DSM125
Anma Gücü (%50 DT) - Rated Power	125 KVA	Elektrot Baskı Kuvveti - Electrode Force	Min 100 Kg/Max 620 Kg
Sürekli Güç (%100 DT) - Continuons Power	85 KVA	Hava Basıncı (min-max) - Air Presure	3-6 bar
Primer Gerilimi - Primar Voltage	400 V	Kol Boyu - Arm Lenght	-
Frekans - Frequency	50 - 60 Hz	Soğutma Suyu Basıncı - Cooling Water Ressure	5 bar
Sekonder Gerilimi - Secondary Voltage	7 - 8,5 V	Soğutma Suyu Debesi - Flow Rate of Cooling Water	6 lt/dk.
Sigorta Akımı - Fuse	300 A	Yumuşak Çelikte Kaynak Kap.. - Welding Capacity For Mid Steel	4mm+4 mm
Sekonder Kısa Devre Akımı - Secondary Short Circuit Current	32 KA	Paslanmaz Çelikte Kaynak Kap. - Welding Capacity For Stainless Steel	3mm+3 mm
Kademe Sayısı -	-	En-Boy-Yükseklik. - Width - Lenght - Height	2100x2900x1900
Kurs - Stroke	100 mm	Makine Ağırlığı - Weight	2250 Kg



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL DATA

	TDK24(3-6mm)	TDK24(5-10mm)	
Tel Doğrultma ve Kesme Kapasitesi - Capacity	3 - 6 mm	Tel Doğrultma ve Kesme Kapasitesi - Capacity	5 - 10 mm
Tel Doğrultma ve Kesme Kapasitesi - Capacity	1 dk / 30 mt Azami	Tel Doğrultma ve Kesme Kapasitesi - Capacity	1 dk / 25 mt Azami
Azami Tel Kesim Boyu - Maximum Wire Cut Length	4000 mm	Azami Tel Kesim Boyu - Maximum Wire Cut Length	4000 mm
Tel Kesme Presinin Motor Gücü - Motor Power	1,1 KV / 900 Devir	Tel Kesme Presinin Motor Gücü - Motor Power	1,1 KV / 900 Devir
Tel Doğrultma Motor Gücü - Motor Power	3 KV / 2800 Devir	Tel Doğrultma Motor Gücü - Motor Power	7,5 KV / 2800 Devir
Tel İtici Motor Gücü - Motor Power	0,37 KV / 700 Devir	Tel İtici Motor Gücü - Motor Power	1,1 KV / 900 Devir
Makinenin Uzunluğu - Length Of Machine	5 mt	Makinenin Uzunluğu - Length Of Machine	5 mt
Makinenin Azami Ağırlığı - Weight	450 Kg	Makinenin Azami Ağırlığı - Weight	475 Kg



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL DATA

TB002

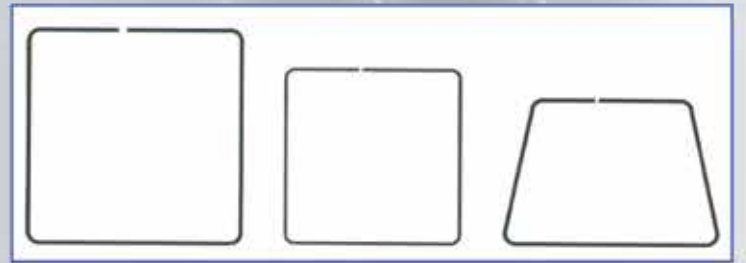
Çalışma Gücü - Working Power	KVA D/DK
Nominal Şebeke Gerilimi - Nominal Supply Voltage	400 V
Frekans - Frequency	50 - 60 Hz
Şebekeden Çekilen Max. Akım - Max. Input Current	- A
Gecikmeli Sigorta Akımı - Fuse	- A
Kesme Kapasitesi Max. - Cutting Capacity Max.	Çap 12
En-Boy-Yükseklik - Width - Length - Height	1800x1000x1700 mm
Makine Ağırlığı - Weight	680 Kg



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL DATA

TK001

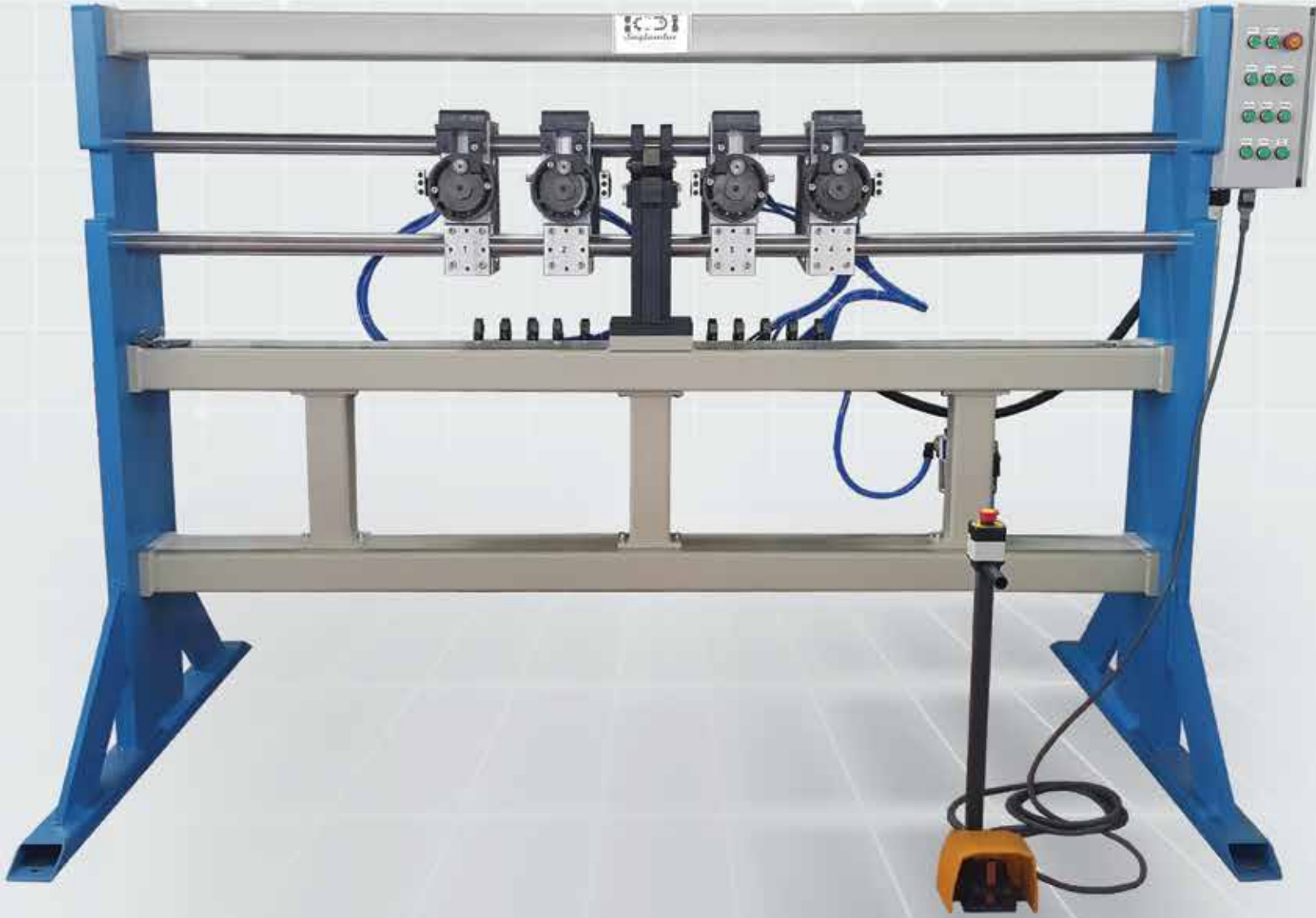
Çalışma Gücü - Working Power	1,5 KVA 1500 D/ĐK
Nominal Şebeke Gerilimi - Nominal Supply Voltage	400 V
Frekans - Frequency	50 - 60 Hz
Şebekeden Çekilen Max. Akım - Max. Input Current	4 A
Gecikmeli Sigorta Akımı - Fuse	6 A
Kesme Kapasitesi Max. - Cutting Capacity Max.	Çap 5
En-Boy-Yükseklik - Width - Length - Height	540x710x1000 mm
Makine Ağırlığı - Weight	270 Kg



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL DATA

TÇB01

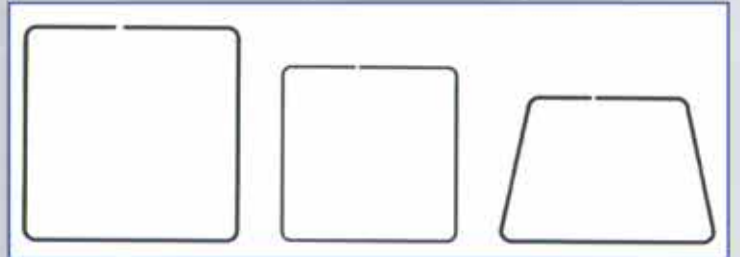
Çalışma Gücü - Working Power	1,5 KVA 1500 D/DK
Nominal Şebeke Gerilimi - Nominal Supply Voltage	400 V
Frekans - Frequency	50 - 60 Hz
Şebekeden Çekilen Max. Akım - Max. Input Current	4 A
Gecikmeli Sigorta Akımı - Fuse	6 A
Bükme Kapasitesi Max. - Bending Capacity Max.	Çap 4-8 mm
En-Boy-Yükseklik - Width - Length - Height	1500x2850x1800 mm
Makine Ağırlığı - Weight	1200 Kg

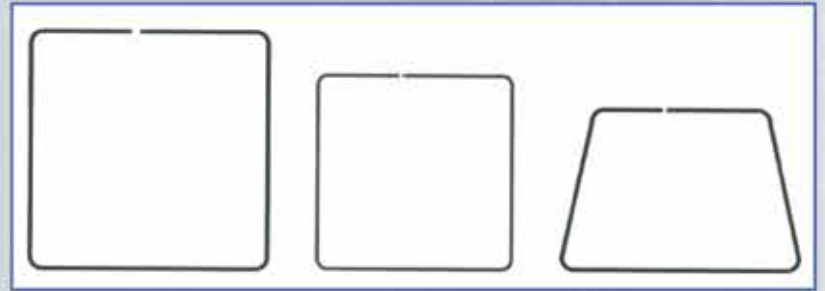


TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL DATA

TÇB02

Çalışma Gücü - Working Power	1,5 KVA 1500 D/DK
Nominal Şebeke Gerilimi - Nominal Supply Voltage	400 V
Frekans - Frequency	50 - 60 Hz
Şebekeden Çekilen Max. Akım - Max. Input Current	4 A
Gecikmeli Sigorta Akımı - Fuse	6 A
Bükme Kapasitesi Max. - Bending Capacity Max.	Çap 5
En-Boy-Yükseklik - Width - Length - Height	1500x2850x1800 mm
Makine Ağırlığı - Weight	1200 Kg





TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL DATA

TÇB04

Çalışma Gücü - <i>Working Power</i>	4 KVA 1500 D/DK
Nominal Şebeke Gerilimi - <i>Nominal Supply Voltage</i>	400 V
Frekans - <i>Frequency</i>	50 - 60 Hz
Şebekeden Çekilen Max. Akım - <i>Max. Input Current</i>	4 A
Gecikmeli Sigorta Akımı - <i>Fuse</i>	6 A
Bükme Kapasitesi Max. - <i>Bending Capacity Max.</i>	Min.350x350-Max.1000x1000
En-Boy-Yükseklik - <i>Width - Lenght - Height</i>	1500x2850x1800 mm
Makine Ağırlığı - <i>Weight</i>	1200 Kg

HTP121 PENEL ÇİT PUNTA KAYNAK MAKİNESİ

Panel Fence Spot Welding Machine

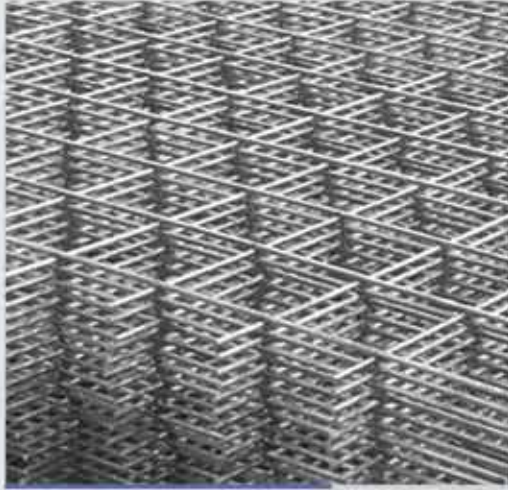
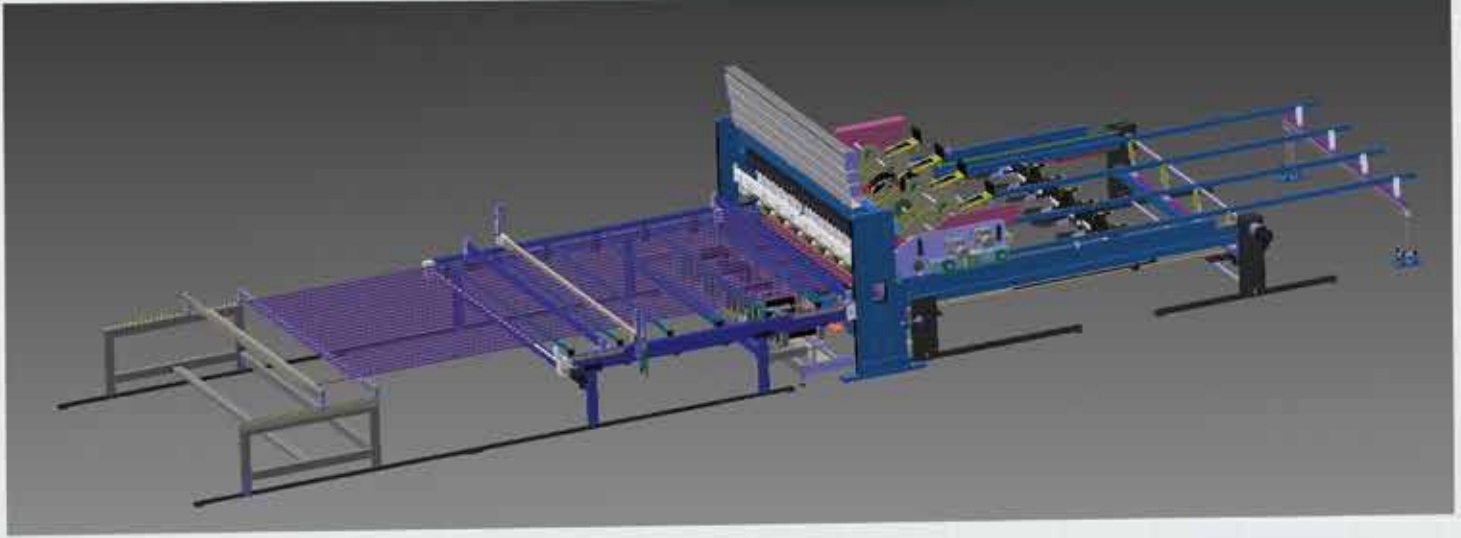


TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL DATA

	HTP121		HTP121
Anma Gücü (%50 DT) - Rated Power	5 x 90 KVA	Elektrot Baskı Kuvveti - Elektrode Force	Max 300 Kg
Sürekli Güç (%100 DT) - Continuons Power	75 KVA	Hava Basıncı (min-max) - Air Presure	3 - 8 bar
Primer Gerilimi - Primar Voltage	400 V	Dakika Vuruş Sayısı - Stroke Per Minute	-
Frekans - Frequency	50 - 60 Hz	Soğutma Suyu Basıncı - Cooling Water Ressure	5 bar
Sekonder Gerilimi - Secondary Voltage	7,5 - 9 V	Soğutma Suyu Debisi - Flow Rate of Cooling Water	60 lt/dk.
Sigorta Akımı - Fuse	250 A	Yumuşak Çelikte Kaynak Kap.. - Welding Capacity For Mid Steel	Çap 8 mm + Çap 8 mm
Sekonder Kısa Devre Akımı - Secondary Short Circuit Current	30 KA	Maksimum Izgara Ebadı. - The Maximum Size of The Grid Size	2500 mm x (Çapıçıl)
Piston ve Elektrot Sayısı - Number of Pistons and Electrodes	26 - 51	En-Boy-Yükseklik. - Width - Lenght - Height	3350 mmx8260 mmx2090 mm
Yatay Tel Aralığı (Atkı Teli) - Horizontal Wire Range	Programdan 15 mm Min.	Makine Ağırlığı - Weight	6600 Kg

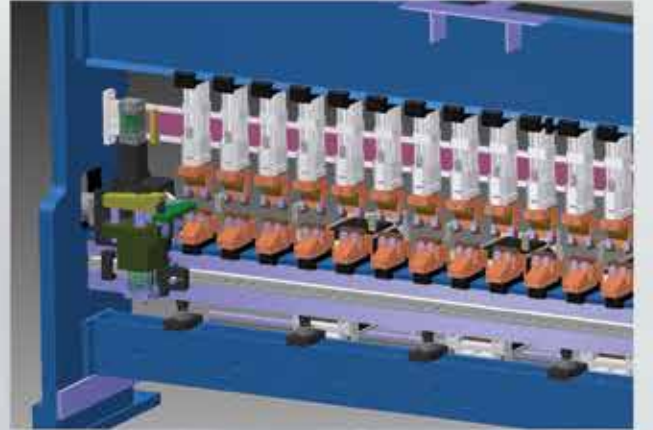
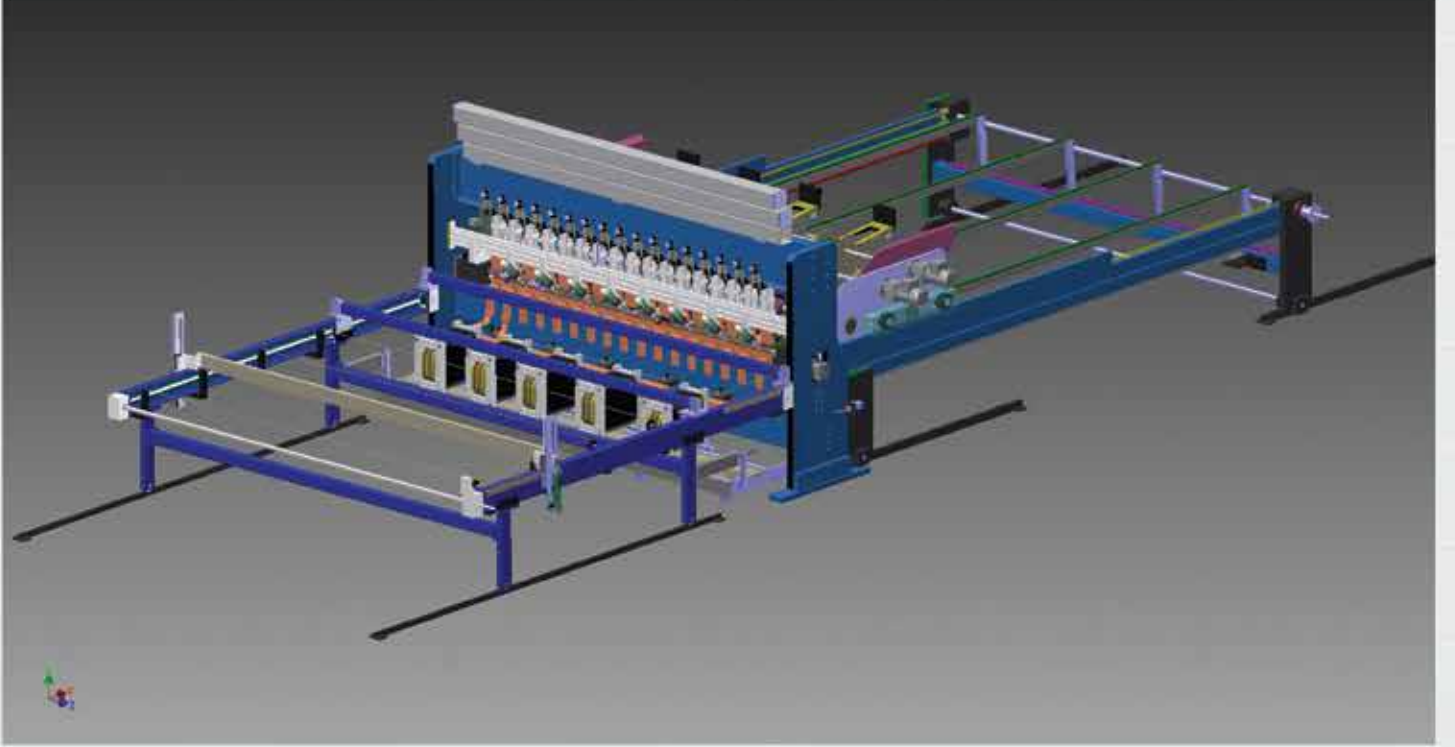
HTP123 HASIR TEL PUNTA KAYNAK MAKİNASI

Wire Mesh Spot Welding Machine



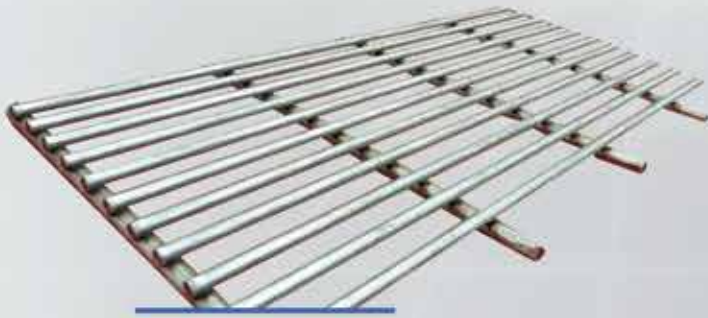
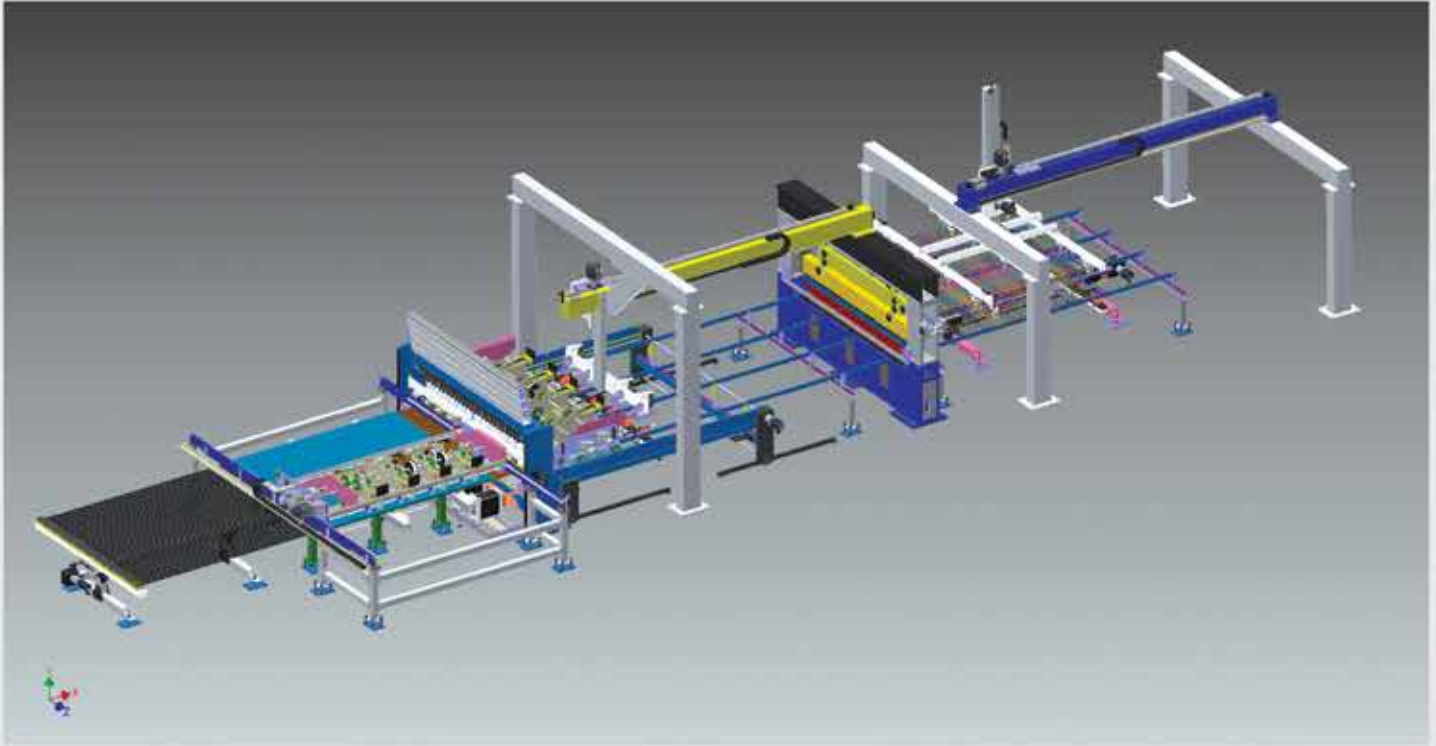
TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL DATA

	HTP123		HTP123
Anma Gücü (%50 DT) - Rated Power	5 x 120 KVA	Elektrot Baskı Kuvveti - Elektrode Force	Max 300 Kg
Sürekli Güç (%100 DT) - Continuons Power	85 KVA	Hava Basıncı (min-max) - Air Presure	3 - 8 bar
Primer Gerilimi - Primar Voltage	400 V	Dakika Vuruş Sayısı - Stroke Per Minute	-
Frekans - Frequency	50 - 60 Hz	Soğutma Suyu Basıncı - Cooling Water Ressure	5 bar
Sekonder Gerilimi - Secondary Voltage	7,5 - 8,5 V	Soğutma Suyu Debesi - Flow Rate of Cooling Water	60 lt/dk.
Sigorta Akımı - Fuse	250 A	Yumuşak Çelikte Kaynak Kap.. - Welding Capacity For Mid Steel	Çap 4 mm + Çap 10 mm
Sekonder Kısa Devre Akımı - Secondary Short Circuit Current	32 KA	Maksimum Izgara Ebadı. - The Maximum Size of The Grid Size	2600 mm x 6000 mm
Piston ve Elektrot Sayısı - Number of Pistons and Electrodes	26 - 51	En-Boy-Yükseklik. - Width - Lenght - Height	3350 mmx12000 mmx2090 mm
Yatay Tel Aralığı (Atkı Teli) - Horizontal Wire Range	Programdan 100 mm Min.	Makine Ağırlığı - Weight	8500 Kg



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL DATA

	HTP122		HTP122
Anma Gücü (%50 DT) - Rated Power	5 x 90 KVA	Elektrot Baskı Kuvveti - Electrode Force	Max 300 Kg
Sürekli Güç (%100 DT) - Continuons Power	75 KVA	Hava Basıncı (min-max) - Air Presure	3 - 8 bar
Primer Gerilimi - Primar Voltage	400 V	Dakika Vuruş Sayısı - Stroke Per Minute	-
Frekans - Frequency	50 - 60 Hz	Soğutma Suyu Basıncı - Cooling Water Ressure	5 bar
Sekonder Gerilimi - Secondary Voltage	7,5 - 9 V	Soğutma Suyu Debesi - Flow Rate of Cooling Water	60 lt/dk.
Sigorta Akımı - Fuse	250 A	Yumuşak Çelikte Kaynak Kap.. - Welding Capacity For Mid Steel	Çap 8 mm + Çap 8 mm
Sekonder Kısa Devre Akımı - Secondary Short Circuit Current	30 KA	Maksimum Izgara Ebadı. - The Maximum Size of The Grid Size	2500 mm x (Çapıçın)
Piston ve Elektrot Sayısı - Number of Pistons and Electrodes	26 - 51	En-Boy-Yükseklik. - Width - Lenght - Height	3350 mmx8260 mmx2090 mm
Yatay Tel Aralığı (Atkı Teli) - Horizontal Wire Range	Programdan 15 mm Min.	Makine Ağırlığı - Weight	6600 Kg

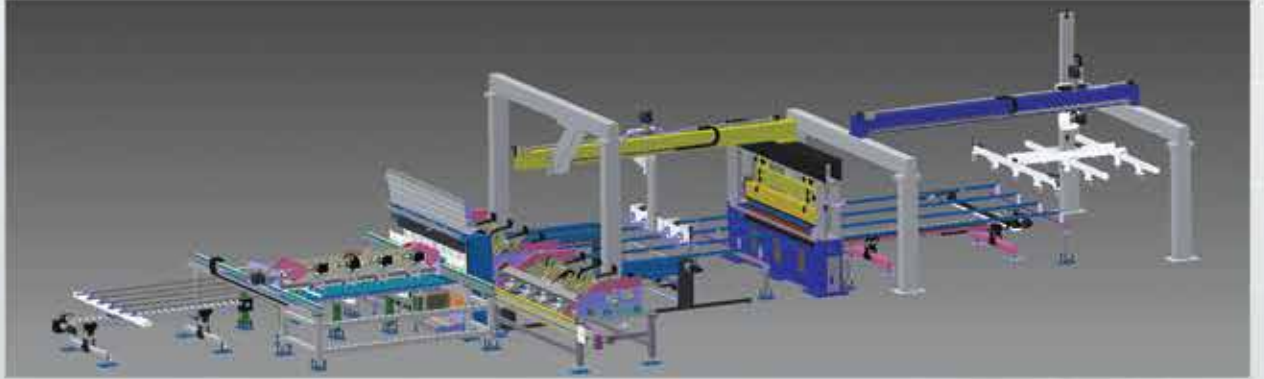


TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL DATA

	HTP127	HTP127	
Anma Gücü (%50 DT) - Rated Power	5 x 90 KVA	Elektrot Baskı Kuvveti - Elektrode Force	Max 300 Kg
Sürekli Güç (%100 DT) - Continuons Power	75 KVA	Hava Basıncı (min-max) - Air Presure	3 - 8 bar
Primer Gerilimi - Primar Voltage	400 V	Dakika Vuruş Sayısı - Stroke Per Minute	-
Frekans - Frequency	50 - 60 Hz	Soğutma Suyu Basıncı - Cooling Water Ressure	5 bar
Sekonder Gerilimi - Secondary Voltage	7,5 - 9 V	Soğutma Suyu Debesi - Flow Rate of Cooling Water	60 lt/dk.
Sigorta Akımı - Fuse	250 A	Yumuşak Çelikte Kaynak Kap.. - Welding Capacity For Mid Steel	Çap 8 mm + Çap 8 mm
Sekonder Kısa Devre Akımı - Secondary Short Circuit Current	30 KA	Maksimum Izgara Ebadı. - The Maximum Size of The Grid Size	2500 mm x (Çapıyıcı)
Piston ve Elektrot Sayısı - Number of Pistons and Electrodes	26 - 51	En-Boy-Yükseklik. - Width - Lenght - Height	3350 mmx8260 mmx2090 mm
Yatay Tel Aralığı (Atkı Teli) - Horizontal Wire Range	Programdan 15 mm Min.	Makine Ağırlığı - Weight	6600 Kg

HTP104 TAM OTOMATİK ÇİFT TEL PANEL ÇİT PUNTA KAYNAK MAKİNASI

Full Automatic Double Wire Panel Fence Spot Welding Machine

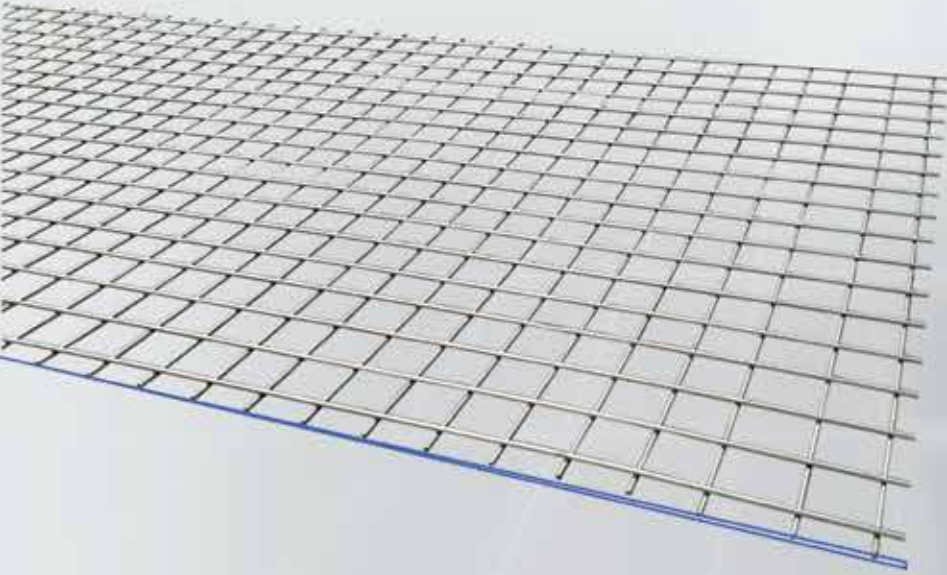


TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL DATA

	HTP104		HTP104
Anma Gücü (%50 DT) - Rated Power	5 x 150 KVA	Elektrot Baskı Kuvveti - Electrode Force	Max 300 Kg
Sürekli Güç (%100 DT) - Continuons Power	85 KVA	Hava Basıncı (min-max) - Air Presure	3 - 8 bar
Primer Gerilimi - Primar Voltage	400 V	Dakika Vuruş Sayısı - Stroke Per Minute	-
Frekans - Frequency	50 - 60 Hz	Soğutma Suyu Basıncı - Cooling Water Ressure	5 bar
Sekonder Gerilimi - Secondary Voltage	7,5 - 9 V	Soğutma Suyu Debesi - Flow Rate of Cooling Water	60 lt/dk.
Sigorta Akımı - Fuse	250 A	Yumuşak Çelikte Kaynak Kap.. - Welding Capacity For Mid Steel	8x80-5x60
Sekonder Kısa Devre Akımı - Secondary Short Circuit Current	32 KA	Maksimum Izgara Ebadı. - The Maximum Size of The Grid Size	2500 mm x (Çapraz)
Piston ve Elektrot Sayısı - Number of Pistons and Electrodes	26 - 51	En-Boy-Yükseklik. - Width - Lenght - Height	3350 mmx25.000 mmx3090 mm
Yatay Tel Aralığı (Atkı Teli) - Horizontal Wire Range	Programdan 50 mm Min.	Makine Ağırlığı - Weight	8100 Kg
		Panel Ölçüsü - Size of the Panel	2500x2500

HTP128 OTOMATİK PANEL ÇİT PUNTA KAYNAK MAKİNASI

Automatic Panel Fence Spot Welding Machine

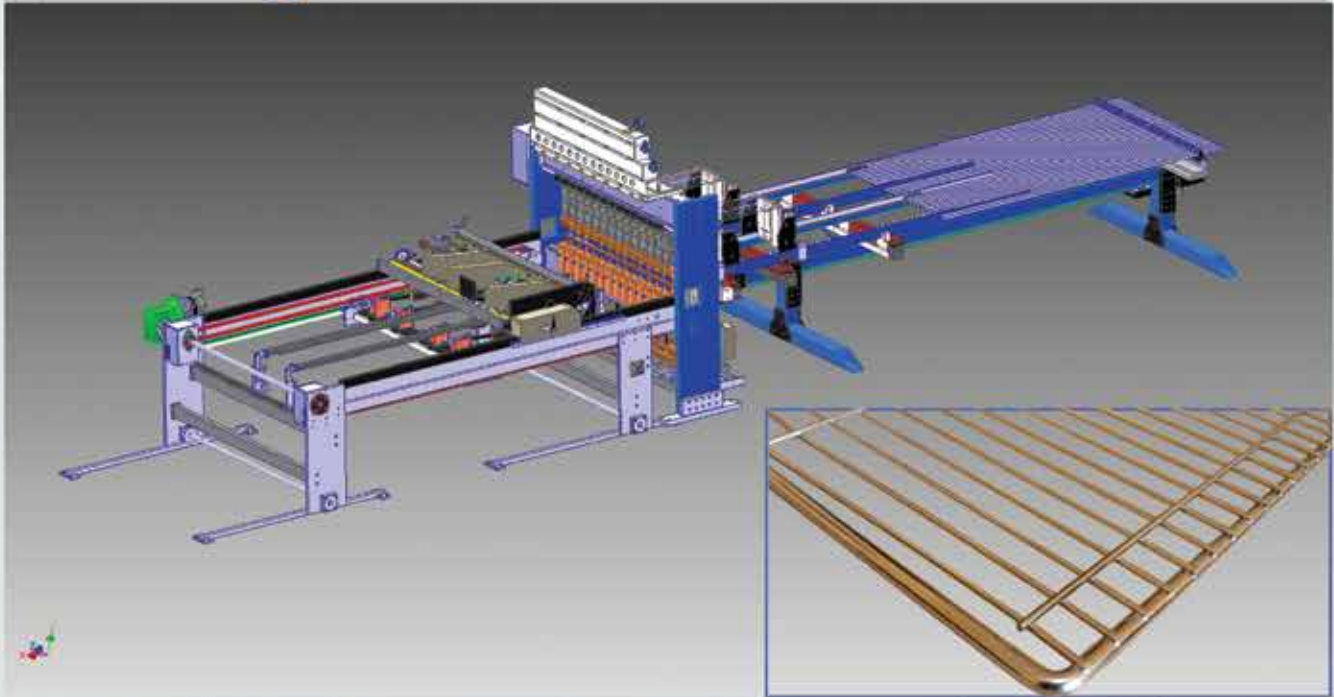
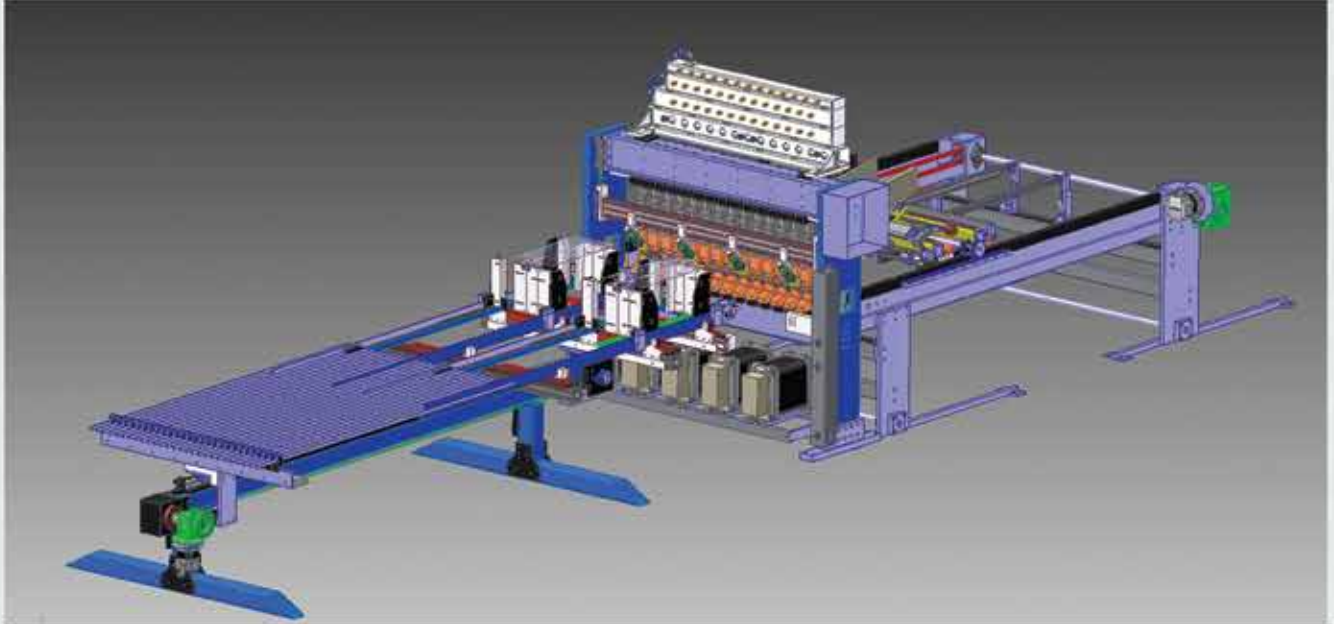


TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL DATA

	HTP128		HTP128
Anma Gücü (%50 DT) - Rated Power	7 x 90 KVA	Elektrot Baskı Kuvveti - Elektrode Force	Max 300 Kg
Sürekli Güç (%100 DT) - Continuons Power	75 KVA	Hava Basıncı (min-max) - Air Presure	3 - 8 bar
Primer Gerilimi - Primar Voltage	400 V	Dakika Vuruş Sayısı - Stroke Per Minute	-
Frekans - Frequency	50 - 60 Hz	Soğutma Suyu Basıncı - Cooling Water Ressure	5 bar
Sekonder Gerilimi - Secondary Voltage	7,5 - 9 V	Soğutma Suyu Debesi - Flow Rate of Cooling Water	60 lt/dk.
Sigorta Akımı - Fuse	250 A	Yumuşak Çelikte Kaynak Kap.. - Welding Capacity For Mid Steel	46 mm
Sekonder Kısa Devre Akımı - Secondary Short Circuit Current	30 KA	Maksimum Izgara Ebadı - The Maximum Size of The Grid Size	2500 mm x 2500mm
Piston ve Elektrot Sayısı - Number of Pistons and Electrodes	26 - 51	En-Boy-Yükseklik. - Width - Lenght - Height	3350 mmx8260 mmx2090 mm
Yatay Tel Aralığı (Atkı Teli) - Horizontal Wire Range	Programdan 15 mm Min.	Makine Ağırlığı - Weight	6600 Kg

TRP131 YARI OTOMATİK TEL RAF KAYNAK MAKİNASI

Semi Automatic Wire Shelve Welding Machine



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL DATA

	TRP131		TRP131
Anma Gücü (%50 DT) - Rated Power	5 x 90 KVA	Elektrot Baskı Kuvveti - Electrode Force	Max 300 Kg
Sürekli Güç (%100 DT) - Continuons Power	75 KVA	Hava Basıncı (min-max) - Air Presure	3 - 8 bar
Primer Gerilimi - Primar Voltage	400 V	Dakika Vuruş Sayısı - Stroke Per Minute	-
Frekans - Frequency	50 - 60 Hz	Soğutma Suyu Basıncı - Cooling Water Ressure	5 bar
Sekonder Gerilimi - Secondary Voltage	7,5 - 9 V	Soğutma Suyu Debesi - Flow Rate of Cooling Water	60 lt/dk.
Sigorta Akımı - Fuse	250 A	Yumuşak Çelikte Kaynak Kap.. - Welding Capacity For Mid Steel	Çap 8 mm + Çap 8 mm
Sekonder Kısa Devre Akımı - Secondary Short Circuit Current	30 KA	Maksimum Izgara Ebadı. - The Maximum Size of The Grid Size	2500 mm x (Çapıçın)
Piston ve Elektrot Sayısı - Number of Pistons and Electrodes	26 - 51	En-Boy-Yükseklik. - Width - Lenght - Height	3350 mmx8260 mmx2090 mm
Yatay Tel Aralığı (Atkı Teli) - Horizontal Wire Range	Programdan 15 mm Min.	Makine Ağırlığı - Weight	6600 Kg



MODEL	SC-2500
KAPASİTE kcal/h	2556
KOMPRESÖR GÜCÜ(hp)	1
KONDENSER FANI	300
TANK HACMİ(lt)	27
POMPA GÜCÜ	1

MODEL	KAPASİTE kcal/h	KOMPRESÖR GÜCÜ(hp)	KONDENSER FANI	TANK HACMİ(lt)	POMPA GÜCÜ
SC-2500	2556	1	300	27	1
SC-5000	5112	2	350	35	1
SC-7500	8920	3	400	50	1
SC-9835	9835	4	450	100	1
SC-12780	12780	5	500	200	1
SC-20000	20000	8	2X450	300	1
SC-30000	30000	10 YH	2X500	400	3
SC-40000	40000	15 YH	2X630	500	3
SC-53000	53000	20 YH	3X630	500	3
SC-60000	60000	2X10 YH	4X500	750	4
SC-70000	70000	25 YH	4X560	500	4
SC-76000	76000	30 YH	4X630	750	4
SC-80000	80000	2X15 YH	4X630	750	4
SC-95000	95000	35 YH	4X630	1000	5.5
SC-104300	104300	40 YH	2X710	1000	5.5
SC-106000	106000	2X20 YH	6X690	1250	7.5
SC-140000	140000	2X25 YH	6X630	1250	7.5
SC-152000	152000	2X30 YH	8X630	1500	7.5
SC-190000	190000	2X35 YH	8X630	2000	7.5
SC-210000	210000	2X40 YH	10X630	2000	10



SAGLAMLAR PUNTA KAYNAK OTOMASYON MAKINA
SANAYI VE TICARET LTD. STI.

SC12780 PAKET TIPI HAVA SOĞUTMALI CHILLER

Package Taype Air Cooled Chiller



MODEL	SC-12780
KAPASİTE kcal/h	12780
KOMPRESÖR GÜCÜ(hp)	5
KONDENSER FANI	500
TANK HACMİ(tt)	200
POMPA GÜCÜ	1



SAGLAMLAR PUNTA KAYNAK OTOMASYON MAKINA
SANAYI VE TICARET LTD.ŞTİ.

SOME OF OUR CUSTOMERS SALE ABROAD

Yurt Dışında Satış Yapılan Müşterilerden Bazıları

ZENNI STEEL INDUSTRIES AND TRADING S.A.R.L.– BEYRUT / LÜBNAN

MAGED MALAK FOUAD MARİNA FOR ENGINEERING INDUSTRIES – KAHİRE / MISIR

AHRAM SECURITY GROUP – KAHİRE / MISIR

AL MAGHRIBIA LIL ASSLAK WA AL HAWAJIZ AL AMINA – KAZABLANKA / FAS

EURL EZZAHIRI CITE DES FRERES BENCHADI ROUTE DE CNE - BATNA / CEZAYİR

EGYPT FOR ENGINEERING INDUSTRIES CO. - KAHİRE / MISIR

QASİR AL AJAWOOD COMPANY FOR GENERAL TRADING LTD. - BAĞDAT / IRAK

AL – OMRAN INDUSTRIES & TRADING CO. - RİYAD / SUDİ ARABİSTAN

NATIONAL FACTORY FOR ELEVATORS – CİDDE / SUDİ ARABİSTAN

GİSSCO EQUIPMENT & INDUSTRIAL MACHINERY TRD. CO. - KUYEYT

ACICO INDUSTRIES CO. (K.S.S.C) – KUYEYT

AL ZAINEH FOR METAL FORMING CO. - AMMAN / ÜRDÜN

VEKTOR GROUP – MOSKOVA / RUSYA

LLC STANKOPROM COMPANY – MOSKOVA / RUSYA

KNDG ELECTRICAL INDUSTRIES – HARTUM / SUDAN

AMEER ENGINEERING CO. GROUP – HARTUM / SUDAN

SOCIETE LA TUNISIE INDUSTRIELLE – TUNUS

SADOK BELHADJ TAHAR AMC – SAFAKIZ / TUNUS

CHAINLINK INDUSTRIES OF QATAR – KATAR

SIMCO INDUSTRIAL AREA - DOHA / KATAR

VESTEL / MANİSA

GÜNEŞ TEL / İSTANBUL

ARÇELİK / ANKARA

YEPSAN / BURSA

DOĞAN TEL / ANKARA

GÖKÇE TEL / DENİZLİ

RAFSAN / MANİSA

SÜRTAŞ / İSTANBUL

GECEM AYDINLATMA / İSTANBUL

AKOĞLU OTOMOTİV / BURSA

AKAY STAND / İSTANBUL

KÖSEDAĞ / İSTANBUL

DEMİRHAN TEL / İSTANBUL

TMS STAND / BURSA

ÜÇGE / BURSA

DOSA METAL / BURSA

TEKNİK TEL AKSESUAR / İSTANBUL

GÖKÇELİK / BURSA

MEFA ENDÜSTRİ A.Ş. / BOLU



MANUFACTURER OF RESSITANCE WELDING MACHINE ,
SPOT WELDING MACHINE , 3D PANEL FENCE WELDING MACHINE ,
WIRE MESH WELDING MACHINE ,
HIGH SECURITY FENCE WELDING MACHINE , DOUBLE WIRE FENCE WELDING MACHINE,
PROJECTION TYPE SPOT WELDING MACHINE
BUTT WELDING MACHINE , WIRE RING AND FRAME BENDING MACHINE ,
WIRE STRAIGHTENING AND CUTTING AND TRIMMING MACHINE
SPECIAL WORK WELDING , MACHINE MIG WELDING MACHINE



SAęLAMLAR PUNTA KAYNAK OTOMASYON MAKİNA
SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ.

Çalı Mh. Kanal Cd. No:15 Nilüfer / Bursa / TÜRKİYE
Tel: +90.224.482 30 25 - 482 4 482 Fax: +90.224.441 97 52
www.saglammakina.com - bilgi@saglammakina.com