

MOSA



DE


MOSA Weld

ALLGEMEINER KATALOG SCHWEISSAGGREGAT

MOSA

AUS SCHLIESS LICH

MOSA



MOSA

DER FAÇHMANN FÜR QUALITÄT MIT LÖSUNGEN, DIE DEN UNTERSCHIED MACHEN

SEIT 1963.

WELTWEITER MASSSTAB FÜR DIE STROMERZEUGUNG UND DAS SCHWEISSEN.



Seit über 50 Jahren behauptet sich MOSA auf dem Markt und setzt dabei auf die Leistung und Zuverlässigkeit seiner Produkte. Durch Erfahrung und Engagement für die Innovation nimmt MOSA eine weltweite Spitzenposition in der Produktion von Maschinen ein, welche die Ansprüche in den Bereichen der Herstellung von Lichtmasten, der Stromerzeugung und des Schweißens erfüllen. Aus diesem hochwertigen Know-how entstehen Technologien und Produkte, die mit strengen Qualitätsprinzipien entwickelt und konstruiert werden und die bei anspruchsvollsten Anwendern zum Erfolg der MOSA-Lösungen geführt haben.

MADE IN ITALY

EINSATZ BEREICHE



ROHRLEITUNGEN



STRASSENBAUARBEITEN



BAUSTELLEN



INDUSTRIE

DER PRODUKTBEREICH



TRAGBARE

TRAGBARE - BENZIN - CHOPPER SYSTEM

NEW MAGIC WELD.....	SEITE 9
MAGIC WELD 200.....	SEITE 9

TRAGBARE - DIESEL - CHOPPER SYSTEM

MAGIC WELD 200 YD.....	SEITE 10
MAGIC WELD 200 YDE.....	SEITE 10

TRAGBARE - BENZIN/DIESEL - LUFTKÜHLUNG

TS 200 BS CF.....	SEITE 11
TS 200 DS CF I DES CF.....	SEITE 11
TS 200 BS EL.....	SEITE 12
TS 200 BS EL P.....	SEITE 12
TS 200 DES EL.....	SEITE 13



PROFESSIONELLE MASCHINEN

TRAGBARE - BENZIN/DIESEL - LUFTKÜHLUNG

TS 250 KD EL.....	SEITE 16
-------------------	----------

SCHWEISSAGGREGAT/STROMERZEUGER

SUPERSCHALLGEDÄMPFT - LUFTKÜHLUNG/WASSER - 3000 U/MIN

CS 230 YSX CC/CV.....	SEITE 16
TS 300 KSX EL.....	SEITE 17
CS 350 KSX CC/CV.....	SEITE 17
TS 400 KSX EL.....	SEITE 18
TS 350 YSX BC.....	SEITE 18

SCHWEISSAGGREGAT/STROMERZEUGER

SCHALLGEDÄMPFT/SUPERSCHALLGEDÄMPFT - WASSERKÜHLUNG - 1500 U/MIN

TS 400 PS BC.....	SEITE 19
TS 500 PS-BC 60Hz.....	SEITE 19
TS 600 PS BC.....	SEITE 20
TS 2X400 PSX BC.....	SEITE 20



DSP

SCHALLGEDÄMPFT/SUPERSCHALLGEDÄMPFT - WASSERKÜHLUNG - 1500/3000 U/MIN

DSP 400 YSX.....	SEITE 26
DSP 500 PS.....	SEITE 26
DSP 600 PS.....	SEITE 27
DSP 2x400 PS.....	SEITE 27

DER PRODUKTBEREICH

TRAGBARE SCHWEISSAGGREGATE



- ✓ Schallgedämpft/Super Schallgedämpft
- ✓ Fahrgestell
- ✓ Rohrrahmen
- ✓ Diesel / Benzin
- ✓ Lichtbogenschweißaggregat Gleichstrom

Einige Schweißaggregate verfügen über die Funktion "Power Optimizer", entworfen und patentiert von MOSA. Es handelt sich um eine Überwachungstechnik zur Vermeidung einer Überlastung des Motors bei Betrieb im Bereich der maximalen Leistung, Mit dem "Power Optimizer" kann ein sicherer und optimaler Betrieb unter allen Schweißbedingungen gesichert werden.



REDUZIERTER ABMESSUNGEN GROSSE BETRIEBSLEISTUNGEN

GESTARTET IN 2005, DAS NEW
MAGIC WELD IST EIN KOMPAKTES
UND PROFESSIONELLES
SCHWEISSAGGREGAT, DAS LEICHT ZU
TRANSPORTIEREN IST.

Die ganze Maschine wiegt nur 34 Kg. Sie ist angetrieben von einem Honda Benzinmotor und versehen mit einem innovativen Permanent Magnet Generator, der einen Schweißstrom bis zu 150 A CC liefert.



Eine Sparvorrichtung realisiert die "Lieferung der Leistung nach Bedarf", wodurch sowohl eine Kraftstoffersparnis als auch eine geringere Motorabnutzung ermöglicht wird. Mit dem New Magic Weld können alle Arten von Elektroden (basische, Rutil und Zellulose) bis zu 3,25 mm geschweißt werden und dank einer von Mosa angewandten Technik, bezeichnet "Power Optimizer" kann die volle Motorleistung ausgenutzt werden. Außerdem ist auch die Verwendung als Generator für Hilfsstrom bis zu 2 KW CC möglich für den Betrieb von kleinen Werkzeugen und Lampen. Das New Magic Weld erweist sich als unentbehrliches tragbares Gerät um Reparaturen auszuführen.

TRAGBARE

MAGIC WELD 200

DIE GESAMTE LEISTUNG
EINES 200A SCHWEISSAGGREGATES
IN NUR 61KG

Magic Weld 200 ist ein kompaktes Schweißaggregat, leicht und professionell, liefert Schweißstrom bis zu 200 A mit einer Einschaltdauer (duty cycle) von 60%. Ein innovativer Permanent Magnet Generator, angetrieben von einem Honda Benzinmotor kann eine Leistung von ca. 5 KW erzeugen.



Eine Sparvorrichtung realisiert die "Lieferung der Leistung nach Bedarf", wodurch sowohl eine Kraftstoffersparnis als auch eine Reduzierung der Motorabnutzung ermöglicht wird. Mit dem Magic Weld 200 können alle Arten von Elektroden (basische, Rutil und Zellulose) bis zu 4 mm geschweißt werden und dank einer von MOSA angewandten Technik, bezeichnet "Power Optimizer", kann die volle Leistung des Motors ausgenutzt werden. Außerdem ist eine Hilfsstromleistung von 3.25 KW/50 Hz verfügbar, die für kleine Werkzeuge oder Lampen passend ist. Ein weiteres technisches Merkmal ist, dass das Magic Weld 200 für den Anschluss einer Fernbedienung (optional) vorbereitet ist, die eine Fernregelung bis zu 20m Entfernung von dem Gerät ermöglicht.



NEW MAGIC WELD



SCHWEISSTEIL D.C.

Einstellbereich	30A ÷ 150A
Schweißgleichstrom	150A - 60%
Leerlaufspannung	67V

A.C. GENERATOR - PERMANENT MAGNET GENERATOR, SELBSTERREGEND, BÜRSTENLOS

Leistung Einphasig (max)	2 kW / 230V c.c. / 8.7 A
Leistung Einphasig (dauer)	1.6 kW / 230V c.c. / 6.9 A
Isolationsklasse	H

EIGENSCHAFTEN

- Lichtbogenschweißaggregat Gleichstrom
- Schweißen mit allen Arten von Elektroden möglich, einschließlich Zellulose Elektroden
- Hochfrequenz und Schweißstromsteuerung
- Hilfsspannung DC mit Mikrounterbrechung zum Schutz der Werkzeuge
- Abstellen des Motors bei ungenügender Ölmenge (oil alert)
- Power optimiser (Optimierungssystem der Motorleistung)
- Leerlaufautomatik (Auto-Idle)
- Gemäß der EG Richtlinien

MOTOR - BENZIN 4-TAKT, OHV, LUFTKÜHLUNG

Typ	Honda GX 200
* Höchstleistung netz	4 kW (5.5 HP)
Zylinder / Hubraum	1 / 196 cm ³
Drehzahl	4000 U/min.
Kraftstoffverbrauch (Schweißen 60%)	1,1 l/h

* Maximalleistung (nicht überlastbar) nach SAE J1349

ALLGEMEINE DATEN

Tankinhalt	3.1 l
Laufzeit (Schweißen 60%)	3 h
Schutzart	IP 23
* Abmessungen LxBxH (mm)	420x360x480
* Gewicht (trocken)	34 kg
** Schallpegelwert Lwa (druck LpA)	99 dB(A) (74 dB(A) @ 7 m)

* Die angegebenen Werte beinhalten auch alle hervorstehenden Teile. ** Zur Festinstallation auf dem EG Markt.

MAGIC WELD 200



SCHWEISSTEIL D.C.

Einstellbereich	20A ÷ 200A
Schweißgleichstrom	200 A - 60%
Leerlaufspannung	70V

A.C. GENERATOR - 50 HZ - PERMANENT MAGNET GENERATOR, SELBSTERREGEND, BÜRSTENLOS

Leistung Einphasig (max)	3 kVA / 230V / 13 A
Leistung Einphasig (dauer)	2.5 kVA / 230V / 10.9 A
Isolationsklasse	H

EIGENSCHAFTEN

- Lichtbogenschweißaggregat Gleichstrom
- Schweißen mit allen Arten von Elektroden möglich, einschließlich Zellulose Elektroden
- Hochfrequenz und Schweißstromsteuerung
- Gleichstrom einphasig 50 Hz erzeugt von Inverter
- Abstellen des Motors bei ungenügender Ölmenge (oil alert)
- Power optimiser (Optimierungssystem der Motorleistung)
- Leerlaufautomatik (Auto-Idle)
- Rohrrahmen
- Gemäß der EG Richtlinien

MOTOR - BENZIN - 4 TEMPI, OHV, LUFTKÜHLUNG

Typ	Honda GX 270
* Höchstleistung netz	6.3 kW (8.5 HP)
Zylinder / Hubraum	1/ 270 cm ³
Drehzahl	3600 U/min.
Kraftstoffverbrauch (Schweißen 60%)	1.5 l/h

* Maximalleistung (nicht überlastbar) nach SAE J1349

ALLGEMEINE DATEN

Tankinhalt	5.3 l
Laufzeit (Schweißen 60%)	3.5 h
Schutzart	IP 23
* Abmessungen LxBxH (mm)	630x490x540
* Gewicht (trocken)	61 kg
** Schallpegelwert Lwa (druck LpA)	99 dB(A) (74 dB(A) @ 7 m)

* Die angegebenen Werte beinhalten auch alle hervorstehenden Teile. ** Zur Festinstallation auf dem EG Markt.



MAGIC WELD 200 YD



SCHWEISSTEIL D.C.

Einstellbereich	20A ÷ 200A
Schweißgleichstrom	170A - 60%
Leerlaufspannung	70V
A.C. GENERATOR - 50 HZ - PERMANENT MAGNET GENERATOR, SELBSTERREGEND, BÜRSTENLOS	
Leistung Einphasig (max)	3.3 kVA / 230V / 14.3 A
Leistung Einphasig (dauer)	3 kVA / 230V / 13 A
Isolationsklasse	H

EIGENSCHAFTEN

- Lichtbogenschweißaggregat Gleichstrom
- Schweißen mit allen Arten von Elektroden möglich, einschließlich Zellulose Elektroden
- Hochfrequenz und Schweißstromsteuerung
- Power optimiser (Optimierungssystem der Motorleistung)
- Gleichstrom einphasig 50 Hz erzeugt von Inverter
- Rohrrahmen
- Gemäß der EG Richtlinien

MOTOR - DIESEL 4-TAKT, DIREKTEINSPRITZUNG, LUFTKÜHLUNG

Typ	Yanmar L70N
* Höchstleistung netz	4.9 kW (6.7 HP)
Zylinder / Hubraum	1/ 320 cm ³
Drehzahl	3600 U/min
Kraftstoffverbrauch (Schweißen 60%)	1.0 l/h

* Maximalleistung (nicht überlastbar) nach SAE J1349

ALLGEMEINE DATEN

Tankinhalt	3.3 l
Laufzeit (Schweißen 60%)	3.3 h
Schutzart	IP 23
* Abmessungen LxBxH (mm)	630x490x540
* Gewicht (trocken)	72 kg
** Schallpegelwert Lwa (druck LpA)	103 dB(A) (78 dB(A) @ 7 m)

* Die angegebenen Werte beinhalten auch alle hervorstehenden Teile. ** Zur Festinstallation auf dem EG Markt.

MAGIC WELD 200 YDE



SCHWEISSTEIL D.C.

Einstellbereich	20A ÷ 200A
Schweißgleichstrom	170A - 60%
Leerlaufspannung	70V
A.C. GENERATOR - 50 HZ - PERMANENT MAGNET GENERATOR, SELBSTERREGEND, BÜRSTENLOS	
Leistung Einphasig (max)	3.3 kVA / 230V / 14.3 A
Leistung Einphasig (dauer)	3 kVA / 230V / 13 A
Isolationsklasse	H

EIGENSCHAFTEN

- Lichtbogenschweißaggregat Gleichstrom
- Schweißen mit allen Arten von Elektroden möglich, einschließlich Zellulose Elektroden
- Hochfrequenz und Schweißstromsteuerung
- Power optimiser (Optimierungssystem der Motorleistung)
- Gleichstrom einphasig 50 Hz erzeugt von Inverter
- Abstellen des Motors bei ungenügender Öldruck
- Leerlaufautomatik (Auto-Idle)
- Rohrrahmen
- Gemäß der EG Richtlinien

MOTOR - DIESEL 4-TAKT, DIREKTEINSPRITZUNG, LUFTKÜHLUNG

Typ	Yanmar L70N
* Höchstleistung netz	4.9 kW (6.7 HP)
Zylinder / Hubraum	1/ 320 cm ³
Drehzahl	3600 U/min
Kraftstoffverbrauch (Schweißen 60%)	1.0 l/h

* Maximalleistung (nicht überlastbar) nach SAE J1349

ALLGEMEINE DATEN

Tankinhalt	3.3 l
Laufzeit (Schweißen 60%)	3.3 h
Schutzart	IP 23
* Abmessungen LxBxH (mm)	630x490x540
* Gewicht (trocken)	91 kg
** Schallpegelwert Lwa (druck LpA)	103 dB(A) (78 dB(A) @ 7 m)

* Die angegebenen Werte beinhalten auch alle hervorstehenden Teile. ** Zur Festinstallation auf dem EG Markt.



TS 200 BS CF



SCHWEISSTEIL D.C.	
Einstellbereich	20A ÷ 100A / 90A ÷ 190A
Schweißgleichstrom	190 A 35% - 160 A 60% - 120A 100%
Leerlaufspannung	98 V
A.C. GENERATOR - 50 HZ - DREHSTROMGENERATOR 3-PHASIG ASYNCHRON, SELBSTERREGEND, SELBSTREGULIEREND, BÜRSTENLOS	
Leistung dreiphasig	6 kVA / 400V / 8.7 A
Leistung Einphasig	5 kVA / 230V / 21.7 A
Leistung Einphasig	2 kVA / 48V / 41.6 A
Isolationsklasse	H

EIGENSCHAFTEN

- Lichtbogenschweißaggregat Gleichstrom
- Schweißen mit allen Arten von Elektroden möglich, einschließlich Zellulose Elektroden
- Doppelter Schweißausgang 20A ÷ 100A / 90A ÷ 190A
- Stromgenerator AC dreiphasig und einphasig
- FI-Schutz Schalter
- Steckdosen: 1x400V 16A 3P+N+T CEE - 1x230V 16A 2P+T CEE - 1x48V 32A 2P CEE
- Rohrrahmen
- Gemäß der EG Richtlinien

MOTOR - BENZIN, 4 TEMPI, OHV, LUFTKÜHLUNG

Typ	Honda GX 390
* Höchstleistung netz	8.2 kW (11.1 HP)
Zylinder / Hubraum	1/ 389 cm ³
Drehzahl	3000 U/min
Kraftstoffverbrauch (Schweißen 60%)	313 g/kWh

* Maximalleistung (nicht überlastbar) nach ISO 3046-1

ALLGEMEINE DATEN

Tankinhalt	6.1 l
Laufzeit (Schweißen 60%)	3 h
Schutzart	IP 23
* Abmessungen LxBxH (mm)	910 x 530 x 580 mm
* Gewicht (trocken)	111 kg
** Schallpegelwert L _{wa} (druck L _{pA})	98 dB(A) (73 dB(A) @ 7 m)

* Die angegebenen Werte beinhalten auch alle hervorstehenden Teile. ** Zur Festinstallation auf dem EG Markt.

TS 200 DS CF | DES CF



SCHWEISSTEIL D.C.	
Einstellbereich	20A ÷ 100A - 90A ÷ 190A
Schweißgleichstrom	190 A 35% - 160 A 60% - 120A 100%
Leerlaufspannung	98 V
A.C. GENERATOR - 50 HZ - DREHSTROMGENERATOR 3-PHASIG ASYNCHRON, SELBSTERREGEND, SELBSTREGULIEREND, BÜRSTENLOS	
Leistung dreiphasig	6 kVA / 400V / 8.7 A
Leistung Einphasig	5 kVA / 230V / 21.7 A
Leistung Einphasig	2 kVA / 48V / 41.6 A
Isolationsklasse	H

EIGENSCHAFTEN

- Lichtbogenschweißaggregat Gleichstrom
- Schweißen mit allen Arten von Elektroden möglich, einschließlich Zellulose Elektroden
- Doppelter Schweißausgang 20A ÷ 100A / 90A ÷ 190A
- Stromgenerator AC dreiphasig und einphasig
- FI-Schutz Schalter
- Steckdosen: 1x400V 16A 3P+N+T CEE - 1x230V 16A 2P+T CEE - 1x 48V 32A 2P CEE
- Reversier Start (DS) - Elektro-Start (DES)
- Rohrrahmen
- Gemäß der EG Richtlinien

MOTOR - DIESEL 4-TAKT, DIREKTEINSPRITZUNG, LUFTKÜHLUNG

Typ	Yanmar L 100 N
* Höchstleistung netz	6.5 kW (8.8 HP)
Zylinder / Hubraum	1/ 435 cm ³
Drehzahl	3000 U/min.
Kraftstoffverbrauch (Schweißen 60%)	1 l/h

* Maximalleistung (nicht überlastbar) nach ISO 3046-1

ALLGEMEINE DATEN

	TS 200 DS/CF	TS 200 DES/CF
Tankinhalt	5.5 l	
Laufzeit (Schweißen 60%)	5.5 h	
Schutzart	IP 23	
* Abmessungen LxBxH (mm)	900x550x620	
* Gewicht (trocken)	130 kg	150 kg
** Schallpegelwert L _{wa} (druck L _{pA})	99 dB(A) (74 dB(A) @ 7 m)	

* Die angegebenen Werte beinhalten auch alle hervorstehenden Teile. ** Zur Festinstallation auf dem EG Markt.



TS 200 BS / EL



SCHWEISSTEIL D.C.	
Einstellbereich	20A ÷ 155A
Schweißgleichstrom	155A 60% - 120A 100%
Leerlaufspannung	65V
A.C. GENERATOR - 50 HZ - DREHSTROMGENERATOR 3-PHASIG ASYNCHRON, SELBSTERREGEND, SELBSTREGULIEREND, BÜRSTENLOS	
Leistung dreiphasig	6 kVA / 400V / 8.7 A
Leistung Einphasig	4 kVA / 230V / 17.4 A
Leistung Einphasig	2 kVA / 48V / 41.6 A
Booster - Anlasser für MOTORn	170A - 12Vc.c. - 24Vc.c.
Isolationsklasse	H

EIGENSCHAFTEN

- Lichtbogenschweißaggregat Gleichstrom
- Schweißen mit allen Arten von Elektroden möglich, einschließlich Zellulose Elektroden
- Schweißstrom Regelung - Elektronisch
- Stromgenerator AC dreiphasig und einphasig
- Hilfsstromleistung auch während der Schweißphase verfügbar
- FI-Schutz Schalter
- Steckdosen: 1x400V 16A 3P+N+T CEE - 1x230V 16A 2P+T CEE - 1x48V 32A 2P CEE
- Abstellen des Motors bei ungenügender Ölmenge (oil alert)
- Rohrrahmen
- Gemäß der EG Richtlinien

MOTOR - BENZIN 4-TAKT, OHV, LUFTKÜHLUNG

Typ	Honda GX 390
* Höchstleistung netz	8.2 kW (11.1 HP)
Zylinder / Hubraum	1/ 389 cm ³
Drehzahl	3000 U/min.
Kraftstoffverbrauch (Schweißen 60%)	2 l/h

* Maximalleistung (nicht überlastbar) nach SAE J1349

ALLGEMEINE DATEN

Tankinhalt	6.1 l
Laufzeit (Schweißen 60%)	3 h
Schutzart	IP 23
* Abmessungen LxBxH (mm)	870x525x590
* Gewicht (trocken)	106 kg
** Schallpegelwert Lwa (druck LpA)	98 dB(A) (73 dB(A) @ 7 m)

* Die angegebenen Werte beinhalten auch alle hervorstehenden Teile. ** Zur Festinstallation auf dem EG Markt.

TS 200 BS / EL P



SCHWEISSTEIL D.C.	
Einstellbereich	20A ÷ 170A
Schweißgleichstrom	170A 60% - 140 A 100%
Leerlaufspannung	65V
A.C. GENERATOR - 50 HZ - DREHSTROMGENERATOR 3-PHASIG ASYNCHRON, SELBSTERREGEND, SELBSTREGULIEREND, BÜRSTENLOS	
Leistung dreiphasig	6 kVA / 400V / 8.7 A
Leistung Einphasig	4 kVA / 230V / 17.4 A
Booster - Anlasser für MOTORn	170A - 12Vc.c.
Isolationsklasse	H

EIGENSCHAFTEN

- Lichtbogenschweißaggregat Gleichstrom
- Schweißstrom Regelung - Elektronisch
- Stromgenerator AC dreiphasig und einphasig
- Hilfsstromleistung auch während der Schweißphase verfügbar
- FI-Schutz Schalter
- Steckdosen: 1x400V 16A 3P+N+T CEE - 1x230V 16A 2P+T SCHUKO
- Abstellen des Motors bei ungenügender Ölmenge (oil alert)
- Rohrrahmen
- Gemäß der EG Richtlinien

MOTOR - BENZIN 4-TAKT, OHV, LUFTKÜHLUNG

Typ	Honda GX 390
* Höchstleistung netz	8.2 kW (11.1 HP)
Zylinder / Hubraum	1/ 389 cm ³
Drehzahl	3000 U/min.
Kraftstoffverbrauch (Schweißen 60%)	2 l/h

* Maximalleistung (nicht überlastbar) nach SAE J1349

ALLGEMEINE DATEN

Tankinhalt	6.1 l
Laufzeit (Schweißen 60%)	3 h
Schutzart	IP 23
* Abmessungen LxBxH (mm)	870x525x590
* Gewicht (trocken)	106 kg
** Schallpegelwert Lwa (druck LpA)	98 dB(A) (73 dB(A) @ 7 m)

* Die angegebenen Werte beinhalten auch alle hervorstehenden Teile. ** Zur Festinstallation auf dem EG Markt.



TS 200 DES / EL



EIGENSCHAFTEN

- Lichtbogenschweißaggregat Gleichstrom
- Schweißen mit allen Arten von Elektroden möglich, einschließlich Zellulose Elektroden
- Schweißstrom Regelung - Elektronisch
- Stromgenerator AC dreiphasig und einphasig
- Hilfsstromleistung auch während der Schweißphase verfügbar
- FI-Schutz Schalter
- Steckdosen: 1x400V 16A 3P+N+T CEE - 1x230V 16A 2P+T CEE - 1x48V 32A 2P CEE
- Rohrrahmen
- Gemäß der EG Richtlinien

SCHWEISSTEIL D.C.

Einstellbereich	20A ÷ 170A
Schweißgleichstrom	170A 60% - 130A 100%
Leerlaufspannung	65V

A.C. GENERATOR - 50 HZ - DREHSTROMGENERATOR 3-PHASIG ASYNCHRON, SELBSTERREGEND, SELBSTREGULIEREND, BÜRSTENLOS

Leistung dreiphasig	6 kVA / 400V / 8.7 A
Leistung Einphasig	5 kVA / 230V / 21.7 A
Leistung Einphasig	2 kVA / 48V / 41.6 A
Isolationsklasse	H

MOTOR - DIESEL 4-TAKT, DIREKTEINSPRITZUNG, LUFTKÜHLUNG

Typ	Yanmar L 100 N
* Höchstleistung netz	6.5 kW (8.8 HP)
Zylinder / Hubraum	1/ 435 cm ³
Drehzahl	3000 U/min
Kraftstoffverbrauch (Schweißen 60%)	1 l/h

* Maximalleistung (nicht überlastbar) nach ISO 3046-1

ALLGEMEINE DATEN

Tankinhalt	5.5 l
Laufzeit (Schweißen 60%)	5.5 h
Schutzart	IP 23
* Abmessungen LxBxH (mm)	900 x 550 x 620
* Gewicht (trocken)	133 kg
** Schallpegelwert Lwa (druck LpA)	99 dB(A) (74 dB(A) @ 7 m)

* Die angegebenen Werte beinhalten auch alle hervorstehenden Teile. ** Zur Festinstallation auf dem EG Markt.



MOSA Weld

DER PRODUKTBEREICH

PROFESSIONELLE SCHWEISSAGGREGATE



✓ Power Optimizer (Optimierungssystem der Motorleistung)

✓ Schweißen mit allen Arten von Elektroden möglich, einschließlich Zellulose Elektroden

✓ Lichtbogenschweißaggregat Gleichstrom

✓ Buchse zum Fugenhobeln

✓ Schallgedämpft/Super Schallgedämpft

✓ Fahrgestell

✓ Motor Schutz

✓ Diesel / Benzin

KOMPAKT UND ZUVERLÄSSIG FÜR DIE PROFESSIONELLE ANWENDUNG

Sie wurden für die Erfordernisse des anspruchsvollen technischen Schweißens entwickelt. Sie können gleichzeitig sowohl als Schweißaggregat als auch als Stromerzeuger dreiphasig und einphasig betrieben werden.



WAC

CC/CV
Bedienfeld
für das
Schweißen

Außerdem sind sie für einen großen Anwendungsbereich geeignet, unter anderem für Metallkonstruktionen, Baugewerbe, pipelines und Schiffsbau. Schweißgleichstrom mit Elektroden bis 8 mm Durchmesser, sowie auch Zelloselektroden. Es sind schallgedämpfte Schweißaggregate mit Gehäuse.





TS 250 KD EL



SCHWEISSTEIL D.C.	
Einstellbereich	20A ÷ 250A
Schweißgleichstrom	250A 35% - 200A 60%
Leerlaufspannung	70V
A.C. GENERATOR. - 50 HZ - DREHSTROMGENERATOR 3-PHASIG ASYNCHRON, SELBSTERREGEND, SELBSTREGULIEREND, BÜRSTENLOS	
Leistung dreiphasig	6.5 kVA / 400V / 9.4 A
Leistung Einphasig	4.5 kVA / 230V / 19.5 A
Leistung Einphasig	2 kVA / 48V / 41.6 A
Anlasser für MOTORn c.c.	200A / 12Vc.c. - 24Vc.c.
Isolationsklasse	H

EIGENSCHAFTEN

- Lichtbogenschweißaggregat Gleichstrom
- Schweißstrom Regelung - Elektronisch
- Stromgenerator AC dreiphasig und einphasig
- Hilfsstromleistung auch während der Schweißphase verfügbar
- FI-Schutz Schalter
- Steckdosen: 1x400V 16A 3P+N+T CEE - 1x230V 16A 2P+T CEE - 1x 48V 32A 2P CEE
- Rohrrahmen
- Gemäß der EG Richtlinien

MOTOR - DIESEL 4-TAKT, DIREKTEINSPRITZUNG, LUFTKÜHLUNG

Typ	KOHLER KD 477/2
* Höchstleistung netz	14.9 kW (20.3 HP)
Zylinder / Hubraum	2/ 954 cm ³
Drehzahl	3000 U/min.
Kraftstoffverbrauch (Schweißen 60%)	1.7 l/h

* Maximalleistung (nicht überlastbar) nach ISO 3046-1

ALLGEMEINE DATEN

Tankinhalt	9 l
Laufzeit (Schweißen 60%)	5.3 h
Schutzart	IP 23
* Abmessungen LxBxH (mm)	1050x530x630
* Gewicht (trocken)	200 kg
** Schallpegelwert Lwa (druck LpA)	103 dB(A)(78 dB(A) @ 7m)

* Die angegebenen Werte beinhalten auch alle hervorstehenden Teile. ** Zur Festinstallation auf dem EG Markt.

CS 230 YSX CC/CV



SCHWEISSTEIL D.C.	
Einstellbereich	20A ÷ 210A (STICK - TIG) 14V ÷ 44V (MIG)
Schweißgleichstrom	210A 60% - 180 A 100%
Leerlaufspannung	65V
A.C. GENERATOR. - 50 HZ - DREHSTROMGENERATOR 3-PHASIG ASYNCHRON, SELBSTERREGEND, SELBSTREGULIEREND, BÜRSTENLOS	
Leistung dreiphasig	6 kVA / 400V / 8.7 A
Leistung Einphasig	5 kVA / 230V / 21.7 A
Isolationsklasse	H

SCHWEISSAGGREGAT/STROMERZEUGER SCHALLGEDÄMPFT/SUPERSCHALLGEDÄMPFT LUFTKÜHLUNG - 3000 U/MIN

EIGENSCHAFTEN

- Lichtbogenschweißaggregat Gleichstrom
- Schweißen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)
- Schweißen mit Wolfram Elektroden GTAW (TIG)
- Drahtschweißen (MIG)
- Hochfrequenz und Schweißstromsteuerung
- Stromgenerator AC dreiphasig und einphasig
- Hilfsstromleistung auch während der Schweißphase verfügbar
- FI-Schutz Schalter
- Motor Schutz EV
- Superschallgedämpft
- Gemäß CE Richtlinien für Geräusch und Sicherheit

MOTOR - DIESEL 4-TAKT, DIREKTEINSPRITZUNG, LUFTKÜHLUNG

Typ	Yanmar L 100 N
* Höchstleistung netz	6.5 kW (8.8 HP)
Zylinder / Hubraum	1 / 435 cm ³
Drehzahl	3000 U/min.
Kraftstoffverbrauch (Schweißen 60%)	1 l/h

* Maximalleistung (nicht überlastbar) nach ISO 3046-1

ALLGEMEINE DATEN

Tankinhalt	23 l
Laufzeit (Schweißen 60%)	23 h
Schutzart	IP 23
* Abmessungen LxBxH (mm)	1020x645x930
* Gewicht (trocken)	230 kg
** Gemessener Schallpegelwert Lwa (druck LpA)	91 dB(A)(66 dB(A) @ 7m)
** Garantierter Schallpegelwert Lwa (druck LpA)	92 dB(A)(67 dB(A) @ 7m)

* Die angegebenen Werte beinhalten auch alle hervorstehenden Teile. ** Betrieb in Räumen unter Berücksichtigung der Richtlinie 2000/14/EC



TS 300 KSX EL



SCHWEISSTEIL D.C.	
Einstellbereich	20A ÷ 300A
Schweißgleichstrom	300A 60% - 250A 100%
Leerlaufspannung	70V
A.C. GENERATOR. - 50 HZ - DREHSTROMGENERATOR 3-PHASIG ASYNCHRON, SELBSTERREGEND, SELBSTREGULIEREND, BÜRSTENLOS	
Leistung dreiphasig	10 kVA / 400V / 14.4 A
Leistung Einphasig	5 kVA / 230V / 21.7 A
Leistung Einphasig	5 kVA / 48V / 104 A
Isolationsklasse	H

EIGENSCHAFTEN	
• Lichtbogenschweißaggregat Gleichstrom	
• Schweißen mit allen Arten von Elektroden möglich, einschließlich Zellulose Elektroden	
• Schweißstrom Regelung - Elektronisch	
• Generator mit Schweißstrom DC auch während der Schweißphase verfügbar	
• Hilfsstromleistung auch während der Schweißphase verfügbar	
• FI-Schutz Schalter	
• Superschallgedämpft	
• Motor Schutz EV	
• Gemäß CE Richtlinien für Geräusch und Sicherheit	

MOTOR - DIESEL 4-TAKT, DIREKTEINSPRITZUNG, LUFTKÜHLUNG	
Typ	KOHLER KD 477/2
* Höchstleistung netz	14.9 kW (20.3 HP)
Zylinder / Hubraum	2/ 954 cm ³
Drehzahl	3000 U/min.
Kraftstoffverbrauch (Schweißen 60%)	2.5 l/h

ALLGEMEINE DATEN	
Tankinhalt	23 l
Laufzeit (Schweißen 60%)	9.2 h
Schutzart	IP 23
* Abmessungen LxBxH (mm)	1320x790x750
* Gewicht (trocken)	375 kg
** Garantierter Schallpegelwert L _{wa} (druck LpA)	97 dB(A)(72 dB(A) @ 7m)
** Gemessener Schallpegelwert L _{wa} (druck LpA)	96 dB(A)(71 dB(A) @ 7m)

* Die angegebenen Werte beinhalten auch alle hervorstehenden Teile. ** Betrieb in Räumen unter Berücksichtigung der Richtlinie 2000/14/EC.

CS 350 KSX CC/CV



SCHWEISSTEIL D.C.	
Einstellbereich	20A ÷ 350A (STICK-TIG) 14V ÷ 44V (MIG)
Schweißgleichstrom	350A 35% - 300A 60% - 250A 100%
Leerlaufspannung	66V
A.C. GENERATOR. - 50 HZ - DREHSTROMGENERATOR 3-PHASIG ASYNCHRON, SELBSTERREGEND, SELBSTREGULIEREND, BÜRSTENLOS	
Leistung dreiphasig	10 kVA / 400V / 14.4 A
Leistung Einphasig	5 kVA / 230V / 21.7 A
Leistung Einphasig	5 kVA / 48V / 104 A
Isolationsklasse	H

EIGENSCHAFTEN	
• Lichtbogenschweißaggregat Gleichstrom	
• Schweißen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)	
• Schweißen mit Wolfram Elektroden GTAW (TIG)	
• Drahtschweißen (MIG)	
• Hochfrequenz und Schweißstromsteuerung	
• Stromgenerator AC dreiphasig und einphasig	
• Hilfsstromleistung auch während der Schweißphase verfügbar	
• Motor Schutz EP7	
• Power optimiser (Optimierungssystem der Motorleistung)	
• Tank mit großem Fassungsvermögen (38 l)	
• Wasserdichtes Fundament	
• Nottaste	
• Gemäß CE Richtlinien für Geräusch und Sicherheit	

MOTOR - DIESEL 4-TAKT, DIREKTEINSPRITZUNG, LUFTKÜHLUNG	
Typ	KOHLER KD 477.2
* Höchstleistung netz	14.9 kW (20.3 HP)
Zylinder / Hubraum	2/ 954 cm ³
Drehzahl	3000 U/min.
Kraftstoffverbrauch (Schweißen 60%)	2.5 l/h

ALLGEMEINE DATEN	
Tankinhalt	38 l
Laufzeit (Schweißen 60%)	15.2 h
Schutzart	IP 23
* Abmessungen LxBxH (mm)	1230x690x925
* Gewicht (trocken)	345 kg
** Garantierter Schallpegelwert L _{wa} (druck LpA)	95 dB(A) (70 dB(A) @ 7m)
** Gemessener Schallpegelwert L _{wa} (druck LpA)	95 dB(A) (70 dB(A) @ 7m)

* Die angegebenen Werte beinhalten auch alle hervorstehenden Teile. ** Betrieb in Räumen unter Berücksichtigung der Richtlinie 2000/14/EC.



TS 400 KSX EL



SCHWEISSTEIL D.C.	
Einstellbereich	20A ÷ 400A
Schweißgleichstrom	400A 35% - 350A 60% - 300A 100%
Leerlaufspannung	70V
A.C. GENERATOR - 50 HZ - DREHSTROMGENERATOR 3-PHASIG ASYNCHRON, SELBSTERREGEND, SELBSTREGULIEREND, BÜRSTENLOS	
Leistung dreiphasig	13 kVA / 400V / 18.7 A
Leistung Einphasig	7 kVA / 230V / 30.4 A
Leistung Einphasig	5 kVA / 48V / 104 A
Isolationsklasse	H

EIGENSCHAFTEN

- Lichtbogenschweißaggregat Gleichstrom
- Schweißen mit allen Arten von Elektroden möglich, einschließlich Zellulose Elektroden
- Schweißstrom Regelung - Elektronisch
- Stromgenerator AC dreiphasig und einphasig
- Hilfsstromleistung auch während der Schweißphase verfügbar
- FI-Schutz Schalter
- Motor Schutz ES
- Gemäß CE Richtlinien für Geräusch und Sicherheit

MOTOR - DIESEL 4-TAKT, DIREKTEINSPRITZUNG, LUFTKÜHLUNG

Typ	KOHLER KD 625/2
* Höchstleistung netz	18.8 kW (25.5 HP)
Zylinder / Hubraum	2/ 1248 cm ³
Drehzahl	3000 U/min.
Kraftstoffverbrauch (Schweißen 60%)	3.2 l/h

* Maximalleistung (nicht überlastbar) nach ISO 3046-1

ALLGEMEINE DATEN

Tankinhalt	26 l
Laufzeit (Schweißen 60%)	8 h
Schutzart	IP 23
* Abmessungen LxBxH (mm)	1455x840x880
* Gewicht (trocken)	465 kg
** Garantiertes Schallpegelwert L _{wa} (druck LpA)	96 dB(A)(71 dB(A) @ 7m)
** Gemessener Schallpegelwert L _{wa} (druck LpA)	96 dB(A)(71 dB(A) @ 7m)

* Die angegebenen Werte beinhalten auch alle hervorstehenden Teile. ** Betrieb in Räumen unter Berücksichtigung der Richtlinie 2000/14/EC.

TS 350 YSX BC



SCHWEISSTEIL D.C.	
Einstellbereich	20A ÷ 350A
Schweißgleichstrom	350A 35% - 320A 60% - 270A 100%
Leerlaufspannung	75V
A.C. GENERATOR - 50 HZ - DREHSTROMGENERATOR 3-PHASIG ASYNCHRON, SELBSTERREGEND, SELBSTREGULIEREND, BÜRSTENLOS	
Leistung dreiphasig	12 kVA / 400V / 17.3 A
Leistung Einphasig	7 kVA / 230V / 30.4 A
Isolationsklasse	H

SCHWEISSAGGREGAT/STROMERZEUGER SCHALLGEDÄMPFT/ SUPERSCHALLGEDÄMPFT LUFTKÜHLUNG - 3000 U/MIN

EIGENSCHAFTEN

- Lichtbogenschweißaggregat Gleichstrom
- Schweißstrom Regelung - Elektronisch
- Schweißen mit allen Arten von Elektroden möglich, einschließlich Zellulose Elektroden
- Spezialfunktion BC (Base Current) zum Rohrschweißen
- Doppelte Schweißskala (HALF/FULL - 50% / 100%)
- Stromgenerator AC dreiphasig und einphasig
- FI-Schutz Schalter
- Hilfsstromleistung auch während der Schweißphase verfügbar
- Motor Schutz EP7
- Nottaste
- Wasserdichtes Fundament
- Gemäß CE Richtlinien für Geräusch und Sicherheit

MOTOR - DIESEL 4-TAKT, INDIREKTEINSPRITZUNG, WASSERKÜHLUNG

Typ	Yanmar 3 TNV 76
* Höchstleistung netz	16.5 kW (25.4 HP)
Zylinder / Hubraum	3/ 1116 cm ³
Drehzahl	3000 U/min.
Kraftstoffverbrauch (Schweißen 60%)	3.4 l/h

* Maximalleistung (nicht überlastbar) nach ISO 3046-1

ALLGEMEINE DATEN

Tankinhalt	45 l
Laufzeit (Schweißen 60%)	13 h
Schutzart	IP 23
* Abmessungen LxBxH (mm)	1610x720x1110
* Gewicht (trocken)	530 kg
** Gemessener Schallpegelwert L _{wa} (druck LpA)	92 LWA (67 dB(A) @ 7m)
** Garantiertes Schallpegelwert L _{wa} (druck LpA)	93 LWA (68 dB(A) @ 7m)

* Die angegebenen Werte beinhalten auch alle hervorstehenden Teile. ** Betrieb in Räumen unter Berücksichtigung der Richtlinie 2000/14/EC.



TS 400 PS BC



SCHWEISSTEIL D.C.

Einstellbereich	20A ÷ 400A
Schweißgleichstrom	400A 60% - 350A 100%
Leerlaufspannung	70V

A.C. GENERATOR - 50 HZ - DREHSTROMGENERATOR 3-PHASIG ASYNCHRON, SELBSTERREGEND, SELBSTREGULIEREND, BÜRSTENLOS

Leistung dreiphasig	16 kVA / 400V / 23.1 A
Leistung Einphasig	12 kVA / 230V / 52.2 A
Leistung Einphasig	5 kVA / 48V / 104 A
Isolationsklasse	H

EIGENSCHAFTEN

- Lichtbogenschweißaggregat Gleichstrom
- Schweißen mit allen Arten von Elektroden möglich, einschließlich Zelloxide Elektroden
- Schweißstrom Regelung - Elektronisch
- Spezialfunktion BC (Base Current) zum Rohrschweißen
- Doppelte Schweißskala (20A ÷ 200A / 20A ÷ 400A)
- Buchse zum Fugenhobeln (Arc gouging)
- Generator mit Schweißstrom AC auch während der Schweißphase verfügbar
- Hilfsstromleistung auch während der Schweißphase verfügbar
- FI-Schutz Schalter
- Motor Schutz ES
- Nottaste
- Gemäß CE Richtlinien für Geräusch und Sicherheit

MOTOR - DIESEL 4-TAKT, SAUGMOTOR, INDIKRETEINSPRITZUNG, WASSERKÜHLUNG

Typ	Perkins 404A-22G1
* Höchstleistung netz	20.3 kW (27.6 HP)
Zylinder / Hubraum	4/ 2216 cm³
Drehzahl	1500 U/min.
Kraftstoffverbrauch (Schweißen 60%)	3.8 l/h

* Maximalleistung (nicht überlastbar) nach ISO 3046-1

ALLGEMEINE DATEN

Tankinhalt	60 l
Laufzeit (Schweißen 60%)	16 h
Schutzart	IP 23
* Abmessungen LxBxH (mm)	1720x980x1110
* Gewicht (trocken)	780 kg
** Gemessener Schallpegelwert L _{wa} (druck L _{pA})	91 LWA (66 dB(A) @ 7m)
** Garantiertes Schallpegelwert L _{wa} (druck L _{pA})	92 LWA (67 dB(A) @ 7m)

* Die angegebenen Werte beinhalten auch alle hervorstehenden Teile. ** Betrieb in Räumen unter Berücksichtigung der Richtlinie 2000/14/EC.

TS 500 PS BC 60HZ



SCHWEISSTEIL D.C.

Einstellbereich	20A ÷ 500A
Schweißgleichstrom	500A 35% - 450A 60% - 400A 100%
Leerlaufspannung	70V

A.C. GENERATOR - 50 HZ - DREHSTROMGENERATOR 3-PHASIG ASYNCHRON, SELBSTERREGEND, SELBSTREGULIEREND, BÜRSTENLOS

Leistung dreiphasig	16 kVA / 400V / 23.1 A
Leistung Einphasig	12 kVA / 230V / 52.2 A
Leistung Einphasig	6 kVA / 110 V / 54.4 A
Isolationsklasse	H

EIGENSCHAFTEN

- Lichtbogenschweißaggregat Gleichstrom
- Schweißen mit allen Arten von Elektroden möglich, einschließlich Zelloxide Elektroden
- Schweißstrom Regelung - Elektronisch
- Spezialfunktion BC (Base Current) zum Rohrschweißen
- Doppelte Schweißskala (20A ÷ 200A / 20A ÷ 500A)
- Stromgenerator AC dreiphasig und einphasig
- Buchse zum Fugenhobeln, verfügbar auch während des Schweißens
- FI-Schutz Schalter
- Motor Schutz ES
- Nottaste
- Gemäß der EG Richtlinien

MOTOR - DIESEL 4-TAKT, SAUGMOTOR, INDIKRETEINSPRITZUNG, WASSERKÜHLUNG

Typ	Perkins 404D-22G
* Höchstleistung netz	22.6 kW (30.7 HP)
Zylinder / Hubraum	4/ 2216 cm³
Drehzahl	1800 U/min.
Kraftstoffverbrauch (Schweißen 60%)	4.2 l/h

* Maximalleistung (nicht überlastbar) nach ISO 3046-1

ALLGEMEINE DATEN

Tankinhalt	60 l
Laufzeit (Schweißen 60%)	14.5 h
Schutzart	IP 23
* Abmessungen LxBxH (mm)	1720 x 980 x 1110 mm
* Gewicht (trocken)	780 Kg
Schallpegelwert L _{wa} (druck L _{pA})	94 LWA(A) (69 LWA(A) @ 7m)

* Die angegebenen Werte beinhalten auch alle hervorstehenden Teile. ** Betrieb in Räumen unter Berücksichtigung der Richtlinie 2000/14/EC.



TS 600 PS BC



SCHWEISSTEIL D.C.

Einstellbereich	20A ÷ 600A
Schweisgleichstrom	600A 35% - 550A 60% - 500A 100%
Leerlaufspannung	75V

A.C. GENERATOR - 50 HZ - DREHSTROMGENERATOR 3-PHASIG ASYNCHRON, SELBSTERREGEND, SELBSTREGULIEREND, BÜRSTENLOS

Leistung dreiphasig	40 kVA / 400V / 57.7 A
Leistung Einphasig	15 kVA / 230V / 65.2 A
Leistung Einphasig	8 kVA / 110 V / 72.7 A
Isolationsklasse	H

EIGENSCHAFTEN

- Lichtbogenschweißaggregat Gleichstrom
- Schweißen mit allen Arten von Elektroden möglich, einschließlich Zelloxide Elektroden
- Schweißstrom Regelung - Elektronisch
- Spezialfunktion BC (Base Current) zum Rohrschweißen
- Doppelte Schweißskala (20A ÷ 200A / 20A ÷ 600A)
- Buchse zum Fugenhobeln (Arc Gouging)
- Generator mit Schweißstrom AC auch während der Schweißphase verfügbar
- Hilfsstromleistung auch während der Schweißphase verfügbar
- FI-Schutz Schalter
- Motor Schutz EP7
- Nottaste
- Gemäß CE Richtlinien für Geräusch und Sicherheit

MOTOR - DIESEL 4-TAKT, TURBO COMPRESSO, DIREKTEINSPRITZUNG, WASSERKÜHLUNG

Typ	Perkins 1103A - 33TG1
* Höchstleistung netz	45.6 kW (62 HP)
Zylinder / Hubraum	3/ 3300 cm ³
Drehzahl	1500 U/min.
Kraftstoffverbrauch (Schweißen 60%)	6 l/h

* Maximalleistung (nicht überlastbar) nach ISO 3046-1

ALLGEMEINE DATEN

Tankinhalt	65 l
Laufzeit (Schweißen 60%)	10.5 h
Schutzart	IP 23
* Abmessungen LxBxH (mm)	2030x870x1130
* Gewicht (trocken)	1025 kg
** Gemessener Schallpegelwert L _{wa} (druck LpA)	96 dB(A) (71 dB(A) @ 7m)
** Garantiertes Schallpegelwert L _{wa} (druck LpA)	97 dB(A) (72 dB(A) @ 7m)

* Die angegebenen Werte beinhalten auch alle hervorstehenden Teile. ** Betrieb in Räumen unter Berücksichtigung der Richtlinie 2000/14/EC.

TS 2X400 PSX BC



SCHWEISSTEIL D.C. - SMAW (STICK)/ GTAW (TIG) CC (Konstantstrom)

Einstellbereich	20A ÷ 400A (2X)
Schweisgleichstrom	2X400A 35% - 2X360A 60% - 2X330A 100%
Leerlaufspannung	68V

A.C. GENERATOR - 50 HZ - DREHSTROMGENERATOR 3-PHASIG ASYNCHRON, SELBSTERREGEND, SELBSTREGULIEREND, BÜRSTENLOS

Leistung dreiphasig	40 kVA / 400V / 57.8 A
Leistung Einphasig	20 kVA / 230V / 87 A
Isolationsklasse	H

SCHWEISSAGGREGAT/STROMERZEUGER SCHALLGEDAMPFT/SUPERSCHALLGEDAMPFT WASSERKÜHLUNG - 1500 U/MIN

EIGENSCHAFTEN

- Lichtbogenschweißaggregat Gleichstrom
- Zwei von einander unabhängige Schweißpositionen 400A
- Schweißstrom Regelung - Elektronisch
- Spezialfunktion BC (Base Current) zum Rohrschweißen
- Doppelte Schweißskala (HALF/FULL - 50% / 100%)
- Digitales Amperemeter und Voltmeter Schweißen
- Hilfsstromleistung auch während der Schweißphase verfügbar
- Motor Schutz EP7
- Nottaste
- Gemäß CE Richtlinien für Geräusch und Sicherheit

MOTOR - DIESEL 4-TAKT, TURBOLADER, DIREKTEINSPRITZUNG, WASSERKÜHLUNG

Typ	Perkins 1103A - 33TG1
* Höchstleistung netz	45.6 kW (62 HP)
Zylinder / Hubraum	3/ 3300 cm ³
Drehzahl	1500 U/min.
Kraftstoffverbrauch (Schweißen 60%)	6.7 l/h

* Maximalleistung (nicht überlastbar) nach ISO 3046-1

ALLGEMEINE DATEN

Tankinhalt	102 l
Laufzeit (Schweißen 60%)	15 h
Schutzart	IP 44
* Abmessungen LxBxH (mm)	2490x1030x1480
* Gewicht (trocken)	1300 kg
** Gemessener Schallpegelwert L _{wa} (druck LpA)	89 dB(A) (64 dB(A) @ 7m)
** Garantiertes Schallpegelwert L _{wa} (druck LpA)	90 dB(A) (65 dB(A) @ 7m)

* Die angegebenen Werte beinhalten auch alle hervorstehenden Teile. ** Betrieb in Räumen unter Berücksichtigung der Richtlinie 2000/14/EC.

DER PRODUKTBEREICH

SCHWEISSAGGREGATE

DSP



✓ Doppelter Schweißausgang (HALF/FULL - 50% / 100%)

✓ Stromgenerator AC dreiphasig und einphasig

✓ Wasserdichtes Fundament

✓ Schweißaggregat zum Multiprozessor
Lichtbogenschweissen:

- SMAW: Schweißen mit ummantelten Elektroden (STICK)
- GTAW: Schweißen mit Wolfram Elektroden (TIG mit sanfter Kontaktzündung)
- GMAW: Drahtschweissen (MIG)
- FCAW: Schweißen mit Fülldraht (FLUX CORED)

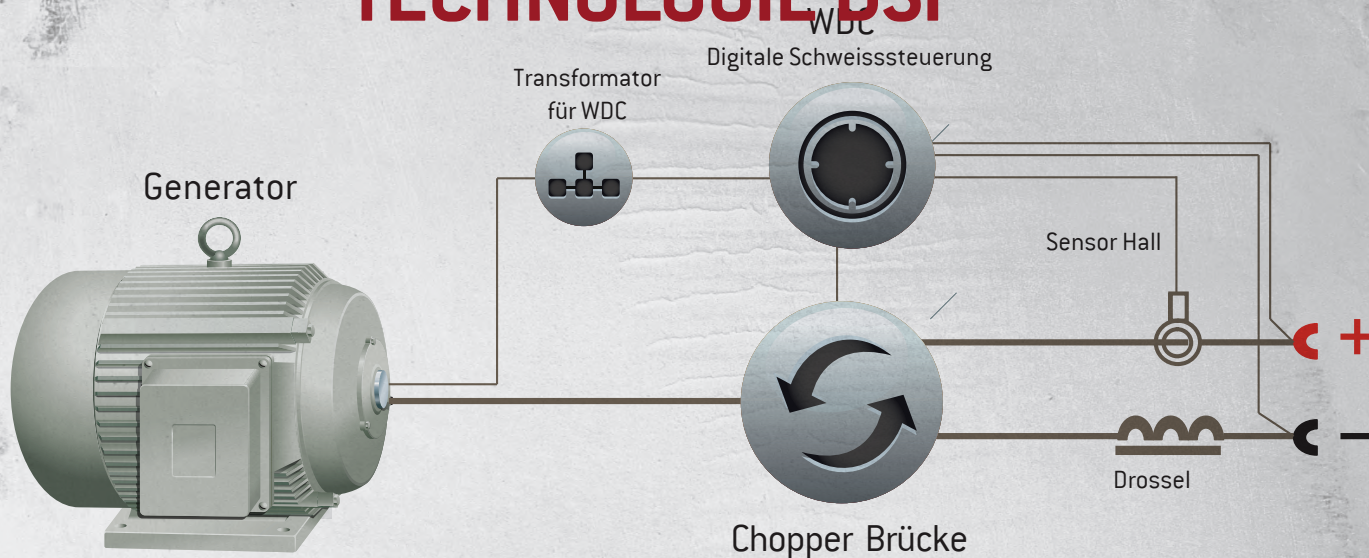
DIGITALE TECHNOLOGIE FÜR DEN INDUSTRIEBEREICH

Die Abkürzung DSP, mit der diese MOSA Schweißaggregate bezeichnet sind, steht für "Digital Signal Processor" und bedeutet, dass die Regelung der Schweißparameter mit Digitaltechnik ausgeführt wird. Das heißt genauer, in der DSP Steuereinheit werden die Programme installiert, durch die die Überwachung der verschiedenen gelagerten Schweißprozesse ausgeführt wird.

Die Überwachung wird durchgeführt durch einen Konverter Typ "Chopper" (Chopper System), der mit Hochfrequenz (20 kHz) arbeitet.

Die erhöhte Frequenz der Umsetzung ermöglicht bessere Schweißeigenschaften gegenüber den traditionelleren Techniken mit Niedrigfrequenz.

TECHNOLOGIE DSP





SOFORTIGE KONTROLLE DES SCHWEISSSTROMS UND DER SCHWEISSSPANNUNG



CHARAKTERISTIKEN

Mittels eines Wählschalters kann man zwischen 5 verschiedenen Schweißprogrammen wählen.

1. **LIFT ARC TIG** - Führt TIG Schweißen mit Überwachung der Zündung in Modalität "Lift Arc" aus. Der Lichtbogen entzündet sich durch einen einfachen Kontakt der Elektrode mit dem Schweißstück, ohne Streifen.
2. **STICK (3 PROGRAMME)** - Speziell zum ELEKTRODENSCHWEISSEN (CC). Die Programme unterscheiden sich untereinander durch drei verschiedene Grade der Lichtbogendurchdringung (arc force), mit ansteigenden Kurzschlußströmen.
3. **MIG MAG** - ZUM SCHWEISSEN MIT UNTERSCHIEDLICHEN DRÄHTEN. SCHWEISSVORGÄNGE MIT KONSTANTSPANNUNG (CV).





DSP Voltmeter/Amperemeter
Schweißen & Kontrollleuchte VRD

Das Bedienteil der Steuereinheit DSP ist mit einem Rundsteckverbinder Typ Militär versehen an den ein MOSA Fernregler oder ein MOSA Drahtvorschub angeschlossen werden kann, zum MIG MAG Schweißen. Beim Einstecken des externen Anschlusses wird die Regelung automatisch auf den Bedienknopf des Fernreglers umgeschaltet.

Alle Maschinen dieser Serie sind mit einem digitalen Meßinstrument ausgestattet zum Ablesen des Schweißstroms und der Schweißspannung



Digitales Bedienfeld



Die software der Steuereinheit ist mit verschiedenen Funktionen ausgestattet, je nach Version des Schweißaggregates in das sie eingebaut ist, folgende:

- a) **Power Optimizer** - Diese Funktion verhindert die Überlastung des Motors während des Schweißens
- b) **VRD** - (Voltage Reduction Device) Diese Funktion reduziert die Leerlaufspannung auf Sicherheitswerte bei Unterbrechung des Schweißvorganges.
- c) **Polumschaltung** - Die Steuereinheit gibt den Befehl an den Polwendeschalter, wenn vorhanden, der die Polumschaltung ausführt.

Die Steuereinheit DSP führt auch einige Schutzfunktionen aus:

- Überhitzung des Konverters Chopper
- Überstrom während des Schweißens (wegen Defekt oder Störung)
- Nicht angeschlossener Stromsensor
- Unregelmäßigkeit der Netzspannung



DSP 400 YSX



SCHWEISSSTIL D.C.	SMAW (STICK)/ GTAW (TIG) Modalität CC (Konstantstrom)	GMAW (MIG)/ FCAW (FLUX CORED) - Modalität CV (Konstantspannung)
Regelbereich	10A ÷ 400A	-
Schweißspannung	-	16A ÷ 40V
Schweißgleichstrom	400A 35% - 350A 60% - 300A 100%	350A 60% - 300A 100%
Leerlaufspannung	65V	-
A.C. GENERATOR - 50 HZ - DREHSTROMGENERATOR 3-PHASIG ASYNCHRON, SELBSTERREGEND, SELBSTREGULIEREND, BÜRSTENLOS		
Leistung dreiphasig	12 KVA / 400V / 17.3 A	
Leistung Einphasig	7 KVA / 230V / 30.4 A	
Leistung Einphasig	5 KVA / 48V / 104 A	
Isolationsklasse	H	

EIGENSCHAFTEN

- Schweißaggregat zum Multiprozessor Lichtbogenschweißen:
 - SMAW: Schweißen mit ummantelten Elektroden (STICK)
 - GTAW: Schweißen mit Wolfram Elektroden (TIG mit sanfter Kontaktzündung)
 - GMAW: Drahtschweißen (MIG)
 - FCAW: Schweißen mit Fülldraht (FLUX CORED)
- Digitale Hochfrequenzstrom und Schweißspannungs Steuerung
- Spezifische Schweißprogramme für Zellulose Elektroden
- Doppelte Schweißskala (HALF/FULL - 50% / 100%)
- Digitales Amperemeter und Voltmeter
- Stromgenerator AC dreiphasig und einphasig
- Hilfsstromleistung auch während der Schweißphase verfügbar
- Motor Schutz EP7
- Nottaste
- Wasserdichtes Fundament
- Gemäß CE Richtlinien für Geräusch und Sicherheit

MOTOR - DIESEL 4-TAKT, INDIREKTEINSPRITZUNG, WASSERKÜHLUNG

Typ	Yanmar 3TNV76
* Höchstleistung netz	16.5 kW (22.4 HP)
Zylinder / Hubraum	3/ 1116 cm³
Drehzahl	3000 U/min.
Kraftstoffverbrauch (Schweißen 60%)	3.4 l/h

* Maximalleistung (nicht überlastbar) nach ISO 3046-1

ALLGEMEINE DATEN

Tankinhalt	45 l
Laufzeit (Schweißen 60%)	13 h
Schutzart	IP 23
* Abmessungen LxBxH (mm)	1610x720x1110
* Gewicht (trocken)	530 kg
** Gemessener Schallpegelwert L _{wa} (druck LpA)	92 dB(A) (67 dB(A) @ 7 m)
** Garantierter Schallpegelwert L _{wa} (druck LpA)	93 dB(A) (68 dB(A) @ 7 m)

* Die angegebenen Werte beinhalten auch alle hervorstehenden Teile. ** Betrieb in Räumen unter Berücksichtigung der Richtlinie 2000/14/EC.

DSP 500 PS



SCHWEISSSTIL D.C.	SMAW (STICK)/ GTAW (TIG) Modalität CC (Konstantstrom)	GMAW (MIG)/ FCAW (FLUX CORED) - Modalität CV (Konstantspannung)
Regelbereich	10A ÷ 500A	-
Schweißspannung	-	16A ÷ 40V
Schweißgleichstrom	500A 35% - 450A 60% - 400A 100%	450A 60% - 400A 100%
Leerlaufspannung	62V	-
A.C. GENERATOR - 50 HZ - DREHSTROMGENERATOR 3-PHASIG ASYNCHRON, SELBSTERREGEND, SELBSTREGULIEREND, BÜRSTENLOS		
Leistung dreiphasig	16 KVA / 400V / 23.1 A	
Leistung Einphasig	12 KVA / 230V / 52.2 A	
Leistung Einphasig	5 KVA / 48V / 104 A	
Isolationsklasse	H	

EIGENSCHAFTEN

- Schweißaggregat zum Multiprozessor Lichtbogenschweißen:
 - SMAW: Schweißen mit ummantelten Elektroden (STICK)
 - GTAW: Schweißen mit Wolfram Elektroden (TIG mit sanfter Kontaktzündung)
 - GMAW: Drahtschweißen (MIG)
 - FCAW: Schweißen mit Fülldraht (FLUX CORED)
- Digitale Hochfrequenzstrom und Schweißspannungs Steuerung
- Spezifische Schweißprogramme für Zellulose Elektroden
- Doppelte Schweißskala (HALF/FULL - 50% / 100%)
- Digitales Amperemeter und Voltmeter
- Stromgenerator AC dreiphasig und einphasig
- Hilfsstromleistung auch während der Schweißphase verfügbar
- Motor Schutz EP7
- Nottaste
- Gemäß CE Richtlinien für Geräusch und Sicherheit

MOTOR - DIESEL 4-TAKT, SAUGMOTOR, INDIREKTEINSPRITZUNG, WASSERKÜHLUNG

Typ	Perkins 404D-22G
* Höchstleistung netz	20.3 kW (27.6 HP)
Zylinder / Hubraum	4/ 2216 cm³
Drehzahl	1500 U/min.
Kraftstoffverbrauch (Schweißen 60%)	3.8 l/h

* Maximalleistung (nicht überlastbar) nach ISO 3046-1

ALLGEMEINE DATEN

Tankinhalt	60 l
Laufzeit (Schweißen 60%)	16 h
Schutzart	IP 23
* Abmessungen LxBxH (mm)	1720x980x1110
* Gewicht (trocken)	750 kg
** Gemessener Schallpegelwert L _{wa} (druck LpA)	91 LWA (66 dB(A) @ 7m)
** Garantierter Schallpegelwert L _{wa} (druck LpA)	92 LWA (67 dB(A) @ 7m)

* Die angegebenen Werte beinhalten auch alle hervorstehenden Teile. ** Betrieb in Räumen unter Berücksichtigung der Richtlinie 2000/14/EC.



DSP 600 PS



SCHWEISSTEIL D.C.	SMAW (STICK)/ GTAW (TIG) Modalität CC (Konstantstrom)	GMAW (MIG)/ FCAW (FLUX CORED) - Modalität CV (Konstantspannung)
Regelbereich	10A ÷ 600A	-
Schweißspannung	-	16A ÷ 40V
Schweißgleichstrom	600A 35% - 550A 60% - 500A 100%	550A 60% - 500A 100%
Leerlaufspannung	60V	-
A.C. GENERATOR - 50 HZ - DREHSTROMGENERATOR 3-PHASIG ASYNCHRON, SELBSTERREGEND, SELBSTREGULIEREND, BÜRSTENLOS		
Leistung dreiphasig	30 KVA / 400V / 43.3 A	
Leistung Einphasig	15 KVA / 230V / 65.2 A	
Leistung Einphasig	5 KVA / 48V / 104 A	
Isolationsklasse	H	

EIGENSCHAFTEN

- Schweißaggregat zum Multiprozessor Lichtbogenschweißen:
 - SMAW: Schweißen mit ummantelten Elektroden (STICK)
 - GTAW: Schweißen mit Wolfram Elektroden (TIG mit sanfter Kontaktzündung)
 - GMAW: Drahtschweißen (MIG)
 - FCAW: Schweißen mit Fülldraht (FLUX CORED)
- Digitale Hochfrequenzstrom und Schweißspannungs Steuerung
- Spezifische Schweißprogramme für Zellulose Elektroden
- Doppelte Schweißskala (HALF/FULL - 50% / 100%)
- Digitales Amperemeter und Voltmeter
- Stromgenerator AC dreiphasig und einphasig
- Hilfsstromleistung auch während der Schweißphase verfügbar
- Motor Schutz EP7
- Nottaste
- Gemäß CE Richtlinien für Geräusch und Sicherheit

MOTOR - DIESEL 4-TAKT, SAUGMOTOR, DIREKTEINSPRITZUNG, WASSERKÜHLUNG

Typ	Perkins 1103A - 33G1
* Höchstleistung netz	30.4 kW (41.3 HP)
Zylinder / Hubraum	3/ 3300 cm³
Drehzahl	1500 U/min.
Kraftstoffverbrauch (Schweißen 60%)	5 l/h

* Maximalleistung (nicht überlastbar) nach ISO 3046-1

ALLGEMEINE DATEN

Tankinhalt	65 L
Laufzeit (Schweißen 60%)	13 H
Schutzart	IP 23
* Abmessungen LxBxH (mm)	2030x870x1130
* Gewicht (trocken)	1000 kg
** Gemessener Schallpegelwert L _{wa} (druck L _{pA})	94 dB(A) (69 dB(A) @ 7 m)
** Garantierter Schallpegelwert L _{wa} (druck L _{pA})	95 dB(A) (70 dB(A) @ 7 m)

* Die angegebenen Werte beinhalten auch alle hervorstehenden Teile. ** Betrieb in Räumen unter Berücksichtigung der Richtlinie 2000/14/EC.

DSP 2X400 PS



SCHWEISSTEIL D.C.	SMAW (STICK)/ GTAW (TIG) Modalität CC (Konstantstrom)	GMAW (MIG)/ FCAW (FLUX CORED) - Modalität CV (Konstantspannung)
Regelbereich	10A ÷ 400A	-
Schweißspannung	-	16V ÷ 36V
Schweißgleichstrom	2X400A 35% - 2X360A 60% - 2X330A - 100%	2X360A 60% - 2X330A 100%
Leerlaufspannung	68V	-
A.C. GENERATOR - 50 HZ - DREHSTROMGENERATOR 3-PHASIG ASYNCHRON, SELBSTERREGEND, SELBSTREGULIEREND, BÜRSTENLOS		
Leistung dreiphasig	40 KVA / 400V / 57.8 A	
Leistung Einphasig	20 KVA / 230V / 87 A	
Leistung Einphasig	5 KVA / 48V / 104 A	
Isolationsklasse	H	

EIGENSCHAFTEN

- Schweißaggregat zum Multiprozessor Lichtbogenschweißen:
 - SMAW: Schweißen mit ummantelten Elektroden (STICK)
 - GTAW: Schweißen mit Wolfram Elektroden (TIG mit sanfter Kontaktzündung)
 - GMAW: Drahtschweißen (MIG)
 - FCAW: Schweißen mit Fülldraht (FLUX CORED)
- Zwei von einander unabhängige Schweißpositionen 400A
- Digitale Hochfrequenzstrom und Schweißspannungs Steuerung
- Spezifische Schweißprogramme für Zellulose Elektroden
- Doppelte Schweißskala (HALF/FULL - 50% / 100%)
- Amperemeter und Voltmeter Schweißen
- Hilfsstromleistung auch während der Schweißphase verfügbar
- Motor Schutz EP5
- Gemäß CE Richtlinien für Geräusch und Sicherheit

MOTOR - DIESEL 4-TAKT, TURBOLADER, DIREKTEINSPRITZUNG, WASSERKÜHLUNG

Typ	Perkins 1103A - 33TG1
* Höchstleistung netz	45.6 kW (62 HP)
Zylinder / Hubraum	3/ 3300 cm³
Drehzahl	1500 U/min.
Kraftstoffverbrauch (Schweißen 60%)	6.7 l/h

* Maximalleistung (nicht überlastbar) nach ISO 3046-1

ALLGEMEINE DATEN

Tankinhalt	102 l
Laufzeit (Schweißen 60%)	15 h
Schutzart	IP 44
* Abmessungen LxBxH (mm)	2490x1030x1480
* Gewicht (trocken)	1350 kg
** Gemessener Schallpegelwert L _{wa} (druck L _{pA})	89 dB(A) (64 dB(A) @ 7 m)
** Garantierter Schallpegelwert L _{wa} (druck L _{pA})	90 dB(A) (65 dB(A) @ 7 m)

* Die angegebenen Werte beinhalten auch alle hervorstehenden Teile. ** Betrieb in Räumen unter Berücksichtigung der Richtlinie 2000/14/EC.