

SILVER BRAZING ALLOYS

PRODUCT CODE	PRODUCT RANGE	STANDARDS			NOMINAL COMPOSITION %						Melting range T°C	Brazing T°C
		EN ISO 17672	DIN 8513	AWS A5.3	Ag	Cu	Zn	Ni	Sn	Cd		
B 301	Binary Alloys	-	-	-	30	70					779 / 980	980
B 720		Ag 272	-	BAG-8	72	28					778 / 778	778
B 721		-	-	-	72	-	28				580 / 705	705
T 050	Ag-Cu-Zn Alloys	Ag 205	-	-	5	55	40				820 / 870	870
T 120		Ag 212	-	-	12	48	40				800 / 830	830
T 200		-	L-Ag 20	-	20	44	36				690 / 810	810
T 250		Ag 225	L-Ag 25	-	25	40	35				700 / 790	790
T 300		Ag 230	L-Ag 30	BAG-20	30	38	32				680 / 765	765
T 440		Ag 244	L-Ag 44	-	44	30	26				675 / 735	735
T 450		Ag 245	L-Ag 45	BAG-5	45	30	25				665 / 745	745
T 260	Ag-Cu-Zn -Ni-Mn Alloys	Ag 425	-	BAG-26	25	38	33	2	Mn 2		705 / 800	800
T 270		Ag 427	L-Ag 27 Mn	-	27	38	20	5,5	Mn 9,5		680 / 830	830
T 400		Ag 440	-	BAG-4	40	30	28	2			670 / 780	780
T 490		Ag 449	L-Ag 49 Mn	BAG-22	49	16	23	4,5	Mn 7,5		680 / 705	705
T 502		Ag 450	-	BAG-24	50	20	28	2			660 / 705	705
S 200	Ag-Cu-Zn -Sn Alloys	-	L-Ag 20Sn	-	20	45	34		1		690 / 780	780
S 250		Ag 125	L-Ag 25Sn	BAG-37	25	40	33		2		680 / 760	760
S 300		Ag 130	L-Ag 30Sn	-	30	36	32		2		665 / 755	755
S 340		Ag 134	L-Ag 34Sn	-	34	36	27,5		2,5		630 / 730	730
S 380		Ag 138	L-Ag 38Sn	BAG-34	38	32	28		2		650 / 720	720
S 400		Ag 140	L-Ag 40Sn	BAG-28	40	30	28		2		650 / 710	710
S 450		Ag 145	L-Ag 45Sn	BAG-36	45	27	25,		2,5		640 / 680	680
S 550		Ag 155	L-Ag 55Sn	-	55	21	5		2		630 / 660	660
S 560		Ag 156	L-Ag 56Sn	BAG-7	56	22	22		5		620 / 655	655
S 600		Ag 160	-	BAG-19	60	30	17		10		600 / 730	730
K 151	Ag-Cu-Zn -Cd Alloys	-	-	-	15	40	30			15	610 / 790	790
K 200		-	L-Ag 20 Cd	-	20	39	26			15	605 / 765	765
K 250		Ag 326	L-Ag 25 Cd	BAG-33	25	30	27,5			17,5	605 / 720	720
K 300		Ag 330	L-Ag 30 Cd	-	30	28	21			21	600 / 690	690
K 350		Ag 335	-	BAG-2	35	26	21			18	605 / 700	700
K 400		Ag 340	L-Ag 40 Cd	-	40	19	21			20	595 / 630	630
K 450		Ag 345	L-Ag 45 Cd	BAG-1	45	15	16			24	605 / 620	620
K 500		Ag 350	-	BAG-1a	50	15,5	16,5			18	625 / 635	635
K 510		Ag 351	-	BAG-3	50	15,5	15,5	3		16	635 / 655	655

COPPER PHOSPHORUS BRAZING ALLOYS

PRODUCT CODE	PRODUCT RANGE	STANDARDS			NOMINAL COMPOSITION %			Melting range T°C	Brazing T°C
		EN ISO 17672	DIN 8513	AWS A5.3	Ag	P	Cu		
CUP 600	Copper-phosphorus alloys	CuP 179	L-CuP 6	-	-	6,0	Bal.	710 / 940	760
CUP 603		CuP 179	L-CuP6	-	-	6,3	Bal.	710 / 890	760
CUP 608		CuP 180	L-CuP 7	-	-	6,8	Bal.	710 / 815	730
CUP 625		CuP 385	-	BCuP-9	Sn: 6,5	6,5	Ba.	635 / 675	645
CUP 700		CuP 180	L-CuP 7	BCuP-2	-	7	Bal.	710 / 805	730
CUP 704		CuP 181	L-CuP 7	BCuP-2	-	7,4	Bal.	710 / 778	730
CUP 800		CuP 182	L-CuP 8	-	-	7,8	Bal.	710 / 750	720
PAG 200	Copper-silver-phosphorus alloys	CuP 279	L-Ag 2 P	-	2	6,3	Bal.	645 / 830	740
PAG 202		CuP 280	-	BCuP-6	2	7	Bal.	645 / 790	740
PAG 500		Cup 281	L-Ag 5 P	BCuP-3	5	6	Bal.	645 / 810	710
PAG 501		Cup 282	-	BCuP-7	5	6,8	Bal.	643 / 770	710
PAG 600		Cup 283	-	BCuP-4	6	7	Bal.	643 / 755	720
PAG 1500		Cup 284	-	BCuP-5	15	5	Bal.	645 / 800	700
PAG 1800		Cup 285	-	BCuP-8	18	6,3	Bal.	645 / 676	670
PAG 1801		Cup 286	L-Ag 18 P	-	18	7	Bal.	645 / 645	645

COPPER PHOSPHORUS BRAZING ALLOYS SPARK FREE

PRODUCT CODE	PRODUCT RANGE	STANDARDS			NOMINAL COMPOSITION %			Melting range T°C	Brazing T°C
		EN ISO 17672	DIN 8513	AWS A5.3	Ag	P	Cu		
CUP 610 SF	Spark Free / Copper-phosphorus alloys	CuP 179	-	-	-	6,0	Bal.	710 / 860	760
CUP 613 SF		CuP 179	L-CuP 6	-	-	6,3	Bal.	710 / 840	740
CUP 618 SF		CuP 180	-	-	-	6,8	Bal.	710 / 815	730
CUP 710 SF		Cup 180	L-CuP 7	BCuP-2	-	7	Bal.	710 / 805	730
CUP 714 SF		Cup 181	-	BCuP-2	-	7,4	Bal.	710 / 778	730
CUP 810 SF		Cup 182	L-CuP 8	-	-	7,8	Bal.	710 / 750	720
PAG 210 SF	Spark Free / Copper-silver-phosphorus alloys	CuP 279	L-Ag 2P	-	2	6,3	Bal.	645 / 830	740
PAG 212 SF		CuP 280	-	BCuP-6	2	7	Bal.	645 / 790	740
PAG 510 SF		CuP 281	L-Ag 5P	BCuP-3	5	6	Bal.	645 / 810	710
PAG 511 SF		CuP 282	-	BCuP-7	5	6,8	Bal.	643 / 770	710
PAG 1510 SF		CuP 284	L-Ag 15P	BCuP-5	15	5	Bal.	645 / 800	700
PAG 1811 SF		CuP 286	L-Ag 18 P	-	18	7	Bal.	645 / 645	645

COPPER PHOSPHORUS BRAZING ALLOYS FLEX WIRE

PRODUCT CODE	PRODUCT RANGE	STANDARDS			NOMINAL COMPOSITION %			Melting range T°C	Brazing T°C
		EN ISO 17672	DIN 8513	AWS A5.3	Ag	P	Cu		
CUP 603 FW	Copper-phosphorus alloys / Drawn quality / Ring production	CuP 179	L-CuP 6	-	-	6,3	Bal.	710 / 860	760
CUP 700 FW		CuP 180	L-CuP 7	BCuP-2	-	7	Bal.	710 / 805	730
CUP 800 FW		CuP 182	L-CuP 8	-	-	8	Bal.	710 / 750	720
PAG 200 FW	Copper-silver-phosphorus alloys / Drawn quality / Ring production	CuP 279	L-Ag 2 P	-	2	6,3	Bal.	645 / 830	740
PAG 500 FW		CuP 281	L-Ag 5 P	BCuP-3	5	6	Bal.	645 / 810	710
PAG 1500 FW		CuP 284	L-Ag 15 P	BCuP-5	15	5	Bal.	645 / 800	700
PAG 1800 FW		CuP 285	L-Ag 18 P	BCuP-8	18	6,3	Bal.	645 / 676	670

BRASS BRAZING ALLOYS

PRODUCT CODE	PRODUCT RANGE	STANDARDS			NOMINAL COMPOSITION %						Melting range T°C	Brazing T°C
		EN ISO 17672	DIN 8513	AWS A5.3	Cu	Zn	Si	Ag	Ni	Other		
SAR 102	Brass Alloys	Cu 470	-	RBCuZn-A	59	Bal.	-	-	-	Sn: 0,25 / Fe : 0,25 max	875 / 895	895
SAR 103		Cu 680	-	-	58	Bal.	0,20	-	-	Sn: 0,9 / Mn : 0,35 / Ni : 0,6 / Fe : 0,25 max	870 / 890	890
SAR 104		Cu 471	L CuZn40	-	58	Bal.	0,20	-	-	Sn: 0,25 / Mn : 0,15 / Fe : 0,25 max	870 / 900	900
SAR 105		Cu 773	-	RBCuZn-D	48	Bal.	0,20	-	10	Fe: 0,25 max	890 / 920	920
SAR 106		Cu 681	-	RBCuZn-B	58	Bal.	0,1	-	-	Sn: 0,9 / Mn : 0,2 / Ni : 0,5 / Fe : 0,9	870 / 890	890
SAR 107		-	-	-	59	Bal.	0,3	-	-	Sn: 1 / Mn : 1	870 / 890	890
SAR 201		Silver Brass Alloys	-	-	-	60	Bal.	0,2	1	0,5	Sn : 0,4 / Mn : 0,20	850 / 870
SAR 202	-		-	-	60	Bal.	0,2	1	-	Sn : 0,20 / Mn : 0,10	850 / 870	870
SAR 203	-		-	-	49	Bal.	0,2	1	10		870 / 900	900

ZINC & ALUMINIUM BRAZING ALLOYS

PRODUCT CODE	PRODUCT RANGE	STANDARDS			NOMINAL COMPOSITION				Melting range T°C	Brazing T°C
		EN ISO 17672	DIN 8513	AWS A5.3	Al	Si	Zn	Other		
ALM 105	Aluminum	Al 105	-	-	95	5	-		575 / 630	-
ALM 112	Aluminum-Silicium	Al 112	-	BAISi-4	88	12	-		575 / 585	585
ALM 112 FC1	Aluminum-Silicium / Flux Cored	Al 112	-	BAISi-4	88	12	-	Flux ratio : 24% (+/-3%) / Non corrosive flux - Type 1	575 / 585	585
ZAL 02	Zinc-Aluminum	-	-	-	98	-	2		377 / 385	385
ZAL 02 FC1	Zinc-Aluminum / Flux Cored	-	-	-	98	-	2	Flux ratio : 15% (+/-3%) / Type 2	377 / 385	385
ZAL 22	Zinc-Aluminum	-	-	-	78	-	22		385 / 420	420
ZAL 22 FC1	Zinc-Aluminum / Flux Cored	-	-	-	78	-	22	Flux ratio : 15% (+/-3%) / Type 3	385 / 420	420

BRAZING FLUXES

PRODUCT CODE	PRODUCT	STANDARDS			FORM
		EN 1045	DIN 8511	AWS A5.31	
ASA 5405	ASA-FLO-AG SILVER BRAZING FLUX	FH10	F-SH1	FB3-F	POWDER PASTE
ASA 5420	ASA-FLO-AL ALUMINIM BRAZING FLUX	LH10	F-LH1	FB1-A	POWDER

