



### IN EINER AUFSPANNUNG.

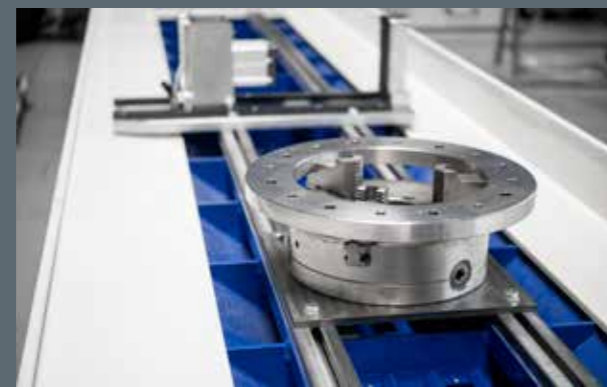
Um Werkstücke schnell und präzise zu bearbeiten, steht ein stabiles und flexibles Aufspannsystem zur Verfügung. Auf den M12 T-Nutenschienen können die unterschiedlichen Spannvorrichtungen schnell und einfach installiert werden. Dadurch kann die KBA 40 selbst lange, sperrige Werkstücke aufnehmen und ohne großen Positionieraufwand fertigstellen.

### ÖKONOMISCH UND PRÄZISE.

Durch den Einsatz der Minimalmengenschmierung (MMS) können die Fertigungskosten deutlich reduziert werden. In Kombination mit der innenliegenden Kühlmittelversorgung wird das Schmiermedium direkt bis an die Werkzeugschneide geführt. Ein weiterer Vorteil der MMS ist, dass die Kosten für die Teilereinigung, Maschinenreinigung sowie für das Handling größtenteils eliminiert werden.

# CNC-Bohranlage KBA 40

## Effizientes Bohren und Fräsen



### DIE KBA 40 BIETET EINE VIELZAHL VON MÖGLICHKEITEN DER METALLBEARBEITUNG

- \_ Bohren
- \_ Gewindeschneiden/Gewindefräsen
- \_ Senken
- \_ Fließbohren
- \_ Anreißen
- \_ Zyklengesteuertes Fräsen



JANSEN MASCHINEN GMBH | Gewerbeweg 1 | 26901 Rastdorf  
Tel +49 (0) 5956 98920-50 | Fax +49 (0) 5956 98920-51  
sales@jansen-maschinen.de | www.jansen-maschinen.de



# CNC-Bohranlage KBA 40

Einfache Steuerung. Kurze Rüstzeiten. Exzellente Ergebnisse.

- X-Verfahrwege von 3.300 bis 18.900 mm
- Leistungsstarke Bohrspindel (9,40/13,5 kW)
- Werkzeugaufnahme mit pneumatischer Spannung
- Einfache Bedienung über einen 19"-Touchscreen
- Kurze Einarbeitungszeiten
- Kurze Rüstzeiten
- Sicherheitshaube mit Anfahrerschutz
- Alle Antriebe mit leistungsstarken Servomotoren
- Exzellentes Preis-Leistungs-Verhältnis

## LEISTUNGSSTARKE OPTIONEN:

- + Mitfahrender 10-fach Werkzeugwechsler
- + Pneumatische Spannvorrichtung für Blech, Profile und Träger
- + Mechanische Spannvorrichtung für Blech, Profile und Träger
- + Spanbruchfunktion
- + Kühl-/Schmiermittelzufuhr innen/außen
- + Sonderlackierung in allen RAL-Farbtönen
- + Sicherheitszaun sowie Sicherheitstür
- + Schaltschrank-Klimagerät
- + Innenbeleuchtung Arbeitsraum
- + Datenschnittstelle

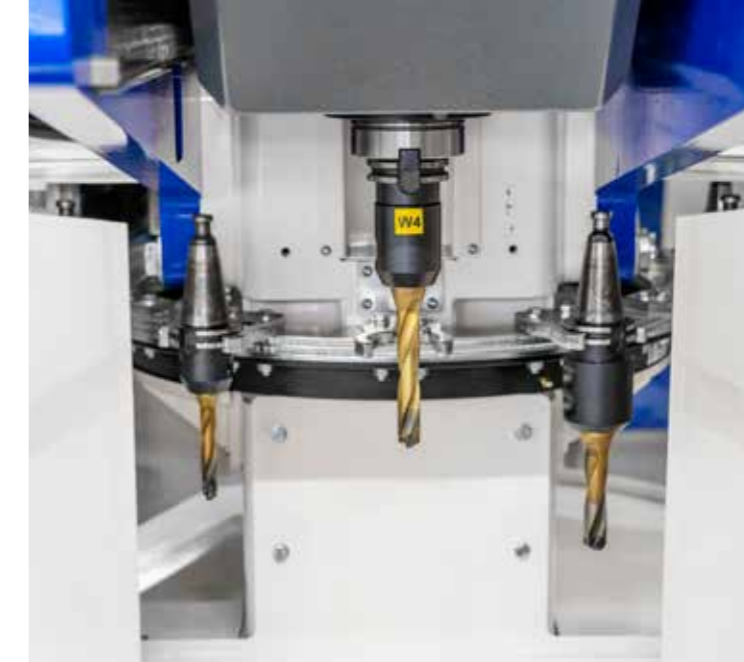


## MEHR FLEXIBILITÄT IN DER FERTIGUNG.

Bohren, Gewindeschneiden, Anreißen und Fräsen – die Koordinaten-Bohranlage KBA 40 ist ideal für Handwerksbetriebe und metallverarbeitende Unternehmen. Sie wurde entwickelt und gebaut für die Einzelteil- und Kleinserienfertigung von kleinen und großen Werkstücken, Trägern, Blechen und Profilen bis hin zur Bearbeitung von Langteilen. Auch eine Bearbeitung im Pendelbetrieb ist möglich. Das modulare Konzept erlaubt es, die Maschine optimal an Ihre Anforderungen und den zur Verfügung stehenden Raum anzupassen.

## SCHNELL ZU ERLERNENDE CNC-STEUERUNG.

Der Clou: Die Anlage ist nicht nur leistungsstark sondern über einen Touchscreen auch sehr einfach zu bedienen. So kann jeder Mitarbeiter bereits nach kurzer Zeit mit der Anlage umgehen – lange Einarbeitungszeiten entfallen, die Flexibilität in der Fertigung wird deutlich erhöht. Bei der nach eigenen Vorgaben entwickelten Steuerungssoftware ist großes Augenmerk auf die komfortable und einfache Bedienung gelegt worden.



## MITFAHRENDER WERKZEUGWECHSLER.

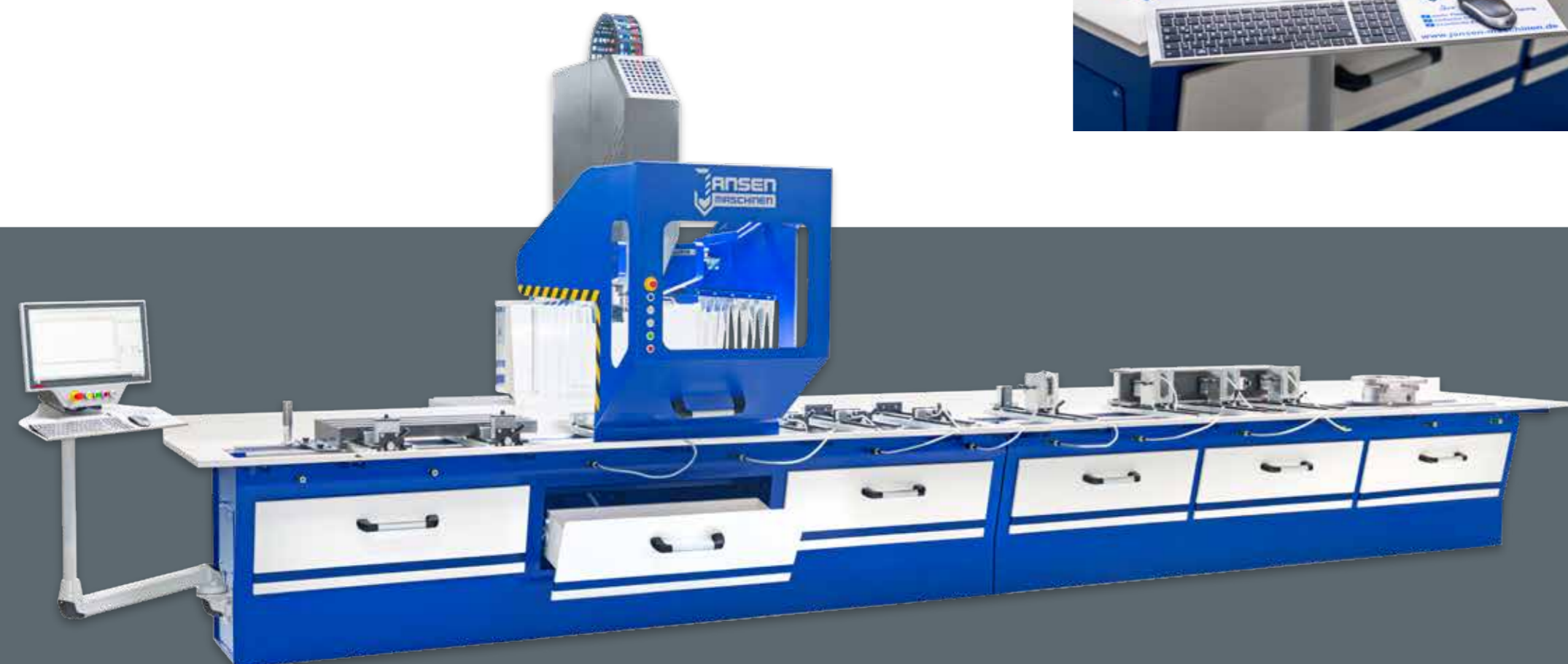
Der optional erhältliche 10-fach-Werkzeugwechsler ermöglicht schnelle und komfortable Bearbeitung in nur einem Arbeitsgang. Weil er mitfahrend an der X-Achse befestigt ist, kann der Werkzeugwechsel immer an Ort und Stelle geschehen. Ihr Vorteil: kürzere Bearbeitungs- und Umrüstzeiten.

Die Werkzeuge werden in einem geschützten Magazin auf der Rückseite der Maschine sicher gelagert.



## EFFIZIENTE SCHNELLSPANNSYSTEME.

Programm auswählen, einrichten, fertig. Die Werkstücke werden mit wenigen Handgriffen im Schraubstock eingespannt. Die KBA 40 erledigt den Rest. Für verschiedene Profilhöhen sind unterschiedliche Anschlagbacken mit schneller Wechsellvorrichtung verfügbar. Mehrere Spannvorrichtungen können pneumatisch zentral geschaltet werden. Verschiedene Breiten können über eine Rastschiene eingestellt werden, an der die Spannbacke leicht über einen Schwenkhebel fixiert werden kann. Mit einem Spannweg von 25 mm wirkt in jeder Spannweite eine solide Vorspannkraft auf das Werkstück.



## AUSFÜHRUNGEN

KBA 40/3300	1 Modul (L x T x H) 4.290 x 2.320 x 3.020 mm
KBA 40/7200	2 Module (L x T x H) 8.210 x 2.320 x 3.020 mm
KBA 40/11000	3 Module (L x T x H) 12.130 x 2.320 x 3.020 mm
KBA 40/15000	4 Module (L x T x H) 16.050 x 2.320 x 3.020 mm
KBA 40/18900	5 Module (L x T x H) 19.970 x 2.320 x 3.020 mm

## TECHNISCHE DATEN

Bohrleistung in S355	Ø 40 mm
Gewindebohrleistung	M30
Spindelleistung	9,40/13,5 kW Servomotor
Spindeldrehzahl	0–4.000 <sup>-1</sup> stufenlos
Spindelaufnahme	SK40
Verfahrwege X	3.300 mm bis 18.900 mm
Verfahrgeschwindigkeit max.	30 m/min
Verfahrwege Y	500 mm
Verfahrgeschwindigkeit max.	25 m/min
Verfahrwege Z	500 mm
Verfahrgeschwindigkeit max.	25 m/min
Tischhöhe	936 mm

## WERKZEUGWECHSLER

Werkzeuge im Magazin	10 Stk.
Werkzeugaufnahme	SK40 DIN69871

## SPANNSTÖCKE

Spannung	pneumatisch
Backenhöhen	50 mm
Wechselbacken	400 mm
Spannung von Profilen	Mehrfachspannung
Öffnungsweiten	bis 520 mm