



**METAALTECHNIEK**  
handelsonderneming b.v.

**RVS  
BEWERKEN  
IS EEN  
VAK!**

Wat verwacht u van uw  
schuur- en slijpmiddelen  
leverancier?

# **BESPAREN OP LOONKOSTEN**

IN DE RVS INDUSTRIE



## **Loonkosten omlaag door:**

### **1. De juiste producten op de juiste manier te gebruiken**

Door de juiste combinatie van mens, machine en schuurmiddel

---

### **2. Investeren in kennis op de werkvloer**

Zorgt voor consistentie en leidt tot vinden en binden van personeel

---

### **3. Automatiseren op de werkvloer**

Door inzet van automatische ontbraammachines en robots

---

### **4. Automatiseren van het inkoopproces**

Door het koppelen van systemen en gebruik van de webshop

---

### **5. Oog voor veiligheid en arbeidsomstandigheden als geluid, trilling en stof**

Leidt tot minder ziekteverzuim en ongelukken

## Introductie

Ondanks de robotiseringstrend, groeit het aantal Fte bij de grote maakbedrijven nog steeds: met 3% in 2018. Na twee sterke jaren groeit de industrie ook in 2019 nog door, maar in een lager tempo (+2%). De snelste groeiers vind je verrassend genoeg in traditioneel sterke sectoren als Food, Agro en Metaal.

Dit betekent een gestage toename van de loonkosten. Om concurrerend te blijven produceren ten opzichte van de lage-loon-landen en de concurrenten dichterbij huis, is het van levensbelang om de stijging van de loonkosten binnen de perken te houden.

Als tweede uitdaging naast kostenbeheersing, zien we dat bedrijven moeite hebben met het vinden en binden van gekwalificeerde arbeidskrachten. Op dit moment geven bedrijven zelfs aan dat een tekort aan personeel de beperkende factor is voor verdere groei.

Om personeel te vinden en te binden, is het belangrijk om een goede reputatie op te bouwen als werkgever. Een werkgever met oog voor de kwaliteiten en persoonlijke ontwikkeling van collega's is aantrekkelijk om voor te werken.

Het voordeel van de grote vraag naar technische mensen is dat techniek weer 'hot' wordt. Samen met de groeiende invloed van robots en automatisering wordt het vak schoner, veelzijdiger en aantrekkelijker voor meer mensen.

Metaaltechniek signaleert deze ontwikkelingen in de markt en wil vanuit de expertise van schuur- en slijpmiddelen en PBM's graag met u meedenken wat deze ontwikkelingen voor u kunnen betekenen en hoe veranderingen een positieve bijdrage kunnen leveren aan het bedrijfsresultaat.

	2017	2018*	2019*
<b>Industrie totaal*</b>	<b>4,0%</b>	<b>3,5%</b>	<b>2,0%</b>
Voedingsindustrie	0,9%	3,0%	1,5%
Chemie	1,3%	1,5%	1,5%
Technologische industrie*	10,0%	4,0%	2,0%
• Rubber- en kunststofindustrie	6,5%	2,5%	1,5%
• Metaalindustrie	3,0%	3,0%	2,0%
• Hightechindustrie	13,0%	5,0%	2,5%
• Automotive industrie	19,1%	4,0%	-3,0%

Bron: CBS, \* raming/berekening ING Economisch Bureau, drie subsectoren goed voor circa 75% van de productiewaarde van de industrie. Technologische industrie bevat naast de vier genoemde branches ook basismetaleel en overige transportmiddelenindustrie (hoofdzakelijk scheepsbouw)

---

**“Hoe blijf ik concurrerend ten opzichte van mijn concullega's in de markt?”**

---





1

## Arbeidskosten verlagen door het juiste gebruik van juiste producten

---

Natuurlijk zijn kwaliteit, flexibiliteit en betrouwbaarheid belangrijke speerpunten, als het gaat om productiviteitsverbetering. Maar bij Metaaltechniek kijken we verder. We letten ook op:

1. De persoon
2. De (hand)machine
3. De verbruiksmiddelen

Met de juiste combinatie van deze drie factoren, kunt u een wezenlijk verschil maken.

### 1. De persoon

De mens is de meest bepalende factor binnen een bedrijf en daarmee bepalend voor het eindresultaat. Investeer daar dus als eerste in! Zorg dat de werknemer toegerust is, de kennis en vaardigheden heeft om in zijn specifieke functie optimaal te kunnen presteren. Toegespitst op het proces van schuren en slijpen betekent dit, dat de operator kennis heeft van schuurmiddelen en de gebruikte machines. Welk schuurmiddel is geschikt voor welke toepassing en welke machine of toerental hoort daar dan bij. Kennis over het antwoord op deze vragen vinden wij zo belangrijk dat we hier een apart hoofdstuk aan wijden.



## 2. De (hand)machine:

Naast de kennis en kunde van operator heeft de keuze voor de machine invloed op de productiviteit. Bij zware verspaning adviseren wij een machine met hoog vermogen om snel te kunnen werken en voor een langere levensduur van de schijf. Voor het finishen volstaat vaak een lichtere machine en kan handzaamheid juist belangrijker zijn. Zoek daarom altijd naar de juiste combinatie van machine, schuurmiddel en toepassing.

## 3. De verbruiksmiddelen

Het bedrijfsbelang is zo snel en zo efficiënt mogelijk het gewenste resultaat te behalen, ook als het gaat om schuren en slijpen. Soms kan dat met een goedkoop eenvoudig schijfje, maar vaak is het veel efficiënter om te gaan voor een duurdere variant waarmee men veel sneller kan werken.

Daarmee kunt u dan besparen op de grootste kostenpost: de loonkosten. In een eenvoudig excel-bestand is het heel inzichtelijk te maken met welk schuurmiddel u het meest efficiënt werkt. Graag berekenen we samen met u of er op uw

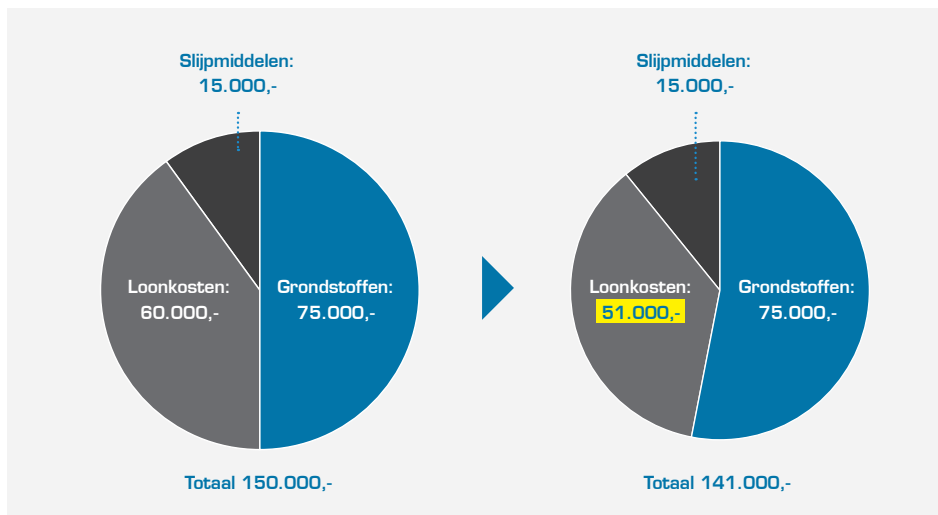
werkvloer nog bespaard kan worden door gebruik te maken van andere schuurmaterialen. Het volgende voorbeeld geeft de impact weer als u 15% sneller kunt werken door optimalisatie van schuurmiddelen.

*Voorbeeld: We zijn op bezoek bij het fictieve bedrijf **Schitterend RVS**.*

*Enkele gegevens:*

- 25 man personeel, waarvan 18 in de productie.
- Werkzaamheden: plaatwerk voor de foodindustrie.

*Door te kiezen voor een ander schuurproduct kon men 15% sneller werken. Hiermee wordt € 9000,- op loonkosten bespaart. En dan hebben we toegenomen kwaliteit, minder fouten en meer werkplezier nog niet eens meegerekend! De moeite waard dus om kritisch naar deze productgroep te kijken en u niet blind te staren op de inkoopprijs van een enkele slijpschijf.*



Metaaltechniek verzorgt toolboxes op verschillende werkerreinen zoals PBM's, juiste gebruik en toepassing van diverse slijpmiddelen, onderhoud van lucht-aangedreven of elektrische machines

**“Schuurmiddelen vormen maar zo’n klein onderdeel van de productiekosten, waarom zou ik daar veel tijd aan besteden?”**



## 2

### Loonkosten verlagen door investeren in kennis op de werkvloer

---

We zien in de markt een aantal uitdagingen op productiebedrijven afkomen:

1. Het werk binnen de geraamde tijd afkrijgen
2. Het borgen van een constante kwaliteit.
3. Vinden en binden van de juiste mensen.

Goed getraind en gemotiveerd personeel is een voorwaarde om efficiënt te kunnen produceren.

Ten tijde van een krappe arbeidsmarkt is het zoeken én het behouden van deze “gouden handen” een uitdaging voor ieder bedrijf. Investeren in personeel helpt om de juiste mensen te vinden én te binden en zorgt dat de kwaliteit van het werk omhoog gaat.

*Hoe tegenstrijdig het ook klinkt: “geen tijd” is juist een reden om tijd vrij te maken voor training van uw personeel.*

## “Hoe borg ik een consistente kwaliteit in mijn afwerking?”

### Personeel vinden en binden

Mensen met passie voor hun vak willen zich daarin graag verder ontwikkelen. Als hun werkgever die ontwikkeling stimuleert wordt dit als enorm positief ervaren. Door trainingen aan te blijven bieden op diverse terreinen, creëert een werkgever loyaliteit van zijn personeel. Zo wordt (extern) opleiden een bindmiddel.

### Enthousiasmeren van onderaf

Een ander voordeel van opleiden is dat er nieuwe kennis het bedrijf binnen wordt gehaald. Waar opgelegde vernieuwingen van bovenaf kunnen stuiten op weerstand (is er iets mis met hoe ik het doe? Ik doe het al jaren zo en het werkt prima) kan oprecht enthousiasme over verkregen kennis nieuwsgierigheid opwekken en vastgeroeste patronen doorbreken.

ALGEMENE INTRODUCTIE SCHUURMATERIALEN				
Belangrijkste parameters tijdens het schuren				
	Temperatuur	Productiviteit	Slijtage	
Snelheid	▲	▲	▲	▲
Druk	▲	▲	▲	▲
Grofte	▲	▲	▲	▼
Materiaal	▲	▲	▼	▲
Vermogen	▲			

### Metaaltechniek Academy

Metaaltechniek heeft ingespeeld op de behoefte aan training. In 2017 is daarom de Metaaltechniek Academy opgericht, ook wel METAC genoemd. Hier worden kleinschalige trainingen gegeven met een maximale groepsgrootte van zes personen. De deelnemers krijgen hierdoor veel persoonlijke aandacht en omdat ze kunnen werken met hun eigen materialen sluit de training naadloos aan op hun dagelijkse werkzaamheden.

Belangrijkste uitgangspunten binnen de METAC zijn toename van de productiviteit en vermindering van fouten. Samen met u stellen we vooraf de



Metaaltechniek is de eerste Nederlandse opleider in schuren, slijpen en (hoogglans) polijsten.

doelen vast. We leren vaardigheden aan en delen kennis waardoor men efficiënter kan werken en oplossingen kan bedenken in nieuwe situaties.

Maar een minstens zo belangrijk element is het standaardiseren van processen. Samen bepalen we wat de snelste route is naar het gewenste eindresultaat. Elke stap wordt vastgelegd in een protocol dat in de werkplaats door iedereen gebruikt kan worden. Een constante finish en kwaliteit wordt hiermee gewaarborgd en minder afhankelijk gemaakt van de vaardigheden van een enkele persoon.

### Wilt u meer weten over de METAC?

- [metaaltechniek.nl/metac](http://metaaltechniek.nl/metac)
- 033-4558788
- [metac@metaaltechniek.nl](mailto:metac@metaaltechniek.nl)

Loyaliteit

Investeren

Kennis

Vaardigheden

Productiviteit

Personeel

Ontwikkeling

Training

Passie

METAC

Vernieuwing





## Metaaltechniek kwaliteitsproducten



### LAMELENSCHIJVEN

Metaaltechniek levert diverse schuurproducten onder eigen label.  
Bewezen kwaliteit voor een scherpe prijs.



### PTL

PTL – Push Turn Lock, vergrendeling van u w schuur- of polijst wiel in enkele seconden.  
Geen uitstekende boutjes dus minder kans op beschadigingen.





### MT150ROTEX

Pneumatische excentrisch roterende schuurmachine  
6" pad voorzien van 7 stofgaten - 5mm uitslag.



### MT-ONE

Elektrische haakse slijper met regelbaar toerental van  
900-2810 Rpm. Optioneel santineerkap met handgreep.



### MT-18

Pneumatische haakse slijper met 6 mm spantang  
0,5 Hp, 18.000 Rpm.



### MT-22

Pneumatische rechte slijper met 6 mm spantang  
0,5 Hp, 22.000 Rpm.



### STIFTFREZEN

Metaaltechniek voert een brede range hardmetalen  
stiftrezen van veelgebruikte modellen en afmetingen.  
Informeer naar onze scherpe prijzen!



### MT-CLEANER

Biologische reiniger voor ontvetten en reinigen. Het  
alternatief voor agressieve middelen als remmenreiniger.  
Verkrijgbaar in 1 liter spuitfles en 5 liter jerrycan.

## Breed assortiment A-merken



### PNEUMATISCH EN ELEKTRISCHE MACHINES

Bij Metaaltechniek heeft u keuze uit meerdere A-kwaliteiten machines zoals Dynabrade, DOTCO, Metabo en Suhner. Ook verzorgen wij de reparaties van vele merken machines.



### SCHUURMIDDELEN

Wij leveren meerdere topmerken schuur- en slijpmiddelen. Dat stelt ons in staat altijd de oplossing te bieden die het beste bij u past.





## SLIJPEN

Doorslijpen, snel meters afbramen, contouren slijpen of nog iets anders? Kies bewust om efficiënt te kunnen werken. Uiteraard is een vrijblijvende demo of test altijd mogelijk.



## SCHUREN

Papieren, linnen of filmrug, verschillende merken met elk hun unieke eigenschappen. Houd de stappen in de gaten om zo snel mogelijk de juiste finish te bereiken.



## FINISHEN

In de RVS industrie is een visuele finish of het behalen van een lage ruwheidswaarde vaak noodzakelijk. Naast de gerenommeerde merken verkoopt Metaaltechniek hiervoor ook producten onder eigen label.



## POLIJSTEN

Wij adviseren het gebruik van slijpvet bij het voorpolijsten. Verder vindt u bij Metaaltechniek diverse pasta's en lappenschijven voor een glanzend resultaat.



## HANDSCHOENEN

Bij Metaaltechniek bestelt u uw handschoenen van PSP voor een hele scherpe prijs mee. Natuurlijk bieden wij u hier ook weer keuze uit A-merken als ATG, 3M en Showa.



## SPEEDGLAS EN SLIJKAPPEN

Dé Speedglas laskap van 3M is al diverse malen onderscheiden als beste kap. Combineer met verse luchtsysteem of slijpvier. Vraag naar alle mogelijkheden.

A worker in a dark t-shirt and glasses is operating a large industrial machine with a blue interior light. The machine is labeled 'Q-FIN' on its control panel. Large silver ducts are visible overhead. The background shows a factory environment with concrete walls and a corrugated metal ceiling.

**Q-FIN**  
Quality Finishing

ONTBRAMEN, SLIJPEN EN AFRONDEN

3

**Loonkosten omlaag door automatisering  
op de werkvloer (i.s.m. Q-Fin)**



## **“Robotisering gaat altijd samen met het bijscholen van je personeel, met het overwinnen van weerstand én vaak met het flink op de schop nemen van de organisatie van je productieproces”**

### **Snelheid**

Bij Q-Fin Quality Machines horen wij keer op keer dat bedrijven werknemers (uit) kunnen sparen door het inzetten van een ontbraamset. Zo gaf de firma Reurings onlangs nog aan dat na de aankoop van de Pro set (F200 XL ontbraammachine + WES3000 natwerkende afzuiger) het ontbraam- en slijpwerk nog maar een fractie van de tijd kost. Waar voorheen twee mannen een hele dag met de hand aan het slijpen waren, gebeurt dat nu in een halve dag door één persoon. In een wereld waarin het steeds moeilijker wordt om personeel te vinden die dit vieze, zware en ongezonde slijpwerk wil doen is dat een uitkomst.

### **Gezondheid**

In de praktijk blijkt dat ook nog in 2019 de werkplek van een slijper vaak vol ligt met stof, er geen afzuiging is en de werknemer geen mondkapje op heeft. Als je weet dat fijnstof een sluipmoordenaar is, hoeven we niet te vertellen in wat een schadelijke omgeving mensen dag in dag uit staan te werken. Het werk met een Q-Fin ontbraammachine maakt dat het slijpwerk veel minder belastend én gezonder is voor de werknemer.

### **Constance finish**

Producten die onder de ontbraamautomaat vandaan komen zien er altijd hetzelfde uit. De ingestelde waarden kunnen immers gekwantificeerd en vastgelegd worden. De finishkwaliteit is daardoor van een hoger, constant niveau. Heeft een plaatverwerkend bedrijf eenmaal een ontbraammachine van Q-Fin aangeschaft dan kunnen ze geen dag meer zonder!

### **Slijpmiddelen**

Naast het besparen op manuren kunnen plaatverwerkende bedrijven ook besparen op slijpmiddelen. Een komborstel op een Q-Fin automaat

gaat op een gemiddeld product 300-350 uur mee. Wij kregen onlangs cijfers terug van één van onze klanten die nu 2 jaar een Ultimate set gebruikt. (combinatie van F1200 ontbraam- en slijpmachine voor delen tot 1200 mm breed + F200 XL voor plaatdelen tot 200 mm breed + WES6000 natwerkende-afzuiger).

Hij had precies bijgehouden hoeveel hij in die twee jaar aan slijpbanden en borstels had uitgegeven en daarbij het aantal slijpuren geschat. Daarmee kwam hij op een kostenpost van € 2,27 per uur voor de slijpmiddelen voor de twee ontbraamachines samen. En deze set vervangt makkelijk het handwerk van 3 werknemers. Tel uit je winst.

### **Terugverdiendtijd van de investering**

Wij horen regelmatig van klanten dat ze een ontbraamset 'duur' vinden als ze voor de eerste keer de prijs horen. “Zoveel geld voor iets waar ik eigenlijk niet voor wil betalen”. Dat ze nu meer betalen zien ze niet, want de kosten voor ontbramen zitten verscholen in de manuren en de slijpmaterialen.

Wist je dat op 6 jaar tijd teruggerekend de aanschafprijs van een Pro set op € 3,74 per uur neer komt. En voor een Ultimate set op € 11,30 per uur? Zet dat eens af tegen de uurprijs van een werknemer. In 1 tot 2 jaar tijd wordt een ontbraammachine bij onze klanten dan ook makkelijk terugverdiend.









# “Mijn collega’s hebben een hekel aan schuren en slijpen! **Kan ik ze helpen door dit werk anders te organiseren?”**”

---

## Robotisering

Handmatig schuren en slijpen blijft vies en arbeidsintensief werk. Het hoort erbij om een perfect eindproduct te krijgen, maar vaak is het een klus die zo snel mogelijk en met zo weinig mogelijk inspanning geklaard moet worden.

Het inzetten van een robot kan een oplossing zijn. Zeker als een bedrijf grote series identieke producten maakt.

De methode dat de robot het werkstuk naar een schuurapparaat brengt, wordt steeds vaker succesvol ingezet. Gecomplieerder wordt het als de robot met het schuurmiddel naar een werkstuk gaat. De ontwikkeling van het schuren met een robot staat nog in de kinderschoenen, maar er wordt wel volop geëxperimenteerd zowel bij onze klanten als bij onze leveranciers. Wij zijn graag betrokken bij dit soort experimentele opstellingen. Als poot van de driehoek RVS verwerker, robotbouwer en slijpmiddelenleverancier brengen wij kennis in van ons vakgebied. Met de expertise van u als metaalbewerker en de inbreng van de robotbouwer starten we samen een langlopend traject om tot een optimaal resultaat te komen.

Als een robot eenmaal goed ingeregeld is bent u verzekerd van een constante finish en biedt u schoner en gevarieerder werk aan u personeel. Uiteraard neemt de productiviteit dan ook snel toe.

Interesse om samen een innovatief traject in te gaan? Neem contact op, wij stappen graag samen met u in dit avontuur.

### Praktijkcase bij Van Schijndel

Op dit moment loopt er een mooie pilot bij Van Schijndel Metaal B.V. Dit vooruitstrevende bedrijf luistert goed naar hun medewerkers. Toen meerdere mensen aangaven dat ze het slijpen zulk vies en zwaar werk vonden, ging Van Schijndel op zoek naar een oplossing. Samen met robotbouwer Concept Robotics werken we gezamenlijk aan een gerobotiseerde opstelling voor het slijpwerk.





# 4

## Loonkosten omlaag door automatisering op de werkvloer

Het hele inkoopproces mag niet ontbreken als we het hebben over besparing op loonkosten. Door systemen slim in te richten en te koppelen valt er winst te behalen in snelheid van bestellen, factuur-afhandeling en worden fouten gereduceerd.



## 1. Webshop met eigen omgeving

Maak een gratis account aan in onze webshop en profiteer van de vele voordelen:

- Uw netto prijzen
- Onze actuele voorraad
- Uw lopende orders
- De verwachte levertijd
- Uw order-historie
- Mogelijkheid met barcode-scan
- Uw lopende offertes
- Meerdere autorisatiemogelijkheden
- Uw persoonlijke favorietenlijstje
- Diverse gebruikers
- Uw persoonlijke top-10 producten
- Betalen op rekening
- Bespaar op verzendkosten

## 2. Koppeling met uw ERP-systeem

In een verdergaande samenwerking koppelen we onze webshop en uw ERP-systeem via een OCI (Open Catalogue Interface) om het bestelproces te vereenvoudigen. Hoe werkt het?

1. U logt automatisch in op de webshop,
2. U plaatst de bestelling in onze webshop. De bestelling wordt via het OCI protocol geïmporteerd in uw ERP systeem.
3. In uw ERP systeem wordt de bestelling goedgekeurd. Hierbij zijn diverse autorisatieprocedures mogelijk.
4. Na de goedkeuring wordt de definitieve bestellingen ontvangen in de webshop.

### Uitgebreide autorisatiemogelijkheden

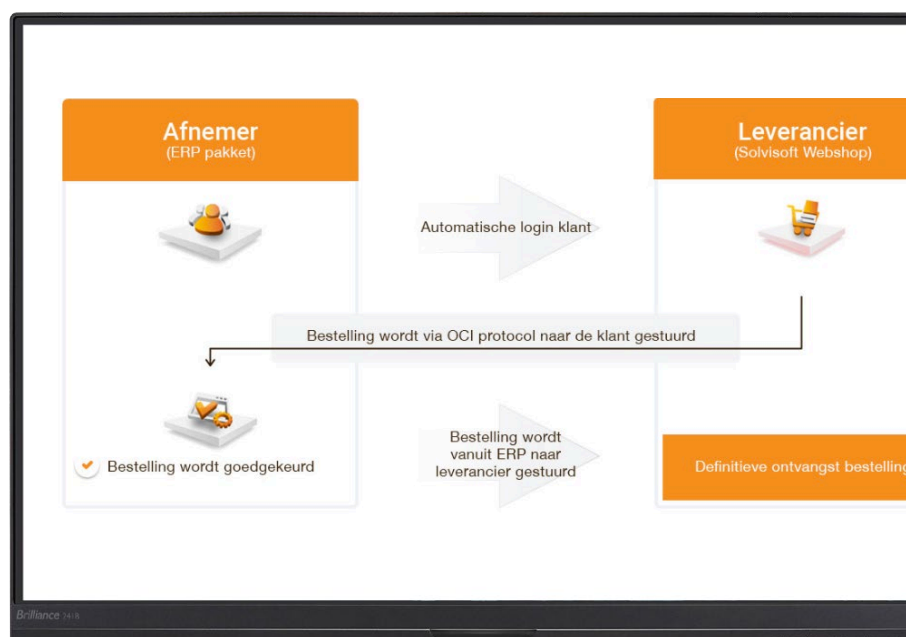
In een interface kunnen we uitgebreide autorisatiemogelijkheden inschakelen.

Denk hierbij bijvoorbeeld aan een hoofdkoper die alle bestellingen eerst moet fiatteren alvorens de bestelling wordt doorgestuurd naar de leverancier.

### Voordeel voor de afnemer:

- Eenmalige invoer
- Tijd- en geldbesparing door efficiënte communicatielijnen
- Geen onderhoud
- Altijd actuele prijs – voorraad- en assortimentgegevens

**“Industrie 4.0 is ook een nieuw ERP-systeem of automatisering van administratieve processen”**





**“Iedereen is eigenaar  
van zijn persoonlijke  
veiligheid”**



# 5

## Loonkosten omlaag door oog te hebben voor veiligheid en arbeidsomstandigheden

---

### Loonkosten omlaag door oog te hebben voor veiligheid en arbeidsomstandigheden

Veilig werken leidt tot minder verzuim, hogere productiviteit en daardoor lagere kosten. De kunst is een werkomgeving te creëren waarin oog voor veiligheid in het DNA van de organisatie zit en daarmee in alle werknemers. Want uiteindelijk is iedereen eigenaar van zijn persoonlijke veiligheid.

Tegelijk is een bedrijf waarin de gezondheid en de veiligheid van de werknemer serieus genomen wordt, een aantrekkelijk bedrijf om voor te werken. Oog hebben voor de persoon achter werknemer wordt erg gewaardeerd en is een reden om trouw te blijven aan de werkgever.

### Bewustwording en herhaling

Hoe kunnen we met elkaar de huidige werkomgeving veiliger maken? Een vraag voor het hele team. Maak onveilige situaties bespreekbaar en creëer een cultuur waarin men elkaar helpt door op risicovolle situaties te wijzen en elkaar scherp te houden. Metaaltechniek kan u hierbij helpen door het geven van korte clinics of toolboxes over veiligheid en het juiste gebruik van PBM's.

Zo'n workshop kan gaan over het onderhoud en bewaren van PBM's, pasvorm en lekkage bij stofmaskers, de gevaren van lasrook. Maar natuurlijk kunnen we ook meer algemeen een work-

shop geven over handbescherming, adem-, gehoor- of gelaatsbescherming en productspecifiek op Speedglas laskappen.

Veiligheid begint bij de bron. Met de keuze voor grondstoffen, de manier van verbinden: moet er persé gelast worden of kan er ook met tape of lijm een verbinding gemaakt worden.

Werken we met elektrisch gereedschap of kunnen we ook met pneumatische machines werken. Hoe is de afzuiging geregeld en ziet de werkplek er verder opgeruimd en veilig uit?

Pas als allerlaatste redmiddel komen de PBM's aan de beurt. Als bescherming tegen situaties die echt niet te voorkomen zijn. De juiste keuze, pasvorm, gebruiksvriendelijkheid en mate van bescherming is hierbij van groot belang! Alleen dan biedt een PBM die bescherming waar hij voor gemaakt is en wordt de gebruiker zo min mogelijk belemmerd in zijn werk. Dit zal weer leiden tot een hogere acceptatie en gebruik van de aangeboden beschermingsmiddelen. Ook dit onderwerp komt ruim aan bod in één van onze toolboxes. Informeer vrijblijvend naar de mogelijkheden.

**“Voor de ISO-certificering moet ik een toolbox veiligheid aanbieden, maar wie verzorgt er zo'n toolbox?”**



**METAALTECHNIEK**  
handelsonderneming b.v

