

PROMOTECH

DEUTSCHLAND GmbH

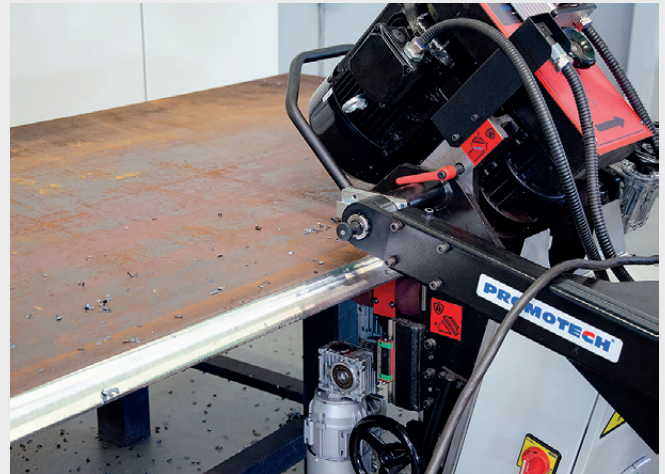


Jetzt CAS-Mitglied

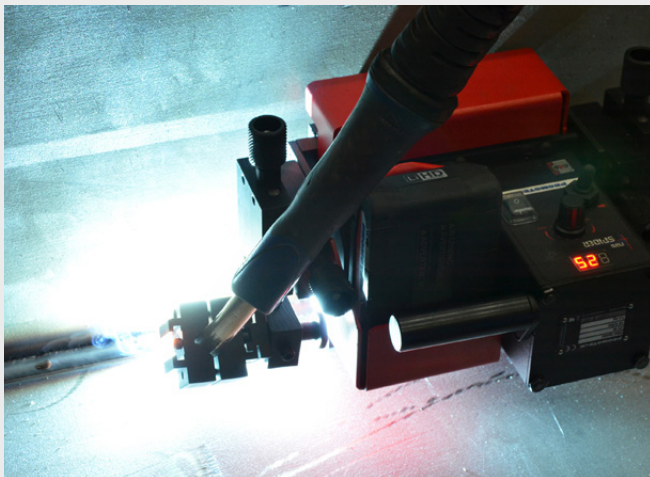
BOHREN



ANFASEN



SCHWEISSEN



SCHNEIDEN



*smart tools
for heavy tasks*

PRODUKTE AUF EINEN BLICK



ÜBER CAS

Metabo hat 2018 mit CAS (Cordless Alliance System) das erste markenübergreifende Akku-System im Markt eingeführt. Aktuell sind bereits mehr als 20 Marken Teil von CAS, dazu zählen Elektrowerkzeug- und Maschinen-Herstellern aus verschiedenen Bereichen. Innerhalb des CAS Akku-Systems sind alle Maschinen der CAS Marken mit einem Akku zu hundert Prozent kompatibel und beliebig kombinierbar. Auf Basis der leistungsstarken Metabo Akku-Technologie versammelt CAS die unterschiedlichsten Gewerke unter einem Dach und bietet professionellen Anwendern so die Freiheit, fernab der Steckdose mit Standard- und Spezialprodukten verschiedener Hersteller mobil und flexibel zu arbeiten.

One Battery, Many Solutions.

100% cross-brand compatibility

Discover cordless freedom with the Cordless Alliance System (CAS) thanks to which you can combine battery packs, chargers, and machines of different manufacturers with each other without any problems.



100% führende Akkutechnologie!

CAS verwendet das weltweit leistungsstärkste Akkupacksystem der Branche - von Metabo. Mit mehr als 30 Jahren Akku-Know-how ist Metabo Vorreiter in der Akku-Technologie und beim Thema "Akku auf der Baustelle".

Seit 2009 sind Akkupacks jeder Generation zu 100% untereinander kompatibel - mit allen Maschinen und Ladegeräten ihrer Vollklassen. Das gilt heute und wird auch morgen so sein.

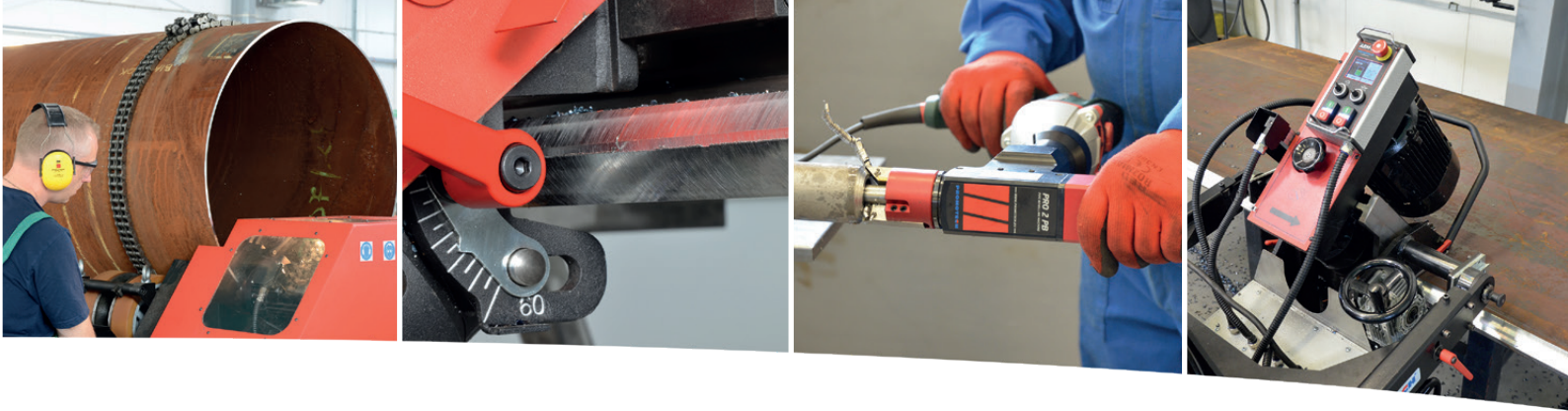
Der Fokus liegt auf 18V, dem wichtigsten Anwendungsbereich für professionelle Anwender.

Auch LiHD - die leistungsstärkste Akkutechnologie der Welt ist zu 100% CAS-kompatibel. Die Technologie deckt einen Leistungsbereich von 400 bis 3.200 Watt ab und bietet damit genügend Power auch für sehr energieintensive Anwendungen.

ÜBER PROMOTECH

Promotech mit Sitz im polnischen Bialystok ist ein innovativer ISO 9001:2015 zertifizierter Hersteller von automatisierten Schweißlösungen, professionellen Elektrowerkzeugen und Industriesystemen für Stahlbauer, Schwermaschinenhersteller, Werften und weitere metallverarbeitende Unternehmen. Das Unternehmen wurde 1987 gegründet. Heute umfasst das Produktportfolio mehr als 300 Produkte, darunter ein umfassendes Angebot an magnetischen Bohrern und hydraulischen Stanzmaschinen, Rohr- und Blechkantenformern, tragbaren Schweißtraktoren und kundenspezifischen Lösungen fürs Rohrformschneiden, MIG/MAG- und SAW-Schweißen sowie fürs Autogen- oder Plasmaschneiden. Die polnische Firma beschäftigt rund 300 Mitarbeiter an zwei Produktionsstandorten und vertreibt ihre Produkte international - mehr als 93 Prozent der Produktion wird exportiert. Mehr über Promotech und seine Produkte unter www.promotech.eu.





ANFASEN AN BLECH UND ROHR



BM-18
 • Fasenbreite bis 18 mm
 • Fasradius R2, R3, R4 oder R5

Anfasmaschine für Bleche



PRO-2 PB
 • ID 19.5 mm bis AD 48 mm
 (Option: ID 15.5 - 22 mm)
 (Option: AD 60.3 mm)

Anfasmaschine für Rohre



BM-18A
 • Max. Fasenbreite 18 mm
 • Neigungswinkel 22,5°, 30°, 37,5°, 45°, 50°, 55°, 60°

Pneumatische
Anfasmaschine für Bleche



BM-20PLUS
 • Max. Fasenbreite 21 mm
 • Faswinkel 15 - 60° oder 0°

Anfasmaschine für Bleche



PRO-5 PB
 • ID 32 mm bis AD 114 mm
 (Option: ID 25 - 32 mm)
 (Option: AD 140 mm)
 • J-Fasen (Option)

Anfasmaschine für Rohre



BM-21
 • Max. Fasenbreite 21 mm
 • Faswinkel 0 - 60°

Anfasmaschine für Bleche



BM-21S
 • Max. Fasenbreite 21 mm
 • Edelstahlbearbeitung

Anfasmaschine für Bleche



PRO-10 PB
 • ID 84 mm bis AD 273 mm
 (Option: ID 38 - 84 mm)
 (Option: AD 355 mm)
 • J-Fasen (Option)
 • Plandrehen von Stirnflächen

Anfasmaschine für Rohre



BM-25
 • Max. Fasenbreite 25 mm
 • Faswinkel 0 - 90°

Anfasmaschine für Bleche



ABM-14
 • Fasenbreite bis 14 mm
 • Faswinkel 30°, (Option): 22,5°, 25°, 35°, 37,5°, 45°
 • Ober und Unterfase

Anfasmaschine für Bleche



PRO-40 PBS
 • Rohr AD 200-1000 mm
 • Edelstahlbearbeitung
 • J-Fasen

Anfasmaschine für Rohre



ABM-28
 • Fasenbreite bis 35 mm
 • Plandrehen, Ober und Unterfase
 • automatischer Vorschub
 • J-Fasen (Option)
 • Entplattierung (Option)

Anfasmaschine für Bleche



ABM-50
 • Fasenbreite bis 50 mm (45°)/bis 66 mm (15°)
 • Ober und Unterfase
 • automatischer Vorschub
 • Faswinkel Oben 15°-60°/ Unten 15°-60°

Anfasmaschine für Bleche



SBM-500
 • Fasenbreite bis 30 mm
 • Faswinkel: 15-60°

Anfasmaschine für Bleche





SCHWEISS- MECHANISIERUNG



MINI SPIDER

- Schweißen von Ecke zu Ecke
- Schweißen in engen Räumen

4Rad-Schweißtraktor



GECKO BATTERY

- 18V Batterieversorgung
- Zwei-Brenner-Montage möglich

4Rad-Schweißtraktor



RAIL BULL

- kontinuierliches Schweißen
- Pendeleinheit

Schiensschweißtraktor



GECKO

- kontinuierliches Schweißen
- Zwei-Brenner-Montage möglich

4Rad-Schweißtraktor



LIZARD MIT PENDELEINHEIT

- programmierbare Schweiß- und Fahrlängen
- Pendeleinheit

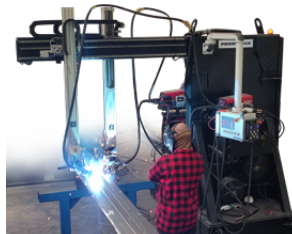
4Rad-Schweißtraktor



RAIL TUG

- für Schweiß- und Brennschneidprozesse
- Einsatz auch an unregelmäßigen Oberflächen

Schiensschweißtraktor



WA 1000 / WA 1500 / WA 2000 HD

- automatisierte Kehlnaht- und Stumpfstoßschweißung, mit Nahtverfolgungssystem
- Mehrlagenschweißen

Schweißmechanisierung



PORTALSCHWEISSANLAGE

- verschiedene Stromquellen implementierbar
- kann nach Kundenwunsch angepasst werden

Schweißmechanisierung



RAIL TITAN

- Geeignet für WIG-Schweißen (HF-beständig)
- Fernbedienungseinheit
- Pendeleinheit
- Automatisches Nahtverfolgungssystem

Schiensschweißtraktor



OSC-8 PENDELEINHEIT

- Kann eigenständig oder als Teil eines automatisierten Schweißsystems betrieben werden
- Vier einstellbare Parameter

Pendeleinheit



MCM-4000/MCM-1000

- Mobile 5-achsige CNC Maschine, für das dreidimensionale Brennschneiden, Anfasen und Schweißen

Schneid- / Schweißmechanisierung





SCHNEID- MECHANISIERUNG



DRAGON

- Oxyfuelschneiden
- „V“ Nutmittellinie

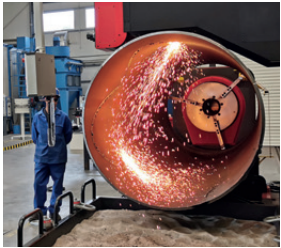
Schneidtraktor



DRAGON HS

- Plasmaschneiden
- „V“ Nutmittellinie

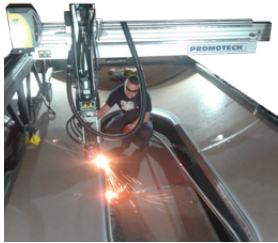
Schneidtraktor



PPCM-1500

- 3D-Schneiden/Fasen mit Oxyfuel oder Plasma
- Integrierte Bibliothek von Makros
- Software Lantek Flex 3D Tubes (Option)

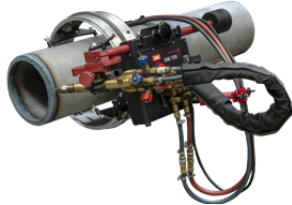
Schneidmechanisierung



MCM-4000

- Mobile 5-Achsige CNC Maschine für das dreidimensionale Brennschneiden, Anfasen und Schweißen

Schneid- / Schweißmechanisierung



RAIL TUG

- für Schweiß- und Brennschneidprozesse
- Einsatz auch an unregelmäßigen Oberflächen

Schienschweißtraktor



RAIL BULL

- kontinuierliches Schweißen
- Pendeleinheit

Schienschweißtraktor



RAIL TITAN

- Geeignet für WIG-Schweißen (HF-beständig)
- Fernbedienungseinheit
- Pendeleinheit
- Automatisches Nahtverfolgungssystem

Schienschweißtraktor



GECKO BATTERY

- 18V Batterieversorgung (110-240 V AC-Option)
- Zwei-Brenner-Montage möglich

4Rad-Schweißtraktor



GECKO

- kontinuierliches Schweißen
- Zwei-Brenner-Montage möglich

4Rad-Schweißtraktor



GECKO HS

- erhöhte horizontale Geschwindigkeit
- Eignet sich sowohl zum Schnellschweißen als auch zum Plasmaschneiden

4Rad-Schweißtraktor



LIZARD MIT PENDELEINHEIT

- programmierbare Schweiß- und Fahrlängen
- Pendeleinheit

4Rad-Schweißtraktor



BOHREN UND STANZEN



PRO-35 ADA ATEX
• Kernbohrer: max. 35 mm
• Geschwindigkeit: 240 U/min

Pneumatische Magnetbohrmaschine



PRO-45/2 ATEX
• Kernbohrer: max. 45 mm
• Geschwindigkeit: 190, 290 U/min

Pneumatische Magnetbohrmaschine



PRO-200A ATEX
• Kernbohrer: max. 200 mm
• Gewindeschneiden: max. M48

Pneumatische Magnetbohrmaschine



PRO-36 AD
• Kernbohrer: max. 36 mm
• Geschwindigkeit: 370 U/min

Elektro Magnetbohrmaschine



PRO-36
• Kernbohrer: max. 36 mm
• Geschwindigkeit: 350 U/min

Elektro Magnetbohrmaschine



**PRO-36MS, PRO-36PM,
PRO-36T3**
• Kernbohrer: max. 36 mm
• Geschwindigkeit: 350 U/min

Elektro Magnetbohrmaschine



PRO-36 AUTO
• Kernbohrer: max. 36 mm
• Automatische Zufuhr

Elektro Magnetbohrmaschine

NEUE BOHRER-FAMILIE



PRO-16
• Spiralbohrer: max 16 mm
• Geschwindigkeit: 390, 780 U/min

Elektro Magnetbohrmaschine



PRO-40
• Kernbohrer: max 40 mm
• Geschwindigkeit: 440 U/min

Elektro Magnetbohrmaschine



PRO-50
• Kernbohrer: max 50 mm
• Geschwindigkeit: 240, 480 U/min

Elektro Magnetbohrmaschine



PRO-50 TCT
• Kernbohrer: max 45 mm
• Geschwindigkeit: 320, 640 U/min

Elektro Magnetbohrmaschine



PRO-55
• Kernbohrer: max 55 mm
• Geschwindigkeit: 200, 400 U/min

Elektro Magnetbohrmaschine



PRO-55 TCT
• Kernbohrer: max 45 mm
• Geschwindigkeit: 320, 640 U/min

Elektro Magnetbohrmaschine





PRO-52T

- Kernbohrer: max 50 mm
- Gewindeschneiden: max M20

Elektro Magnet-Gewindebohrmaschine



PRO-72T

- Kernbohrer: max 70 mm
- Gewindeschneiden: max M20

Elektro Magnet-Gewindebohrmaschine



PRO-122T

- Kernbohrer: max 120 mm
- Gewindeschneiden: max M30

Elektro Magnet-Gewindebohrmaschine



PRO-152T

- Kernbohrer: max 150 mm
- Gewindeschneiden: max M42

Elektro Magnet-Gewindebohrmaschine



PRO-36 Battery

- Kernbohrer: max 36 mm
- Geschwindigkeit: 260 U/min

Akku-Bohrmaschine



PRO-51

- Kernbohrer: max 51 mm
- Geschwindigkeit: 200, 400 U/min

Elektro Magnetbohrmaschine



PRO-62

- Kernbohrer: max 65 mm
- Geschwindigkeit: 160, 390 U/min

Elektro Magnetbohrmaschine



PRO-72

- Kernbohrer: max 70 mm
- Geschwindigkeit: 160, 390 U/min

Elektro Magnetbohrmaschine



PRO-36R

- Kernbohrer: max 36 mm
- Elektromotor

Elektro-Schienebohrmaschine



PRO-60 HP

- Loch: max. 27 mm
- Dicke: max. 13 mm

Hydraulische Lochstanze



PRO-110 HP

- Loch: max. 27 mm
- Dicke: max. 16 mm

Hydraulische Lochstanze



PRO-36RH

- Kernbohrer: max 36 mm
- Benzinmotor

Benzin-Schienebohrmaschine





Demo-Center: D-88326 Aulendorf, Deutschland

Wir haben es uns zur Aufgabe gemacht, den Mutterkonzern PROMOTECH Sp. z o.o. mit Hauptsitz und Produktionsstätte in Białystok (PL), im deutschsprachigen Raum in vollem Umfang zu vertreten.



30 Jahre Erfahrung in der Industrie

Promotech wurde 1987 in Polen gegründet. Heute, ein innovationsgetriebener Hersteller von Elektrowerkzeugen für die metallverarbeitende Industrie.



Kundenorientiert

Die Dinge zur richtigen Zeit in die Tat umzusetzen funktioniert nur mit Kompetenz und Einsatz. Wir entwickeln Lösungen aus der Technik, für die Technik.



Erfahrenes Team

Wir bieten unseren Kunden einen lösungsorientierten, aufmerksamen und zielführenden Support. Das Expertenteam arbeitet zusammen – für erstklassige Produkte und Dienstleistungen.



Technologieanbieter der nächsten Generation

Unser vielschichtiges Portfolio repräsentiert jahrzehntelange Konstruktionserfahrung, gepaart mit einer Leidenschaft für Qualität und neuesten Technologien.



Tobias Leicher

GF / Vertriebsleitung DACH

Telefon: +49 160 613 6666

E-Mail: tleicher@promotech.eu



Thomas Schmidt

Vertriebsleitung Deutschland Nord

Telefon: +49 176 8012 3528

E-Mail: tschmidt@promotech.eu

Unsere Kernkompetenzen:

- Schweißautomatisierung
- Schweiß- und Schneidtraktoren
- Schweißnahtvorbereitung
- Schweißdrehtische
- Hydraulische Lochstanzer
- Magnetbohrmaschinen

.. und vieles mehr – wir freuen uns auf Ihre Kontaktaufnahme.

Weitere Informationen finden Sie unter www.promotech-deutschland.de, www.facebook.com/PromotechdeutschlandGmbH



Ihr Händler vor Ort: