

Q-FIN

Quality Finishing Machines

ENTGRATEN \ VERRUNDEN \ FINISHEN



DE **SNELSTE**
OPLOSSING

Q

QUALITY FINISHING MACHINES

Wir von Q-Fin helfen Unternehmen, die einen Eindruck hinterlassen wollen. Unternehmen, die bereit sind, mit ihrer Version 4.0 an zu fangen. Unternehmen, die glauben, dass einfache Produktionsprozesse kein Hindernis sind, sondern eine Chance, sich von der Masse abzuheben. Genau wie wir uns auch abheben wollen.

Mit unseren Maschinen helfen wir Unternehmern, die Erwartungen ihrer Kunden und Kollegen mit mehr Freude zu übertreffen. Wir sorgen dafür, dass die Anwender auf einer Arbeitsfläche mit Ausstrahlung glücklicher und besser arbeiten können. Das ist unsere Philosophie.

Unser Ziel ist es, Unternehmen das zu ermöglichen, was sie am besten können: den Unterschied machen.

MASCHINEN

FINISHMASCHINEN



SER1200



F1500



F1200 XL



F1200



F800



SER600



F200 XL

HALBAUTOMATISCHE MASCHINEN



TOPGRINDER



PROGRINDER



TOPEDGE

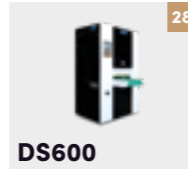


SKIPJOINT

SCHLACKENENTFERNUNG



DS1200



DS600

STAUBABSAUGUNG



WES6000



WES3000

HANDLING



Q2S | Umkehrinheit



CB | Rückführband



IOC |
Eingangs-/
Ausgangsförderer

Q-FIN
Quality Finishing Machines

QHS
Q-Fin Handling Solutions

QUALITY
IS NOT THE SAME
WITHOUT THE

Q



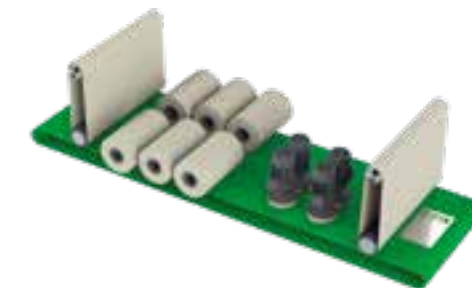
FINISH MASCHINEN



SER1200 MULTIBRUSH

ULTIMATIVE ALL-IN-ONE-MASCHINE

Entgraten, Kantenverrundung mit R2+, richtungsloses Finish und geschliffene Finish von Blechteilen bis zu 1200 mm Breite.



- Schnellste und vollständigste Entgratungs- und Finishmaschine
- Geeignet für richtungsloses Finish, geschliffene Finish und Radius 2
- Reproduzierbare Oberflächenqualität mit Fehlerbeseitigung
- Kombinationen von Arbeitsgängen programmierbar

Geeignet für:

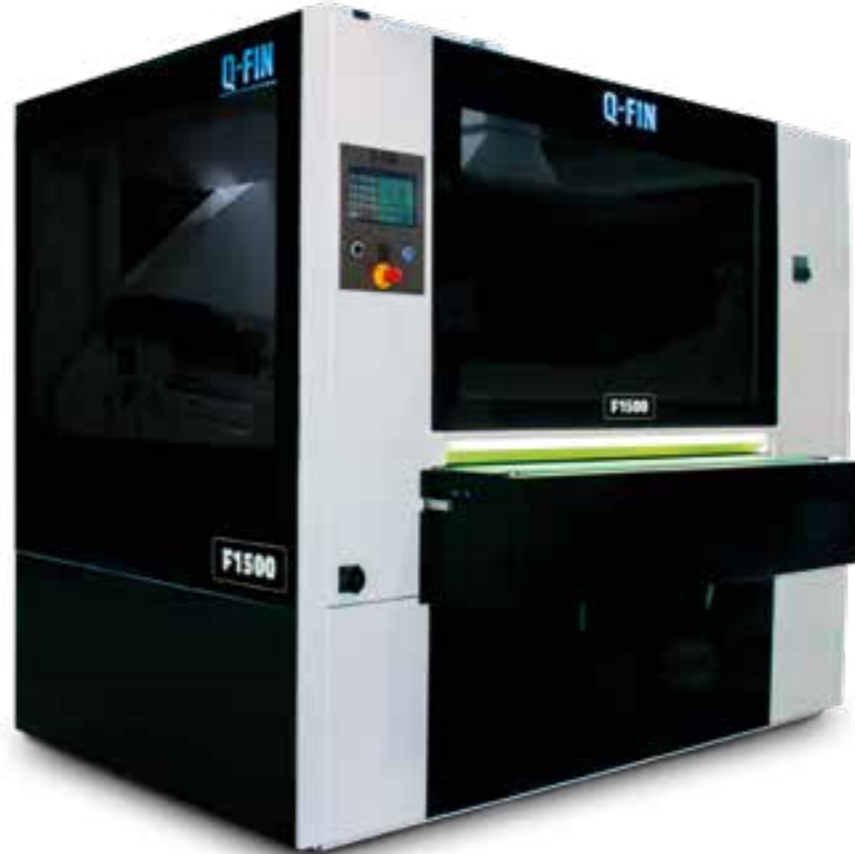


TECHNISCHE DATEN	
Förderbandgeschwindigkeit einstellbar	0,3 - 8 m ³ /min
Produktfixierung	Vakuum- oder Magnetunterstützung
7,5 kW Schleifeinheit mit Frequenzregelung	2
2,2 kW Tellerbürstenmotor mit Frequenzregelung	4
7,5 kW Multibrushmotor mit Frequenzregelung	1
Minimum Werkstückabmessungen	80 x 80 mm
Maximale Werkstücksbreite	1200 mm
Maximale Werkstückhöhe	150 mm
Anschlusswert Maschine	400 V, 50 Hz, 63 A, 32 kW
Abmessungen (L x B x H)	4105 x 2205 x 2320 mm
Gewicht	6000 kg

F1500

BREITBAND-FINISHMASCHINE

Für die Fertigstellung von Blechteilen bis zu 1500 mm Breite. Bestimmen Sie das Ergebnis und produzieren Sie mit hoher Geschwindigkeit.



- Die schnellste und kompakteste Breitbandmaschine
- Vakuum- oder Magnetunterstützung für Nichteisen- oder Eisenmetalle
- Optionale automatische Höheneinstellung für Schleif- und Bürsteneinheit
- Einfach zu bedienender HMI-Bildschirm mit einstellbaren Programmen

Geeignet für:



TECHNISCHE DATEN

Förderbandgeschwindigkeit	0,3 - 8 m ¹ /min
7,5 kW Schleifeinheit mit Frequenzregelung	1
2,2 kW Tellerbürstenmotor mit Frequenzregelung	4
Minimum Werkstückabmessungen	80 x 80 mm
Maximale Werkstücksbreite	1500 mm
Maximale Werkstückhöhe	150 mm
Anschlusswert Maschine	400 V, 50 Hz, 32 A, 16 kW
Abmessungen (L x B x H)	2150 x 2505 x 2320 mm
Gewicht	3.760 kg

F1200 XL

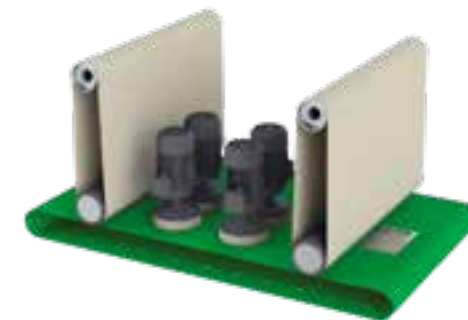
ENDSCHLIFF FINISHMASCHINE

Entgraten, Kantenverrunden
und Finishing von Blechteilen
bis zu 1200 mm Breite.
Alles in einer kompakten,
blitzschnellen Maschine.



- 4-Stationen-Maschine mit 2 Schleifbändern zum Entgraten und Feinschleifen
- Leistungsstarkes Vakuum- oder Magnetsystem für Nichteisen- oder Eisenmetalle
- Automatische Höheneinstellung der Schleif- und Bürsteneinheit
- Einfach zu bedienender HMI-Bildschirm mit einstellbaren Programmen

Geeignet für:



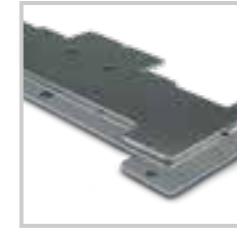
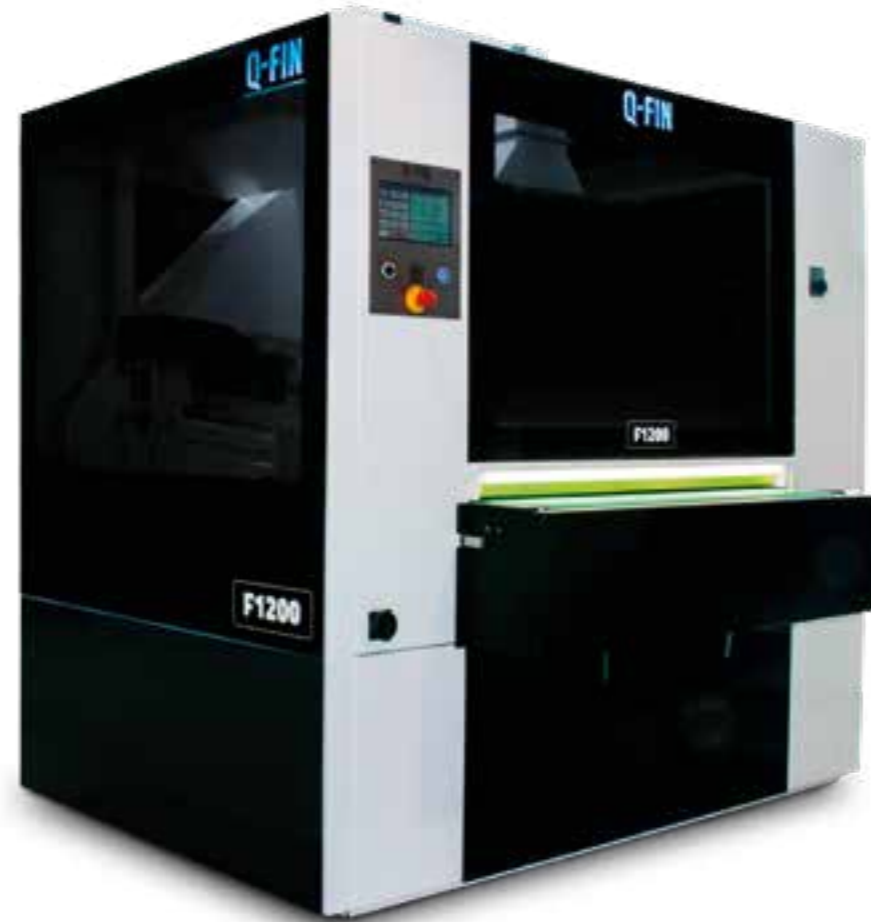
TECHNISCHE DATEN

Förderbandgeschwindigkeit	0,3 - 8 m ³ /min
7,5 kW Schleifeinheit mit Frequenzregelung	2
2,2 kW Tellerbürstenmotor mit Frequenzregelung	4
Minimum Werkstückabmessungen	80 x 80 mm
Maximale Werkstücksbreite	1200 mm
Maximale Werkstückhöhe	150 mm
Anschlusswert Maschine	400 V, 50 Hz, 32 A, 25 kW
Abmessungen (L x B x H)	2150 x 2205 x 2320 mm
Gewicht	4.030 kg

F1200

EXZELLENT FINISHMASCHINE

Die schnellste Entgrat- und Schleifmaschine zum Finishing von Blechen bis zu 1200 mm und mit einem Finish Ihrer Wahl.



- Kombination von Arbeitsgängen in einem Durchgang möglich
- Vakuum- oder Magnetunterstützung für Nichteisen- oder Eisenmetalle
- Optionale automatische Höheneinstellung an Schleif- und Bürsteneinheit
- Einfach zu bedienender HMI-Bildschirm mit einstellbaren Programmen

Geeignet für:



TECHNISCHE DATEN

Förderbandgeschwindigkeit	0,3 - 8 m ³ /min
7,5 kW Schleifeinheit mit Frequenzregelung	1
2,2 kW Tellerbürstenmotor mit Frequenzregelung	4
Minimum Werkstückabmessungen	80 x 80 mm
Maximale Werkstücksbreite	1200 mm
Maximale Werkstückhöhe	150 mm
Anschlusswert Maschine	400 V, 50 Hz, 32 A, 16 kW
Abmessungen (L x B x H)	2150 x 2205 x 2320 mm
Gewicht	3.490 kg

F800

ALLROUND-FINISHMASCHINE

Besonders schnelles Entgraten, Schleifen und/ oder Kantenverrunden mit dieser Maschine für Bleche bis 800 mm Breite.



- Kombination von Bearbeitungsvorgängen in einem Durchgang
- Vakuum- oder Magnetunterstützung für Nichteisen- oder Eisenmetalle
- Automatische Höheneinstellung an Schleif- und Bürsteneinheit
- Einfach zu bedienender HMI-Bildschirm mit einstellbaren Programmen

Geeignet für:



TECHNISCHE DATEN

Förderbandgeschwindigkeit	0,3 - 8 m ³ /min
7,5 kW Schleifeinheit mit Frequenzregelung	1
2,2 kW Tellerbürstenmotor mit Frequenzregelung	4
Minimum Werkstückabmessungen	80 x 80 mm
Maximale Werkstücksbreite	800 mm
Maximale Werkstückhöhe	150 mm
Anschlusswert Maschine	400 V, 50 Hz, 32 A, 16 kW
Abmessungen (L x B x H)	2150 x 1805 x 2320 mm
Gewicht	2.960 kg

SER600

SUPER EDGE ROUNDER

Geeignet zum Anbringen eines 2 mm Radius an Blechteile bis zu 600 mm Breite.



- 5-Stationen-Maschine mit Magnetunterstützung für Eisenmetalle
- Bessere Kantenverrundung sowohl an Innen- als auch an Außenkonturen
- Optionale automatische Höheneinstellung an Schleif- und Bürsteneinheit
- Einfach zu bedienender HMI-Bildschirm mit einstellbaren Programmen

Geeignet für:



TECHNISCHE DATEN

Förderbandgeschwindigkeit	0,3 - 8 m ³ /min
7,5 kW Schleifeinheit mit Frequenzregelung	1
2,2 kW Tellerbürstenmotor mit Frequenzregelung	4
7,5 kW Rundbürstenmotor mit Frequenzregelung	2
Minimum Werkstückabmessungen	80 x 80 mm
Maximale Werkstücksbreite	600 mm
Minimum Werkstückhöhe	40 mm
Anschlusswert Maschine	400 V, 50 Hz, 32 A, 16 kW
Abmessungen (L x B x H)	3640 x 1585 x 2085 mm
Gewicht	3.560 kg

F200 XL

SPEZIALIST FÜR
KLEINE TEILE

Das kleine Kraftpaket
zum Entgraten und
Kantenverrunden von
Blechteilen von 10 bis
200 mm Breite.



- Geeignet für (sehr) kleine Blechteile
- Vakuum- oder Magnetunterstützung für Nichteisen- oder Eisenmetalle
- Bis zu 5x schneller als vergleichbare Maschinen
- Einfach zu bedienender HMI-Bildschirm mit einstellbaren Programmen

Geeignet für:



TECHNISCHE DATEN

Förderbandgeschwindigkeit	0,3 - 8 m ³ /min
2,2 kW Schleifeinheit mit Frequenzregelung	1
2,2 kW Tellerbürstenmotor mit Frequenzregelung	2
Minimum Werkstückabmessungen	10 x 10 mm (MAG) / 20 x 20 mm (VAC)
Maximale Werkstücksbreite	200 mm
Maximale Werkstückhöhe	100 mm
Anschlusswert Maschine	400 V, 50 Hz, 16 A, 8 kW
Abmessungen (L x B x H)	1850 x 670 x 2115 mm
Gewicht	1.050 kg



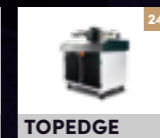
HALB-AUTOMATISCHE MASCHINEN



22
TOPGRINDER



23
PROGRINDER



24
TOPEDGE



25
SKIPJOINT

TOPGRINDER

MANUELLE FINISHMASCHINE

Die beste handbetriebene Maschine zum Entgraten, Kantenverrunden, Schleifen und Polieren von Blechen.

- Selbstbestimmter Schleifdruck des Schwenkkopfes
- Standard Vakuumunterstützung und optional 2 oder 4 Elektromagneten
- Durch 2 Schleifköpfe schneller Wechsel zwischen Bürsten- und/oder Schleifwerkzeugen
- Sichere 2-Knopf-Bedienung mit CE-Kennzeichnung

Geeignet für:



PROGRINDER

BASIC FINISHMASCHINE

Die preisgünstige mobile Tischschleifmaschine zum Entgraten, Kantenverrunden und Endbearbeitung von Blechteilen.

- Kostengünstiges halbautomatisches Entgratmaschine
- Manuelle Bestimmung des Schleifdrucks
- Durch 2 Schleifköpfe schneller Wechsel zwischen Bürsten- und/oder Schleifwerkzeugen
- Sichere 2-Knopf-Bedienung mit CE-Kennzeichnung

Geeignet für:



TOPEDGE

TISCHFRÄSMASCHINE

Schnell einen perfekten Radius oder einer Fase fräsen.

- Einfaches und schnelles halbautomatisches Fräsen
- Magnetisches System zur Produktfixierung inklusive
- Komfortabel zu bedienen für optimale Ergonomie
- Sichere 2-Knopf-Bedienung mit CE-Kennzeichnung

Geeignet für:



RADIUS 2 MM



KANTENFRÄSEN



SKIPJOINT

MIKROJOINT ENTFERNUNG

Die sichere, schnelle und einfache Lösung zum Entfernen von Mikrojoints.

- Schnelle Bearbeitungszeiten
- Keine unerwünschte Verrundung durch schräge Schleifscheibenpositionierung
- Konstante Produktqualität
- Einfach und sicher zu bedienen

Geeignet für:



MIKROJOINTS



SCHLEIFEN

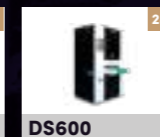




SCHLACKEN- ENTFERNUNG



DS1200



DS600

DS600-DS1200

SCHLACKEENTFERNUNGS- MASCHINEN

Schnelle und
effiziente Schlacke-
entfernung von Ihrer
brenngeschnittenen
Stahlteilen.



- Kann einfach in jeden Produktionslinien integriert werden
- Starke magnetische Unterstützung
- Zwei Schlackenhammerwalzen
- Verhindert starke Verschmutzung und Beschädigung der Entgratungsmaschine
- Vermeidung von herumfliegende Schrotteilen

Geeignet für:



TECHNISCHE DATEN

Förderbandgeschwindigkeit	0,3 - 5 m ³ /min
Antrieb	0,75 kW motor met frequentieregeling
Minimum Werkstückabmessungen	65 x 65 x 5 mm (MAG)
Maximale Werkstücksbreite	DS600: 600 mm DS1200: 1200 mm
Maximale Förderbandbelastung	100 kg
Anschlusswert Maschine	400 V, 16 A, 8 kW
Abmessungen (L x B x H)	DS600: 1610 x 1760 x 2085 mm DS1200: 2016 x 1750 x 2079 mm
Gewicht	DS600: 800 kg DS1200: 1.250 kg



STAUB- ABSAUGUNG



WES6000



WES3000

WES

ABSAUGSYSTEME MIT NASSFILTER

Feuergefahr ist bei diesem nassarbeitenden Absaugsystem ausgeschlossen. Zuverlässig und Wartungsarm Schleifstaub filtern ohne Druckverlust.



- Strapazierfähige Konstruktion aus VA
- Wartungsarmes Filtersystem
- Verhindert Brand- und Explosionsgefahr
- Nachhaltigste Weg um Schleifstaub abzusaugen

Geeignet für:

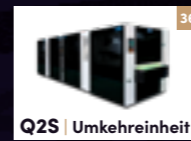


TECHNISCHE DATEN

	WES3000	WES6000
Motor	3,0 kW	7,5 kW
Leistung	3000 m³/h	6000 m³/h
Staubkollektoren	5	5
Anschlusswert Maschine	400 V, 50 Hz, 8 A, 4 kW	400 V, 50 Hz, 25 A, 12 kW
Abmessungen (L x B x H)	1450 x 900 x 2050 mm	1650 x 1090 x 2300 mm
Gewicht	335 kg	495 kg



HANDLING



Q2S | Umkehrinheit



CB | Rückführband

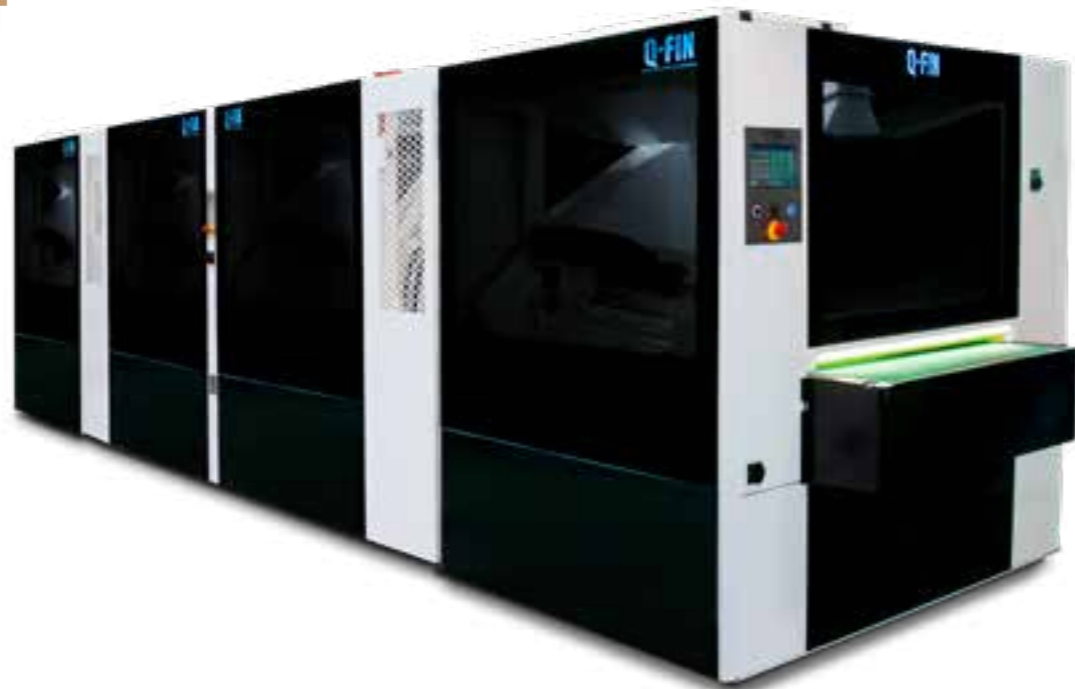


IOC | Eingangs-/Ausgangsförderer

Q2S

UMKEHREINHEIT

Wendestation
für die 2-seitige
Bearbeitung von
Blechteilen bis
800 | 1200 |
1500 mm Breite.



QHS
Q-Fin Handling Solutions

- Durch Einbindung in der Maschinelinie beidseitige Bearbeitung mit sehr hoher Leistung
- Bedienung der gesamten Einheit durch einen Bediener über ein HMI-Touchscreen
- Der Bediener kann sicher und ergonomisch arbeiten
- Serienmäßig mit Ein- und Ausgabeförderer für die chargenmäßige Fertigung

Geeignet für:



TECHNISCHE DATEN	
Förderbandgeschwindigkeit	0,3 - 5 m ³ /min
Verfügbar als	Q2S800 - Q2S1200 - Q2S1500
Maximale Förderbandbelastung	550 kg
Minimum werkstückhöhe	1,5 mm
Maximale werkstückhöhe	50 mm
Minimum Werkstückabmessungen	280 x 280 mm
Anschlusswert Maschine	400 V (3L+N+PE), 50 Hz, 16 A, 7,5 kW
Abmessungen (L x B x H)	4094 x 2180 x 2048 mm
Gewicht	2.800 kg

CB400-CB800

RÜCKFÜHRBAND



Ermöglicht die Rückführung von verarbeiteten Produkten zur Vorderseite der Maschine.

- Erhältlich als CB400 und CB800
- Verdoppelung der Effizienz des Bedieners
- Solide, mobile Konstruktion
- Geschwindigkeit stufenlos einstellbar

Geeignet für:



IOC/IC

EINGANGS-/AUSGANGSFÖRDERER



Batch-Produktion mit einem angetriebenen Eingangs- und/oder Ausgangsförderband.

- Ermöglicht chargenmäßige Produktion
- Effizienter Materialtransport
- Verfügbar in mehreren Varianten
- Mit oder ohne Steuerung von der Entgratmaschine

Geeignet für:



Q-Fin Sets

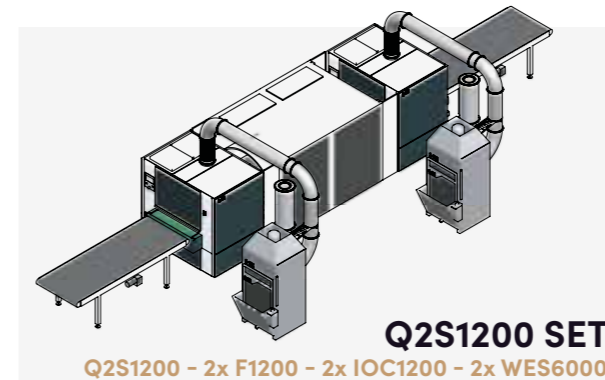
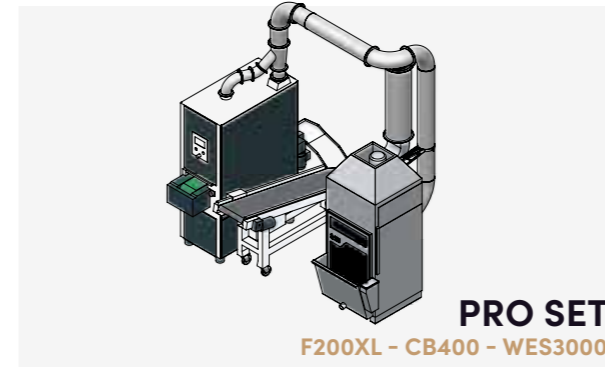
In der Regel kombinieren wir Q-Fin Finishmaschinen mit einem Nassabsaugsystem WES. Wir bieten diese Kombination als Set inklusive der dazugehörigen Verrohrung an. Die Installation des Sets einschließlich der Schulung des Bedienpersonals wird von uns ebenfalls angeboten.

Die Layout-zeichnungen der Sets werden von uns in Absprache mit dem Kunden erstellt.



AUFSTELLUNGSZEICHNUNGEN

Zwei Beispiele für eine Aufstellungszeichnung



MASCHINENSETS

Zwei Beispiele für übliche Q-Fin Maschinensets















**DIE SCHNELLSTE
LÖSUNG**

Produktanwendungen

 Entgraten	 Kantenverrundung	 Linienschliff	 Richtungslos	 Schleifen
 Radius 2 mm	 Schlacke	 Oxidschicht	 Mikrojoins	 Rautiefe
 Polieren	 Staubabsaugung	 Kantenfräsen	 Umkehrung	 Transport

Produktergebnisse



QKC

Q-Fin Kompetenz-Club

FORSCHEN UND ENTWICKELN

Q-Fin ist Pionier im Bereich Entgraten, Schleifen und Verrunden von Blechteilen. Als Unternehmen sind wir ständig mit der Weiterentwicklung unserer Maschinen befasst und an die Erfassung von technischen Daten. Darauf aufbauend erweitern wir ständig unseren Wissensstand und optimieren unsere Maschinen. Diese Kenntnisse möchten wir gerne mit den Anwendern unserer Maschinen teilen.

Q-FIN KOMPETENZ-CLUB

Wir bei Q-Fin sind davon überzeugt, dass man gemeinsam mehr erreichen kann. Deswegen haben wir der Q-Fin Kompetenz-Club (QKC) gegründet. Einmal in der Woche treffen sich unsere Ingenieure, Mechaniker, Vertriebs- und Marketingmitarbeiter. Gemeinsam versetzen wir Berge: wir innovieren, verbessern und optimieren.

UNTERSTÜTZUNG VON ANWENDERN

Wir fungieren als Wissenszentrum für Schleif- und Entgrattechnik. Bestehende Kunden können sich bei uns z.B. über die richtigen Bürsten und Schleifbänder oder über das Schleifen mit dem richtigen Druck beraten lassen. Neukunden können unsere Maschinen in unserem Erlebniszentrum testen oder wir bringen sie mit unseren bestehenden Kunden in Kontakt. Zufriedene Kunden, darum geht es bei Q-Fin.

ERLEBNISZENTRUM

Q-Fin B.V. wurde 2013 von Anton Bax und Koen de Waard gegründet. Gemeinsam mehr als 30 Jahre Erfahrung in Entgrattechnik und Maschinenbau. Seit Juli 2017 finden Sie Q-Fin Quality Finishing Machines am Wilgenakker 8 in Bergeijk. Hier haben wir unsere Maschinen betriebsfähig eingerichtet und können Kunden die Nachbearbeitung ihrer eigenen Produkte testen. Derzeit arbeiten wir mit 35 begeisterten Kollegen zusammen. Mit der zunehmenden Bekanntheit der Qualität unserer Maschinen wächst unser Team stetig. Innovieren, Grenzen verschieben und wachsen.



