METAALTECHNIEK
handelsonderneming b.v.

EDELSTAHL-
BEARBEITUNG IST
FACHARBEIT

Was erwarten
Sie von Ihrem
Schleifmittellieferanten?

LOHNKOSTEN EINSPAREN

IN DER EDELSTAHL-INDUSTRIE

+31 (0)33-4558788 | www.metaaltechniek.nl | info@metaaltechniek.nl

Lohnkosten senken durch folgende Maßnahmen:

1. Die richtigen Produkte richtig einsetzen
   Mensch, Maschine und Schleifmittel richtig kombinieren

2. Investieren in praktisches Fachwissen Garantiert
   Konsistenz und hilft beim Finden und Binden von Personal

3. Automatisierung am Arbeitsplatz
   Durch den Einsatz automatischer Entgrater und Roboter

4. Automatisierung des Einkaufs
   Durch Systemverknüpfung und Nutzung des Webshops

5. Sicherheit und Arbeitsbedingungen
   (Lärm, Vibration und Staub) im Blick behalten
   Und dadurch weniger Krankentage und Arbeitsunfälle

Einführung

Trotz zunehmender Automatisierung steigt die Zahl der Vollzeit-Arbeitskräfte bei den großen Herstellern weiter an: um 3 % in 2018. Nach zwei starken Jahren setzt sich dieser Wachstumstrend auch 2019 fort, wenn auch in geringerem Maße (+2%). Die größten Zuwächse gibt es überraschenderweise in den traditionell starken Bereichen Food, Agrar und Metall.

Dies bedeutet eine kontinuierliche Steigerung der Lohnkosten. Eine Begrenzung der Lohnkostensteigerung ist jedoch unabdingbar, um sich gegenüber Herstellern aus Niedriglohnländern oder der heimischen Konkurrenz am Markt zu behaupten.

Neben der Kostenbeherrschung erkennen wir bei vielen Betrieben als zweite Herausforderung Schwierigkeiten beim Finden und Binden qualifizierten Fachpersonals. Zur Zeit nennen viele Betriebe den Fachkräftemangel als begrenzenden Faktor für weiteres Wachstum.

	2017	2018*	2019*
Industrie totaal*	**4,0%**	**3,5%**	**2,0%**
Voedingsindustrie	0,9%	3,0%	1,5%
Chemie	1,3%	1,5%	1,5%
Technologische industrie*	10,0%	4,0%	2,0%
- Rubber- en kunststofindustrie	6,5%	2,5%	1,5%
- Metaalindustrie	3,0%	3,0%	2,0%
- Hightechindustrie	13,0%	5,0%	2,5%
- Automotive industrie	19,1%	4,0%	-3,0%

Bron: CBS, * raming/berekening ING Economisch Bureau, drie subsectoren goed voor circa 75% van de productiewaarde van de industrie. Technologische industrie bevat naast de vier genoemde branches ook basismetaal en overige transportmiddelenindustrie (hoofdzakelijk scheepsbouw)

Um Personal finden und binden zu können, muss ein Arbeitgeber einen guten Ruf erwerben. Ein Arbeitgeber, dem die Qualifizierung und persönliche Entwicklung seiner Beschäftigtem am Herzen liegt, ist attraktiv.

Durch die große Nachfrage nach technischem Fachpersonal wird Technik wieder „in". Durch den wachsenden Einfluss der Automatisierung und Roboterisierung wird die Arbeit sauberer, vielseitiger und attraktiver.
Metaaltechniek erkennt diese Entwicklungen am Markt und möchte mit seinem Fachwissen über Schleifmittel und PSA gemeinsam mit Ihnen überlegen, was diese Entwicklungen für Sie bedeuten können und inwieweit Veränderungen einen positiven Beitrag zu Ihrem Betriebsergebnis leisten können.

„Wie bleibe ich wettbewerbsfähig gegenüber meinen Mitbewerbern am Markt?"

1

Arbeitskosten verringern durch den richtigen Einsatz der richtigen Produkte

Natürlich sind Qualität, Flexibilität und Zuverlässigkeit wichtige Faktoren, wenn es um Produktivitätssteigerung geht. Bei Metaaltechniek gehen wir aber noch einen Schritt weiter. Wir berücksichtigen auch:

1. Die Person
2. Die (Hand-)Maschine
3. Die Verbrauchsmittel

Die richtige Kombination dieser drei Faktoren macht den Unterschied.

1. Die Person

Der Mensch ist der wichtigste Faktor im Betrieb und damit maßgeblich für das Endergebnis. Investieren Sie in ihn als erstes! Sorgen Sie dafür, dass das Personal gut ausgerüstet ist und über das Fachwissen und Know-how verfügt, um seine spezifische Aufgabe optimal erfüllen zu können.
Für Schleif- und Polierarbeiten bedeutet dies, dass das Bedienpersonal sich mit Schleifmitteln und den genutzten Maschinen auskennt. Welches Schleifmittel eignet sich für welchen Einsatzbereich, welche Maschine oder Drehzahl gehört dazu? Das Wissen, das zur Beantwortung dieser Fragen nötig ist, finden wir so wichtig, dass wir dem ein eigenes Kapitel widmen.

2. Die (Hand-)Maschine:

Neben dem Wissen und Know-how des Bedienpersonals hat die Wahl der Maschine Einfluss auf die Produktivität. Bei schweren Zerspanungsarbeiten empfehlen wir eine Maschine mit hoher Leistung, um schnell arbeiten zu können und die Lebensdauer der Scheibe zu verlängern.
Beim Finishen reicht oft eine leichtere Maschine und kann eine gute Handlichkeit gerade wichtiger sein. Suchen Sie daher nach der richtigen Kombination von Maschine, Schleifmittel und Einsatzbereich.

3. Die Verbrauchsmittel

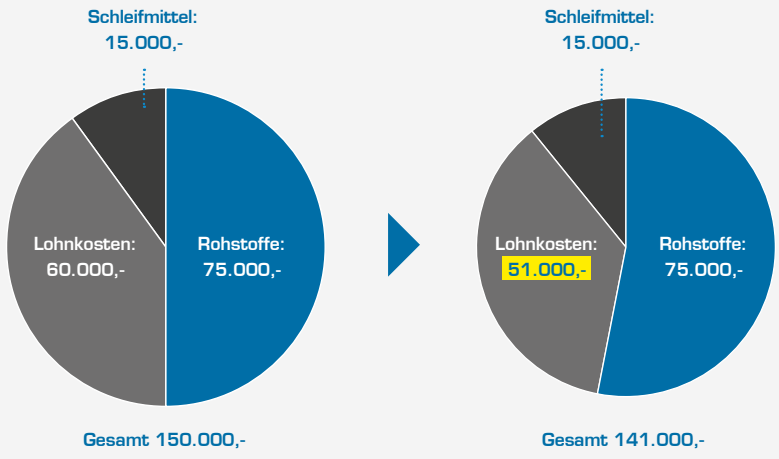
Für den Betrieb ist es wichtig, möglichst schnell und effizient das gewünschte Ergebnis zu erzielen – auch beim Schleifen und Polieren. Manchmal geht das mit einer günstigen, einfachen Scheibe. Oft ist es aber viel effizienter, eine teurere Variante zu wählen, mit der schneller gearbeitet werden kann.

Denn so können Sie beim größten Kostenfaktor sparen: den Lohnkosten. Mit einer einfachen Excel-Tabelle lässt sich deutlich darstellen, mit welchem Schleifmittel Sie am effizientesten arbeiten. Gerne berechnen wir gemeinsam mit Ihnen, ob bei Ihnen durch die Verwendung alternativer Schleifmittel noch Einsparpotential besteht. Folgendes Beispiel zeigt den Einfluss einer 15%igen Erhöhung der Arbeitsgeschwindigkeit durch die Optimierung der Schleifmittel.

Beispiel: *Wir sind zu Besuch beim fiktiven Unternehmen* ***Edelglanzstahl.***
Einige Daten:

- *25 Beschäftigte, davon 18 in der Produktion.*
- *Arbeitsbereich: Blechbearbeitung für die Lebensmittelindustrie*

Durch die Wahl eines anderen Schleifprodukts konnte man 15 % schneller arbeiten . Dadurch werden 9.000 Euro Lohnkosten eingespart. Und dazu kommen noch bessere Qualität, weniger Fehler und mehr Freude an der Arbeit! Durchaus lohnenswert, diese Produktgruppe kritisch unter die Lupe zu nehmen und nicht nur auf den Einkaufspreis einer einzelnen Schleifscheibe zu schauen.



Metaaltechniek stellt Toolboxen für verschiedene Arbeitsbereiche zur Verfügung. Beispielsweise für PSA, für den korrekten Einsatz diverser Schleifmittel oder für die Wartung von Elektro- oder Druckluftmaschinen.

„Schleifmittel machen nur einen kleinen Teil der Produktionskosten aus. Warum soll ich darin so viel Zeit investieren?“

2

Lohnkosten verringern durch Investitionen in praktisches Fachwissen

Wir sehen, dass der Markt die Hersteller vor eine Reihe von Herausforderungen stellt:

1. Die Arbeit innerhalb der geplanten Frist erledigen
2. Die Gewährleistung einer konstanten Qualität
3. Das Finden und Binden geeigneten Personals

Gut ausgebildetes und motiviertes Personal ist Voraussetzung für eine effiziente Produktion. Wenn Arbeitskräfte knapp sind, ist die Suche und Bindung dieser „goldenen Hände" eine Herausforderung für jedes Unternehmen. Investitionen in das Personal helfen dabei, die richtigen Menschen zu finden und zu binden, und sorgen so für eine Qualitätssteigerung bei der geleisteten Arbeit.
Wie widersprüchlich das auch klingen mag: „Keine Zeit" ist gerade ein Grund, sich Zeit für die Weiterbildung der Beschäftigten zu nehmen.

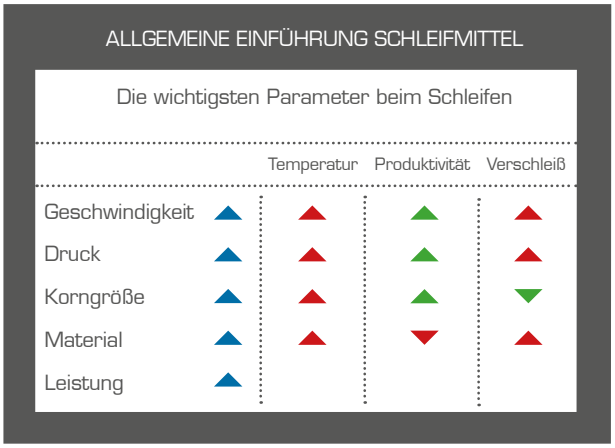
„Wie gewährleiste ich eine konstante Fertigungsqualitat?“

Personal finden und binden

Menschen mit Leidenschaft für ihr Fach möchten sich darin gerne weiterentwickeln. Wenn der Arbeitgeber diese Entwicklung fördert, wird dies als positiv erfahren. Durch Weiterbildungsmöglichkeiten auf verschiedenen Gebieten steigert ein Arbeitgeber die Loyalität seiner Beschäftigten. So wird (externe) Weiterbildung zum Bindemittel.

Begeistern von unten

Ein weiterer Vorteil von Fortbildungsmaßnahmen ist der betriebliche Wissensgewinn. Wo von oben verordnete Erneuerungen auf Widerstand stoßen können (stimmt da was nicht mit dem, wie ich es mache; ich mache das doch schon jahrelang so und es klappt prima), kann ehrliche Begeisterung über den Erwerb neuen Wissens neugierig machen und eingefahrene Gepflogenheiten aufbrechen.



Metaaltechniek Academy

Metaaltechniek hat diesen Weiterbildungsbedarf erkannt und daher im Jahr 2017 die Metaaltechniek Academy, auch METAC genannt, gegründet. Hier werden kleine Gruppen mit maximal sechs Teilnehmern fortgebildet. Die Teilnehmer erhalten dadurch viel persönliche Aufmerksamkeit. Da sie mit ihren eigenen Materialien arbeiten können, knüpft die Ausbildung nahtlos an ihre täglichen Arbeiten an.

Die wichtigsten Ziele der METAC sind Produktivitätssteigerung und Fehlerreduzierung. Gemeinsam mit Ihnen stecken wir die Ziele im Vorfeld ab. Wir lehren Fertigkeiten und teilen

Metaaltechniek ist der erste niederländische Ausbildungsbetrieb im Bereich Schruppen, Schleifen und (Hochglanz-)Polieren.

Wissen, wodurch man effizienter arbeiten und in neuen Situationen Lösungen finden kann.

Aber ein mindestens ebenso wichtiges Element ist die Standardisierung von Prozessen. Gemeinsam legen wir die schnellste Route zum gewünschten Endergebnis fest. Jeder Schritt wird in einem Protokoll festgehalten, das am Arbeitsplatz von jedermann genutzt werden kann. Dadurch wird ein konstantes Finishing und Qualitätsergebnis gewährleistet, das weniger von den individuellen Fähigkeiten einer einzelnen Person abhängig ist.

Mehr erfahren über die METAC?

- metaaltechniek.nl/metac
- +31 (0)33-4558788
- metac@metaaltechniek.nl

Qualitätsprodukte von Metaaltechniek

LAMELLENSCHEIBEN

Metaaltechniek liefert verschiedene Schleifprodukte unter eigenem Namen. Bewiesene Qualität zu einem attraktiven Preis.

PTL

PTL – Push Turn Lock, Verriegelung Ihrer Schleif- oder Polierscheibe in wenigen Sekunden.
Keine hervorstehenden Schrauben, somit geringeres Schadensrisiko.

MT150ROTEX

Pneumatischer Exzenterschleifer
6" Teller mit 7 Staublöchern - 5 mm Hub.

MT-ONE

Elektrischer Winkelschleifer mit regelbarer Drehzahl von 900-2810 U/min. Optional mit Satinierhaube mit Handgriff.

MT-18

Pneumatischer Winkelschleifer mit 6 mm Spannzange
0,5 PS, 18.000 U/min.

MT-22

Pneumatischer Stabschleifer mit 6 mm Spannzange
0,5 PS, 22.000 U/min.

STIFTFRÄSER

Metaaltechniek führt ein breites Sortiment von Hartmetall-Stiftfräsern mit häufig verwendeten Modellen und Maßen. Erkundigen sie sich nach unseren attraktiven Preisen!

MT-CLEANER

Biologisches Reinigungsmittel zum Entfetten und Reinigen. Die Alternative zu aggressiven Mitteln wie Bremsenreiniger. Erhältlich in Sprühflasche (1 l) oder Kanister (5 l).

Breites Sortiment von A-Marken

PNEUMATISCHE UND ELEKTRISCHE MASCHINEN

Bei Metaaltechnik haben Sie die Auswahl aus Maschinen mehrerer A-Marken wie Dynabrade, DOTCO, Metabo und Suhner. Außerdem reparieren wir auch Maschinen zahlreicher Marken.

SCHLEIFMITTEL

Wir liefern Schleifmittel verschiedener Topmarken.
So können wir Ihnen immer die Lösung bieten, die zu Ihnen passt.

SCHRUPPEN UND TRENNEN

Trennen, schnell meterweise entgraten, Konturen schleifen oder weitere Anwendungen? Wählen Sie bewusst, um effizient arbeiten zu können. Eine unverbindliche Vorführung oder ein Testlauf ist jederzeit machbar.

SCHLEIFEN

Papier, Leinen oder Filmunterlage, verschiedene Marken mit ihren jeweils einzigartigen Eigenschaften. Behalten Sie alle Schritte im Auge, um möglichst schnell die gewünschte Oberfläche zu erreichen.

FINISHEN

In der Edelstahlindustrie ist ein visuelles Finishing oder ein geringer Rauheitswert oft notwendig. Neben renommierten Marken verkauft Metaaltechniek auch hierfür Produkte unter eigenem Namen.

POLIEREN

Wir empfehlen die Verwendung von Schleiffett beim Vorpolieren. Zudem finden Sie bei Metaaltechniek verschiedene Pasten und Tuchringe für ein glänzendes Ergebnis.

HANDSCHUHE

Bei Metaaltechniek bestellen Sie Handschuhe von PSP zu einem sehr attraktiven Preis. Natürlich bieten wir Ihnen auch hier wieder eine Auswahl von A-Marken wie ATG, 3M und Showa.

SPEEDGLAS UND SCHLEIFHAUBEN

Die Speedglas-Schweißhaube von 3M wurde mehrfach ausgezeichnet. Kombinierbar mit Frischluftsystem oder Schleifvisier. Erkundigen Sie sich nach den Möglichkeiten.

3

Lohnkosten verringern door Automatisering am Arbeitsplatz (mit Q-Fin)

„Robotisierung hängt immer zusammen mit der Weiterbildung des Personals, mit der Überwindung von Widerstand und oft auch mit einem Umkrempeln der Organisation des Produktionsprozesses“

Geschwindigkeit

Von Q-Fin Quality Machines hören wir immer wieder, dass Betriebe durch den Einsatz von Entgratern Arbeitskräfte einsparen können. So berichtete die Firma Reurings kürzlich, dass die Entgrat- und Schleifarbeiten nach Anschaffung des Pro-Sets (F200 XL Entgrater + WES3000 Nassabsauger) nur noch ein Bruchteil der Zeit dauern. Was vorher zwei Arbeiter an einem Tag von Hand erledigten, schafft jetzt ein Arbeiter an einem halben Tag. Auf einem Arbeitsmarkt, auf dem es immer schwieriger wird, Personal zu finden, das diese schmutzige, schwere und ungesunde Schleifarbeit machen will, ist dies eine Lösung.

Gesundheit

In der Praxis zeigt sich, dass ein Schleifer-Arbeitsplatz auch im Jahre 2019 noch oft voller Staub ist, es keine Absaugung gibt und kein Mundschutz getragen wird. Wenn Sie wissen, dass Feinstaub ein Meuchelmörder ist, brauchen wir Ihnen nicht zu sagen, in welch ungesunder Umgebung manche Menschen tagein, tagaus arbeiten. Durch das Arbeiten mit einem Q-Fin-Entgrater ist die Schleifarbeit viel weniger belastend und daher gesünder.

Gleichmäßiges Finishing

Die Produkte, die aus dem Entgrater kommen, sehen immer genau gleich aus. Die eingestellten Werte können schließlich gemessen und festgelegt werden. Die Qualität des Finishings hat daher ein höheres, konstantes Niveau. Wenn ein Blechbearbeitungsbetrieb erst einmal einen Entgrater von Q-Fin angeschafft hat, will er ihn nicht mehr missen!

Schleifmittel

Blechverarbeitende Betriebe können nicht nur bei den Arbeitsstunden, sondern auch bei den Schleifmittelkosten sparen. Eine Topfbürste in einem Q-Fin-Automaten hält bei durchschnittlichen Produkten 300-350 Betriebsstunden.

Wir erhielten kürzlich Zahlen von einem unserer Kunden, der seit mittlerweile zwei Jahren ein Ultimate-Set im Einsatz hat. Dies ist eine Kombination einer F1200 Entgrat- und Schleifmaschine für Teile mit einer Breite von 1200 mm, einer F200 XL für Bleche bis 200 mm Breite und einem WES6000 Nassabsauger.

Der Kunde hatte genau aufgezeichnet, wie viel er in den beiden Jahren für Schleifbänder und Bürsten ausgegeben hat und dabei die Zahl der Schleifstunden geschätzt. So kam er insgesamt auf einen Kostenposten von 2,27 Euro je Stunde für die Schleifmittel dieser beiden Entgrater. Und dabei ersetzt dieses Set locker die Handarbeit von drei Beschäftigten. Rechnen Sie sich Ihren Gewinn aus.

Amortisationszeit der Investition

Wir hören von unseren Kunden regelmäßig, dass sie ein Entgrater-Set „teuer“ finden, wenn sie zum ersten Mal den Preis hören. „So viel Geld für etwas, wofür ich eigentlich nichts bezahlen will.“ Dass sie aber bisher mehr bezahlen, sehen sie nicht, da die Kosten für das Entgraten in den Arbeitsstunden und Schleifmaterialien versteckt sind.

Wussten Sie, dass die Anschaffungskosten eines Pro-Sets bei einer Nutzungsdauer von sechs Jahren nur 3,74 Euro je Stunde betragen? Und für ein Ultimate-Set 11,30 Euro je Stunde? Verrechnen Sie das noch einmal mit dem Stundenpreis für einen Mitarbeiter. Daher amortisiert sich ein Entgrater bei unseren Kunden leicht innerhalb von 1 bis 2 Jahren.

6 AXIS F/T

„Meine Kollegen und ich können Schleifen nicht ausstehen!

Kann ich ihnen helfen, indem ich die Arbeit anders organisiere?“

Roboterisierung

Händisches Schleifen und Trennschneiden bleibt eine schmutzige und arbeitsintensive Tätigkeit. Es gehört halt dazu, um ein tadelloses Endprodukt zu erhalten. Oft ist es aber eine Aufgabe, die so schnell wie möglich und mit möglichst wenig Aufwand erledigt werden muss.
Der Einsatz eines Roboters kann eine Lösung sein, vor allem wenn ein Betrieb große Serien fertigt.

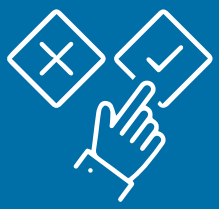
Die Methode, bei der ein Roboter das Werkstück zum Schleifgerät bringt, wird immer öfter erfolgreich angewendet. Komplizierter wird es, wenn der Roboter mit dem Schleifmittel zum Werkstück geht. Die Entwicklung des Roboterschleifens steckt noch in den Kinderschuhen, doch es wird bereits intensiv geforscht und getestet, sowohl bei unseren Kunden als auch bei unseren Lieferanten. Wir beteiligen uns gerne an diesen Experimenten. Als eine Seite des Dreiecks Edelstahlbearbeiter - Roboterhersteller - Schleifmittellieferant bringen wir unser Fachwissen ein. Mit Ihrem Fachwissen als metallverarbeitender Betrieb und dem Input des Roboterherstellers starten wir ein langfristiges Projekt, um ein optimales Ergebnis zu erreichen.

Wenn ein Roboter erst einmal gut eingestellt ist, können Sie ein gleichmäßiges Finishing erwarten und bieten Sie Ihrem Personal sauberere und abwechslungsreichere Tätigkeiten. Selbstverständlich steigt dann auch die Produktivität sehr schnell.

Interesse an einem gemeinsamen innovativen Projekt? Nehmen Sie Kontakt mit uns auf, wir gehen gerne zusammen mit Ihnen auf diese Abenteuerreise.

Praxisprojekt bei Van Schijndel

Zur Zeit läuft bei der Firma Van Schijndel Metaal B.V. ein interessantes Pilotprojekt. Dieses fortschrittliche Unternehmen hat ein offenes Ohr für seine Beschäftigten. Als Teile des Personals deutlich machten, dass sie Schleifen für eine schmutzige und schwere Arbeit halten, machte Van Schijndel sich auf die Suche nach einer Lösung. Zusammen mit dem Roboterhersteller Concept Robotics arbeiten wir an einer roboterisierten Aufstellung für die Schleifarbeiten.



4

Lohnkosten senken durch Automatisierung am Arbeitsplatz

Wenn wir über Lohnkosteneinsparung reden, darf auch der gesamte Einkauf nicht fehlen. Indem Systeme intelligent verknüpft werden, kann ein Zeitgewinn beim Bestellen und bei der Rechnungslegung verbucht werden und werden mögliche Fehler reduziert.

1. Webshop mit eigenem Bereich-

Legen Sie ein kostenloses Konto in unserem Webshop an und profitieren Sie von den vielen Vorteilen:

- Ihre Nettopreise
- Unser aktueller Lagervorrat
- Ihre laufenden Aufträge
- Die zu erwartende Lieferzeit
- Ihre Bestellhistorie
- Option mit Barcode-Scanner
- Ihre laufenden Angebote
- Mehrere Autorisierungmöglichkeiten
- Ihr persönlicher Merkzettel
- Verschiedene Nutzer
- Ihre persönlichen Top 10 Produkte
- Zahlung auf Rechnung
- Versandkosteneinsparung

2. Verbindung mit Ihrem ERP-System

Bei einer intensiveren Zusammenarbeit verknüpfen wir unseren Webshop über ein OCI (Open Catalogue Interface) mit Ihrem ERP-System, um den Bestellvorgang zu vereinfachen. Wie funktioniert das?

1. Sie loggen sich automatisch im Webshop ein
2. und geben Ihre Bestellung auf. Diese wird über das OCI-Protokoll in Ihr ERP-System importiert.
3. In Ihrem ERP-System wird die Bestellung bestätigt. Dabei gibt es verschiedene Autorisierungsverfahren.
4. Nach der Bestätigung empfangen wir die definitive Bestellung in unserem Webshop.

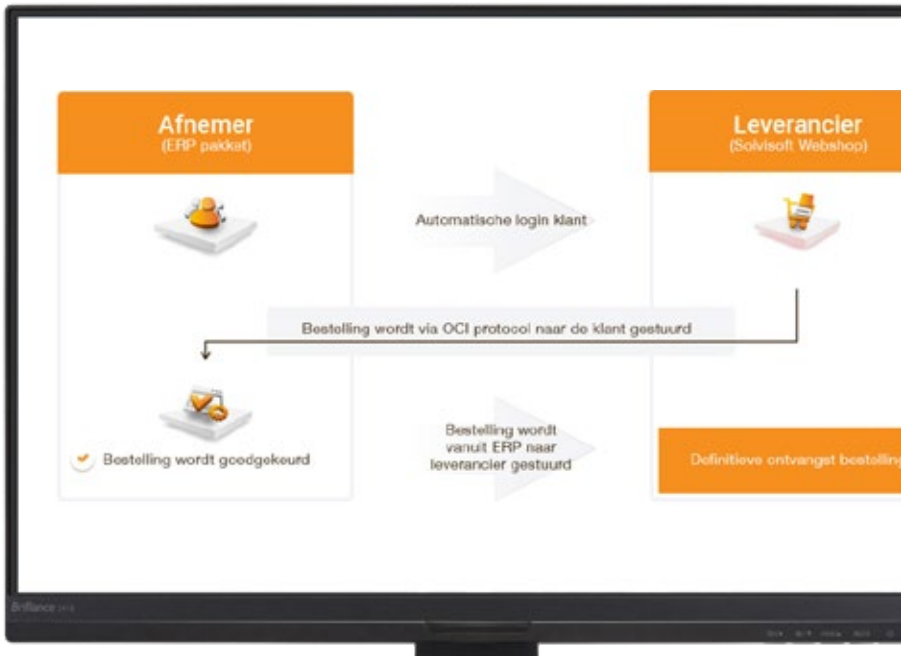
Umfangreiche Autorisierungsmöglichkeiten.

In einem Interface können wir umfangreiche Autorisierungsmöglichkeiten einschalten.
Denkbar wäre ein Einkaufsleiter, der erst alle Bestellungen genehmigen muss, bevor die Bestellung zum Lieferanten weitergeschickt wird.

Vorteil für den Abnehmer:

- Einmalige Eingabe
- Zeit- und Kosteneinsparung dank effizienter Kommunikationskanäle
- Kein Wartungsaufwand
- Aktuelle Daten zu Preis, Vorrat und Sortiment

„Industrie 4.0 bedeutet auch ein neues ERP-System oder die Automatisierung administrativer Prozesse“



„Jeder ist Eigentümer in seiner persönlichen Sicherheit“

5 Sicherheit und Arbeitsbedingungen im Auge behalten und dadurch Lohnkosten senken

Sicherheit und Arbeitsbedingungen im Auge behalten und dadurch Lohnkosten senken

Sicheres Arbeiten führt zu weniger Ausfalltagen, höherer Produktivität und somit zu geringeren Kosten. Es geht darum, ein Arbeitsumfeld zu schaffen, in dem ein Bewusstsein für Sicherheitsbelange in der Organisation und damit auch bei allen Beschäftigten fest verankert ist. Denn schließlich ist jeder für seine eigene Sicherheit verantwortlich.

Gleichzeitig ist ein Unternehmen, das die Gesundheit und Sicherheit seiner Beschäftigten ernst nimmt, ein attraktiver Arbeitgeber. Respekt vor dem Individuum, das hinter dem Arbeitnehmer steckt, wird sehr geschätzt und ist ein guter Grund, seinem Arbeitgeber treu zu bleiben.

Bewusstsein und Wiederholung

Wie können wir gemeinsam das aktuelle Arbeitsumfeld sicherer machen? Das ist eine Frage an das ganze Team. Sorgen Sie dafür, dass über Gefahrensituationen gesprochen werden kann und schaffen Sie eine Unternehmenskultur, in der man einander hilft, auf Risikosituationen hinweist und miteinander wachsam bleibt. Metaaltechniek kann Ihnen dabei mit kurzen Workshops helfen oder Toolboxen zu Sicherheit und richtiger Benutzung von PSAs zur Verfügung stellen

So ein Workshop kann beispielsweise die Pflege und Aufbewahrung von PSAs, die Passform und Undichtigkeit von Staubmasken oder die Gefahren von Schweißgasen beinhalten. Aber natürlich können wir auch allgemeinere Workshops über Hand-, Atem-, Gehör- und Gesichtsschutz oder produktspezifisch über Speedglas-Schweißhauben geben.

Sicherheit beginnt an der Quelle. Mit der Auswahl der Rohstoffe und mit der Verbindungstechnik. Muss unbedingt geschweißt werden oder reicht auch eine Tape- oder Klebeverbindung?
Arbeiten wir mit elektrischen Werkzeugen oder können auch pneumatische Geräte eingesetzt werden? Wie steht es um die Absaugung, sieht der Arbeitsplatz ansonsten aufgeräumt und sicher aus?

Erst als letzte Maßnahme wird die PSA zum Schutz in unvermeidlichen Situationen eingesetzt. Die richtige Auswahl, Passform, Nutzerfreundlichkeit und Schutzklasse ist dabei äußerst wichtig! Denn nur dann bietet die PSA den Schutz, für den sie gemacht ist und schränkt sie den Nutzer so wenig wie möglich beim Arbeiten ein. Dies bewirkt wiederum eine höhere Akzeptanz und häufigere Verwendung der bereitgestellten Schutzausrüstung. Auch dieses Thema wird in einer unserer Toolboxen ausgiebig behandelt. Erkundigen Sie sich unverbindlich nach den Möglichkeiten.

„Für die ISO-Zertifizierung muss ich eine Sicherheits-Toolbox bereitstellen, aber wer kümmert sich darum?“

METAALTECHNIEK
handelsonderneming b.v