



DAWELL CZ
INDUSTRIAL HEATING TOOLS



 **MADE IN
CZECH
REPUBLIC**


MOBILE INDUKTIONSSHEIZUNGEN UND WIDERSTANDSHEIZUNGEN



INDUSTRIE



SCHWEISSBETRIEBE



LÖTEN

KATALOG

03/ **2022**

www.dawell.cz

DAWELLING IS YOUR FUTURE, NOT THE FLAME

INHALT

Über das Unternehmen	2	Induktionsheizung DHI-100F/120F/120F HD	7
Induktionsanwendungen	3	Induktionsheizung DHI-100C/120C/120C HD	8
Anwendungsbeispiele für DAWELL-Heizungen	4	Zubehör DHI-44F/45F, 45C	9
Induktionsheizung DHI-44/45F WORKSHOP	5	Zubehör DHI-100/120	10
Induktionsheizung DHI-45C INDUSTRY	6	DHC und Zubehör	11-15

Über das Unternehmen

DAWELL CZ s.r.o.

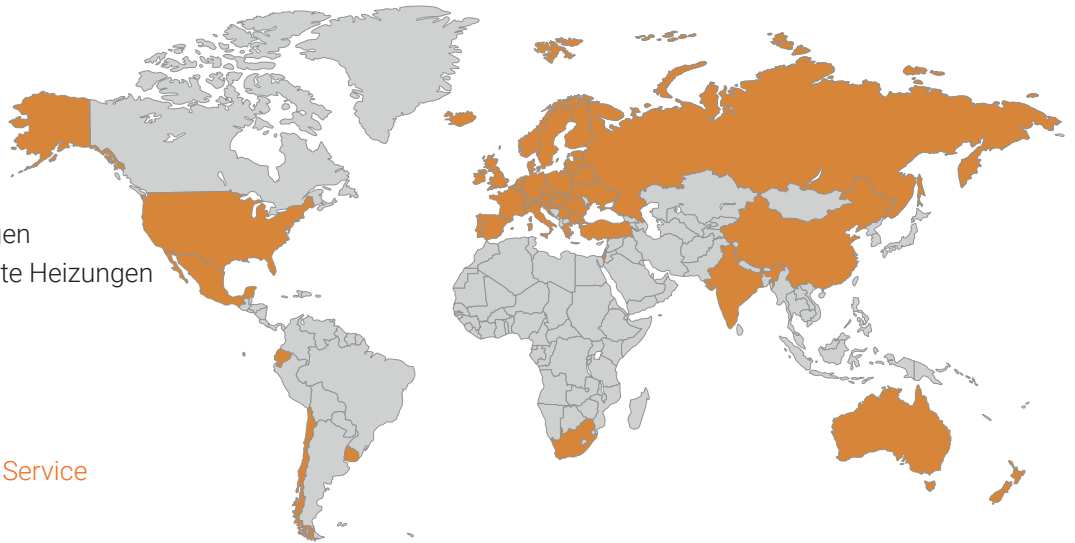
Die DAWELL CZ s.r.o. wurde 2012 mit der Vision gegründet, ein Entwicklungs-, Fertigungs- und Exportunternehmen aufzubauen. Ihre Haupttätigkeit wurde so die Entwicklung eigener Produkte im Industriebereich mobiler Widerstands- und Induktionsheizungen sowie deren Fertigung und Verkauf weltweit.

Entwicklung mobiler Widerstands- und Induktionsheizungen

Aufgrund einer 2011 und 2012 vorgenommenen Marktuntersuchung und der Erfahrungen der Mitarbeiter von DAWELL CZ s.r.o. aus ihrer vorhergehenden Tätigkeit entschloss sich die Unternehmensleitung, die mobilen Widerstandsheizungen der Serie DHM/DHC zu entwickeln, wie sie auf dem Markt nicht erhältlich waren. Nach den Erfahrungen mit mobilen Widerstandsheizungen, die neue Visionen und Marktkenntnisse brachten, entwickelte die Entwicklungsabteilung die kleinen mobilen Induktionsheizungen DHI-15, bestimmt für Autowerkstätten und andere Werkstätten, und anschließend auch größere Induktionsheizungen der Baureihen DHI-44, DHI-45, DHI-100 und DHI-120, ebenfalls bestimmt für Autowerkstätten und andere Werkstätten, aber auch für Industrie- und Fertigungsbetriebe.

Herstellwerk und Entwicklungsabteilung der DAWELL CZ s.r.o.

Der Verkauf der DHC und DHI Anlagen übertraf alle Erwartungen. Dies half beim Aufbau des Herstellwerks der DAWELL CZ s.r.o. in Třebíč und der Entwicklungsabteilung in Brunn. Die Entwicklungsabteilung widmet sich der kompletten Neuentwicklung von Anlagen für die eigene Fertigung in enger Zusammenarbeit mit der Fertigungs- und der Verkaufsabteilung in Třebíč. Die neuen Verkaufs- und Entwicklungs-erfahrungen zeigten uns das interessante Marktpotenzial für mobile Induktionsheizungen, das das Team von DAWELL CZ weiter zu entfalten beabsichtigt.



- 8 Jahre auf dem Markt
- 15 Haupttypen von Heizungen
- Mehr als 35.000 hergestellte Heizungen
- 42 Exportmärkte
- 30 Profis im Firmenteam
- 1.200m² Fertigungsfläche
- breites Sortiment Zubehör
- schneller und zuverlässiger Service

Fertigungs- und Verkaufsgebäude DAWELL

1200m²



DAWELL INDUKTIONSTECHNOLOGIEN

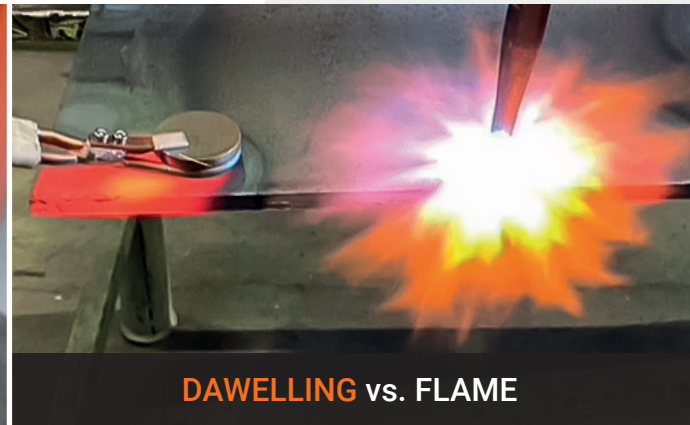
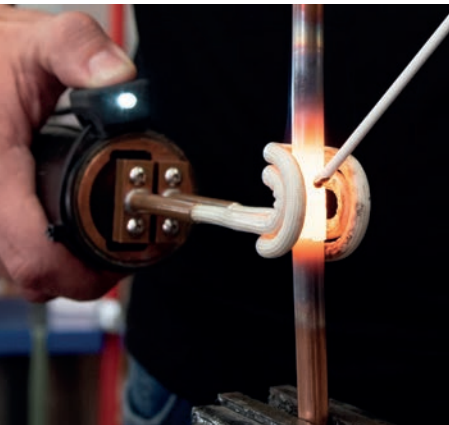
effektive und wirtschaftliche Alternative zum Erwärmen mit Flamme

ENTWICKELT FÜR

- SCHWEISSWERKSTÄTTEN UND METALLVERARBEITUNG
- INDUSTRIE- UND FERTIGUNGSBETRIEBE
- WEICH- UND HARTLÖTEN
- AUTOWERKSTÄTTEN UND WARTUNGSBETRIEBE
- VERKEHRSBETRIEBE
- REPARATUREN VON LKWS, LAND- UND BAUTECHNIK

- AUTOMATISIERTE UND ROBOTERARBEITSPLÄTZE
- BAU- UND MONTAGEARBEITEN
- LUFTFAHRTINDUSTRIE UND SCHIFFBAU
- MONTAGE-, SERVICE- UND INSTALLATIONSARBEITEN
- EINFACHE UND SCHNELLE ANWENDUNG
- MONTANINDUSTRIE

 **YouTube**
Verfolgen Sie
unseren YouTube-Kanal



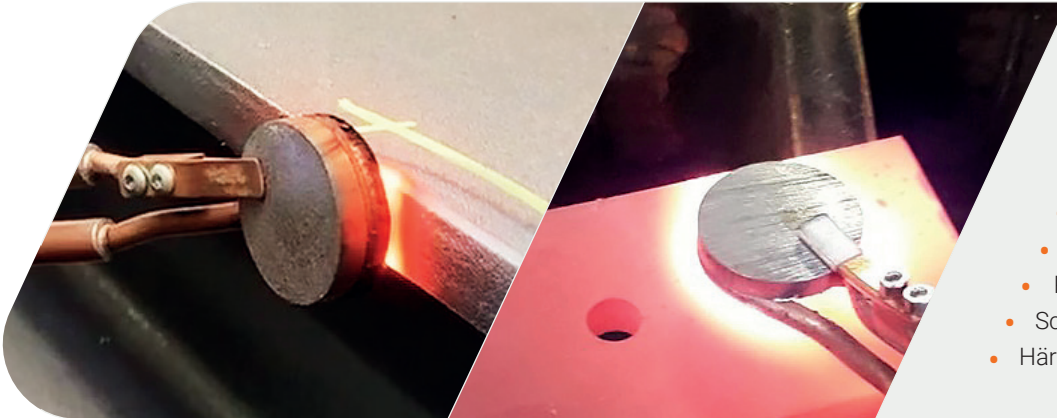
DAWELLING vs. FLAME

- geringere Betriebskosten
- sichere Anwendung
- genaue Erwärmungsstelle
- schnellere Erwärmung
- hohe Mobilität
- sehr leiser Betrieb
- umweltschonend
- geringe Maße, platzsparend
- einfache Anwendung
- Bediener brauchen kein Zertifikat

**RÜCKFLUSSDAUER
DER INVESTITION**
je nach Anwendungstyp
max. 1 Jahr



Anwendungsbeispiele für DHI und DHC Heizungen

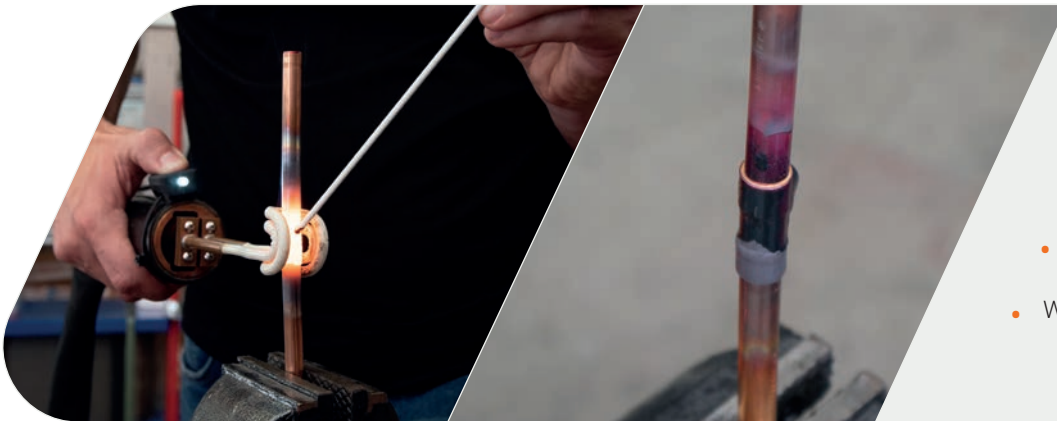
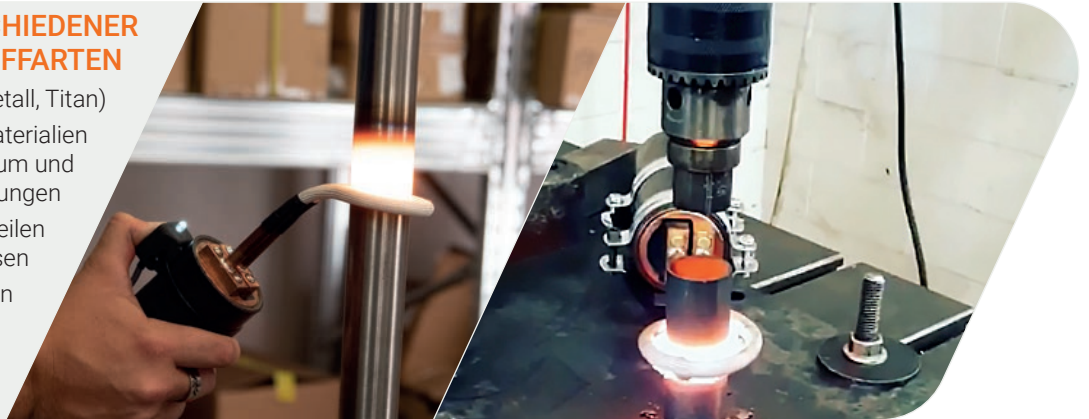


ERWÄRMEN IN FERTIGUNG UND INDUSTRIE

- Erwärmen vor dem Schweißen
- Erwärmen größerer Flächen
- Punkterwärmung
- Temperieren
- Richten
- Schmieden
- Härten

ERWÄRMUNG VERSCHIEDENER WERKSTOFFARTEN

- Testen durch Erwärmung (Bimetall, Titan)
- Erwärmung verschiedener Materialien wie Stahl, Kupfer, Aluminium und Legierungen
 - Erwärmung von Teilen vor dem Pressen
- Erwärmung vor dem Biegen
 - Erwärmung von Schweißnähten
 - Formen

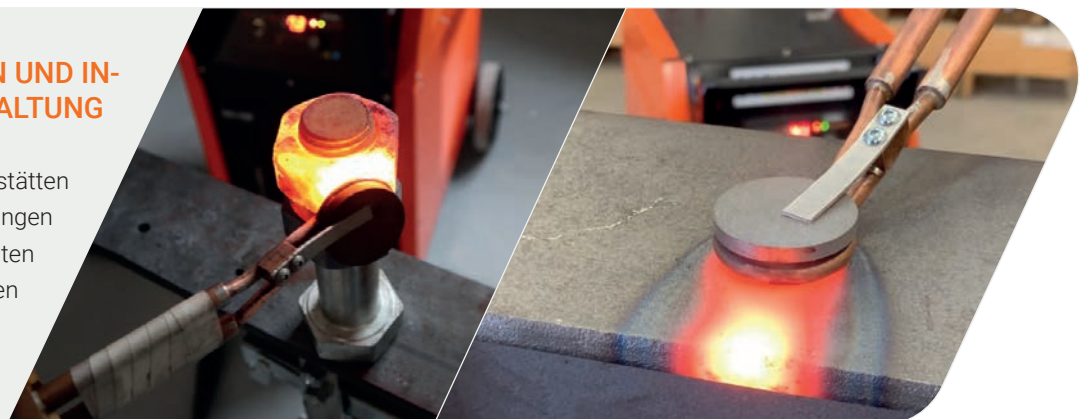


WEICH- UND HARTLÖTEN

- bei der Fertigung von Klimaanlagen, Küchenausstattungen
- Hartlöten von Kupferrohren mit Silber
- Weichlöten mit Zinn

AUTOWERKSTÄTTEN UND IN-STANDHALTUNG

- Lkw-Werkstätten
- Erwärmung von Spurstangen
- Kreuzgelenke auswuchten
- Erwärmung von Schrauben
 - Autowerkstätten



MOBILE INDUKTIONSHEIZUNGEN **DHI-44F/45F** WORKSHOP

SCHNELLES UND SICHERES ERWÄRMEN IN WERKSTATT UND FERTIGUNG

Die **INDUKTIONSHHEIZUNGEN DHI-44F/45F** sind tragbare, wassergekühlte Induktionsheizungen, ausgestattet mit einem Induktionsbrenner am 2-Meter-Kabel, bestimmt zum Erwärmen von ferromagnetischen und leitenden Werkstoffen mit verschiedenen möglichen Wechselläufersätzen mit Induktionsspulen – Fokussierungsspulen und Ringspulen. Dank der kompakten und leichten Konstruktion, der hohen Leistung sowie der einfachen Anwendung sind sie gut geeignet für Fertigungs- und Reparaturwerkstätten. Sie ersetzen die Flammenerwärmung in der Instandsetzungs- und Leichtindustrie, wo die Anlagen auch in automatische Fertigungsstraßen integriert werden können.

IDEALES GERÄT FÜR WERKSTÄTTEN UND INDUSTRIEBETRIEBE

- Erwärmung von Blechen, Profilen, Stangen, Rohren und Konstruktionen zum Richten, Formen, Biegen, Pressen, Oberflächenhärten, Auftauen und Schmieden
- Erleichtert den Ausbau von verrosteten Schrauben, alten Teilen, zum Erwärmen von Auspuffrohren, Schrauben, Muttern und Lagern.
- geringe Kosten, ohne Bedienschulung für Autogen- oder Propan-Brenner
- Das Gerät eignet sich zum Einsatz in automatisierten Betrieben.
- sicher, da ohne Flamme

AUSSTATTUNG

- Fernbedienungsanschluss – Pedal, ON/OFF, PC
- übersichtliches Display mit Anzeige von bis zu 26 Parametern
- Wasserkühlung der Induktionsspulen
- stufenlose Leistungsregelung 10-100 %
- USB-Anschluss für Softwareupdate
- LED Beleuchtung der Spulumgebung

VORTEILE

- Mobilität – Gewicht 12,5 kg einschließlich Wasserkühlung
- Leistung DHI-44F 3,7kW / 4,5kVA und DHI-45F 3,7kW / 5kVA, hoher Belastungsfaktor
- einfache Anwendung – Brennerkabel 2 m
- flexibel, rascher Einsatz, sicher
- Keine Bedienschulungen oder Zertifizierungen nötig.
- Lokale Erwärmung – wiederholbar + Kontrolle

KOMPATIBLE RINGSPULEN:

- mit einer Windung 20–53 mm

TECHNOLOGIEN:

- DHS3, BIPT, DIPA, QST, ACMS, DFU

GRUNDAUSSTATTUNG

DHI-44F (Bestell-Nr. 07-001-01)
 DHI-45F (Bestell-Nr. 07-002-01)
 seitliche Fokussierungsspule
 Kühlflüssigkeit 2,5 l











Schrauben erhitzen



Richten



Richten von Edelstahl

				Freq. kHz		IP				
	230V 1x	16	kW / kVA	18-60	Lüfter	22	mm	kg	m	M
44F	230V 1x	16	3,7/4,5	18-60	OK	22	240x200x440	12,5	3	2
45F	230V 1x	16	3,7/5	18-60	OK	22	240x200x440	12,5	3	2

MOBILE INDUKTIONSHEIZUNG INDUSTRY DHI-45C

SCHNELLES UND SICHERES ERWÄRMEN IN WERKSTATT UND FERTIGUNG

Die **INDUKTIONSHHEIZUNG DHI-45C** ist eine tragbare, wassergekühlte Induktionsheizung, ausgestattet mit einem Induktionsbrenner mit 2-Meter-Kabel, bestimmt zum Erwärmen von ferromagnetischen und leitenden Werkstoffen mit verschiedenen möglichen Wechselaufsätzen mit Induktionsspulen. Die Konstruktion ist optimiert für den Einsatz von Ringspulen mit der möglichen Verwendung einer spezifischen Fokussierungsspule. Dank kompakter und robuster Konstruktion, allseitiger Verwendung, Mobilität, stufenloser Regelung, hoher Leistung sowie einfacher Anwendung ist sie gut geeignet für verschiedenste Anwendungen in Fertigungsbetrieben, Prototypenwerkstätten, in der Automatisierung sowie in weiteren Industriezweigen.

IDEALES GERÄT FÜR FERTIGUNGS- UND REPARATURWERKSTÄTTEN

- Erwärmung von Rohren, Stangen, Profilen, Hülsen, Muttern, Schrauben und weiteren Konstruktionselementen beim Pressen, Lötten, Formen, Biegen, Schmieden, Oberflächenhärten, Auftauen usw.
- breite Einstellungsmöglichkeiten der Erwärmungsparameter
- Das Gerät eignet sich zum Einsatz in automatisierten Betrieben.
- Mobiles Weichlöten und Hartlöten
- Allgemein einsetzbar für die gleichen Anwendungen wie Propan-Butan- und Autogen-Brenner beim Vorteil eines kontrollierten Prozesses.
- hohe Leistung bei Stromversorgung 1x 230 V und Absicherung 16 A.



GRUNDAUSSTATTUNG
DHI-45C (Bestell-Nr. 07-012-01):
„U“-Spule Kühlflüssigkeit 2,5 l

VORTEILE

- Mobilität – Gewicht 13,5 kg mit Wasserkühlung
- Leistung 3,7 kW / 5kVA, hoher Belastungsfaktor
- einfache Anwendung – Brennerkabel 2 m
- flexibel, rascher Einsatz, sicher
- Keine Bedienschulungen oder Zertifizierungen nötig.
- breites Zubehörsortiment

KOMPATIBLE RINGSPULEN:

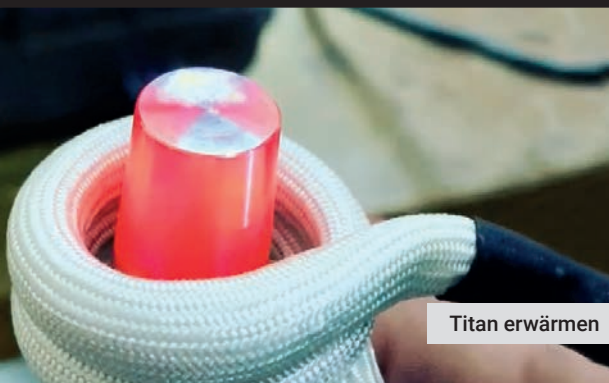
- Ringspule mit einer Windung 20 - 55 mm
- Ringspule mit zwei Windungen 14 - 26 mm
- offene „U“-Spule 15 mm

AUSSTATTUNG

- übersichtliches Display mit Anzeige von bis zu 26 Parametern
- wassergekühlte Induktionsspulen
- stufenlose Leistungsregelung 10-100%
- mit Zeitschalterfunktion und Werkseinstellung
- USB-Anschluss für Softwareupdate
- Betriebsart mit konstanter Leistung und konst. Magnetfeld (CP + CF)
- Fernbedienungsanschluss – Pedal, ON/OFF, PC
- LED-Beleuchtung der Spulenumgebung

TECHNOLOGIEN:

- DHS3, BIPT, DIPA, QST, ACMS, DFU



Titan erwärmen



Kupfer lötten mit Silber

230Vx1	16	kW / kVA	Freq. kHz	Lüfter	IP	mm	kg	m	M
230Vx1	16	3,7/5	18-60	OK	22	240x200x440	13,5	3	2

MOBILE, LEISTUNGSSTARKE INDUKTIONSHEIZUNG

DHI-100F/120F/120F HD

SAFE HEATING FOR WELDING AND HEAVY INDUSTRY

Die DHI-100F/120F/120F HD ist eine mobile, wassergekühlte Induktionsheizung, ausgestattet mit einem 4-10 Meter Induktionsbrenner, nach Wahl mit Wechsel-Induktionsaufsätzen. Das Gerät ist bestimmt zum Erwärmen von ferromagnetischen und leitenden Werkstoffen. Dank seiner kompakten Konstruktion, hohen Leistung, allseitigen Nutzung und der Leistungsregelung ist es gut geeignet für verschiedene Anwendungen insbesondere in der Schweißindustrie, der Schwerindustrie, in Fertigungsbetrieben, Reparaturwerkstätten für Lkws und Landmaschinen u.ä.

IDEAL FÜR JEDE WERKSTATT

- Erwärmung vor dem Härten, zum Richten, Biegen, Schmieden von Rohren, Metallstangen und -profilen, auch zum Glühen geeignet.
- Geringe Betriebskosten, keine Bedienschulung für Autogen- oder Propan-Brenner erforderlich.
- einfache und rasche Anwendung – Bedienung ohne höhere Ansprüche, schneller Erwärmungsprozess
- sicher und umweltfreundlich – keine Flamme
- Einsatz in Automobil-, Eisenbahn- und Luftfahrtindustrie, Schiffsbau und Industrie allgemein, Metallverarbeitung, Wartung...

VORTEILE

- Mobilität – Gewicht 58 kg (120F) / 68 kg (120F HD) mit Wasserkühlung
- Alternative für Autogen (Erwärmung mit Flamme)
- Leistung DHI-100F 8kW / 10kVA und DHI-120F/120F HD 10kW / 12kVA, hoher Belastungsfaktor
- sehr leiser Betrieb
- einfache Anwendung – Brennerkabel 4 / 6 / 8 / 10 m lang
- flexibler und rascher Einsatz
- widerstandsfähige große Räder am abnehmbaren Fahrgestell

AUSSTATTUNG

- Übersichtliches Display mit Darstellung zahlreicher Parameter
- Wasserkühlung der Induktionsspulen
- Stufenlose Leistungsregelung 10 - 100 %
- mit Zeitschalterfunktion und Werkseinstellung
- USB-Anschluss für Softwareupdate
- Betriebsart mit konstanter Leistung CP und konst. Magnetfeld CF
- LED-Beleuchtung der Spule
- abnehmbares Fahrgestell
- Steckverbinder für Fernbedienung und Temperaturfühler



GRUNDAUSSTATTUNG

- DHI-100F (Bestell-Nr. 09-001-01)
- DHI-120F (Bestell-Nr. 09-002-01)
- DHI-120F HD (Bestell-Nr. 09-006)
- runde Fokussierungsspule
- Kühlflüssigkeit 10 l

UNTERSTÜTZTE TECHNOLOGIEN

- DHS3, BIPT, DIPA, QST, ACMS, DFU











Edelstahlerwärmung



Vorwärmen vor dem Schweißen



Oberflächenhärten

				Freq. kHz		IP				
			kW / kVA		Lüfter		mm	kg	m	M
100F	3x400V	3x16	8/10	18-45	OK	21	400x760x700	58	5	4
120F	3x400V	3x16	10/12	18-45	OK	21	400x760x700	58	5	4
120F HD	3x400V	3x16	10/12	18-45	OK	21	400x760x700	68	5	4/6/8/10

MOBILE, LEISTUNGSSTARKE INDUKTIONSHEIZUNG

DHI-100C/120C/120C HD

SAFE HEATING FOR WELDING INDUSTRY AND HEAVY INDUSTRY

Die **DHI-100C/120C/120C HD** ist eine mobile, wassergekühlte Induktionsheizung, ausgestattet mit einem 4 - 10 Meter Induktionsbrenner, nach Wahl mit Wechsel-Induktionsaufsätzen. Das Gerät ist bestimmt zum Erwärmen von ferromagnetischen und leitenden Werkstoffen. Dank seiner kompakten Konstruktion, hohen Leistung, allseitigen Nutzung und der Leistungsregelung ist es gut geeignet für verschiedene Anwendungen insbesondere in der Kühl- und Schweißindustrie, der Schwerindustrie, in Fertigungs-betrieben, Reparaturwerkstätten für Lkws und Landmaschinen u.ä.



GRUNDAUSSTATTUNG

DHI-100C (Bestell-Nr. 09-003-01)
DHI-120C (Bestell-Nr. 09-004-01)
DHI-120C HD (Bestell-Nr. 09-007)
runde Fokussierungsspule
Kühlflüssigkeit 10 l

UNTERSTÜTZTE TECHNOLOGIEN:

- DHS3, BIPT, DIPA, QST, ACMS, DFU

IDEALES GERÄT FÜR JEDE WERKSTATT

- Erwärmung vor dem Härten, zum Richten, Biegen, Schmieden von Rohren, Metallstangen und -profilen, auch zum Glühen geeignet.
- Geringe Betriebskosten, keine Bedienschulung für Autogen- oder Propan-Brenner erforderlich.
- einfache und rasche Anwendung – Bedienung ohne höhere Ansprüche, schneller Erwärmungsprozess
- Alternative für Autogen (Erwärmung mit Flamme)
- Einsatz in Automobil-, Eisenbahn- und Luftfahrtindustrie, Schiffsbau und Industrie allgemein, Metallverarbeitung, Wartung...

VORTEILE

- Mobilität – Gewicht 58 kg (120C) / 68 kg (120C HD) mit Wasserkühlung.
- Alternative für Autogen (Erwärmung mit Flamme).
- sehr leiser Betrieb
- Leistung DHI-100C 8kW / 10kVA und DHI-120C / 120C HD 10kW / 12kVA, hoher Belastungsfaktor.
- einfache Anwendung – Brennerkabel 4 / 6 / 8 / 10 m lang
- flexibler und rascher Einsatz
- widerstandsfähige große Räder am abnehmbaren Fahrgestell

AUSSTATTUNG









- Übersichtliches Display mit Darstellung zahlreicher Parameter
- Wasserkühlung der Induktionsspulen
- stufenlose Leistungsregelung 10-100 %
- mit Zeitschalterfunktion und Werkseinstellung.
- USB-Anschluss für Softwareupdate
- Betriebsart mit konstanter Erwärmungsleistung CP u. konst. Feld CF
- LED-Beleuchtung der Spule
- abnehmbares Fahrgestell
- Steckverbinder für Fernbedienung und Temperaturfühler



Löten in der Kühlindustrie



Erwärmung voller Werkstoffe

				Freq. kHz		IP				
			kW / kVA		Ventilator		mm	kg	m	M
100C	3x400V	3x16	8/10	18-45	OK	21	400x760x700	58	5	4
120C	3x400V	3x16	10/12	18-45	OK	21	400x760x700	58	5	4
120C HD	3x400V	3x16	10/12	18-45	OK	21	400x760x700	68	5	4/6/8/10

ZUBEHÖR

INDUKTIONSSPULEN FÜR DHI-44/45F



Spule „Car Nut“
(Bestell-Nr. 07-108-01)



seitliche Fokussierungsspule
(Bestell-Nr. 07-103-01)



schräge Fokussierungsspule
(Bestell-Nr. 07-102-01)



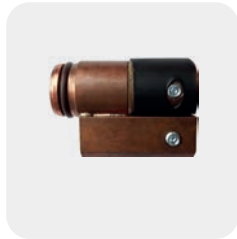
gerade Fokussierungsspule
(Bestell-Nr. 07-104-01)



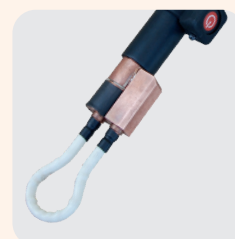
Schaftverlängerung
(Bestell-Nr. 07-101-01)



Fokussierungsspule rund mit Reduktion
(Bestell-Nr. 07-110-01)



Reduktion für Rundspulen
(Bestell-Nr. 07-105-01)



Spule mit 1 Windung

Bezeichnung	Bestell-Nr.
Spule 1Z Durchm. 20 mm	81-001-01
Spule 1Z Durchm. 26 mm	81-002-01
Spule 1Z Durchm. 32 mm	81-003-01
Spule 1Z Durchm. 38 mm	81-004-01
Spule 1Z Durchm. 40 mm	81-006-01
Spule 1Z Durchm. 45 mm	81-005-01
Spule 1Z Durchm. 53 mm	81-009-01

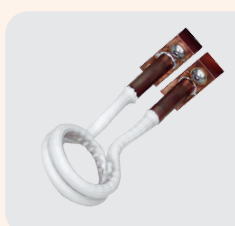
INDUKTIONSSPULEN FÜR 45C



Fokussierungsspule rund
(Bestell-Nr. 09-102-01)



Fokussierungsspule rund frontal
(Bestell-Nr. 09-117-01)



Ringspule mit 2 Windungen

Bezeichnung	Bestell-Nr.
Spule 2Z Durchm. 14 mm	82-014-01
Spule 2Z Durchm. 22 mm	82-012-01
Spule 2Z Durchm. 26 mm	82-008-01



„U“-Profilspule 15 mm
(Bestell-Nr. 82-007-01)



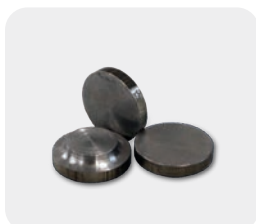
Ringspule mit 1 Windung

Spulen mit 1 Windung erhältlich auch in Varianten mit Neigung (35°, 45°, 90°) und mit Überkreuzung für effektivere Erwärmung.



Bezeichnung	Bestell-Nr.
Spule 1Z Durchm. 20 mm	82-025-01
Spule 1Z Durchm. 35 mm	82-024-01
Spule 1Z Durchm. 42 mm	82-016-01
Spule 1Z Durchm. 46 mm	82-015-01
Spule 1Z Durchm. 50 mm	82-010-01
Spule 1Z Durchm. 55 mm	82-026-01

ZUBEHÖR



Ersatz-Ferritkern
(Bestell-Nr. 09-200-01)



Pedal der Fernbedienung
(Bestell-Nr. 80-001-01)








Kühlflüssigkeit 3 l
3 l (Bestell-Nr. 91-003-01)
10 l (Bestell-Nr. 09-201-01)



Wagen
(Bestell-Nr. 07-400-01)

ZUBEHÖR

ZUBEHÖR FÜR DHI-100/120

Bezeichnung	Durchmesser mm	DHI-100F	DHI-120F/HD	DHI-100C	DHI-120C/HD
 Fokussierungsspule rund	32 mm	09-102-01	09-102-01	09-102-01	09-102-01
 Fokussierungsspule rund frontal	32 mm	09-117-01	09-117-01	09-117-01	09-117-01
 „U“-Profilsppule	14 mm	09-115-01	09-115-01	09-115-01	09-115-01
	17 mm	X	X	09-116-01	X
 Ringsppule mit 1 Windung	22 mm	09-103-01	09-103-01	09-103-01	09-103-01
	28 mm	09-104-01	09-104-01	09-104-01	09-104-01
	34 mm	09-105-01	09-105-01	09-105-01	09-105-01
	40 mm	09-106-01	09-106-01	09-106-01	09-106-01
	47 mm	09-107-01	09-107-01	09-107-01	09-107-01
	57 mm	09-108-01	09-108-01	09-108-01	09-108-01
	67 mm	09-109-01	X	09-109-01	09-109-01
	82 mm	X	X	09-110-01	X
 Ringsppule mit 2 Windungen	22 mm	09-111-01	09-111-01	09-111-01	09-111-01
	28 mm	09-112-01	X	09-112-01	09-112-01
	34 mm	X	X	09-113-01	09-113-01
	40 mm	X	X	09-114-01	X

ZUBEHÖR



Ersatz-Ferritkern
(Bestell-Nr. 09-200-01)



Pedal der Fernbedienung
(Bestell-Nr. 09-203-01)



Kühlflüssigkeit 3 l
3 l (Bestell-Nr. 91-003-01)
10 l (Bestell-Nr. 09-201-01)

INVERTER-WIDERSTANDSHEIZUNG DHC 6510R

GESTEUERTES VORWÄRMEN VOR DEM SCHWEISSEN UND GLÜHEN

Die **INVERTOR DHC 6510R** dient vor allem zum gesteuerten Glühen von Werkstoffen nach dem Schweißen zwecks Verringerens der Spannung, zum Verringern des Wasserstoffgehalts oder zum Vorwärmen vor dem Schweißen auf Temperaturen bis 1050 °C. Sie ist ausgestattet mit einem Temperaturregler und einer Aufzeichnung mit möglicher höherer Programmierstufe vor allem zum Glühen von Schweißnähten. Ferner ermöglicht die Inverterheizung einen Multizonenbetrieb, das Verknüpfen und Kopieren von Programmen, das Einstellen von mehr Reglerwerten und Weiteres. Die Aufzeichnungsdauer beträgt bis zu 1400 Stunden.



**Grundausrüstung
des DHC 6510R**
(Bestell-Nr. 04-004-01)
CD, USB Kabel








EINSATZBEREICH

- Energiewirtschaft und Petrochemie – Glühen und Vorwärmen der Schweißnähte von Rohren, Wärmeaustauschern, Kesseln, Stahlbehältern, Flanschen – überall dort, wo nach dem Schweißen die Schweißnähte gegläht werden müssen.
- Stahlbau, Schiffsbau – Schweißen von langen und kurzen Verbindungen – Vorwärmen, Glühen
- Montanindustrie – Vorwärmen von Teilen vor dem Schweißen und Aufschweißen
- Industriefertigung – Vorwärmen von Teilen auf eine vorgegebene Temperatur
- Reparaturwerkstätten, Renovierung, Aufschweißen – wirtschaftliches und technologisch richtiges Vorwärmen von Teilen; dank ihrer Mobilität können die Inverterheizungen auch im Freien verwendet werden.
- Automobilindustrie – in der Fertigung Erwärmen ganzer Fahrgestelle vor dem Verschweißen
- breites Zubehörsortiment
-

VORTEILE

- Mobilität – Gewicht 17 kg.
- gleichmäßige Erwärmung
- Leistung 10,8 kW
- Anschluss von bis zu 4 Elementen
- flexibler Einsatz – Stromversorgung 3x 400 V 32 A.
- intuitive und einfache Bedienung – Bedienung ohne höhere Ansprüche
- Multizonenbetrieb – Anschluss von bis zu 9 Maschinen an 1 Anwendung – Steuerung der Heizungen in bis zu 9 Zonen bei einer Gesamtleistung von 95 kW
- vielseitige Anwendung – gleichmäßige Erwärmung
- 3 in 1 – Inverter + Temperaturregler + Aufzeichnungseinheit

Vorwärmen am weltgrößten Bergwerksbagger

				IP			
3x400V	25	10,8	OK	21	170x370x405	17	3

Vorwärmen von Aluminium

TRAGBARER FREQUENZUMRICHTER ZUM VORWÄRMEN VON MATERIAL VOR DEM SCHWEISSEN, ZUM GLÜHEN VON SCHWEISSNÄHTEN ODER ALS STROMQUELLE FÜR GLÜHÖFEN

Regler und Aufzeichnungseinheit DHC 6510R – einfaches Programmieren des Reglers. Schnelles Herunterladen der Daten aus der Aufzeichnungseinheit und einfache Arbeit mit den Messdaten. Die Temperatur kann von einem der 20 vom Benutzer einstellbaren Temperaturprofilen/Programmen mit bis zu 180 Segmenten gesteuert werden, oder direkt auf die vom Benutzer eingestellte Temperatur, die er je nach Bedarf verändern kann. Einstellen lassen sich die Erwärmungs- oder Abkühlungsgeschwindigkeit, ferner die Dauer, während der Temperatur aufrecht erhalten werden soll, und die Zieltemperatur, und zwar unabhängig von jedem Profildsegment auch im Handbetrieb der Temperatursteuerung. Es fehlt natürlich auch nicht die Möglichkeit einer direkten Steuerung der Heizleistung.

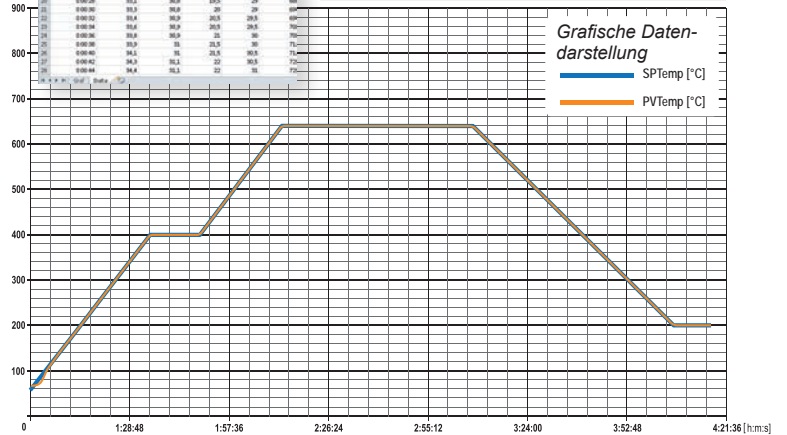
Der Regler besitzt im Menü ein Benutzerschloss zum Blockieren des Einstellens der PID-Werte. Integriert ist auch eine digitale Aufzeichnungseinheit des Erwärmungsverlaufs mit 64 Stunden Aufzeichnungskapazität. Die Daten können in einen PC übertragen und weiterverarbeitet werden, z. B. zum Protokollieren des Erwärmungsablaufs oder zu dessen Überprüfung. Damit wurde eine maximale Komplexität und einfache Anwendung dieser Anlage erzielt, die jeder zu bedienen vermag.

Tabelle der Messwerte

Time (min)	SPTemp [°C]	PVTemp [°C]	MV [%]	Volt [V]	Curr [A]
0:00:00	50,0	50,0	0	0	0,0
0:00:04	50,0	50,0	0	0	0,0
0:00:08	50,0	50,0	0	0	0,0
0:00:12	50,0	50,0	0	0	0,0
0:00:16	50,0	50,0	0	0	0,0
0:00:20	50,0	50,0	0	0	0,0
0:00:24	50,0	50,0	0	0	0,0
0:00:28	50,0	50,0	0	0	0,0
0:00:32	50,0	50,0	0	0	0,0
0:00:36	50,0	50,0	0	0	0,0
0:00:40	50,0	50,0	0	0	0,0
0:00:44	50,0	50,0	0	0	0,0
0:00:48	50,0	50,0	0	0	0,0
0:00:52	50,0	50,0	0	0	0,0
0:00:56	50,0	50,0	0	0	0,0
0:01:00	50,0	50,0	0	0	0,0
0:01:04	50,0	50,0	0	0	0,0
0:01:08	50,0	50,0	0	0	0,0
0:01:12	50,0	50,0	0	0	0,0
0:01:16	50,0	50,0	0	0	0,0
0:01:20	50,0	50,0	0	0	0,0
0:01:24	50,0	50,0	0	0	0,0
0:01:28	50,0	50,0	0	0	0,0
0:01:32	50,0	50,0	0	0	0,0
0:01:36	50,0	50,0	0	0	0,0
0:01:40	50,0	50,0	0	0	0,0
0:01:44	50,0	50,0	0	0	0,0
0:01:48	50,0	50,0	0	0	0,0
0:01:52	50,0	50,0	0	0	0,0
0:01:56	50,0	50,0	0	0	0,0
0:02:00	50,0	50,0	0	0	0,0
0:02:04	50,0	50,0	0	0	0,0
0:02:08	50,0	50,0	0	0	0,0
0:02:12	50,0	50,0	0	0	0,0
0:02:16	50,0	50,0	0	0	0,0
0:02:20	50,0	50,0	0	0	0,0
0:02:24	50,0	50,0	0	0	0,0
0:02:28	50,0	50,0	0	0	0,0
0:02:32	50,0	50,0	0	0	0,0
0:02:36	50,0	50,0	0	0	0,0
0:02:40	50,0	50,0	0	0	0,0
0:02:44	50,0	50,0	0	0	0,0
0:02:48	50,0	50,0	0	0	0,0
0:02:52	50,0	50,0	0	0	0,0
0:02:56	50,0	50,0	0	0	0,0
0:03:00	50,0	50,0	0	0	0,0
0:03:04	50,0	50,0	0	0	0,0
0:03:08	50,0	50,0	0	0	0,0
0:03:12	50,0	50,0	0	0	0,0
0:03:16	50,0	50,0	0	0	0,0
0:03:20	50,0	50,0	0	0	0,0
0:03:24	50,0	50,0	0	0	0,0
0:03:28	50,0	50,0	0	0	0,0
0:03:32	50,0	50,0	0	0	0,0
0:03:36	50,0	50,0	0	0	0,0
0:03:40	50,0	50,0	0	0	0,0
0:03:44	50,0	50,0	0	0	0,0
0:03:48	50,0	50,0	0	0	0,0
0:03:52	50,0	50,0	0	0	0,0
0:03:56	50,0	50,0	0	0	0,0
0:04:00	50,0	50,0	0	0	0,0
0:04:04	50,0	50,0	0	0	0,0
0:04:08	50,0	50,0	0	0	0,0
0:04:12	50,0	50,0	0	0	0,0
0:04:16	50,0	50,0	0	0	0,0
0:04:20	50,0	50,0	0	0	0,0
0:04:24	50,0	50,0	0	0	0,0
0:04:28	50,0	50,0	0	0	0,0
0:04:32	50,0	50,0	0	0	0,0
0:04:36	50,0	50,0	0	0	0,0
0:04:40	50,0	50,0	0	0	0,0
0:04:44	50,0	50,0	0	0	0,0
0:04:48	50,0	50,0	0	0	0,0
0:04:52	50,0	50,0	0	0	0,0
0:04:56	50,0	50,0	0	0	0,0
0:05:00	50,0	50,0	0	0	0,0

In der Aufzeichnungseinheit aufgezeichnete Werte

SPTemp [°C]	Setting value – Solltemperatur
PVTemp [°C]	Process Value – Isttemperatur
MV [%]	Manipulation Value – Austrittsleistung
Volt [V]	Austrittsspannung
Curr [A]	Ist-Austrittsstrom

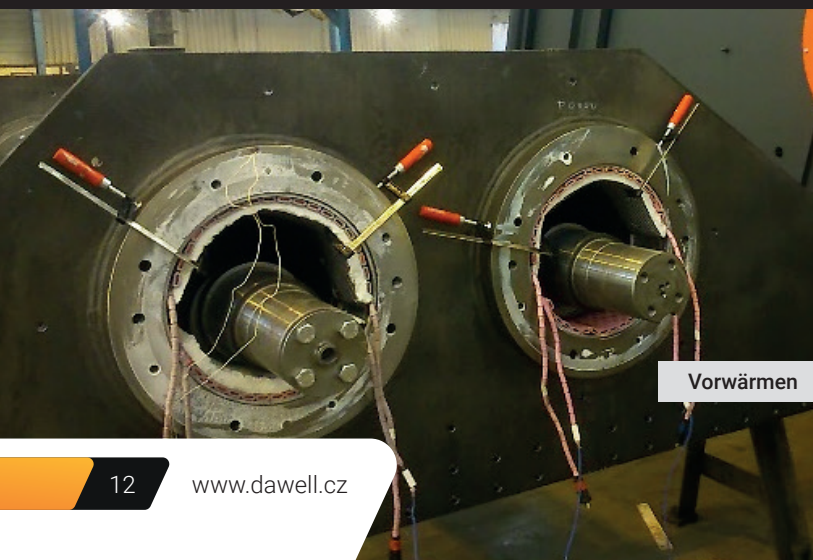


Output aus der integrierten Aufzeichnungseinheit des DHC 6510R

Technische Beschreibung	DHC 6510R
Ausgangsspannung / Ausgangsstrom	0-60 V / 180 A, 65 V / 160 A stufenlos regelbar, CV/CC
Belastung	Widerstandsheizelemente 24-60 V (Typ 30 / 42 / 60 V)
Versorgungsspannung / Versorgungsstrom	3~400 V, 50/60 Hz, 23 A ±15%
Absicherung der Zuleitung	25 A
Temperaturfühler	Thermoelement Typ K, galvanisch isoliert
Messbereich / Regelung	-25 bis 1200 °C
Alarm	2 einstellbare (SV/PV Abweichung, Erreichen der Temperatur u.ä.)
Störungsanzeige	abgetrenntes Thermoelement, Überlastung, Überhitzen, Kurzschluss am Output
Multizonenregelung	ja, Typ Master/Slave, max. 9 Einheiten
Betriebstemperaturen / Schutzart	-20 bis 40 °C (mit Leistungsbeschränkung bis 50 °C)
Temperaturprofile	20 einstellbare Profile zu 9 Segmenten
Regler	digital, wird vom Benutzer eingestellt
Aufzeichnungseinheit	bis zu 1400 Stunden Aufzeichnungen, speichert auch Fehlerzustände
Data downloading	Using 485/USB to PC, direct import to Excel

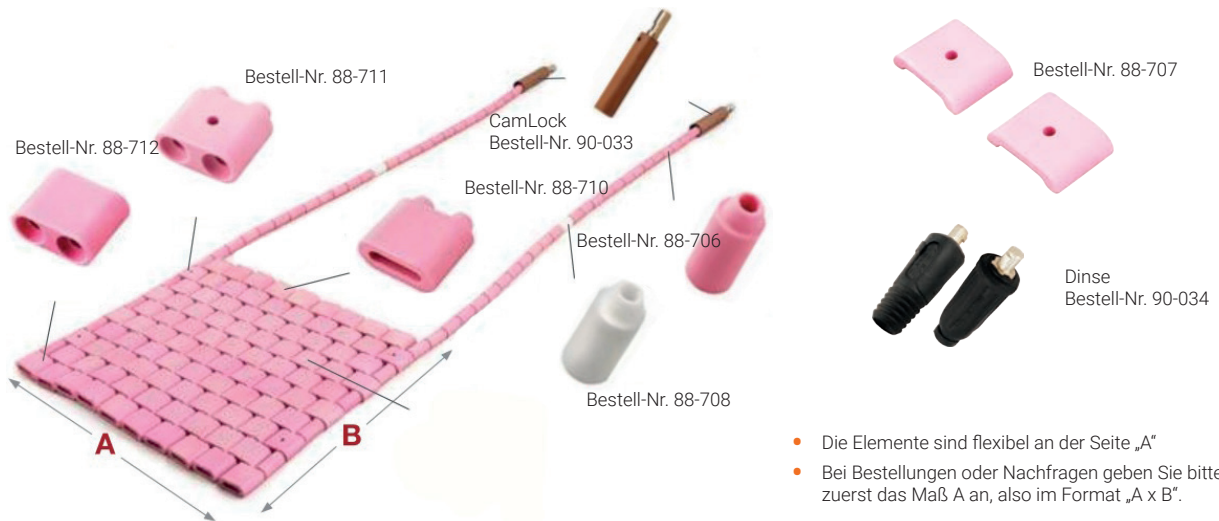
ERWEITERTE AUSSTATTUNG

1. Frequenzumrichter DHC 6510R
2. Element
3. Wärmedämmung Tygasil
4. mehrere Verteilungskabel
5. mehrere Verlängerungskabel
6. Kompensationskabel
7. Draht für Thermoelemente



DHC UND ZUBEHÖR

Zusammensetzung der Elemente und Ersatz-Keramikelemente



- Die Elemente sind flexibel an der Seite „A“
- Bei Bestellungen oder Nachfragen geben Sie bitte zuerst das Maß A an, also im Format „A x B“.

KERAMIKELEMENTE 30 V

Bestell-Nr.	Anzahl Elemente (AxB)	Maße [mm] (AxB)
88-112	3x17	75x355
88-113	3x18	75x380
88-114	4x11	100x230
88-115	4x12	100x250
88-103	4x13	100x275
88-116	4x14	100x295
88-104	5x9	125x190
88-117	5x10	125x210
88-105	5x11	125x230
88-118	6x7	150x145
88-111	6x8	150x165
88-119	6x9	150x190
88-120	7x6	175x125
88-121	7x7	175x145
88-122	7x8	175x165
88-123	8x5	200x105
88-124	8x6	200x125
88-125	8x7	200x145
88-126	9x5	225x105
88-127	9x6	225x125
88-128	10x4	255x85
88-109	10x5	255x105
88-102	11x4	280x85
88-101	11x5	280x105
88-108	12x4	305x85
88-129	13x4	330x85
88-130	14x4	355x85
88-131	15x3	380x65
88-132	16x3	405x65
88-133	17x3	430x65
88-134	18x3	455x65
88-110	24x2	610x40



DHC UND ZUBEHÖR

KERAMIKELEMENTE 60 V

Bestell-Nr.	Anzahl Elemente [mm] (AxB)	Maße [mm] (AxB)	Bestell-Nr.	Anzahl Elemente [mm] (AxB)	Maße [mm] (AxB)
88-033	3x32	75x670	88-015	10x10	255x210
88-034	3x33	75x690	88-045	10x11	255x230
88-035	3x34	75x710	88-046	11x9	280x190
88-036	4x24	100x505	88-047	11x10	280x210
88-026	4x25	100x525	88-030	12x8	305x165
88-037	4x26	100x545	88-007	12x9	305x190
88-018	5x18	125x380	88-016	13x7	330x145
88-022	5x20	125x420	88-048	13x8	330x165
88-031	5x21	125x440	88-023	14x7	355x145
88-005	5x22	125x460	88-049	15x6	380x125
88-038	6x16	150x335	88-019	15x7	380x145
88-039	6x17	150x355	88-008	16x6	405x125
88-006	6x18	150x380	88-050	17x5	430x105
88-014	7x14	175x295	88-001	17x6	430x125
88-040	7x15	175x315	88-051	18x5	455x105
88-041	8x12	200x250	88-013	18x6	455x125
88-042	8x13	200x275	88-017	19x5	480x105
88-043	9x11	225x230	88-003	20x5	510x105
88-044	9x12	225x250	88-052	21x4	535x85



Endstück DINSE (Standard) oder CamLock (keine Lagerware)

KERAMISCHE „ONE LINE“-ELEMENTE UND GEPANZERTE ELEMENTE

Bestell-Nr.	Typ	Länge	Strom-entnahme	Volt
88-251	„One line“	4500 mm	3 kW	60 V
88-252	„One line“	2200 mm	1,5 kW	31 V
88-501	Gepanzert	2135 mm	1,35 kW	30 V
88-502	Gepanzert	4270 mm	3 kW	65 V



Gepanzert



„One line“

KERAMISCHE MAGNETELEMENTE

Bestell-Nr.	Länge (AxB)	Entnahme	Volt
88-201	1000x80 mm	3 kW	60 V



Magnet für selbständ. Keramikelement (Bestell-Nr. 88-751)



Magnet für Keramikelement – Paar (Bestell-Nr. 88-752)



Magnetkassette zum Vorwärmen, Varianten 30 V und 60 V, Maße auf Anfrage

WEITERE ELEMENTTYPEN



Keramikelement „Finger“ 60 V (Bestell-Nr. 88-401)



Erweitertes Keramikelement „Spreader Mats“ 60 V (Bestell-Nr. 88-450)



Keramikelement FIP, erhältliche Maße auf Anfrage



Keramikelement „Snake“ 60 V (Bestell-Nr. 88-352)



Kanalelemente, Maße nach den konkreten Anforderungen der Anwendung

VERTEILUNGSKABEL UND DOPPELTE VERBINDUNGSKABEL

Bestell-Nr.	Kabeltyp	Abgänge	Länge
04-132-01	Verteilungskabel	2	5 m
04-145-01	Verteilungskabel	4	4 m
04-141-01	Verteilungskabel	4	10 m
04-142-01	Verteilungskabel	4	15 m
04-111-01	Verbindungskabel	1	10 m
04-113-01	Verbindungskabel	1	15 m



Erhältlich mit Endstücken



Dinse (Bestell-Nr. 90-034) und CamLock (Bestell-Nr. 90-033)

KOMPENSATIONSKABEL

Bestell-Nr.	Kabelstärke	Länge
04-165-01	2x 1,5 mm ²	1 m
04-170-01	2x 1,5 mm ²	5 m
04-161-01	2x 1,5 mm ²	10 m



Steckverbinder für Thermoelemente „Stecker“ (Bestell-Nr. 90-005) „Buchse“ (Bestell-Nr. 90-006)

DÄRÄHTE FÜR THERMOELEMENTE

Bestell-Nr.	Drahtstärke	Maßeinheit	Drahtfarbe
90-002	0,711 mm	1 m	Green/white
90-030	0,711 mm	1 m	Red/yellow



Magnet für Thermoelement (Bestell-Nr. 90-026)

DÄMMGEWEBE

Bestell-Nr.	Dämmtyp	Dämmstärke	Breite Länge	length
04-183-01	Tygasil	12 mm	0,3 m	2 m
04-185-01	Tygasil	12 mm	0,3 m	3 m
04-182-01	Tygasil	12 mm	0,3 m	1,6 m
90-018	Tygasil Rolle	12 mm	0,61 m	7,6 m
90-031	Ceramic fibre	13 mm	0,61 m	14,64 m
90-029	Ceramic fibre	25 mm	0,61 m	7,32 m



Dämmung Tygasil, Rolle (Bestell-Nr. 90-018)



Dämmung Tygasil, Maße nach Tabelle, andere Maße auf Wunsch



Dämmung „Ceramic Fibre“

WAGEN FÜR WIDERSTANDS-HEIZUNGEN



Variante für 3 Geräte (Bestell-Nr. 04-101-01)

Variante für 6 Geräte (Bestell-Nr. 04-102-01)

SCHWEISSGERÄT FÜR THERMOELEMENTE TW163V

TW163 ist ein aufladbares Kapazitäts-Schweißgerät zum Befestigen von Thermoelementen. Das Gerät arbeitet mit Netzanschluss zum Aufladen.

Maße:
190 mm (H) x 300 mm (W) x 100 mm (L)

Gewicht:
4,2 kg

Batterietyp:
Blei, abgedichtet (undurchlässig) 12V 2.1Ah

Schweißspannung:
37 bis 60 V (Ausgang 18 bis 40 Joule)



(Bestell-Nr. 90-001)

SONSTIGES ZUBEHÖR



Widerstandsdraht für Keramikelemente (Bestell-Nr. 88-801)



Spannzange für Stahlband (Bestell-Nr. 90-015)

Stahlband (Bestell-Nr. 90-011), Schlösser für Stahlband (Bestell-Nr. 90-016)

VERBINDUNGSKABEL FÜR USB



Typ	Bestell-Nr.
1x2	04-151-01
1x3	04-152-01
1x6	04-154-01
1x9	04-157-01

SORTIMENT MOBILER WERKSTATTS- UND INDUSTRIEHEIZUNGEN DER DAWELL CZ

Auto- und Reparaturwerkstätten: DCI-12 PKW / DHI-15 PKW / DHI-22 PKW / DHI-2 WIN / DHI-44E LKW / DHI-120E LKW erschwinglich, hohe Mobilität, rasches Erwärmen, hohe Leistung, einfache Bedienung.



Schweiß- und Industriemarkt: DHI-44/45F / DHI-45C / DHI-100(F/C)/120 (F/C/HD) / DHC-6510R Manuelle und automatisierte Verwendung, Konnektivität mit PC und Robotern, Fertigungsstraßen, hohe Leistung und hoher Belastungsfaktor, variable Verwendung, breite Einstellungsmöglichkeiten, Temperaturfühler anschließbar



Weich- und Hartlöten:
DHI-45C /
DHI-100C/120C/120C HD
Optimiert für Handlöten und ggf. Maschinenlöten






DAWELL CZ s.r.o.
Budischowského 1073
674 01 Třebíč
Tschechien

Mobiltelefon: +420 602 364 884

Web: www.dawell.cz

Mail: sales@dawell.cz

-  facebook.com/dawellcz
-  instagram.com/dawellcz
-  youtube.com/dawellcz

Händler: