

Ultima-TIG

Die patentierte Nassschleifgerät für Wolframelektroden für WIG-Schweißen



- Umweltfreundliches Auffangen der schädlichen Staubpartikel
- Perfekt geschliffene Winkel
- Perfekte Zentrierung der Elektrode
- Schleifen von Elektrodenlängen ab 8 mm möglich
- Minimale Elektrodenverschwendung beim Schleifen

NEU

Neue Motorsteuerung mit

- Serviceanzeige
- Überlastungsschutz
- Registrierung der Anzahl der Anschliffe

inelco
grinders
The way to grind

Ultima-TIG – effizientes und hochwertiges Schleifen von Wolframelektroden

Umweltfreundlich und sicher

Die Ultima-TIG ist das umweltfreundliche Nassschleifgerät für Wolframelektroden für WIG-Schweißen, mit dem sich die Verschwendung von kostspieligen Elektroden auf ein Minimum reduzieren lässt. Die Ultima-TIG ist mit einem speziellen Staubfangbehälter versehen, in dem die giftigen Staubpartikel automatisch aufgefangen werden. Anschließend lassen sie sich sicher entsorgen.

Rentabel und hochwertig

Die spezielle Konstruktion der Ultima-TIG verringert die Verschwendung bei teuren Wolframelektroden und reduziert die Schleifzeit, was zu einer kurzen Amortisation führt. Durch die stufenlose Winkeleinstellung und das spezielle Spannsystem wird die Elektrode zentriert, so dass das Schleifen in der korrekten Längsrichtung der Elektrode ausgeführt wird. Ein präziser Winkel ist entscheidend für die Qualität der Schweißnaht und erhöht die Anzahl der Lichtbogenzündungen zwischen den Anschliffen.

Nassschleifen

Durch die Flüssigkeit wird der Schleifvorgang gekühlt und die hohe Schleifgeschwindigkeit der Diamantscheibe sorgt dafür, dass die Wolframelektrode immer eine sehr glatte und gleichmäßige Oberfläche hat. Durch das kalte Nassschleifen wird die Schleifdauer reduziert und eine Überhitzung und Beschädigung der Elektrode vermieden.

Einfache Bedienung

Stellen Sie die stufenlose Winkeleinstellung auf den gewünschten Winkel ein. Bringen Sie die Elektrode im Elektrodenhalter an und spannen Sie sie in der Stick-Out-Justierung fest. Führen Sie den Elektrodenhalter in den Einfuhrstutzen ein, schalten Sie das Gerät ein und rotieren Sie den Elektrodenhalter, bis der Schleifvorgang abgeschlossen ist. Nach dem Schleifen kann die Spitze bei Bedarf stumpf gemacht werden, indem der Winkel auf 90° eingestellt wird.

Produktdaten

Elektrodengröße: Ø 0,8 - 4 mm
Mindestlänge: 15 mm Standard (8 mm mit speziellen Elektrodenzangen)
Winkel: 7,5° - 90° Schleifwinkel (entspricht 15° - 180° Spitzwinkel)

Technische Daten

Motor: 110 V-50/60 Hz, 220 V - 50/60 Hz
Motorleistung: 280 W
Motordrehzahl: 6000/Min.
Schleifgeschwindigkeit: 31 m/Sek.

Teile eines serienmäßigen Geräts

- Komplettes Schleifgerät mit Tisch, Diamantscheibe und Schleifflüssigkeit
- Elektrodenhalter
- Spannzangen für Elektroden mit Ø 1.6, 2.4 und 3.2 mm (Zangen für weitere Elektrodengrößen können bestellt werden)

Zusatzausstattung

- Elektrodenzangen für alle Elektroden von Ø 0,8-4,0 mm
- Elektrodenzangen zum Schleifen von kurzen Elektroden ab 8 mm

„Ultima-TIG-S“ kann für das Schleifen von Wolframelektroden von bis zu Ø 8 mm bestellt werden.

Vorteile des Ultima-TIGs

- Abgedichtete Schleifkammer mit Staubfang zum Schutz des Benutzers
- Stufenlose Winkeleinstellung für mehr Flexibilität
- Nassschleifen verhindert ein Überhitzen der Elektrode beim Schleifen
- Hohe Schleifgeschwindigkeit für schnelleres Schleifen und eine glatte Oberfläche
- Der Elektrodenhalter sorgt für die Zentrierung der Spitze und reduziert Verschwendung
- Weniger Verschwendung bei Elektroden bedeutet eine schnellere Amortisation



Präzise Längenjustierung der Elektrode.



Schleifwinkel von 7,5-90° ermöglichen Spitzwinkel von 15-180°.



Die Spitze wird um 1/10 mm pro Punkt in der 90°-Position verkürzt.



Geschlossener Staubauffangbehälter zum Auffangen des Staubes und zur weiteren Entsorgung.

inelco
grinders

Industrivej 3 · 9690 Fjerritslev · Danmark

Tel. +45 96 50 62 33 · Fax +45 96 50 62 32 · info@inelco-grinders.com

www.inelco-grinders.com

Ultima-TIG-S

Die patentierte Nassschleifgerät für
Wolframelektroden von bis zu Ø 8,0 mm



- Umweltfreundliches Auffangen von giftigen Staubpartikeln
- Präzises Schleifen im korrekten Winkel
- Perfekte Zentrierung der Elektrode
- Minimaler Verbrauch von Elektroden beim Schleifen

NEU

Neue Motorsteuerung mit

- Serviceanzeige
- Überlastungsschutz
- Registrierung von Anzahl der Anschliffe

inelco
grinders
The way to grind

Ultima-TIG-S – hochwertiges Schleifen von Wolframelektroden von bis zu Ø 8,0 mm

Umweltfreundlich und sicher

Die Ultima-TIG-S ist der umweltfreundliche Nassschleifer für Wolframelektroden für WIG-Schweißen. Die Ultima-TIG-S ist mit einem speziellen Staubfangbehälter versehen, in dem die giftigen Staubpartikel automatisch aufgefangen werden. Anschließend lassen sie sich sicher entsorgen.

Hochwertig und kostengünstig

Die spezielle Konstruktion der Ultima-TIG-S verringert die Verschwendung bei teuren Wolframelektroden und reduziert die Schleifzeit, was zu einer kurzen Amortisation führt. Durch die stufenlose Winkeleinstellung und das spezielle Spannsystem wird die Elektrode zentriert, so dass das Schleifen in der korrekten Längsrichtung der Elektrode ausgeführt wird. Ein präziser Winkel ist entscheidend für die Qualität der Schweißnaht und erhöht die Anzahl der Lichtbogenzündungen zwischen den Anschliffen.

Nassschleifen

Durch die Flüssigkeit wird der Schleifvorgang gekühlt und die hohe Schleifgeschwindigkeit der Diamantscheibe sorgt dafür, dass die Wolframelektrode immer eine sehr glatte und gleichmäßige Oberfläche hat. Durch das kalte Nassschleifen wird die Schleifdauer reduziert und eine Überhitzung und Beschädigung der Elektrode vermieden.

Einfache Bedienung

Stellen Sie die stufenlose Winkeleinstellung auf den gewünschten Winkel ein. Bringen Sie die Elektrode im Elektrodenhalter an und spannen Sie sie in der Stick-Out-Justierung fest. Führen Sie den Elektrodenhalter in den Einfuhrstutzen ein, schalten Sie das Gerät ein und rotieren Sie den Elektrodenhalter, bis der Schleifvorgang abgeschlossen ist. Nach dem Schleifen kann die Spitze bei Bedarf stumpf gemacht werden, indem der Winkel auf 90° eingestellt wird.

Produktdaten

Elektrodengröße: Ø 0,8 – 8 mm
Mindestlänge: 15 mm Standard (8 mm mit speziellen Elektrodenzangen)
Winkel: 7,5° – 90° Schleifwinkel (entspricht 15° – 180° Spitzwinkel)

Technische Daten

Motor: 110 V-50/60 Hz, 220 V – 50/60 Hz
Motorleistung: 280 W
Umdrehungen: 6.000/Min.
Schleifgeschwindigkeit: 31 m/Sek.

Teile eines serienmäßigen Geräts

- Komplettes Schleifgerät mit Tisch, Diamantscheibe und Schleifflüssigkeit
- Elektrodenhalter für Ø bis 4 mm
- Elektrodenhalter für Ø 4,8 bis 8,0 mm
- Spannzangen für Elektroden mit Ø 1,6, 2,4, 3,2, 4,8, 5,3 und 6,4 mm

Zusatzausstattung

- Elektrodenzangen für alle Elektroden von Ø 0,8-8,0 mm
- Elektrodenzangen zum Schleifen von kurzen Elektroden ab 8 mm

Vorteile des Ultima-TIG-S'

- Abgedichtete Schleifkammer mit Staubfang zum Schutz des Benutzers
- Stufenlose Winkeleinstellung für mehr Flexibilität
- Nassschleifen verhindert ein Überhitzen der Elektrode beim Schleifen
- Hohe Schleifgeschwindigkeit für schnelleres Schleifen und eine glatte Oberfläche
- Der Elektrodenhalter sorgt für die Zentrierung der Spitze und reduziert Verschwendung
- Weniger Verschwendung bei Elektroden bedeutet eine schnellere Amortisation



Präzise Längenjustierung der Elektrode.



Schleifwinkel von 7,5-90° ermöglichen Spitzwinkel von 15-180°.



Die Spitze wird um 1/10 mm pro Punkt in der 90°-Position verkürzt.



Geschlossener Staubfangbehälter zum Auffangen des Staubs und zur weiteren Entsorgung.

inelco
grinders

Industrivej 3 · 9690 Fjerritslev · Danmark

Tel. +45 96 50 62 33 · Fax +45 96 50 62 32 · info@inelco-grinders.com

www.inelco-grinders.com

Ultima-TIG-Cut

Für präzises Schleifen und Kürzen von Wolframelektroden
für das WIG-Schweißen



- Umweltfreundliches Auffangen von Schleifstaub beim Schleifen und Kürzen
- Präzises Schleifen und Kürzen von Elektroden
- Minimaler Verbrauch von Elektroden
- Perfekt geschliffene Winkel

NEU

Neue Motorsteuerung mit

- Serviceanzeige
- Überlastungsschutz
- Registrierung von Anzahl der Anschliffe

Inelco
grinders
The way to grind

Ultima-TIG-Cut - effizientes, sicheres und hochwertiges Schleifen und Kürzen von Wolframelektroden

Umweltfreundlich und sicher

Die Ultima-TIG-Cut ist ein umweltfreundliches Nassschleifgerät und ein Gerät zum Kürzen von Wolframelektroden zum WIG-Schweißen mit einer minimalen Verschwendung von teuren Elektroden. Die Ultima-TIG-Cut ist mit einem speziellen Staubfangbehälter versehen, in dem die giftigen Staubpartikel automatisch aufgefangen werden. Anschließend lassen sie sich sicher entsorgen.

Kürzen

Das Kürzungsmodul hat viele Einstellungsoptionen, mit denen sich die präzise Länge einstellen lässt. Durch die Ultima-TIG-Cut ist es einfach, Elektrodenspitzen mit präzisiertem Winkel und der genauen Länge für alle speziellen WIG-Schweißaufgaben, einschließlich Roboter- und Orbitalschweißen, zu produzieren.

Hochwertig

Durch die stufenlose Winkeleinstellung und das einzigartige Spannsystem wird die Elektrode zentriert und korrekt in der Längsrichtung der Elektrode auf der Lauffläche der Diamantscheibe geschliffen. Ein präziser Winkel der Elektroden- spitze ist entscheidend für die Qualität der Schweißnaht und erhöht die Anzahl der Lichtbogenzündungen, wodurch die Lebensdauer der Elektrode verlängert wird.

Einfache Bedienung

Die Elektrode kann geschliffen und gekürzt werden, ohne dass sie aus dem Halter genommen werden muss. Das macht die Handhabung sehr einfach. Der Schleifwinkel und die Länge müssen nur einmal eingestellt werden, um immer wieder dieselbe Elektroden- spitze zu produzieren.

Produktdaten

Elektrodengröße: Ø 0.8 - 4 mm
Kürzen: bis zu einer Länge von 8 mm
Anschlifflänge: 15 mm Standard (8 mm mit speziellen Elektrodenzangen)
Winkel: 7.5° - 90° Schleifwinkel (entspricht 15° - 180° Spitzwinkel)

Technische Daten

Motor: 110 V/220 V - 50/60 Hz
Motorleistung: 280 W
Motordrehzahl: 6000/Min.
Schleifgeschwindigkeit: 31 m/Sek.

Teile eines serienmäßigen Geräts

- Komplettes Schleifgerät und Elektrodenkürzmodul mit Tisch, Diamantscheibe und Schleifflüssigkeit
- Elektrodenhalter
- Elektrodenzangen für Elektroden mit Ø 1,6 - 2,4 - 3,2 mm zum Schleifen
- Spitzzangen für Elektroden mit Ø 1,6 - 2,4 - 3,2 mm zum Kürzen

Zusatzausstattung

- Elektrodenzangen für alle Elektroden von Ø 0.8-4.0 mm
- Spitzzangen für alle Elektroden von Ø 0.8-4.0 mm

Vorteile des Ultima-TIG-Cut

- Sicheres Kürzen ohne ein Zerschneiden der Elektrode
- Abgedichtete Schleif- und Kürzungskammer mit Staubfangbehälter zum Schutz des Benutzers
- Höhere Flexibilität durch stufenlose Kürzungslänge und Winkeleinstellung
- Nassschleifen verhindert ein Überhitzen der Elektrode beim Schleifen
- Hohe Schleifgeschwindigkeit für schnelleres Schleifen und eine glatte Oberfläche
- Der Elektrodenhalter sichert die Zentrierung der Spitze und reduziert den Elektrodenverbrauch
- Weniger Verschwendung bei Elektroden bedeutet eine schnellere Amortisation



Präzises Justieren der Einstellschablone.



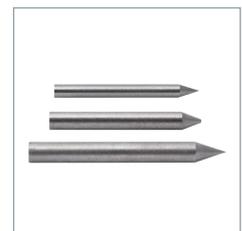
Schleifen der Elektrode im gewünschten Winkel.



Einstellen der Kürzungslänge.



Den Handgriff drehen, um die Elektrode zu kürzen.



Perfekt geschliffene und gekürzte Elektroden.

inelco
grinders

Industrivej 3 · 9690 Fjerritslev · Danmark
Tel. +45 96 50 62 33 · Fax +45 96 50 62 32 · info@inelco-grinders.com
www.inelco-grinders.com

AutoGrind Digital

Automatisches Schleifen von Wolframelektroden
Geeignet für Ultima-TIG und Ultima-TIG-Cut



- Schnelleres Schleifen
- Ergonomische Lösung
- Präzises und einheitliches Schleifen
– jedes Mal
- Einfache Justierung der Schleifzeit

NEW

AutoGrind-5 für große
Elektroden Durchmesser
(Ø 4.8 - 8 mm)

inelco
grinders
The way to grind

AutoGrind Digital - Hohe Effizienz mit automatischem Schleifen

AutoGrind Digital ist ein separates Modul für das automatische Schleifen von Wolframelektroden mit Ultima-TIG und dem Ultima-TIG-Cut.

- Hohe Drehgeschwindigkeit verkürzt die Schleifzeit
- Automatisches Schleifen der Elektrode sorgt für ein präzises, einheitliches Ergebnis
- Der Schleifer wird automatisch ausgeschaltet, wenn der Schleifvorgang beendet ist
- Der Benutzer kann während des Schleifvorgangs bereits die nächste Elektrode vorbereiten

AutoGrind Digital – der einfache und schnelle Weg, um Ihre Wolframelektroden jedes Mal so scharf zu bekommen, wie Sie es brauchen.

Der automatische Prozess ermöglicht ein präzises und einheitliches Schleifen. Es ist auch die ergonomisch beste Lösung für den Bediener, weil die wiederholten Bewegungen in Handgelenk und Arm durch die automatische Rotation des Elektrodenhalters ersetzt werden. Möglich ist auch ein schneller Wechsel der Elektrode im Schweißbrenner, da nicht mehr jede Elektrode einzeln eingestellt werden muss. Dies ergibt eine korrekte Schweißnaht, außerdem wird ein Anschleifen erst nach längerer Zeit erforderlich.

AutoGrind ist für die Anbringung an Ultima-TIG und Ultima-TIG-Cut Schleifgeräten für Elektroden bis Ø 4 mm ausgelegt. Die Version AutoGrind-S Digital ist für das Schleifen von Elektroden mit Ø 4,8 bis 8 mm auf der Ultima-TIG-S gedacht. AutoGrind kann mit Spannungen von 100 V bis 240 V und bei 50 Hz und 60 Hz verwendet werden. Für das korrekte Modell inkl. Kabelsatz für die lokale Spannung, Hz und Steckertyp siehe die Modellliste.

Teile des AutoGrind Digital

- Steuerbox – 100-240 V, 50-60 Hz
- Schleifmodul
- Montageschrauben (zur Montage am Schleifer)
- Elektrodenhalter bis zum Ø4,0 mm.
- Kabelsatz (Netz Kabel für Steuerbox, Anschlusskabel für Schleifgerät)
- AutoGrind-S Digital enthält zusätzlich zu den genannten Teilen einen Elektrodenhalter für große Elektroden (Ø 4,8 – 8,0 mm) statt eines Elektrodenhalters für Elektroden bis Ø 4,0 mm.

Modell	V/Hz	AutoGrind Digital Art.-Nr.	AutoGrind-S Digital Art.-Nr.
UK	110 V/50 Hz	88897821	88897841
UK	230 V/50 Hz	88897826	88897846
EU	230 V/50 Hz	88897824	88897844
US	110 V/60 Hz	88897832	88897850

Spezieller Elektrodenhalter mit Bajonettverschluss hält die Elektrode beim Schleifen fest



Passt auf Ultima-TIG



Passt auf Ultima-TIG-Cut



Schleifmodul – automatische Rotation des Elektrodenhalters



Steuerbox – Digital display
einstellbare Schleifzeit



YouTube

inelco
grinders

Industrvej 3 · 9690 Fjerritslev · Danmark

Tel. +45 96 50 62 33 · Fax +45 96 50 62 32 · info@inelco-grinders.com

www.inelco-grinders.com

Stumpfschleifer

Präzises Stumpfschleifen von geschliffenen Wolframelektrodenspitzen
Separates Modul für Ultima-TIG, Ultima-TIG-S und Ultima-TIG-Cut



- Präzises Stumpfschleifen von Wolframelektroden
- Eliminiert die Gefahr eines Abschmelzens der Spitze in die Schweißnaht, was Verunreinigung verursacht
- Ideal für Wechselstromschweißen, wo es die Bildung einer übermäßigen Kugel an der Spitze verhindert

inelco
grinders

Präzises Stumpfschleifen von geschliffenen Wolframelektrodenspitzen

Stumpfschleifmodul

Unser Stumpfschleifer ist ein separates Modul, das zum Stumpfschleifen von geschliffenen Wolframelektroden für TIG-Schweißen gedacht ist. Das Stumpfschleifmodul kann auf unseren bekannten Ultima-TIG und Ultima-TIG-Cut Schleifmaschinen montiert werden. Daneben bieten wir eine Sonderversion für Ultima-TIG-S an.

Für bessere Schweißergebnisse

Es gibt zwei wesentliche Gründe für das Stumpfschleifen der Spitze einer frisch geschliffenen Elektrode.

1. In Anwendungsbereichen mit hohem Strom eliminiert die stumpfgeschliffene Geometrie die Gefahr eines Abschmelzens der Spitze in die Schweißnaht, was Verunreinigung verursachen würde.
2. Bei Wechselstromanwendungen eliminiert die stumpfgeschliffene Geometrie die Gefahr, dass sich an der Spitze eine übermäßige Kugel bildet. Eine übermäßige Kugel verursacht einen instabilen Bogen und kann abbrechen und die Schweißnaht verunreinigen.

Benutzerfreundlich

1. Schleifen Sie eine Elektrodenspitze auf Ihrer Ultima-TIG.
2. Nehmen Sie die Elektroden vom Elektrodenhalter und sichern Sie sie in der Einstellung des Stumpfschleifers.
3. Setzen Sie den Elektrodenhalter in den Stumpfschleifer.
4. Schalten Sie den Schleifer ein und drücken Sie den Elektrodenhalter, um die Elektroden Spitze zu stumpfschleifen.
5. Schalten Sie den Schleifer aus und nehmen Sie die Elektrode aus dem Halter.

Die Größe der stumpfgeschliffene Spitze kann leicht auf jeden gewünschten Durchmesser eingestellt werden.

Erhältlich ist ein spezielles Doppelmodul mit zwei Positionen, wenn Bedarf für zwei verschiedene Elektroden spitzen besteht.

Der Stumpfschleifer funktioniert auch, wenn AutoGrind Digital an der Ultima-TIG montiert ist.

Das Stumpfschleifmodul enthält

- Stumpfschleifmodul
- Schleifscheibe für Stumpfschleifer
- Montageschrauben (zur Montage am Schleifer)

HINWEIS!

Für die Montage an älteren Versionen der Ultima-TIG/-S/-Cut (Seriennummer beginnend mit 2036 oder darunter) brauchen Sie zwei zusätzliche Löcher an der Vorderseite des Schleifmoduls.

Ein Werkzeugkit mit Bohrer und Gewindezapfen oder eine neue Schleifkonsole können mit den folgenden Artikelnummern bestellt werden:

	Art.-Nr.
Werkzeugkit mit Bohrer und Zapfen	75523030
Schleifkonsole	44520000
Schleifkonsole komplett	75523020

Hauptmerkmale des neuen Stumpfschleifmoduls

- Präzises Stumpfschleifen von geschliffenen Wolframelektroden
- Verschiedene Positionen auf der Schleifscheibe
- Eliminiert die Gefahr eines Abschmelzens der Spitze in die Schweißnaht und verhindert somit eine Verunreinigung des Schmelzbades
- Ideal für Wechselstromschweißen, wo es die Bildung einer übermäßigen Kugel an der Spitze verhindert

Schleifermodell

Stumpfschleifer Num. art.

Ultima-TIG	Einzel	75523010
Ultima-TIG-Cut	Einzel	75523010
Ultima-TIG-S	Einzel	75523011
Ultima-TIG	Doppel	75523012
Ultima-TIG-Cut	Doppel	75523012
Ultima-TIG-S	Doppel	75523013



Stumpfschleifer-Einzelmodul für Ultima-TIG und Ultima-TIG-Cut.



Stumpfschleifer-Doppelmodul für Ultima-TIG und Ultima-TIG-Cut.



Stumpfschleifer-Einzelmodul für Ultima-TIG-S.



Stumpfschleifer-Doppelmodul für Ultima-TIG-S.

inelco
grinders

Industrivej 3 · 9690 Fjerritslev · Dänemark

Tel. +45 96 50 62 33 · Fax +45 96 50 62 32 · info@inelco-grinders.com

www.inelco-grinders.com

Neutrix

Tragbares Schleifgerät für Wolframelektroden



- Austauschbarer Staubfilter mit Staubfänger
- Dreifache Ausnutzung der Diamantscheibe
- Minimaler Elektrodenverbrauch beim Schleifen
- Schleifen von Elektrodenlängen ab 15 mm möglich

inelco
grinders
The way to grind

NEUTRIX – eine handgehaltene Wolframschleifmaschine mit integriertem Filter und Staubfänger

Effektiv

Die Neutrix ist ein tragbares Schleifgerät, das die Anforderungen an sicheres und umweltfreundliches Schleifen von Wolframelektroden von hoher Qualität beim WIG- und Plasmaschweißen erfüllt. Durch das Schleifen in Längsrichtung der Elektrode, einen stufenlosen Schleifwinkel, drei Schleifpositionen an der Diamantscheibe und den Elektrodenhalter ist ein effizientes Schleifen gewährleistet.

Mobil und sicher

Der Transportkoffer und das geringe Gewicht machen die Neutrix ideal für Aufgaben, für die Sie das Schleifgerät mitnehmen müssen. Die Neutrix ist zudem mit einem integrierten Staubfilter versehen, der gegen den schädlichen Schleifstaub schützt und eine sichere Entsorgung ermöglicht.

Kurze Elektroden

Die Neutrix kann Elektroden von 19 mm und sogar 15 mm mit einer speziellen Spannzange schleifen, zum Beispiel für Orbitalschweißen. Durch das Schauglas am Schleifgerät kann der Schleifvorgang einfach mitverfolgt werden, und so können Sie sicherstellen, dass die Elektrode während des Schleifvorgangs keine Funken schlägt. So wird vermieden, dass die Elektrode durch eine zu hohe Temperatur beschädigt wird.

Einfache Bedienung

Bringen Sie die Elektrode im Elektrodenhalter an und spannen Sie sie in der Stick-Out-Justierung fest. Stellen Sie die stufenlose Gradskala auf den gewünschten Winkel ein. Setzen Sie den Elektrodenhalter in den Zuführungskanal ein. Starten Sie das Gerät. Der Halter wird gedreht, bis der Anschlag erreicht und der Schleifvorgang abgeschlossen ist.

Produktdaten

Elektrodengröße: Ø 0.8-4 mm
Mindestlänge: 19 mm Standard (15 mm mit speziellen Elektrodenzangen)
Winkel: 15°-180° Spitzwinkel (7,5°-90° Schleifwinkel)

Technische Daten

Motor: 110 V-50/60 Hz, 220 V-50/60 Hz
Motorleistung: 850 W
Gewicht: 2.8 kg
Umdrehungen: 8.000-22.000/Min.
Schleifgeschwindigkeit: 28-50 m/Sek.

Teile eines serienmäßigen Geräts

- Komplettes Schleifgerät mit Diamantscheibe, Filter und Koffer
- Elektrodenhalter
- Spannzangen für Elektroden mit Ø 1.6, 2.4 und 3.2 mm (Zangen für andere Elektroden können bestellt werden)

Zusatzausstattung

- Standfuß
- Wandhalter
- Elektrodenzangen für alle Elektroden von Ø 0.8-4.0 mm
- Elektrodenzangen für das Schleifen von besonders kurzen Elektroden

Vorteile des Neutrix

- Abgedichtete Schleifkammer mit Staubfang zum Schutz des Benutzers
- Stufenlose Winklereinstellung für mehr Flexibilität
- Schauglas für die visuelle Beobachtung des Schleifvorgangs
- Durch den Elektrodenhalter werden ein Zentrieren der Spitzen und ein minimaler Elektrodenverbrauch gewährleistet
- Drei Positionen der Diamantscheibe für optimale Ausnutzung
- Kraftvoller Motor mit Drehzahleinstellung



Präzise Längsjustierung der Elektrode.



Spitzwinkel von 15-180°.



Integrierter Absauger mit einfach austauschbarem Staubfilter.



inelco
grinders

Industrivej 3 · 9690 Fjerritslev · Danmark
Tel. +45 96 50 62 33 · Fax +45 96 50 62 32 · info@inelco-grinders.com
www.inelco-grinders.com